



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

**КОНТАКТ-ДЕТАЛИ  
ДЛЯ КОММУТАЦИОННЫХ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 3884—77**

**Издание официальное**

БЗ 12—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОНТАКТ-ДЕТАЛИ ДЛЯ КОММУТАЦИОННЫХ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ АППАРАТОВГОСТ  
3884—77\*

## Конструкция и размеры

Contacts for electrical comutation apparates.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 3884—67

ОКП 34 9811

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 февраля 1977 г. № 287 срок введения установлен

с 01.01.78

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на коммутирующие электрические контакт-детали (далее контакты), содержащие серебро, изготавливаемые методом твердофазного спекания, предназначенные для применения в электрических коммутационных аппаратах для замыкания и размыкания электрических цепей напряжением до 1000 В.

2. Контакты должны изготавливаться следующих типов:

ПП — с плоской рабочей и нерабочей поверхностями;

ПР — с плоской рабочей поверхностью и с рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) со стороны нерабочей поверхности;

ПШ — с плоской рабочей поверхностью и с коническим шипом на нерабочей поверхности;

СС — со сферической рабочей и сферической нерабочей поверхностями;

СП — со сферической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

СШ — со сферической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

СР — со сферической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ПуП — с усеченной плоской рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ПуШ — с усеченной плоской рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

ПуР — с усеченной плоской рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ЦП — с цилиндрической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ЦШ — с цилиндрической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

ЦР — с цилиндрической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности;

ЦуП — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и плоской нерабочей поверхностью;

ЦуШ — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и коническим шипом на нерабочей поверхности;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1978 г., июне 1987 г.  
(ИУС 7—78, 10—87)

## С. 2 ГОСТ 3884—77

ЦуР — с усеченной цилиндрической рабочей поверхностью и рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) на нерабочей поверхности.

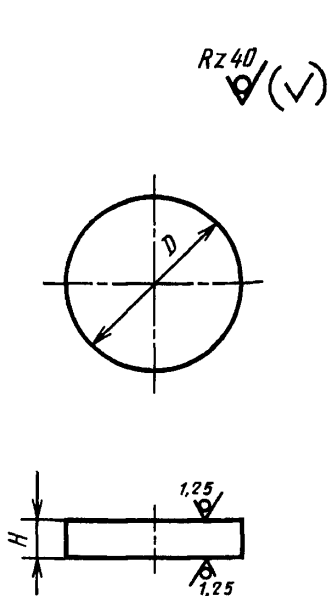
3. Марки контактов — по приложению 3.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Конструкция и размеры контактов должны соответствовать указанным на черт. 1—22 и в табл. 1—3.

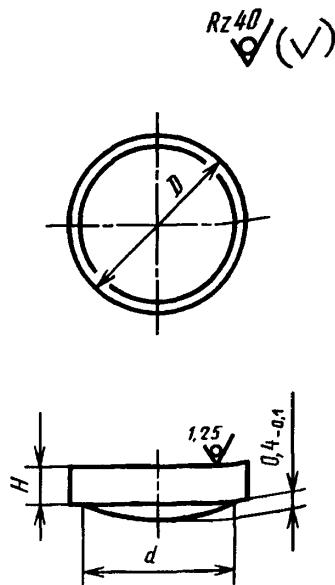
Высоту  $H$  выбирают в интервале от 0,8 до 5 мм через каждую десятую долю миллиметра.

Т и п ПП



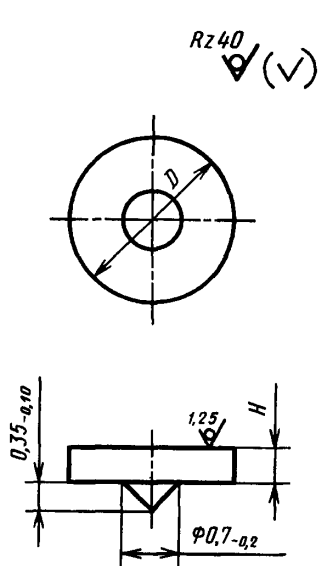
Черт. 1

Т и п ПР



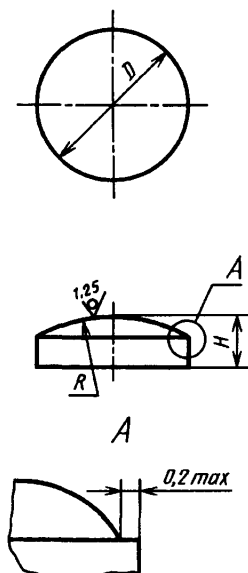
Черт. 2

Т и п ПШ



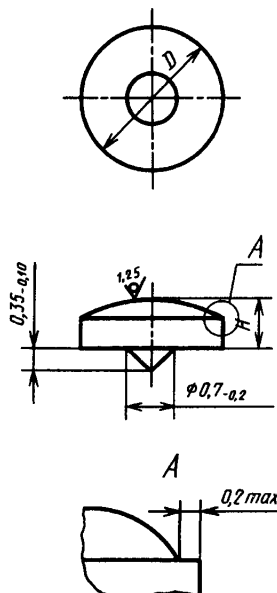
Черт. 3

Тип СП

 $Rz\ 40$   


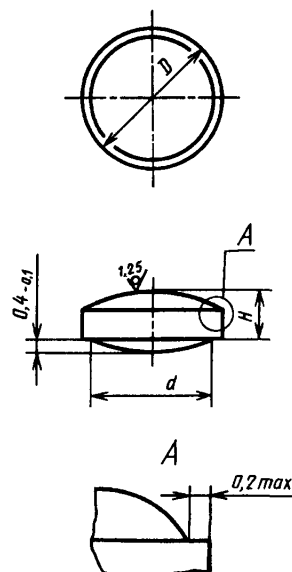
Черт. 4

Тип СШ

 $Rz\ 40$   


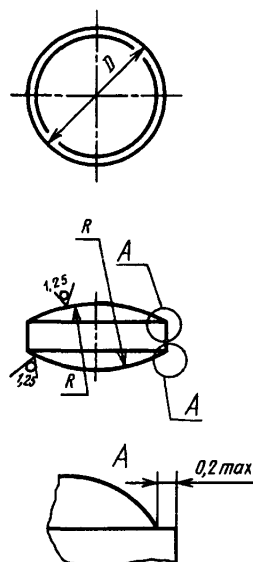
Черт. 5

Тип СР

 $Rz\ 40$   


Черт. 6

Тип СС

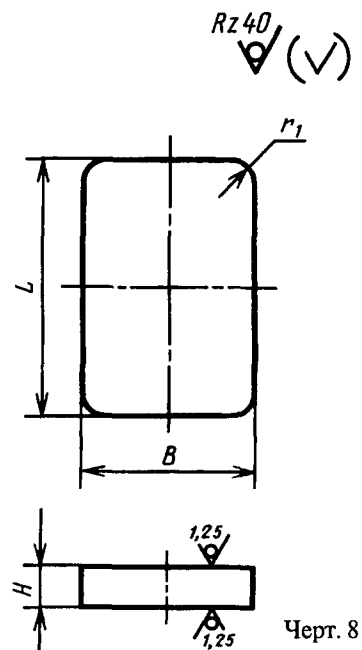
 $Rz\ 40$   


Черт. 7

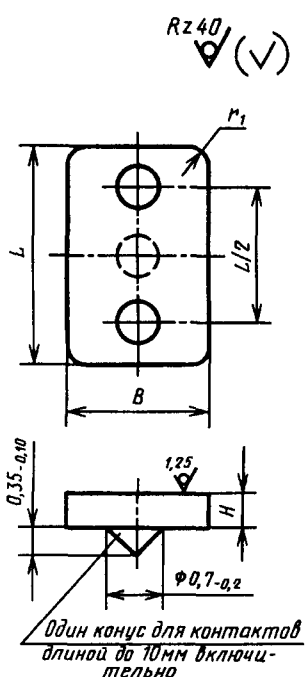
Таблица 1

| $D$ | $R$   | $d$ |
|-----|-------|-----|
| 3   | 2,8   | 1,8 |
| 4   | 4,5   | 2,8 |
| 5   | 7,0   | 3,5 |
| 6   | 10,0  | 4,0 |
| 7   | 12,0  | 4,8 |
| 8   | 16,0  | 5,5 |
| 9   | 20,0  | 6,3 |
| 10  | 25,0  | 7,0 |
| 11  | 30,0  | 7,6 |
| 12  | 36,0  | 8,3 |
| 14  | 50,0  | —   |
| 16  | 70,0  |     |
| 18  | 80,0  |     |
| 20  | 100,0 |     |
| 22  | 120,0 |     |
| 25  | 160,0 |     |

