ГОСТ 29223—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ, ПЛАТЕЛЬНО-КОСТЮМНЫЕ И КОСТЮМНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 677.463.074:006.354 Группа М93

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТКАНИ ПЛАТЕЛЬНЫЕ, ПЛАТЕЛЬНО-КОСТЮМНЫЕ И КОСТЮМНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Общие технические условия

Fabrics for dresses, dresses and suits and suits from chemical fibres. General specifications

ГОСТ 29223—91

МКС 59.080.30
ОКП 83 8100, 83 8200
82 8100, 82 8200

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые плательные, плательно-костюмные и костюмные ткани, вырабатываемые по основе из химических волокон, смеси химических и хлопковых волокон (хлопковых волокон менее 50 %), химических волокон и нитей (химических нитей менее 50 %), а по утку из всех видов волокон и нитей.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. 2.2.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и образцами-эталонами по ГОСТ 15.007.

1.2. Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления тканей, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

1.3. Характеристики

1.3.1. Ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	плательных и плательно-костюмных		костюмных
	из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым	из смеси синтетических волокон с вискозным, вискозным высокомодульным и хлопковым	
Ширина, см	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 130, 140, 150, 155, 160		90, 95, 120, 130, 140, 145, 150, 160
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, Н, не менее:			
для тканей поверхностной плотностью:			
до 150 г/м^2 включ.	176	196	—
св. 150 г/м^2	196	245	343

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для тканей		
	плательных и плательно-костюмных		костюмных
	из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым	из смеси синтетических волокон с вискозным, вискозным высокомодульным и хлопковым	
Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:			
по основе	—4,0	—3,5	—2,0
по утку	+ 1,5 —2,0	+1,5 —2,0	±1,5
Пиллингуемость, число пиллей на 10 см^2, не более	—	5	4
Несминаемость, %, не менее	50	55	60
для тканей поверхностной плотностью до 200 г/м^2	35	—	—
Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее:			
для тканей поверхностной плотностью:			
до 150 г/м^2 включ.	150	—	—
св.150 г/м^2 до 200 г/м^2 включ.	200	—	—
св. 200 г/м^2	300	—	—
Воздухопроницаемость, дм^3/м^2 · с не менее	—	80	50
Гигроскопичность, %, не менее:			
для тканей из смеси синтетических волокон:			
с визкозным, вискозным высокомодульным	—	6	—
с хлопковым	—	4	—
Степень белизны, %, не менее	78	78	—

Примечания:

1. Показатель «пиллингуемость» не определяется для плательных и плательно-костюмных тканей, вырабатываемых с применением фасонных нитей.
2. Показатель «степень белизны» определяется только для отбеленных тканей.

1.3.2. Допускаемые отклонения по ширине тканей не должны превышать, см:

± 1,5 — при ширине ткани до 100 см включ.;

± 2,0 — при ширине ткани от 101 до 150 см включ.;

± 2,5 — при ширине ткани более 150 см.

Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3.5 — у тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

1.5 — у остальных тканей.

1.3.3. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование ткани	Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию								
			света	стирки 1		пота		трения		глажения	органических растворителей
								сухого	мокрого		
			Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Закрашивание белого материала		Изменение первоначальной окраски	
Ткани плательные, плательно-костюмные из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым	Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	5	—	4	4
		Прочная	4	4	4	4	4	3	—	4	4
		Обыкновенная	3	3	3	3	3	3	—	4	4
	Средний	Особо прочная	6	4	5	4	5	4	—	4	4
		Прочная	5	4	4	4	4	3	—	4	4
		Обыкновенная	4	3	3	3	3	3	—	4	4
	Темный	Особо прочная	6	5	4	5	5	4	—	4	4
		Прочная	5	4	4	4	4	3	—	4	4
		Обыкновенная	4	3	3	3	3	3	—	4	4
Ткани плательные, плательно-костюмные из смеси синтетических волокон с вискозным, вискозным высокомодульным, с хлопковым и костюмные	Светлый	Особо прочная	5	4	5	4	5	5	4	5	5
		Прочная	4	4	4	4	4	4	3	4	4
		Обыкновенная	3	4	3	4	3	3	—	4	4
	Средний	Особо прочная	6	4	5	5	5	4	4	4	5
		Прочная	5	4	4	4	4	3	3	4	4
		Обыкновенная	4	4	3	4	3	3	—	4	4
	Темный	Особо прочная	6	5	5	5	5	4	4	4	5
		Прочная	5	4	4	4	4	4	3	4	4
		Обыкновенная	4	4	3	4	3	3	—	4	4

Примечания:

1. Степень устойчивости окраски «Обыкновенная» установлена только для плательных и плательно-костюмных тканей, гладкокрашеных и набивных.
2. Вид воздействия «Трение мокрое, закрашивание белого материала» установлен только для костюмных тканей.
3. Для особо прочной и прочной степеней окраски в темном тоне и для черного цвета норма устойчивости окраски к воздействию сухого трения допускается на 1 балл ниже, но не менее 3 баллов.

