

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ

## Общие требования к методам анализа

Magnesium alloys.  
General requirements for methods of analysis

ГОСТ  
3240.0—76

МКС 77.120.20  
ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.78

1. Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам анализа магниевых сплавов по ГОСТ 2581, ГОСТ 2856, ГОСТ 14957 и по нормативно-технической документации.

2. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнениями.

2.1. Отбор и подготовка проб магниевых сплавов в чушках по ГОСТ 2581.

2.2. Допускается применение другой аппаратуры, материалов, посуды и реактивов с аналогичными метрологическими характеристиками, не ниже указанных в соответствующих стандартах на методы анализа.

2.3. Массовую долю основных компонентов и примесей определяют из двух параллельных навесок.

Допускаемое расхождение результатов параллельных определений устанавливают, исходя из условия:  $d_2 = 0,84 \cdot d_3$ , где  $d_2$  — допускаемое расхождение результатов двух параллельных определений, %;

$d_3$  — допускаемое расхождение результатов трех параллельных определений, %.

2.4. Массовую долю основных компонентов и примесей при разногласиях в оценке качества магниевых сплавов определяют параллельно в трех навесках.

Допускаемые расхождения результатов трех параллельных определений вычисляют с доверительной вероятностью  $P = 0,95$ .

2.5. Воспроизводимость результатов анализов одной и той же пробы ( $X_1$  и  $X_2$ ), выполненных в разное время, в разных лабораториях должны удовлетворять условию:

$(X_1 - X_2) = 1,67 \cdot d_3$  — для трех параллельных определений;

$(X_1 - X_2) = 2,0 \cdot d_2$  — для двух параллельных определений.

2.6. Контроль точности измерений проводят один раз в месяц, а также при замене реактивов, аппаратуры и материалов.

2.7. Числовое значение результата анализа должно оканчиваться цифрой того же разряда, что и значение величины допускаемого расхождения результатов параллельных определений, указанного в соответствующих стандартах на методы анализа. Округление результатов проводят до числа значащих цифр нормируемых показателем марочного состава.

1, 2, 2.1—2.7. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.12.76 № 2889**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3240—56 в части разд. 1**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 2581—78	1, 2.1
ГОСТ 2856—79	1
ГОСТ 14957—76	1
ГОСТ 25086 —87	2

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 11—87)**