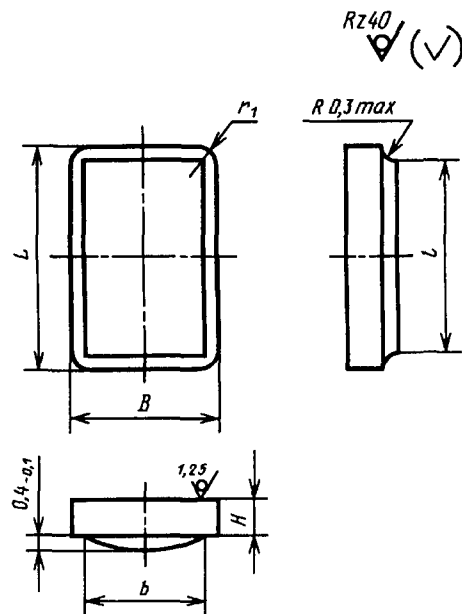
Тип ПП



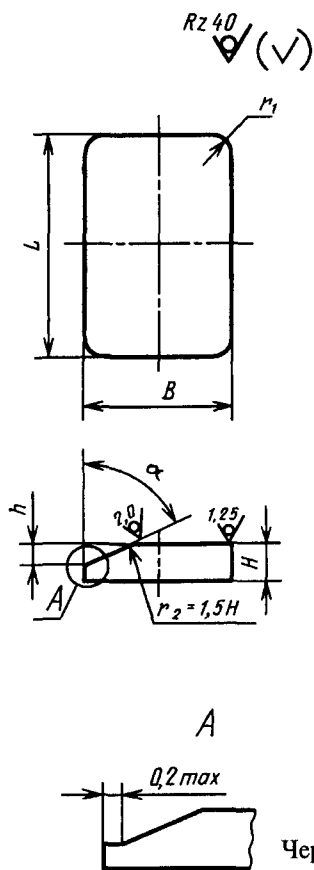
Тип ПШ



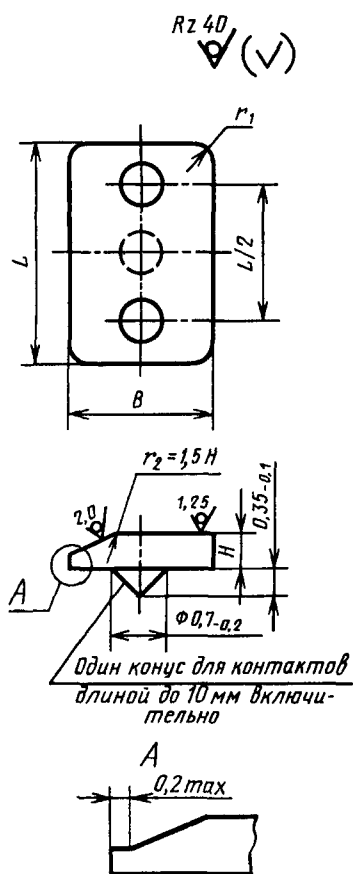
Тип ПР



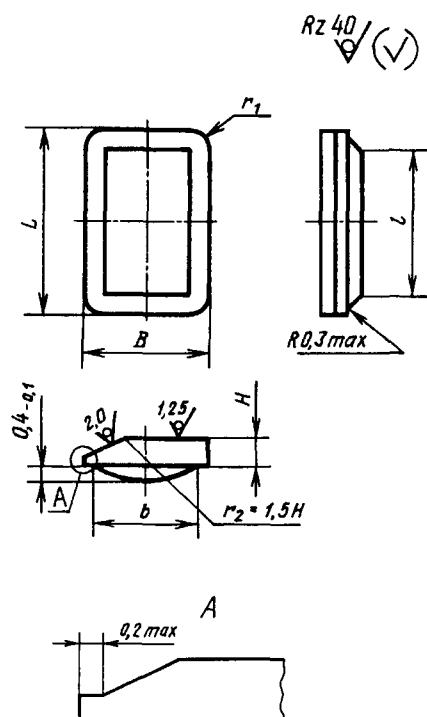
Тип ПуП



Тип ПуШ



Тип ПуР

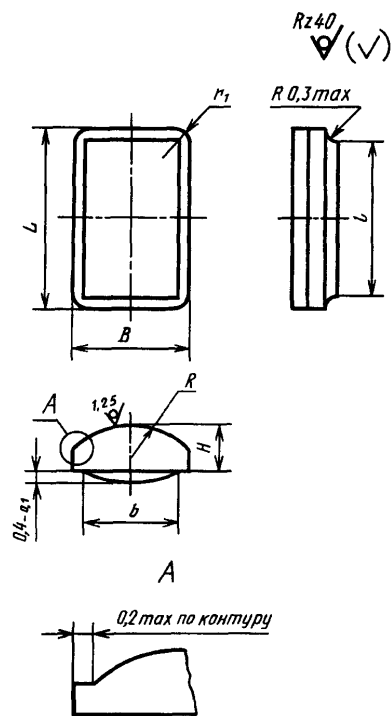
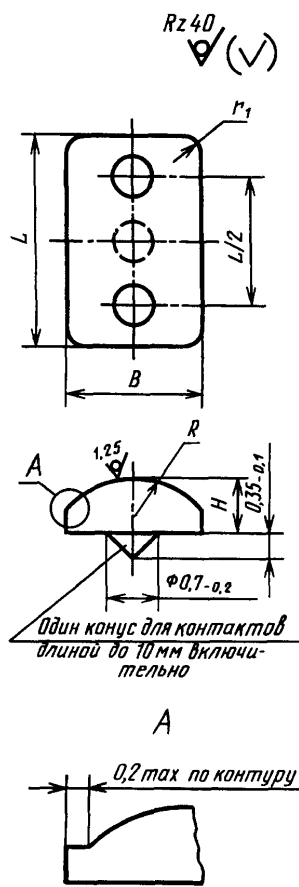
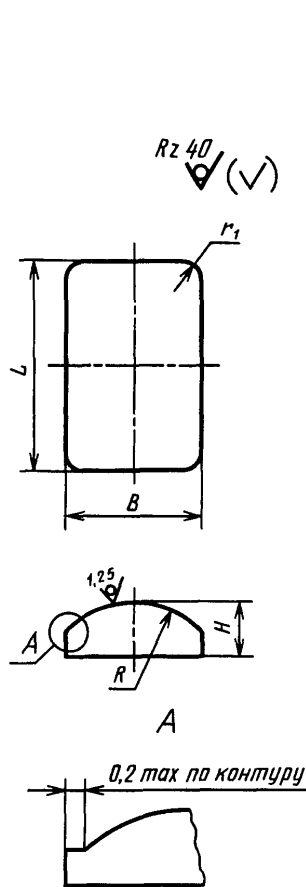


Примечание. Угол  $\alpha$  выбирают равным 60 или 75° с предельными отклонениями  $\pm 5^\circ$ .

