УДК 677.494.072.6.001.4:006.354 Группа М90

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# НИТИ ТЕКСТУРИРОВАННЫЕ

## Метод определения удельного объема

Textured yarns
Method for determination of specific volume

ГОСТ 28447.4—90

ОКСТУ 2209

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на текстурированные, получаемые текстурированием химических нитей на машинах ложного кручения, однородные искусственные и комбинированные (искусственные с синтетическими) крученые и армированные нити, а также пневмотекстурированные химические нити, получаемые аэродинамическим способом текстурирования, и устанавливает метод определения удельного объема.

Сущность метода заключается в определении удельного объема нити путем наматывания ее на катушку до постоянного объема при определенном натяжении и взвешивании намотанной нити.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор единиц продукции — по ГОСТ 6611.0 со следующим изменением: количество единиц продукции — 5.

1.2. Каждую единицу продукции испытывают два раза.

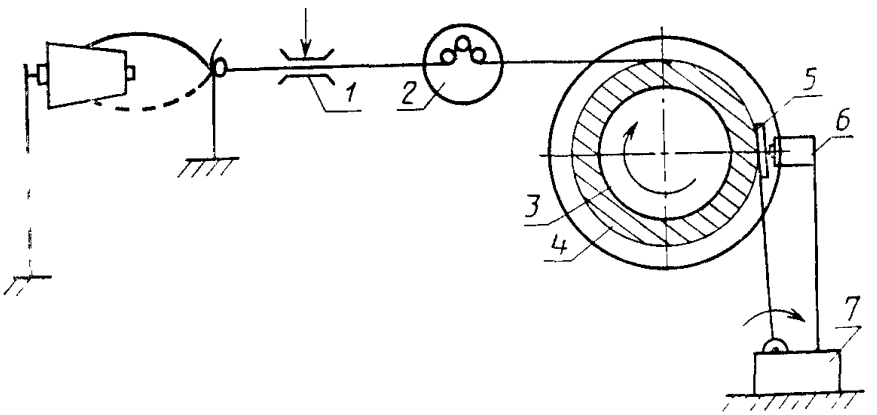
## 2. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

устройство для наматывания нити на катушку до постоянного объема с тензнометром ИНОН-10 (см. чертеж);

весы лабораторные по ГОСТ 24104.

**Устройство для наматывания нити**




*1*—тарельчатый нитенатяжитель; *2*—тензиометр для измерения натяжения нити; *3*—катушка для наматывания нити до постоянного объема; *4*—наматываемый слой нити; *5*—контактная пластинка для контроля высоты наматываемого слоя нити; *6*—ограничитель контактной пластинки; *7*—приспособление для останова двигателя

## 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Отобранные по ГОСТ 6611.0 единицы продукции должны быть освобождены от наружной упаковки и выдержаны в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 2 ч. В этих же условиях проводят испытания.

3.2. Перед началом испытания от каждой отобранной единицы продукции отматывают и отбрасывают не менее 10 м нити.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Нить с каждой отобранной единицы продукции наматывают на катушку до автоматического останова устройства при натяжении нити (1±0,1) мН/текс.

Намотанный на катушку слой нити срезают острым лезвием бритвы и получают точечные пробы, которые выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 10 ч. Затем все точечные пробы взвешивают с погрешностью не более 0,5% от их общей массы.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Удельный объем ($У_0$) в см³/г вычисляют по формуле

$$У_0 = \frac{V}{\overline{m}},$$

где $\underline{V}$ — постоянный объем намотанной нити, равный 20,4 см$^3$;

$\overline{m}$ — среднее арифметическое массы проб, г.

5.2. Вычисление проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

5.3. Протокол испытания приведен в приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Обязательное*

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:
наименование продукции;
номер партии;
величину натяжения при намотке;
результаты испытания;
дату испытания;
подпись ответственного за проведение испытания.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом легкой промышленности при Госплане СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. Ю. Тамашаускене (руководитель темы), Р. И. Саргаутите, М. Б. Корсакене, В. И. Василяускас

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 12.06.90 № 1491

3. **ВЗАМЕН ОСТ 6—06—А8—85**

4. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер раздела, пункта |
|---|---|
| ГОСТ 6611.0—73 | 1.1; 3.1 |
| ГОСТ 10681—75 | 1; 4 |