ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАМША

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 3717—84

Издание официальное

1 р. 10 к. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 675.41:006.354 Группа М11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАМША

Технические условия

Suede.
Specifications

ГОСТ 3717—84

ОКП 86 3000

Срок действия с 01.01.86
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на замшу, предназначенную для изготовления обуви, в том числе ортопедической, галантерейных изделий, перчаток, деталей музыкальных инструментов, технических и протезных изделий, а также на обтирочную и фильтрационную замшу.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Замшу вырабатывают из шкур:
северных оленей;
овец;
опойка;
коз.

1.1.1. Замшу для деталей музыкальных инструментов вырабатывают из шкур северных оленей.

1.1.2. Замшу для обуви вырабатывают из шкур северных оленей, опойка, коз.

1.2. Замшу вырабатывают жировым и формальдегидно-жировым методами дубления.

1.2.1. Замшу для перчаток вырабатывают жировым методом дубления.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1984
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. В зависимости от площади замшу подразделяют:

до 20 дм^2;
св. 20 до 50 дм^2;
св. 50 дм^2.

1.3.1. Замша для перчаток должна быть площадью не менее 30 дм^2, для протезных изделий — не менее 50 дм^2, фильтрационная — не менее 55 дм^2, для обуви — не менее 20 дм^2.

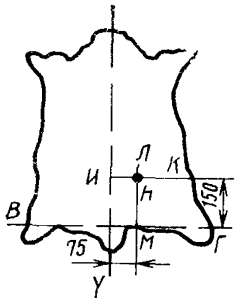
1.4. В зависимости от назначения замшу подразделяют по толщине и окраске в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Назначение замши	Толщина замши, мм							Окраска
	тонких		средних		толстых		особо толстых	
	от	до включ.	свыше	до включ.	свыше	до включ.	свыше	
1. Для обуви	0,7	—	0,7	1,1	1,1	1,5	—	Натуральная или окрашенная
2. Для галантерейных изделий	0,4	0,7	0,7	1,1	1,1	—	—	То же
3. Для перчаток	0,4	0,7	0,7	1,1	—	—	—	»
4. Для технических изделий	0,4	0,7	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	Натуральная
5. Обтирочная	0,3	0,7	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	То же
6. Фильтрационная	0,7	—	0,7	1,1	1,1	1,5	1,5	»
7. Для протезных изделий	—	—	0,7	1,1	1,1	1,5	—	»
8. Для деталей музыкальных инструментов:								
язычковых	—	—	1,0	1,1	—	—	—	Натуральная или окрашенная
клавишных	—	—	—	—	—	—	1,5—2,2	То же

Примечание. Замшу площадью до 20 дм^2 по толщине не подразделяют.

1.5. Толщину определяют в стандартной точке *Н*, расположенной на правой половине замши на пересечении линии *ЛМ*, находящейся на расстоянии 75 мм от хребтовой линии *ХУ*, с линией *ИК*, находящейся на расстоянии 150 мм от линии *ВГ*, касательной к впадинам задних лап (см. чертеж).



2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2 1 Замша должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по методикам, утвержденным в установленном порядке, и по образцам эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15 007—88

2 1 1 Замша должна быть ровно выстроганной по всей площади с ровной окраской При сдавливании угла сложенной вчетверо замши не должно оставаться сального отпечатка Бахтарма замши должна быть чистой и гладкой

Для фильтрационной замши допускается слабо зеленоватый оттенок Фильтрационная замша должна иметь диаметр окружности рабочей площади не менее 50 см, который проверяют с помощью столика с нижним подсветом

2 1 2, 2 1 3 **(Исключены, Изм. № 1).**

2 2 По химическим и физико механическим показателям замша должна соответствовать нормам, указанным в табл 3

2 3 Замшу делят на сорта в зависимости от наличия полезной площади

1, 2, 3 и 4 й — для обуви, перчаток, галантерейных изделий, обтирочную,

1 и 2-й — для технических и протезных изделий, для деталей музыкальных инструментов, фильтрационную

2 3 1 **(Исключен, Изм. № 1).**

2 4 На замше не допускаются

для всех видов — загрязнение лицевой поверхности, жировые налеты, жесткость по всей площади,

предназначенной для обуви, перчаток и галантерейных изделий — неровная окраска,

для фильтрационной замши — дыры, свищи, оспины, подрези, прорези на рабочей площади

2 5 При определении сорта замши не учитывают

для обтирочной — заросшие свищи, заполистость, рыхлый ворс,

предназначенной для деталей музыкальных инструментов — неровную окраску.