Тип ЦП

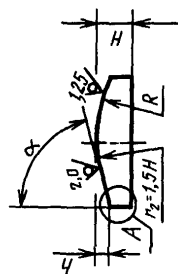
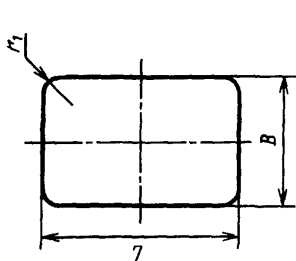
Тип ЦШ

Тип ЦР



Тип ЦУП

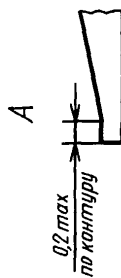
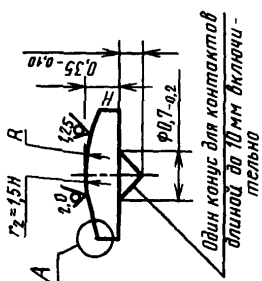
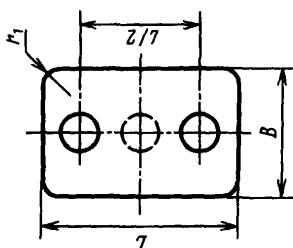
Rz40  
✓(✓)



Черт. 17

Тип ЦУН

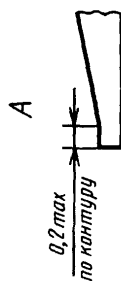
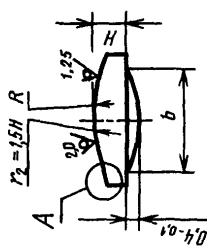
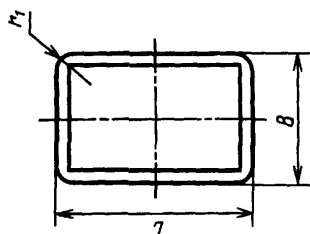
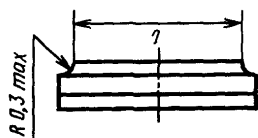
Rz40  
✓(✓)



Черт. 18

Тип ЦУР

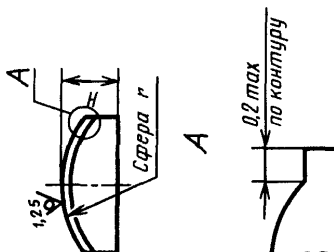
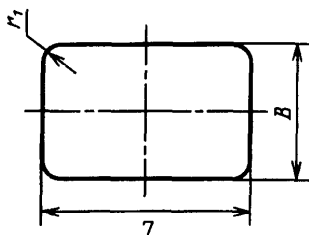
Rz40  
✓(✓)



Черт. 19

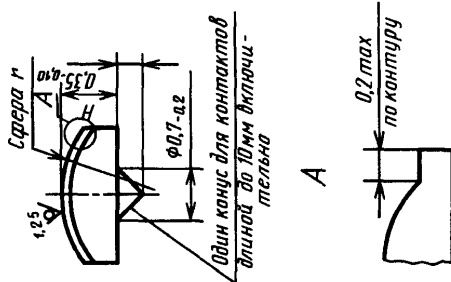
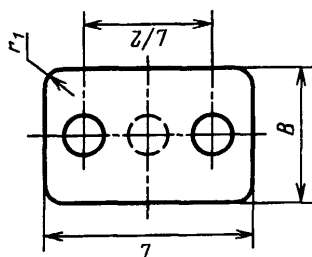
Примечание. Угол  $\alpha$  выбирают равным 60 или 75° с предельными отклонениями  $\pm 5^\circ$ .

Тип СП

 $Rz40$   $\sqrt{}$ 


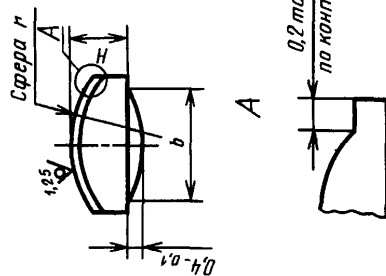
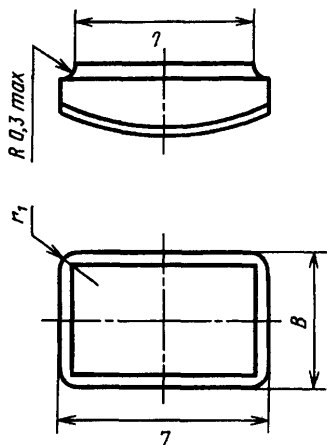
Черт. 20

