

**СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ  
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ.  
СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ**

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ  
ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ.  
СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ИСПЫТАНИЯ****Общие положения****ГОСТ  
29037—91**Electromagnetic compatibility of technical means.  
Certification tests. General rulesМКС 33.100  
ОКСТУ 0001Дата введения: для импортируемых ТС — 01.01.92  
для ТС отечественного производства — 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на технические средства (ТС)\* и устанавливает порядок проведения сертификационных испытаний на соответствие требованиям электромагнитной совместимости (ЭМС).

Стандарт обязателен для предприятий и организаций, осуществляющих серийный выпуск ТС, и их импортеров.

Порядок введения настоящего стандарта в действие приведен в приложении 1.

1. Сертификация на соответствие требованиям ЭМС проводится по следующим укрупненным видам ТС:

автомототранспортные средства и другие устройства с двигателями внутреннего сгорания;  
бытовая радиоэлектронная аппаратура;  
изделия и оборудование промышленного, транспортного и энергетического назначения;  
изделия электронной техники;  
линии электропередачи и электрические подстанции;  
промышленные, научные, медицинские и бытовые высокочастотные установки;  
радиоэлектронные средства;  
светильники с люминесцентными лампами;  
средства вычислительной техники и информатики;  
средства измерений;  
телевизионная и видеоаппаратура;  
устройства проводной связи и передачи данных;  
электроподвижной состав наземного городского и железнодорожного транспорта;  
электроустройства бытового и медицинского назначения.

2. Сертификационные испытания являются неотъемлемой частью сертификации, проводимой в соответствии с РД 50-697 для подтверждения качества ТС, в соответствии с требованиями государственных стандартов и норм Государственной комиссии по радиочастотам (ГКРЧ СССР) (далее в тексте — стандарты и нормы).

3. При проведении сертификационных испытаний определяют соответствие характеристик ЭМС ТС, перечень которых приведен в приложении 2, требованиям стандартов и норм.

4. Сертификационные испытания проводят для подтверждения соответствия ТС требованиям ЭМС на образцах, конструкция, состав и технология которых соответствуют образцам, поставляе-

\*ТС — электротехнические, радиотехнические и электронные изделия, оборудование и аппаратура производственно-технического, народнохозяйственного и культурно-бытового назначения.

мым потребителю-заказчику из первой серийной партии (серии) установившегося производства и в процессе подготовки контракта на импорт ТС. Подтверждение качества ТС дает право на получение сертификата соответствия.

5. Сертификационные испытания проводят после устранения недостатков, в случае отрицательных результатов испытаний, выполненных в соответствии с п. 4, для продления срока действия ранее выданного сертификата соответствия и после внесения изменений в схему, конструкцию и (или) технологию изготовления ТС, если перечисленные изменения влияют на характеристики, определяющие их ЭМС.

**П р и м е ч а н и е.** Необходимость проведения сертификационных испытаний после внесения изменений предприятие-изготовитель согласовывает с Государственным центром стандартизации, сертификации и метрологического обеспечения в области ЭМС (ГЦМО ЭМС).

6. Сертификационные испытания проводят независимые испытательные лаборатории (центры), аккредитованные Госстандартом СССР.

По согласованию с Госстандартом СССР допускается проведение таких испытаний другими испытательными лабораториями (центрами) предприятий или организаций.

7. Для проведения сертификационных испытаний должны использоваться средства измерений, включенные в Государственный реестр и имеющие свидетельства по госповерке. Используемые при этих испытаниях нестандартные средства должны быть аттестованы по ПР 50.2.009, испытательное оборудование — по ГОСТ Р 8.568.

8. Для сертификационных испытаний производят выборку образцов ТС из партий готовой продукции, принятой техническим контролером предприятия-изготовителя.

9. Отбор образцов производит представитель территориального органа Госстандарта СССР или уполномоченный ГЦМО ЭМС, если стандартами и нормами, регламентирующими параметры ЭМС, не установлен иной порядок.

10. Количество образцов, представляемых на испытания, должно быть указано в стандартах и нормах на ТС.

11. Если в стандартах и нормах не установлен объем выборки ТС, представляемых к сертификационным испытаниям на соответствие требованиям ЭМС, то отбор образцов проводят по правилам организации типовых и периодических испытаний источников промышленных радиопомех согласно ГОСТ Р 51320.

**П р и м е ч а н и е.** Количество образцов ТС, представляемых к сертификационным испытаниям, в обоснованных случаях может быть уменьшено по согласованию с ГЦМО ЭМС.

12. Количество и порядок отбора образцов импортируемых ТС для сертификационных испытаний на соответствие требованиям ЭМС определяет ГЦМО ЭМС.

13. Сертификационные испытания, обработку и оценку их результатов проводят по методикам, установленным в стандартах на ТС или стандартах и нормах на характеристики ЭМС.

**ПОРЯДОК ВВЕДЕНИЯ СТАНДАРТА В ДЕЙСТВИЕ**

1. Стандарт вводится в действие:

для импортируемых ТС — 01.01.92;

для ТС отечественного производства — 01.07.92.

Введение осуществляется по планам-графикам, разрабатываемым предприятиями-изготовителями (государственными, совместными предприятиями и кооперативами) и согласованным с территориальными органами Госстандарта СССР до 01.01.92.

2. Изменения вносят:

в стандарты, устанавливающие виды и категории испытаний, — предприятия-разработчики этих стандартов в сроки их планового пересмотра;

в ТУ — предприятия-разработчики (держатели подлинников) этих ТУ в сроки до 01.01.92.

**ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК, ОПРЕДЕЛЯЮЩИХ ЭМС ТС**

1. Уровень напряженности поля промышленных радиопомех, создаваемых ТС.
2. Уровень напряжения промышленных радиопомех, создаваемых ТС в цепях питания, управления, передачи информации, коммутации, заземления.
3. Уровень мощности промышленных радиопомех, создаваемых ТС.
4. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к импульсным электромагнитным воздействиям.
5. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к полю электромагнитного излучения.
6. Уровень восприимчивости (стойкости) к электростатическим разрядам.
7. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к импульсным помехам в цепях питания.
8. Уровень восприимчивости (стойкости) ТС к динамическим изменениям (повышениям, понижениям и пропадающим) напряжения в сети питания.
9. Уровень побочного радиоизлучения радиопередающего устройства.
10. Уровень внеполосного радиоизлучения радиопередающего устройства.
11. Отклонение частоты радиопередающего устройства.
12. Уровень шумового радиоизлучения (радиоклебаний) радиопередающего устройства.
13. Уровень электромагнитного поля, создаваемого радиопередающим устройством помимо антенны.
14. Уровень восприимчивости радиоприемного устройства по побочным каналам приема.
15. Характеристика частотной избирательности радиоприемного устройства по интермодуляции.
16. Характеристика частотной избирательности радиоприемного устройства по блокированию или по перекрестным искажениям.
17. Уровень восприимчивости радиоприемного устройства по соседнему каналу.
18. Уровень электромагнитного поля, создаваемого гетеродином радиоприемного устройства.
19. Коэффициент прямоугольности основного канала приема радиоприемного устройства.
20. Уровень боковых и задних лепестков диаграммы направленности антенны.
21. Уровень восприимчивости (стойкости) к низкочастотным кондуктивным помехам по цепям питания и управления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.06.91 № 968
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ Р 8.568—97	7
ГОСТ Р 51320—99	11
ПР 50.2.009—94	7
РД 50—697—90	2

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2006 г.

Редактор *И.И. Зайончковская*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 31.08.2006. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 31 экз. Зак. 214. С 3228

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».