



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ
СЕДЕЛЬНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 287—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ СЕДЕЛЬНЫЙ

Технические условия

Half-coarse saddle felt.
Specifications

ГОСТ
287—68*

Взамен
ГОСТ 287—41

ОКП 81 6122,

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 12 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 20.12.86 № 4253
срок действия продлен

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *50/сертификация*

Настоящий стандарт распространяется на полугрубошерстный седельный войлок, применяемый при изготовлении седел для верховой езды.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полугрубошерстный седельный войлок должен изготавливаться следующих размеров:

- по длине от 0,8 до 5 м вкл.;
- по ширине от 0,7 до 1,8 м вкл.;
- по толщине $5,5 \pm 1$ и 14 ± 1 мм.

Номинальные размеры войлока по длине, ширине и толщине устанавливаются по согласованию между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.

1.2. Полугрубошерстный седельный войлок должен изготавливаться из сырья, указанного в табл. 1.

Таблица 1

Виды сырья	Содержание сырья, %
Шерсть овечья натуральная помесная полугрубая 1 сорта, в пересчете на мытую	55

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1977 г., декабре 1982 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—77, 4—83, 3—87).

© Издательство стандартов, 1987

Продолжение табл. 1

Виды сырья	Содержание сырья, %
Шерсть овечья натуральная помесная полярковая 1 сорта или шерсть осенняя помесная полугрубая 1 сорта, в пересчете на мытую	10
Шерсть меховая овчинная полугрубая I, II, III длины	10
Очес гребенной полугрубый	15
Обраты своего производства в очищенном виде и шерсть восстановленная полугрубошерстные	10

Примечания:

1. Допускается замена меховой шерсти гребенным полугрубый очесом в количестве до 5% от массы смеси.

2. Допускается использование в смеси гребенного полугрубый очеса, обратов своего производства и восстановленной шерсти с содержанием нешерстяных волокон в количестве, не превышающем норм, указанных в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Войлок может изготавливаться натурального цвета и окрашенным.

Цвет окрашенного войлока устанавливается по соглашению между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.

1.4. Физико-механические и химические показатели полугрубошерстного седельного войлока должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Показатели	Нормы
Влажность, %	13
Плотность, г/см ³	0,24±0,02
Предел прочности на разрыв (при толщине войлока 5 мм), Па (кгс/см ²), не менее	166,6×10 ⁴ (17)
Удлинение при разрыве, %, не более	100
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,25
Массовая доля нешерстяных волокон, %, не более	7

Примечания:

1. Показатели плотности, массовой доли свободной серной кислоты и нешерстяных волокон относятся к войлоку с нормированной влажностью 13%.

2. Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5. Войлок должен быть равномерно уплотнен и однороден по структуре.

1.6. Поверхность войлока должна быть ровной, со снятым ворсом, без рубцов, отверстий и порезов.

Для получения ровной поверхности допускается двустороннее выравнивание войлока путем спиливания.

1.7. Войлок не должен иметь посторонних примесей (игл от игольчатой ленты, крупного репья и др.).

1.8. Края полости войлока (кромки) должны быть ровно обрезаны.

1.9. По внешнему виду, степени расслаивания и вылезанию волокон войлок должен соответствовать эталону, утвержденному организацией-изготовителем и организацией-потребителем.

1.10. (Исключен, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 314—72.

2.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\phi})},$$

где m_{ϕ} — фактическая масса войлока, кг;

W_n — нормированная влажность войлока, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность войлока, %.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг и перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72 и другой нормативно-технической документации. Перевязанные рулоны войлока упаковывают в ткань по ГОСТ 5530—81, ткань из синтетических волокон или нетканое тарное полотно по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации.

Войлок транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

По железной дороге войлок транспортируют мелкими и повагонными отправками и в универсальных контейнерах.

При транспортировании войлока в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы перевязанные рулоны должны быть обшиты двумя слоями упаковочной ткани из синтетических волокон или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253—83 и другой нормативно-технической документации и перевязаны веревкой по ГОСТ 1868—72.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Транспортная маркировка должна быть нанесена на картонные или фанерные ярлыки по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости» и дополнительных данных, характеризующих продукцию:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
наименования войлока;
толщины войлока;
массы войлока при нормированной и фактической влажности;
штампа ОТК;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. Каждая партия войлока должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- а) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- б) наименование продукции;
- в) результаты проверки и испытаний продукции;
- г) обозначение настоящего стандарта.

3.4. Войлок должен храниться в сухом проветриваемом помещении на стеллажах.

Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м. Основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м для доступа воздуха.

При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в шесть месяцев.

3.3, 3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 30.03.87 Подп. в печ. 28.07.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1953.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ
	Наименова- ние	Обозначение		
		междуна- родное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	с ⁻¹
Сила	ньютон	N	Н	м · кг · с ⁻²
Давление	паскаль	Pa	Па	м ⁻¹ · кг · с ⁻²
Энергия	джоуль	J	Дж	м ² · кг · с ⁻²
Мощность	ватт	W	Вт	м ² · кг · с ⁻³
Количество электричества	кулон	C	Кл	с · А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	м ² · кг · с ⁻³ · А ⁻¹
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	м ⁻² · кг ⁻¹ · с ⁴ · А ²
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	м ² · кг · с ⁻³ · А ⁻²
Электрическая проводимость	сименс	S	См	м ⁻² · кг ⁻¹ · с ³ · А ²
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	м ² · кг · с ⁻² · А ⁻¹
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	кг · с ⁻² · А ⁻¹
Индуктивность	генри	H	Гн	м ² · кг · с ⁻² · А ⁻²
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	м ⁻² · кд · ср
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с ⁻¹
Поглощенная доза ионизирую- щего излучения	грэй	Gy	Гр	м ² · с ⁻²
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	м ² · с ⁻²