Тип СШ

 $Rz40$   $\sqrt{}$ 


Черт. 21

Тип СР

 $Rz40$   $\sqrt{}$ 


Черт. 22



Т а б л и ц а 2

| <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> |       |       |     |     |
|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|-------|-------|-----|-----|
| 4        | 3        | 2,8      | 4,5      | 0,5                   | 2,8      | 1,8      | 7        | 12       | 36,0     | 36,0     | 0,5                   | —        | —        |       |       |     |     |
|          | 4        | 4,5      |          |                       | 2,5      | 2,5      |          | 14       | 45,0     | 45,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 5        | 7,0      | 7,0      |                       | 2,4      | 3,6      |          | 16       | 65,0     | 65,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 6        | 10,0     | 10,0     |                       | 2,3      | 4,2      |          | 18       | 80,0     | 80,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 7        | 12,0     | 12,0     |                       | —        | —        | 8        | 4        | 4,5      | 16,0     |                       | 6,4      | 2,4      |       |       |     |     |
|          | 8        | 16,0     | 16,0     |                       |          |          |          | 5        | 7,0      |          |                       | 6,0      | 3,2      |       |       |     |     |
| 5        | 3        | 2,8      | 7,0      |                       | 3,8      | 1,8      |          | 6        | 10,0     |          |                       | 16,0     | 5,6      | 3,6   |       |     |     |
|          | 4        | 4,5      |          |                       | 3,6      | 2,6      |          | 7        | 12,0     |          |                       |          | 5,3      | 4,5   |       |     |     |
|          | 5        | 7,0      | 10,0     |                       | 3,2      | 3,2      |          | 8        | 16,0     |          |                       |          | 5,0      | 5,0   |       |     |     |
|          | 6        | 10,0     |          |                       | 3,0      | 4,0      |          | 10       | 25,0     | 25,0     |                       | 4,8      | 5,3      |       |       |     |     |
|          | 7        | 12,0     | 12,0     |                       | 2,8      | 5,4      |          | 12       | 36,0     | 36,0     |                       | —        | —        |       |       |     |     |
|          | 8        | 16,0     | 16,0     |                       | —        | —        |          | 14       | 45,0     | 45,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 9        | 20,0     | 20,0     |                       |          |          |          | 16       | 65,0     | 65,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 10       | 25,0     | 25,0     |                       |          |          |          | 18       | 80,0     | 80,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
| 6        | 4        | 4,5      | 10       |                       |          |          | 4,8      | 2,2      | 9        | 20       |                       |          |          | 100,0 | 100,0 | 0,5 | 7,2 |
|          | 5        | 7,0      |          |                       | 4,4      | 3,2      | 5        | 7,0      |          | 20,0     |                       | 7,0      | 3,5      |       |       |     |     |
|          | 6        | 10,0     |          |                       | 3,9      | 3,9      | 6        | 10,0     |          |          |                       | 6,8      | 4,5      |       |       |     |     |
|          | 7        | 12,0     | 12,0     |                       | 3,7      | 4,8      | 8        | 16,0     |          |          |                       | 6,6      | 5,0      |       |       |     |     |
|          | 8        | 16,0     | 16,0     |                       | 3,6      | 5,8      | 10       | 25,0     |          |          |                       | 25,0     | 6,4      | 6,0   |       |     |     |
|          | 9        | 20,0     | 20,0     |                       | —        | —        | 12       | 36,0     |          | 36,0     |                       | —        | —        |       |       |     |     |
|          | 10       | 25,0     | 25,0     |                       |          |          | 14       | 45,0     |          | 45,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 12       | 36,0     | 36,0     |                       |          |          | 16       | 65,0     |          | 65,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
|          | 7        | 4        | 4,5      |                       | 12,0     | 6,0      | 2,5      | 10       |          | 18,0     |                       |          |          | 80,0  | 80,0  |     | 0,5 |
| 5        |          | 7,0      | 5,6      |                       |          | 3,6      | 20,0     |          |          | 100,0    |                       |          |          | 100,0 | 7,0   | 3,6 |     |
| 6        |          | 10,0     | 5,0      |                       |          | 3,9      | 25,0     |          | 5        | 7,0      |                       | 7,2      | 4,2      |       |       |     |     |
| 7        |          | 12,0     | 4,5      |                       |          | 4,5      |          |          | 6        | 10,0     |                       | 6,8      | 4,8      |       |       |     |     |
| 8        |          | 16,0     | 16,0     |                       | 4,3      | 4,8      |          |          | 7        | 12,0     |                       | 6,5      | 6,5      |       |       |     |     |
| 9        |          | 20,0     | 20,0     |                       | —        | —        |          |          | 8        | 16,0     |                       |          |          |       |       |     |     |
| 10       |          | 25,0     | 25,0     |                       |          |          |          |          | 10       | 25,0     |                       |          |          |       |       |     |     |

