ГОСТ 28664—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 9—2004

Москва
Стандартинформ
2005

УДК 677.052.32:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ КРУТИЛЬНЫЕ

Типы, основные параметры и технические требования

Twisters.
Types, main parameters and technical requirements

ГОСТ 28664—90

МКС 59.120.10
ОКП 51 1253

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на крутильные машины, предназначенные для кручения в сухом состоянии пряж из хлопка, шерсти и химических штапельных волокон и их смесей, а также непрерывных химических нитей.

Настоящий стандарт не распространяется на крутильно-вытяжные, прядильно-крутильные машины для фасонных пряж и крутильные машины с полым веретеном для обкруточных пряж.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

1.1. Стандарт устанавливает три типа машин:
1 — крутильные кольцевые;
2 — крутильные бескольцевые;
3 — двойного кручения.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Основные параметры крутильных машин должны соответствовать указанным в таблице.

Тип машины	Линейная плотность нити, текс	Частота вращения веретен (кинематическая), $мин^{-1}$	Расстояние между веретенами, мм	Диаметр питающих бобин, мм
1	От 3,3 до 200 Св. 200	До 12000 До 8000	65; 70; 75; 80; 82,5; 90; 100 100; 110	До 200 До 250
2	От 3,3 до 200 Св. 200	До 12000 До 10000 До 8000	225; 240; 250 270; 280 300; 315; 355; 400; 500	—
3	От 3,3 до 50 Св. 50 » 200 » 200 » 600 » 600	До 13000 До 11000 До 7000 До 3500	180; 200; 210; 240; 260; 280; 300 200; 210; 240; 260; 280; 300; 350 280; 300; 315; 350; 400; 450; 500; 600 —	До 220 До 220 До 400 До 250

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2005

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Машины должны быть оснащены следующими устройствами:

для контроля непрерывности нити, наработки выходной поковки и схода нити с питающей поковки;

для останова рабочих органов в случае подачи сигнала устройством, указанным выше;

для механизации и автоматизации установки питающих поковок и съема выходных поковок массой свыше 10 кг.

3.2. Нитенаправляющие поверхности деталей должны быть износостойкими.

3.3. Срок службы машин до первого капитального ремонта должен быть не менее 12000 ч.

3.4. Средняя наработка на отказ должна быть не менее 250 ч.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством общего машиностроения СССР**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.09.90 № 2532 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6867—89 «Машины крутильные. Типы, основные параметры и технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.91**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.07.2005. Подписано в печать 25.07.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,23. Тираж 55 экз. Зак. 464. С 1543.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.