



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н И Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОСЫПАЕМОСТИ  
ГОСТ 3814—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ПОЛОТНА ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод определения осыпаемости

Textile sheets.

Method for determination of falling out.

ГОСТ

3814—81

Срок действия с 01.07.83

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ткани из натурального шелка, химических волокон и нитей, льняные костюмно-плательевые с химическими волокнами и шерстяные плательные с химическими волокнами и нитями, а также на ткани технические из химических волокон и нитей и устанавливает метод определения осыпаемости.

Стандарт не распространяется на хлопчатобумажные, ворсовые, многослойные ткани, а также на ткани фильтровальные из синтетических нитей для молочной промышленности.

Сущность метода заключается в определении величины бахромы, образующейся в результате выпадания нитей из ткани под воздействием удара, трения, изгиба и встряхивания и характеризующей стойкость ткани к осыпаемости.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

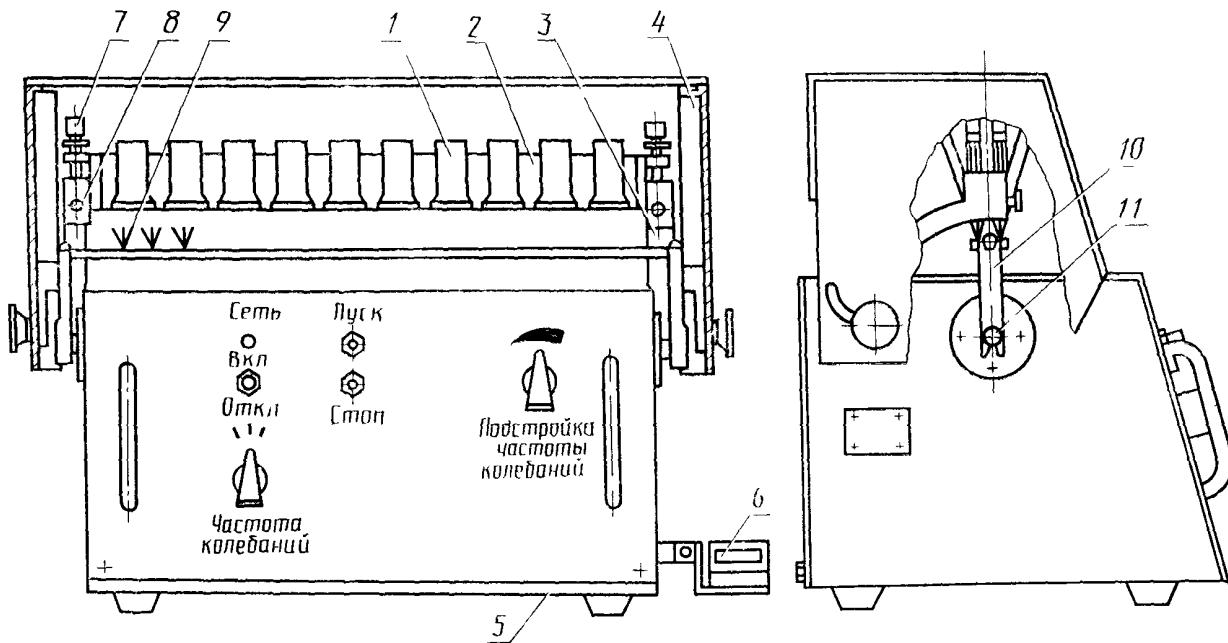
1.2. Из каждой отобранный точечной пробы ткани вырезают 20 элементарных проб по основе и 20 элементарных проб по утку размером 30×40 мм с погрешностью не более 1 мм.

(Измененная редакция, Изд. № 1).

## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют прибор ПООТ или ПООТ-1 (см. чертеж), штангенциркуль по ГОСТ 166—80, линейку по ГОСТ 427—75, ножницы, карандаш, препаровальную иглу,

Прибор для определения осыпаемости ткани ПООТ-1



1 — зажим 2 — кассета 3 — пазы 4 — стойка 5 — пластина 6 — счетчик 7 — винт 8 — связь  
9 — абразив, 10 — рычаг, 11 — ось

(Измененная редакция. Иzm. № 1).

доску-укладчик. В качестве абразива используется щетка из натуральной щетины по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед испытанием пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75 (СТ СЭВ 2038—79) в течение 24 ч.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Подготовленные элементарные пробы закрепляют в зажимах так, чтобы длина выступающего конца испытуемой пробы составляла  $(20 \pm 1)$  мм. Заправка проб ткани может производиться как на приборе, так и вне прибора. Расстояние между абразивом и зажимами устанавливают равным  $(5 \pm 2)$  мм.

4.2. По шкале счетчика-микропереключателя устанавливают количество циклов перемещения абразива — 5000.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. (Исключен, Изм. № 1).

4.4. При помощи рукоятки «частота колебаний» устанавливают число оборотов электродвигателя — 400.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Тумблером включают прибор в работу, при этом загорается лампочка. Абразив совершает качательное движение. За каждый цикл движения абразива пробы тканей подвергаются воздействию с двух сторон, испытывая комплексное действие удара, трения, изгиба и встряхивания.

4.6. После 5000 циклов происходит автоматический останов абразива. Пробы вынимают из зажимов, и, не допуская складок и сгибов, аккуратно укладывают на горизонтальную поверхность доски-укладчика. Штангенциркулем или другим метрологически обеспеченным устройством, позволяющим оценить осыпаемость с точностью до 0,1 мм, измеряют максимальную длину бахромы отдельно по основе и утку элементарной пробы с погрешностью не более 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытания точечной пробы ткани принимают среднее арифметическое результатов испытаний 20 элементарных проб отдельно по основе и утку, вычисленное с точностью до 0,01 мм и округленное до 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. За окончательный результат испытания принимают наихудший показатель средних результатов испытаний по основе или утку всех отобранных от партии точечных проб.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

И. А. Димитриева, канд. техн. наук; Б. А. Марков, канд. техн. наук; А. С. Семенова; Т. В. Арсеньева, ст. н. сотрудник; В. Г. Матвеева (ответственный исполнитель)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 октября 1981 г. № 4628

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3814—65 в части раздела Г

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 166—80	2 1
ГОСТ 427—75	2 1
ГОСТ 10681—75	3 1
ГОСТ 20566—75	1.1

5. Проверен в 1987 г. Постановлением Госстандарта СССР от 26.03.87 № 974. Срок действия продлен до 01.01.93

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1987 г. (ИУС 7—87).

Редактор *Н. В. Бобкова*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 10.12.87 Подп. в печ. 26.01.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.  
Тир. 8 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1688

Величина	Наименование	Единица	
		Обозначение	Международное

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		Международное	Русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ニュютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд·ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$