Продолжение табл. 2

| <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> |   |
|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|---|
| 10       | 12       | 36,0     | 36,0     | 0,5                   | 6,4      | 7,5      | 13       | 16       | 65,0     | 65,0     | 1,0                   | —        | —        |   |
|          | 14       | 45,0     | 45,0     |                       | 18       | 80,0     |          | 80,0     |          |          |                       |          |          |   |
|          | 16       | 65,0     | 65,0     |                       | 20       | 100,0    |          | 100,0    |          |          |                       |          |          |   |
|          | 18       | 80,0     | 80,0     |                       | 22       | 120,0    |          | 120,0    |          |          |                       |          |          |   |
|          | 20       | 100,0    | 100,0    |                       | 14       | 7        | 12,0     | 45,0     | 10,0     | 4,0      |                       |          |          |   |
| 11       | 6        | 10,0     | 36,0     | 8,3                   |          | 3,6      | 8        |          | 16,0     | 9,8      |                       | 5,2      |          |   |
|          | 7        | 12,0     |          | 8,0                   |          | 4,2      | 10       |          | 25,0     | 9,6      |                       | 5,6      |          |   |
|          | 8        | 16,0     |          | 7,8                   |          | 4,8      | 12       |          | 36,0     | 9,2      |                       | 7,2      |          |   |
|          | 10       | 25,0     | 45,0     | 7,6                   |          | 6,5      | 14       | 45,0     | 8,8      | 8,8      |                       |          |          |   |
|          | 12       | 36,0     |          | 7,3                   |          | 7,8      | 16       | 65,0     | 65,0     | 8,4      |                       | 9,6      |          |   |
|          | 14       | 45,0     |          | —                     |          | —        | 18       | 80,0     | 80,0     | —        |                       | —        |          |   |
|          | 16       | 65,0     | 65,0     |                       |          |          | 20       | 100,0    | 100,0    |          |                       |          |          |   |
|          | 18       | 80,0     | 80,0     |                       |          |          | 22       | 120,0    | 120,0    |          |                       |          |          |   |
|          | 20       | 100,0    | 100,0    |                       |          |          | 25       | 160,0    | 160,0    |          |                       |          |          |   |
|          | 22       | 120,0    | 120,0    |                       |          |          | 28       | 200,0    | 200,0    |          |                       |          |          |   |
| 12       | 6        | 10,0     | 36,0     | 1,0                   | 9,3      | 3,6      | 16       | 8        | 16,0     | 65,0     |                       | 12,8     | 4,8      |   |
|          | 7        | 12,0     |          |                       | 9,0      | 4,2      |          | 10       | 25,0     |          |                       | 12,0     | 6,0      |   |
|          | 8        | 16,0     |          |                       | 8,8      | 4,8      |          | 12       | 36,0     |          |                       | 11,0     | 8,0      |   |
|          | 10       | 25,0     | 45,0     |                       | 8,3      | 6,5      |          | 14       | 45,0     |          |                       | 10,0     | 10,0     |   |
|          | 12       | 36,0     |          |                       | 8,0      | 8,0      |          | 16       | 65,0     | 100,0    | —                     | —        |          |   |
|          | 14       | 45,0     |          |                       | 7,8      | 9,6      |          | 20       | 100,0    |          |                       |          | 100,0    |   |
|          | 16       | 65,0     | 65,0     |                       | —        | —        |          | 22       | 120,0    |          |                       |          | 120,0    |   |
|          | 18       | 80,0     | 80,0     |                       |          |          |          | 25       | 160,0    |          |                       |          | 160,0    |   |
|          | 20       | 100,0    | 100,0    |                       |          |          |          | 28       | 200,0    |          |                       |          | 200,0    |   |
|          | 22       | 120,0    | 120,0    |                       |          |          |          | 32       | 250,0    | 250,0    |                       |          |          |   |
| 13       | 7        | 12,0     | 45,0     | 1,0                   | 9,6      | 4,2      | 20       | 10       | 25,0     | 100,0    |                       |          | —        | — |
|          | 8        | 16,0     |          |                       | 9,3      | 5,0      |          | 12       | 36,0     |          |                       |          |          |   |
|          | 10       | 25,0     |          |                       | 9,1      | 6,5      |          | 14       | 45,0     |          |                       |          |          |   |
|          | 12       | 36,0     |          |                       | 8,8      | 8,0      |          | 16       | 65,0     |          |                       |          |          |   |
|          | 14       | 45,0     |          |                       | 8,6      | 9,6      |          | 20       | 100,0    |          |                       |          |          |   |

Окончание табл. 2

| <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> | <i>L</i> | <i>B</i> | <i>R</i> | <i>r</i> | <i>r</i> <sub>1</sub> | <i>l</i> | <i>b</i> |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-----|---|---|---|---|
| 20       | 22       | 120,0    | 120,0    | 1,0                   | —        | —        | 32       | 10       | 25,0     | 250,0    | 2,0                   | —        | —        |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 25       | 160,0    | 160,0    |                       |          |          |          | 12       | 36,0     |          |                       |          |          |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 28       | 200,0    | 200,0    |                       |          |          |          | 16       | 65,0     |          |                       |          |          |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 32       | 250,0    | 250,0    |                       |          |          |          | 18       | 75,0     |          |                       |          |          |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 36       | 330,0    | 330,0    |                       |          |          |          | 20       | 100,0    |          |                       |          |          |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 40       | 400,0    | 400,0    |                       |          |          |          | 25       | 160,0    |          |                       |          |          |       |       |       |       |     |   |   |   |   |
| 25       | 12       | 36,0     | 160,0    | 2,0                   |          |          |          | —        | —        |          |                       |          |          | 40    | 32    | 250,0 | 330,0 | 400 | — | — |   |   |
|          | 16       | 65,0     |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 36    | 330,0 | 400,0 |     |   |   |   |   |
|          | 20       | 100,0    |          |                       |          |          | 40       |          |          | 400,0    |                       |          |          |       | 400,0 |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 25       | 160,0    |          |                       |          |          | 14       |          |          | 45,0     |                       |          |          |       | 400   |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 32       | 250,0    |          |                       |          |          |          |          |          | 16       |                       |          |          | 65,0  |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 36       | 330,0    |          |                       |          |          |          |          |          | 20       |                       |          |          | 100,0 |       |       |       |     |   |   |   |   |
|          | 40       | 400,0    |          |                       |          |          |          |          |          | 25       |                       |          |          | 160,0 |       |       |       |     |   |   |   |   |
| 30       | 10       | 25,0     | 250,0    |                       |          |          | —        |          |          | —        |                       |          |          | 50    | 32    | 250,0 | 630   |     |   |   | — | — |
|          | 12       | 36,0     |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 40    | 400,0 |       |     |   |   |   |   |
|          | 16       | 65,0     |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 14    | 45,0  |       |     |   |   |   |   |
|          | 18       | 75,0     |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 16    | 65,0  |       |     |   |   |   |   |
|          | 20       | 100,0    |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 20    | 100,0 |       |     |   |   |   |   |
|          | 25       | 160,0    |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 25    | 160,0 |       |     |   |   |   |   |
|          | 32       | 250,0    |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 32    | 250,0 |       |     |   |   |   |   |
|          | 36       | 330,0    |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 36    | 330,0 |       |     |   |   |   |   |
|          | 40       | 400,0    |          |                       |          |          |          |          |          |          |                       |          |          |       | 40    | 400,0 |       |     |   |   |   |   |

Таблица 3

Зависимость высоты уклона *h* от высоты *H* у прямоугольных контактов

Размеры в мм

| Типы контактов | <i>H</i>             | <i>h</i><br>(пред. откл. ±0,15) |
|----------------|----------------------|---------------------------------|
| ПуП; ПуШ, ПуР  | От 1,6 до 1,8 включ. | 0,8                             |
|                | » 2,0 » 2,2 »        | 1,0                             |
|                | » 2,5 » 3,0 »        | 1,2                             |
|                | » 3,5 » 4,0 »        | 1,6                             |
|                | » 4,4 » 5,0 »        | 2,0                             |
| ЦуП; ЦуШ, ЦуР  | От 1,4 до 1,6 включ. | 0,6                             |
|                | » 1,8 » 2,0 »        | 0,8                             |
|                | » 2,2 » 2,5 »        | 1,0                             |
|                | » 3,0 » 3,5 »        | 1,2                             |
|                | » 4,0 и более        | 1,6                             |

(Измененная редакция, Изм. № 1,2).

5. Предельные отклонения на размеры контактов должны соответствовать указанным в табл. 4.

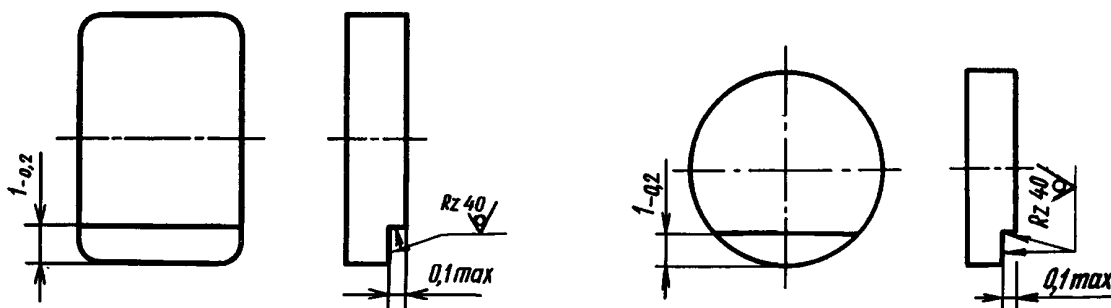
Таблица 4

Предельные отклонения на размеры контактов типов ПП, ПР, ПШ, СП, СС, СШ, СР, ПуП, ПуШ, ПуР, ЦП, ЦШ, ЦР, ЦуП, ЦуШ и ЦуР