2.6. Все пороки, не указанные в пп. 2.4 и 2.5, учитывают и измеряют по ГОСТ 26343—84.

Таблица 3

Наименование показателя	Нормы для замши						
	для обуви и деталей музыкальных инструментов	для галантерейных изделий	для перчаток	для протезных изделий	для технических изделий	обтирочной	фильтрационной
Массовая доля влаги, %, не более	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
Массовая доля золы, %, не более							
для натуральной замши	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
для крашеной замши	10,0	10,0	10,0	—	—	—	—
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %, не менее	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Предел прочности при растяжении (среднее значение из испытаний продольных и поперечных образцов), 10 МПа, не менее							
по партии	1,5	1,0	1,25	1,4	—	—	—
по коже	1,25	0,7	1,0	1,15	—	—	—
Удлинение при напряжении 10 МПа (среднее значение по партии из испытаний продольных и поперечных образцов), %	Не более 45,0	Не более 45,0	Не менее 60,0	Не менее 60,0	—	—	—

Примечания

1 Нормы химического состава, за исключением массовой доли влаги, даны в пересчете на абсолютно сухую кожу.

2 Допускается для замши, выработанной из шкур северных оленей, массовая доля влаги не более 20%.

2.7. Характеристика пороков — по ГОСТ 3123—78.

2.8. Сорт замши в зависимости от наличия полезной площади определяют в соответствии с табл. 4.

2.8.1. Замшу для технических изделий относят:

к 1-му сорту — при наличии не более 2% пораженной площади на каждые 5 дм^2 площади замши;

ко 2-му сорту — при наличии не более 3% пораженной площади на каждые 5 дм^2 площади замши.

Таблица 4

Сорт замши	Полезная площадь, определяющая сорт замши, %									
	для деталей музыкальных инструментов		для протезов, фильтрационной		для обуви и перчаток		для галантерейных изделий		обтирочной	
	от	до включ.	от	до включ.	от	до включ	от	до включ.	от	до включ.
1	100	95	100	90	100	95	100	95	100	75
2	94,9	85	89,9	70	94,9	85	94,9	80	74,9	60
3	—	—	—	—	84,9	75	79,9	60	59,9	45
4	—	—	—	—	74,9	60	59,9	40	44,9	20

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 938.0—75.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 938.0—75.

4.2. Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1—67.

4.3. Определение массовой доли золы — по ГОСТ 938.2—67.

4.4. Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями,— по ГОСТ 938.5—68.

4.5. Определение предела прочности при растяжении и удлинении — по ГОСТ 938.11—69.

4.6. Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12—70.

4.7. Определение массы и линейных размеров образцов — по ГОСТ 938.13—70.

4.8. Кондиционирование пробы — по ГОСТ 938.14—70.

4.9. Определение толщины образцов и толщины замши в стандартной точке — по ГОСТ 938.15—70.

4.10. Площадь кожи измеряют кожемерной машиной по ТУ 27—15—1073—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.11. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343—84.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1023—91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ф. В. Миронов, А. В. Тимофеева, Г. П. Рустанович, Н. С. Олисова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.84 № 4276

3. **ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ** — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 3717—70**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15 007—88	2 1
ГОСТ 938 0—75	3 1, 4 1
ГОСТ 938 1—67	4 2
ГОСТ 938 2—67	4 3
ГОСТ 938 5—68	4 4
ГОСТ 938 11—69	4 5
ГОСТ 938 12—70	4 6
ГОСТ 938 13—70	4 7
ГОСТ 938 14—70	4 8
ГОСТ 938 15—70	4 9
ГОСТ 1023—91	5 1
ГОСТ 3123—78	2 7
ГОСТ 26343—84	2 6, 4 11
ТУ 97 15—1073—82	4 10

6. **СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРОДЛЕН** до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 14.09.89 № 2757

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (январь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1989 г. (ИУС 12—89).

Редактор *С В Жидкова*
Технический редактор *О Н. Никитина*
Корректор *В И. Кануркина*

Сдано в наб 28 02 92 Подп в печ 20 05 92 Усл п л 0,5 Усл кр отт 0,5 Уч изд л 0,38
Тир 725 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557 Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1026