

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

---

# КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ АВИАЦИОННЫЕ

## МЕТОД ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ВЫТЯЖКИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ АВИАЦИОННЫЕ****Метод предварительной вытяжки**

Steel wire ropes for aircraft.  
The tecnigie of preelongation

**ГОСТ  
3120—75**

ОКП 12 0900

**Дата введения 01.01.78**

Настоящий стандарт распространяется на стальные авиационные канаты, применяемые в системах управления самолетом, и устанавливает метод предварительной вытяжки перед их эксплуатацией.

**1. ОБОРУДОВАНИЕ**

1.1. Вытяжка каната может производиться при помощи какого-либо механизма или машины (лебедки, ворота и т.п.) с применением указателя усилия (динамометра, манометра и т.п.), приложенного к канату, или же при помощи груза, подвешенного к концу каната (если вытяжка производится в один конец) или к блоку (если вытяжка производится в несколько концов).

1.2. Установка для вытяжки может быть горизонтальной или вертикальной.

1.3. Диаметр направляющих роликов или барабана должен быть не менее  $1000 \delta$ , где  $\delta$  — диаметр наружной проволоки каната.

Радиус канавки роликов или барабана должен быть  $0,5 d_{\max}$ , где  $d_{\max}$  — диаметр каната. Пределное отклонение по радиусу канавки  $+0,1$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

2.1. Канат, подвергающийся вытяжке, не должен иметь структурных дефектов.

2.2. Крепление концов каната должно производиться с помощью коушей, зажимов, улиток или каким-либо другим способом, не допускающим проскальзывания каната в местах его закрепления под действием усилия, производящего вытяжку.

2.3. Перед заделкой каната в соединительные приспособления конец его обвязывают мягкой проволокой для предупреждения произвольного расплетения каната.

**3. ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ**

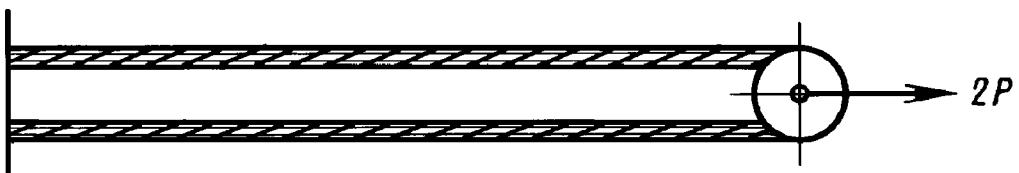
3.1. Вытяжка канатов может производиться в один конец (черт. 1) и в несколько концов (черт. 2—3).

Вытяжка в один конец



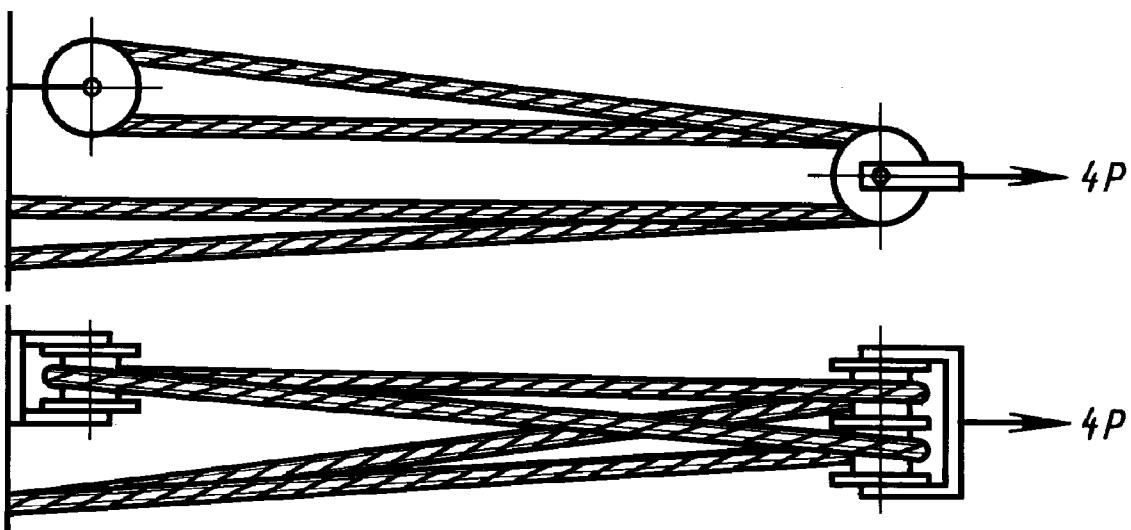
Черт. 1

Вытяжка в два конца



Черт. 2

Вытяжка в четыре конца



Черт. 3

3.2. Продолжительность выдержки каната под полной нагрузкой — не менее 1 мин.

3.3. (Исключен, Изм. № 1).

3.4. При вытяжке каната в несколько концов величина усилия должна быть увеличена пропорционально числу концов каната (см. черт. 3).

3.5. Усилие вытяжки канатов устанавливается  $(45\pm 5)\%$  от разрывного усилия каната в целом.

3.4, 3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.12.75 № 3982**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3120—46**
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**
- 5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1987 г. (ИУС 1—88)**

Редактор *Т.А. Леонова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 17.05.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 47 экз. С 5876. Зак. 150.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов