



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**КОНЦЫ ЦАПКОВЫЕ  
И ШТУЦЕРНЫЕ СУДОВОЙ АРМАТУРЫ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 2822—78**

**Издание официальное**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНЦЫ ЦАПКОВЫЕ И ШТУЦЕРНЫЕ СУДОВОЙ  
АРМАТУРЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ

Основные параметры, размеры и технические требования

ГОСТ  
2822—78Threaded ends of marine valves and fittings.  
Types, main characteristics and dimensions

ОКСТУ 2900

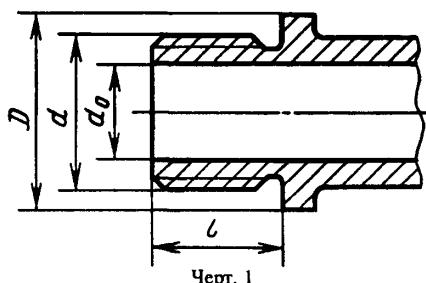
Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на цапковые и штуцерные концы арматуры и соединительных частей трубопроводов, применяемых на кораблях, судах и плавсредствах.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

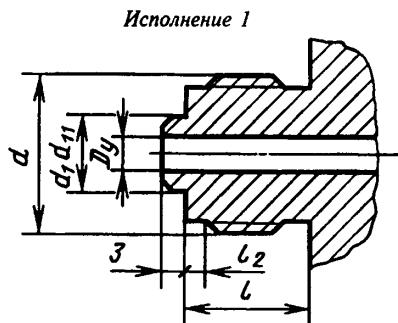
1.1. Основные параметры и размеры цапковых и штуцерных концов судовой арматуры и соединительных частей трубопроводов должны соответствовать значениям, указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1—3.

Цапковый конец



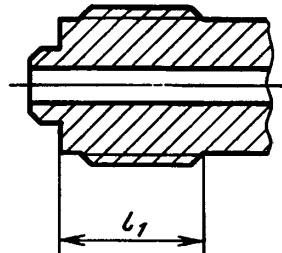
Черт. 1

Штуцерный конец



Черт. 2

Исполнение 2



С. 2 ГОСТ 2822—78

Таблица 1

Наименование конца	$D_y$ , мм	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Вид резьбы
Цапковый	От 6 до 80 включ.	До 1,6 (16)	Трубная
	От 3 до 80 включ.		
	От 3 до 25 включ.	До 10,0 (100)	
	От 3 до 65 включ.	До 0,4 (4)	
Штуцерный	От 3 до 32 включ.	До 20,0 (200)	Метрическая
		До 16,0 (160)	
		До 1,6 (16)	

Таблица 2

Размеры, мм

$D_y$	Цапковый конец с метрической резьбой				Цапковый конец с трубной резьбой									
	$D$	$d$	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )				$D$	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$d$	$d_0$	$l$			
			до 1,6 (16)	до 10,0 (100)	до 1,6 (16)	до 10,0 (100)								
			$d_0$	$l$										
3	22	M14×1,5	4	4	11	14	—	—	—	—	—	—	—	—
6	25	M16×1,5	6	6	12		22	До 1,6 (16)	G 1/4	5	11			
10	34	M24×2	11	11	13	17	25		G 3/8	8	13			
15	40	M30×2	17	17	14	19	30		G 1/2	12	14			
20	45	M33×2	21	20	15	21	35		G 3/4	17	15			
25	50	M39×2	27	25	16	24	45		G1	23	17			
32	60	M48×2	36	—	17	—	55		G1 1/4	30	19			
40		M52×2	40	—	18	—	60		G1 1/2	36	21			
50	72	M60×2	48	—	19	—	72		G2	47	23			
65	95	M80×2	68	—	26	—	94		G2 1/2	63	26			
80	105	M90×2	78	—	32	—	105		G3	74	29			

Таблица 3

Размеры, мм

$D_y$	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	$d$	$d_1d_{11}$	$l$	$l_1$	$l_2$
3	До 20,0 (200)	M18×1,5	6	18	14	3
6		M22×1,5	10			
10		M27×1,5	14	20	16	
15		M36×2	22	27	22	
20		M39×2	25	28	23	
25		M48×2	32	31	26	
32		M56×2	38	33	28	

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 (Исключен, Изм. № 1).

2.2. Условные проходы — по ГОСТ 28338.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Условные давления — по ГОСТ 356.

2.4. Трубная резьба, класс точности А — по ГОСТ 6357.

2.5. Метрическая резьба — по ГОСТ 24705, с полем допуска 6 g — по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Сбеги, недорезы и проточки метрической резьбы — по ГОСТ 27148, трубной резьбы — по ГОСТ 10549. Размеры фасок метрической и трубной резьбы — по ГОСТ 10549.

2.7. Предельные отклонения длины  $l$  — J<sub>s</sub>16.

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $(\pm \frac{IT14}{2})$ .

2.6—2.7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Соединения трубопроводов и штуцера с цапковыми и штуцерными концами должны быть изготовлены из материалов, указанных в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Наименование конца	Условное давление $P_y$ , МПа, (кгс/см <sup>2</sup> )	Материал
Цапковый	До 1,6 (16)	Сталь углеродистая
		Сталь коррозионно-стойкая
	До 10,0 (100)	Бронза
		Латунь
		Титановый сплав
	До 0,4 (4)	Алюминиевый сплав
Штуцерный	До 20,0 (200)	Сталь углеродистая
		Сталь коррозионно-стойкая
		Титановый сплав
	До 16,0 (160)	Бронза
		Латунь
	До 1,6 (16)	Алюминиевый сплав

**ПРИЛОЖЕНИЕ.** (Введено дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством судостроительной промышленности**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.Н. Теглев, М.Н. Парашенко, И.А. Евлампиев (руководитель темы), И.В. Иванова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.07.78 № 2007**

**3. Срок проверки — 1992 г.**

**Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 2822—68**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 356—80	2.3
ГОСТ 6357—81	2.4
ГОСТ 10549—80	2.6
ГОСТ 16093—81	2.5
ГОСТ 24705—81	2.5
ГОСТ 27148—86	2.6
ГОСТ 28338—89	2.2

**6. Постановлением Госстандарта СССР от 29.11.88 № 3889 снято ограничение срока действия**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1,2, утвержденными в декабре 1983 г., ноябре 1988 г. (ИУС 3—84, 2—89)**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.04.98. Подписано в печать 10.06.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,42.  
Тираж 133 экз. С 688. Зак. 467.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102