

**ГОСТ 29116—91  
(ИСО 523—74)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ФРЕЗЫ**

## **РЯД НАРУЖНЫХ ДИАМЕТРОВ**

**Издание официальное**

БЗ 12—2003

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

**ФРЕЗЫ**

**Ряд наружных диаметров**

Milling cutters.  
Range of outside diameters

**ГОСТ  
29116—91  
(ИСО 523—74)**

МКС 25.100.20  
ОКП 39 1800

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на фрезы для обработки металлов.

Стандарт не распространяется на фрезы, наружный диаметр которых определяется их назначением.

Требования стандарта являются обязательными.

Используя предпочтительные числа, установлено 2 ряда наружных диаметров.

Основной ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 10.

Дополнительный ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 20.

Ряды наружных диаметров должны соответствовать указанным в таблице.

мм					
Ряд		Ряд		Ряд	
основной	дополнительный	основной	дополнительный	основной	дополнительный
—	—	10,0	11,2*	100	112
—	—	12,5*	14,0	125	140
1,60	1,80	16,0	18,0	160	180
2,00	2,24*	20,0	22,4*	200	224
2,50	2,80	25,0	28,0	250	280
3,15*	3,55*	31,5*	35,5*	315	355
4,00	4,50	40,0	45,0	400	450
5,00	5,60*	50,0	56,0	500	560
6,30*	7,10*	63,0	71,0	630	—
8,00	9,00	80,0	90,0	—	—

\* Размеры допускается заменять округленными значениями:  
основной ряд: 3; 6; 12; 32 мм  
дополнительный ряд: 2,2; 3,5; 5,5; 7; 11; 22; 36 мм.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» (ТК 95)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.10.91 № 1608  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 523—74 «Фрезы. Ряд наружных диаметров» и полностью ему соответствует
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.06.2004. Подписано в печать 08.07.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-издл. 0,20.  
Тираж 116 экз. С 2862. Зак. 624.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102