| $L, B, l, b$ |             | $H, H_1$       |             | $R, r$             |             | $r_1$  |             | $D$          |             | $d$           |             |
|--------------|-------------|----------------|-------------|--------------------|-------------|--------|-------------|--------------|-------------|---------------|-------------|
| Номин.       | Пред. откл. | Номин.         | Пред. откл. | Номин.             | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин.       | Пред. откл. | Номин.        | Пред. откл. |
| От 1,8 до 9  | —0,2        | От 0,8 до 1,8  | —0,15       | От 2,8 до 4,5      | —1          | 0,5    | $\pm 1,0$   | От 3 до 11   | —0,2        | 1,8           | —0,20       |
| Св. 9 до 20  | —0,3        | Св. 1,8 до 2,4 | —0,20       | Св. 4,5 до 12,0    | —2          | 1,0    | $\pm 0,2$   | Св. 11 до 25 | —0,3        | 2,8           | —0,25       |
| Св. 20 до 50 | —0,4        | Св. 2,4 до 5,0 | —0,25       | Св. 12,0 до 30,0   | —3          | 2,0    | $\pm 0,5$   | —            | —           | От 3,5 до 5,5 | —0,30       |
|              |             |                |             | Св. 30,0 до 50,0   | —5          |        |             |              |             | От 6,3 до 8,3 | —0,35       |
|              |             |                |             | Св. 50,0 до 80,0   | —8          |        |             |              |             |               |             |
|              |             |                |             | Св. 80,0 до 160,0  | —10         |        |             |              |             |               |             |
|              |             |                |             | Св. 160,0 до 330,0 | —15         |        |             |              |             |               |             |
|              |             |                |             | Св. 330,0 до 400,0 | —20         |        |             |              |             |               |             |
|              |             |                |             | Св. 400,0 до 630,0 | —25         |        |             |              |             |               |             |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Контакты типа ПП, имеющие подслой, должны иметь на рабочей поверхности отличительную метку, указанную на черт. 23.



Черт. 23

7. Условное обозначение поверхности контакта должно соответствовать указанным в приложении 1.

8. Структура условного обозначения контакта должна соответствовать приведенной в приложении 2.

Пример условного обозначения круглого контакта марки КМК-А30, типа СС, диаметром 8 и высотой 1,6 мм:

Контакт КМК—А30 ТУ 16 685.020—85 СС 08 16 ГОСТ 3884—77

(Измененная редакция, Изм. № 2).

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНТАКТА

| Рабочая поверхность                 |             | Нерабочая поверхность                                  |             |
|-------------------------------------|-------------|--|-------------|
| Наименование                        | Обозначение | Наименование   | Обозначение |
| Плоская                             | П           | Плоская  | П           |
| Плоская с усеченной стороной        | Пу          | Плоская с коническим шипом                             | Ш           |
| Цилиндрическая                      | Ц           | С рельефом для сварки (сферическим или цилиндрическим) | Р           |
| Цилиндрическая с усеченной стороной | Цу          | Сферическим  | С           |
| Сферическая                         | С           |  |             |

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ТИПА И РАЗМЕРОВ КОНТАКТА

а) Круглый контакт

|   |   |   |    |    |      |  |
|---|---|---|----|----|------|--|
| X | X | X | XX | XX | ГОСТ | Условное обозначение марки контакта по НТД           |
|   |   |   |    |    |      | Обозначение рабочей поверхности (см. приложение 1)   |
|   |   |   |    |    |      | Обозначение нерабочей поверхности (см. приложение 1) |
|   |   |   |    |    |      | Диаметр $D$ в миллиметрах*                           |
|   |   |   |    |    |      | Высота $H$ в десятых долях миллиметра*               |
|   |   |   |    |    |      | Обозначение настоящего стандарта                     |

б) Прямоугольный контакт

|   |      |   |    |    |    |      |  |
|---|------|---|----|----|----|------|--|
| X | XX** | X | XX | XX | XX | ГОСТ | Условное обозначение марки контакта по НТД           |
|   |      |   |    |    |    |      | Обозначение рабочей поверхности (см. приложение 1)   |
|   |      |   |    |    |    |      | Обозначение нерабочей поверхности (см. приложение 1) |
|   |      |   |    |    |    |      | Длина $L$ в миллиметрах*                             |
|   |      |   |    |    |    |      | Ширина $B$ в миллиметрах*                            |
|   |      |   |    |    |    |      | Высота $H$ в десятых долях миллиметра*               |
|   |      |   |    |    |    |      | Обозначение настоящего стандарта                     |

\* Однозначные размеры величин дополняются до двузначных нулем перед значащей цифрой.  
\*\* Два знака только при усеченной поверхности.

**МАРКИ КОНТАКТОВ**

Контакты изготовляют следующих марок: КМК-А00; КМК-А10м; КМК-А10мс0,15; КМК-А10мс0,20; КМК-А10мдс0,15; КМК-А10мдс0,20; КМК-А30; КМК-А30м; КМК-А30мд; КМК-А30мн; КМК-А31; КМК-А31м; КМК-А32; КМК-А32н; КМК-А33мд; КМК-А33мдМ; КМК-А34; КМК-А36; КМК-А37; КМК-А40; КМК-А41; КМК-А41н; КМК-А44м; КМК-А44мдМ; КМК-А50; КМК-МКТ Н6.

**П р и м е ч а н и е.** В технически обоснованных случаях по согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление контактов других марок.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 2).**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *А. Г. Хоменко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.06.98. Подписано в печать 20.07.98. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,28.  
Тираж 173 экз. С 860. Зак. 1206.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138