4. При крашении и печати черным анилином для плательных и плательно-костюмных тканей из вискозных, вискозных высокомодульных волокон и их смеси с хлопковым особо прочной и прочной степени устойчивости окраски допускается норма устойчивости окраски к «поту» — 4 балла по изменению первоначальной окраски и 3 балла по закрашиванию белого материала.

5. Для оранжевого, алого и красного цветов норма устойчивости окраски к свету допускается на 1 балл ниже. При этом значение показателя должно быть не менее 3 баллов.

1.3.4. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Допускаемые отклонения, %
Поверхностная плотность тканей:	
готовых, не менее	—5
суровых	± 5
Число нитей на 10 см готовых и суровых тканей:	
по основе	± 2
по утку	± 3

Примечание. Плюсовой допуск по показателю «поверхностная плотность» для готовых тканей не ограничивается.

Значение допускаемого отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» вычисляют с точностью до 0,1 с последующим округлением до целого числа.

1.3.5. Определение сортности готовых тканей по ГОСТ 161, суровых — по ОСТ 17—495.

1.3.6. Ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, состав сырья, линейная плотность пряжи и нитей, переплетение ткани, стойкость к раздвигаемости и осыпаемость готовой ткани, разрывная нагрузка суровой ткани должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретную продукцию.

1.4. Маркировка

1.4.1. Формирование кусков готовых тканей и их маркировка — по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.4.2. Транспортная маркировка тканей по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать» по ГОСТ 14192.

1.5. Упаковка

1.5.1. Первичная упаковка готовых тканей по ГОСТ 8737, суровых — по ОСТ 17—708.

1.5.2. Упаковка тканей для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка ткани — по ГОСТ 20566.

2.2. Периодичность испытаний ткани по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность контроля качества приведена в приложении.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

3.6. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.7 Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0. (для костюмных тканей).

3.8. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.9. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

3.10. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.11. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.12. Определение стойкости к раздвигаемости — по ГОСТ 22730.

3.13 Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.3; ГОСТ 9733.4 (стирка 1); 9733.6 (метод II); ГОСТ 9733.7 (глажение с запариванием); ГОСТ 9733.13; ГОСТ 9733.27.

3.14. Определение осыпаемости — по ГОСТ 3814.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по ОСТ 17—708.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Наименование показателя	Периодичность контроля
Устойчивость окраски готовых тканей:	
к свету	Не менее чем на одной партии в год
к стирке 1 и сухому трению	На каждой десятой партии
Изменение размеров после мокрой обработки готовых тканей	На каждой десятой партии
Другие физико-механические показатели готовых и суровых тканей и физико-химические показатели готовых тканей	Не менее чем на одной партии в квартал

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.П. Тарасов, канд. техн. наук; **В.И. Гурина,** канд. техн. наук (ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.12.91 № 2201

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9619—82, ГОСТ 22543—82, ГОСТ 23559—89, ГОСТ 23443—79 в части плательных, плательно-костюмных и костюмных тканей и ОСТ 17—22—82

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.1	ГОСТ 9733.7—83	3.13
ГОСТ 161—86	1.3.5	ГОСТ 9733.13—83	3.13
ГОСТ 3811—72	3.2	ГОСТ 9733.27—83	3.13
ГОСТ 3812—72	3.3	ГОСТ 12088—77	3.9
ГОСТ 3813—72	3.4	ГОСТ 14192—96	1.4.2
ГОСТ 3814—81	3.14	ГОСТ 14326—73	3.5
ГОСТ 3816—81	3.11	ГОСТ 18054—72	3.10
ГОСТ 7000—80	1.4.2; 1.5.2; разд. 4	ГОСТ 18976—73	3.8
ГОСТ 8737—77	1.4.1; 1.5.1	ГОСТ 19204—73	3.6
ГОСТ 9733.0—83	3.13	ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1
ГОСТ 9733.1—91	3.13	ГОСТ 22730—87	3.12
ГОСТ 9733.3—83	3.13	ГОСТ 30157.0—95	3.7
ГОСТ 9733.4—83	3.13	ОСТ 17—495—75	1.3.5
ГОСТ 9733.6—83	3.13	ОСТ 17—708—77	1.4.1; 1.5.1; разд. 4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ . Август 2004 г.

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.06.2004. Подписано в печать 19.08.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 62 экз. С 3410. Зак. 306.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов