

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОРОКОВ

Издание официальное

БЗ 12—93/771

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 301 «Синтетические волокна и нити»**ВНЕСЕН** Госстандартом Российской Федерации**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали

| Наименование государства | Наименование национального органа стандартизации |
|----------------------------|--|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации № 237 от 27.04.95 межгосударственный стандарт ГОСТ 30125—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 27244—87 в части разд. «Пороки химических волокон, нитей, жгута»

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | |
|--|----|
| Введение | IV |
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Пороки химических штапельных волокон | 1 |
| 4 Пороки химического жгута | 2 |
| 5 Пороки химических нитей | 2 |
| 6 Пороки намотки химических нитей | 4 |
| Алфавитный указатель терминов | 6 |
| Приложение А. Понятия, применяемые в стандарте | 7 |

ВВЕДЕНИЕ

Установленные в стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий данной области знания.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Ндп.».

Наличие квадратных скобок в терминологической статье означает, что в нее включены два термина, имеющие общие терминологические элементы.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера одной статьи.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приводится, и вместо него ставится прочерк.

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке.

Термины и определения понятий, необходимые для понимания текста стандарта, приведены в приложении.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а синонимы—курсивом.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ.

Термины и определения пороков

Chemical fibres. Terms and definitions of defects

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к порокам химических волокон, жгута, нитей, порокам намотки химических нитей, обнаруженным визуально.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы в области химических волокон, входящих в сферу работ по стандартизации и использующих результаты этих работ.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 28003—88 Пороки текстильных нитей. Термины и определения

3 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКИХ ШТАПЕЛЬНЫХ ВОЛОКОН

3.1 **грубое волокно**: Порок в виде волокна, толщина которого превышает нормативную более чем в три раза для волокон линейной плотности 0,33 текс и выше и более чем в пять раз для волокон линейной плотности ниже 0,33 текс

3.2 **длинное волокно:** Порок в виде волокна, длина которого превышает номинальную длину от 15 % до 100 %.

3.3 **заправочный конец химического жгута:** Порок в виде непрорезанного участка химического жгута, полученного при заправках, в массе штапельного волокна

3.4 **непрорезанное волокно** (Ндп. *непрорез*): Порок в виде волокна, длина которого превышает номинальную длину на 100 % и более

3.5 **осыпь полиакрилонитрильного волокна:** Порок в виде волокна, длина которого не превышает 10 мм, возникающий при механическом воздействии на волокно

3.6 **оттеночность волокна:** Порок неокрашенного волокна в виде групп волокон, визуально отличающихся по белизне

3.7 **разнооттеночность волокна:** Порок крашеного волокна в виде групп волокон, визуально отличающихся по интенсивности окраски

3.8 **роговидные волокна:** Порок в виде твердых образований, не имеющих структуру волокна, но состоящих из того же полимера, что и волокно

3.9 **склейка волокон:** Порок в виде группы из пяти и более волокон, склеенных между собой по всей длине или на отдельных участках, не разделяющихся без обрывов

4 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКОГО ЖГУТА

4.1 **надсеченные пряжи жгута:** Порок в виде участков прядей жгута, носящих видимые следы воздействия режущим предметом

4.2 **невытянутые концы полиэфирного жгута —**

4.3 **непрокрашенные пряжи в полиакрилонитрильном жгуте:** Порок, характеризующийся наличием в крашеном полиакрилонитрильном жгуте неокрашенных белых прядей

4.4 **перекрестное расположение прядей в жгуте —**

4.5 **провисание пряди в жгуте:** Порок, характеризующийся наличием провисающих прядей жгута при переработке под натяжением

4.6 **разрывы прядей жгута —**

5 ПОРОКИ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

5.1 **ворсистость химической нити:** Порок в виде многочисленных обрывов элементарных химических нитей на протяженном участке комплексной химической нити

5.2 групповой обрыв элементарных химических нитей: Порок в виде обрыва двух или более элементарных химических нитей в одном месте комплексной химической нити

5.3 групповые узлы на основе: Порок в виде пяти узлов и более, расположенных по ширине основы на сновальном валике или секционной катушке на длине основы 0,5 м

5.4 заправочный невытянутый конец химической нити: Порок в виде конца химической нити, состоящего из утолщенных элементарных нитей

5.5 конец оборванной элементарной химической нити (Ндп. *ворс, ворсистость*): Порок в виде выступающего над поверхностью единицы продукции каждого конца оборванной элементарной химической нити в комплексной

5.6 надрыв мононити: Порок в виде местного частичного разрушения мононити в результате механического воздействия

5.7 налет на химической нити: Порок в виде утолщения на комплексной химической нити, получившегося в результате скопления посторонних включений и легко смещаемого вдоль нити

5.8 наплыв на синтетической мононити: Порок в виде участка синтетической мононити, толщина которого вдвое или более превышает номинальную толщину

5.9 невытянутый участок синтетической нити: Порок, визуально определяемый как утолщенный участок синтетической нити

5.10 недокрученная [перекрученная] химическая нить: Порок, характеризующийся визуально определяемым отклонением количества кручений на нити от нормативного в сторону уменьшения [увеличения]

5.11 оттеночность химической нити: Порок неокрашенной химической нити в виде участка нити, отличающегося по белизне

5.12 петля на химической нити: Порок в виде одной или нескольких элементарных химических нитей, отделившихся в виде дуги от основной нити

5.13 потертые химические нити: Порок в виде частично или полностью разрушенных химических нитей на поверхности единицы продукции в результате механического воздействия

5.14 прикрут на химической нити: Порок в виде обвитых вокруг химической нити посторонних волокон или участков нитей

5.15 разнооттеночность химической нити: Порок крашеной химической нити в виде участка нити, отличающегося по интенсивности окраски

5.16 **разомшенность химической нити:** Порок в виде перепутанных элементарных нитей на протяженном участке химической нити

5.17 **распрядистость химической нити:** Порок, характеризующийся расслоением химической нити на элементарные нити

5.18 **сукрутина химической нити:** Порок, представляющий собой скрученный в виде петли участок крученой химической нити, образующийся вследствие ее неравновесного состояния

5.19 **толстый пропуск в кордной химической нити:** Порок в виде утолщения кордной химической нити, образующегося в результате присоединения к этой нити одной или нескольких оборванных составляющих нитей или при скручивании невытянутых составляющих нитей

5.20 **тонкий пропуск в кордной химической нити:** Порок в виде утонения кордной химической нити вследствие обрыва одной или более составляющих нитей при кручении

5.21 **узел на химической нити:** Порок, образующийся в результате связывания концов двух химических нитей

5.22 **утонение химической нити:** Порок в виде участка химической нити с уменьшением линейной плотности

5.23 **шишка на химической нити:** Порок в виде утолщения на комплексной химической нити, получившегося в результате сдвига вдоль нити и скопления одной или нескольких оборванных элементарных нитей

5.24 **штопорная крутка химической нити:** Порок в виде витков, выступающих спиралью на поверхности крученой химической нити

5.25 **штрих на химической нити:** Порок в виде загрязненного участка химической нити длиной 1—5 мм

5.26 **щетинка на синтетической нити:** Порок в виде утолщенного участка элементарной синтетической нити

6 ПОРОКИ НАМОТКИ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ

6.1 **бугристость намотки химической нити:** Порок в виде выступов отдельных слоев намотки химической нити

6.2 **задир химической нити:** Порок в виде связанных концов одной химической нити с разных слоев намотки на сновальном валике или секционной катушке

6.3 **намотка нити в два конца:** Порок в виде двух концов нитей у основания единицы продукции

6.4 **не выведенный на верхний торец узел на нити:** Порок в виде узла, заматанного внутри единицы продукции (ГОСТ 28003)

6.5 недосновка [пересновка] длины основы: Порок, характеризующийся отклонением длины нити основы от нормы в сторону уменьшения [увеличения]

6.6 неправильная намотка нити: Порок в виде уменьшения или увеличения плотности намотки нити, проявляющийся в запрессованности друг в друга внешних и внутренних слоев намотки (ГОСТ 28003)

6.7 неправильная форма намотки: Порок в виде намотки нити бугристой, жгутовой, лентами завышенного или заниженного диаметра с наличием вогнутости или выпуклости поверхности (ГОСТ 28003)

6.8 несвязанные концы химической нити: Порок в виде двух концов химической нити внутри единицы продукции, не соединенных узлом, сшивкой или пневмосоединением

6.9 подвижность намотанной нити на патроне: Порок, проявляющийся в перемещении всей намотанной нити единицы продукции относительно патрона (ГОСТ 28003)

6.10 провисание одиночной химической нити: Порок, характеризующийся провисанием химической нити от плоскости расположения химических нитей на сновальном валике или секционной катушке от 0,5 см и более

6.11 сдвиг химических нитей: Порок, характеризующийся непараллельным расположением группы химических нитей на сновальном валике или секционной катушке

6.12 скрученные химические нити: Порок в виде нескольких химических нитей на сновальном валике или секционной катушке, скрученных между собой

6.13 слабина [затяжка] химической нити: Порок в виде химической нити с натяжением меньшим [большим], чем натяжение нитей всей длины основы

6.14 слет нити: Порок в виде петли, образующейся при одновременном сходе нескольких витков нити с единицы продукции (ГОСТ 28003)

6.15 сползание витков нити на торец: Порок, представляющий собой сброс витков намотки нитей на торец единицы продукции (ГОСТ 28003—88)

6.16 хорда на торце бобины химической нити: Порок в виде участка нити, образующего прямую линию в одном слое намотки на торцевой поверхности бобины

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

| | |
|---|------|
| Бугристость намотки химической нити | 6.1 |
| Волокна роговидные | 3.8 |
| Волокно грубое | 3.1 |
| Волокно длинное | 3.2 |
| Волокно непрорезанное | 3.4 |
| <i>Ворс</i> | 5.5 |
| <i>Ворсистость</i> | 5.5 |
| Ворсистость химической нити | 5.1 |
| Задира химической нити | 6.2 |
| Затяжка химической нити | 6.13 |
| Конец оборванной элементарной химической нити | 5.5 |
| Конец химического жгута заправочный | 3.3 |
| Конец химической нити невытянутый | 5.4 |
| Концы химической нити несвязанные | 6.8 |
| Концы полиэфирного жгута невытянутые | 4.2 |
| Крутка на химической нити штопорная | 5.24 |
| Надрыв монопилы | 5.6 |
| Налет на химической нити | 5.7 |
| Намотка нити в два конца | 6.3 |
| Намотка нити неправильная | 6.6 |
| Наплыв на синтетической монопилы | 5.8 |
| Недосновка длины основы | 6.5 |
| <i>Непрорез</i> | 3.4 |
| Нити химические потерянные | 5.13 |
| Нити химические скрученные | 6.12 |
| Нить химическая недокрученная | 5.10 |
| Нить химическая перекрученная | 5.10 |
| Обрыв элементарных химических нитей групповой | 5.2 |
| Осыпь полиакрилонитрильного волокна | 3.5 |
| Оттеночность волокна | 3.6 |
| Оттеночность химической нити | 5.11 |
| Пересновка длины основы | 6.5 |
| Петля на химической нити | 5.12 |
| Подвижность намотанной нити на патроне | 6.9 |
| Прикрут на химической нити | 5.14 |
| Провисание одиночной химической нити | 6.10 |
| Провисание пряжи в жгуте | 4.5 |
| Пропуск в кордной химической нити толстый | 5.19 |
| Пропуск в кордной химической нити тонкий | 5.20 |
| Пряди в полиакрилонитрильном жгуте непрокрашенные | 4.3 |
| Пряди жгута надсеченные | 4.1 |
| Разнооттеночность волокна | 3.7 |
| Разнооттеночность химической нити | 5.15 |
| Разомшенность химической нити | 5.16 |
| Разрывы прядей жгута | 4.6 |

| | |
|--|------|
| Расположение прядей в жгуте перекрестное | 4.4 |
| Распрядистость химической нити | 5.17 |
| Сдвиг химических нитей | 6.11 |
| Склейка волокон | 3.9 |
| Слабина химической нити | 6.13 |
| Слет нити | 6.14 |
| Сползание витков нити на торец | 6.15 |
| Сукрутина химической нити | 5.18 |
| Узел на нити, не выведенный на верхний торец | 6.4 |
| Узел на химической нити | 5.21 |
| Узлы на основе групповые | 5.3 |
| Утонение химической нити | 5.22 |
| Участок синтетической нити невытянутый | 5.9 |
| Форма намотки неправильная | 6.7 |
| Хорда на торце бобины химической нити | 6.16 |
| Шишка на химической нити | 5.23 |
| Штрих на химической нити | 5.25 |
| Щетинка на синтетической нити | 5.26 |

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

ПОНЯТИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ

| | |
|--------------------------------|--|
| Прядь химического жгута | Составная часть жгута, поступающая с одного места формования |
|--------------------------------|--|

Ключевые слова: химическое волокно, химическая нить, пороки, термины, определения

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *О. Ю. Захарова*
Корректор *Т. И. Васильева*
Оператор *Т. В. Александрова*

Сдано в набор 09.06.95. Подписано в печать 12.07.95. Усл. печ. л. 0,69. Усл. кр.-отг. 0,69.
Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 403 экз. С. 2620. Зак. 1440.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138