



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ
К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ ПАТРОНАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 3889—80
(СТ СЭВ 1575—79)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ
ПАТРОНАМ****Конструкция и размеры**

*Intermediate flanges for self-centering chucks.
Design and dimensions*

ОКП 39 9320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 июня 1980 г. № 2656 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промежуточные фланцы, предназначенные для установки на концы шпинделей металлорежущих станков самоцентрирующих патронов общего назначения.

Стандарт полностью соответствует требованиям СТ СЭВ 1575—79.

2. Фланцы должны изготавливаться исполнений:

1 — устанавливаемые на резьбовые концы шпинделей по ГОСТ 16868—71;

2 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков под поворотную шайбу по ГОСТ 12593—72;

3 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков исполнения 1 по ГОСТ 12595—72;

4 — устанавливаемые на фланцевые концы шпинделей станков исполнения 3 по ГОСТ 12595—72;

исполнения 4 — по черт. 4 и в табл. 3, За.

3. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным: исполнения 1 — на черт. 1 и в табл. 1; исполнения 2 — на черт. 2 и в табл. 2; исполнения 3 — на черт. 3 и в табл. 3.

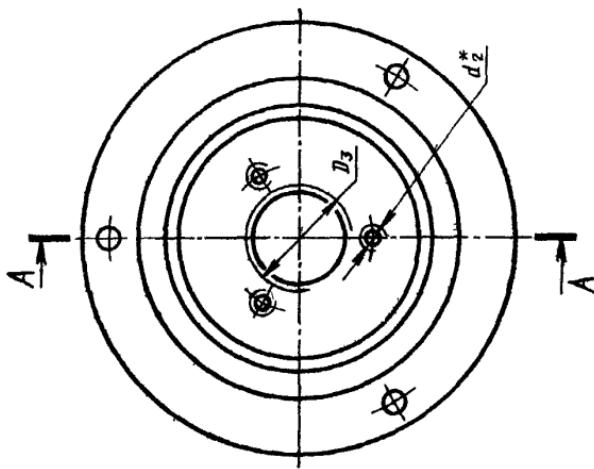
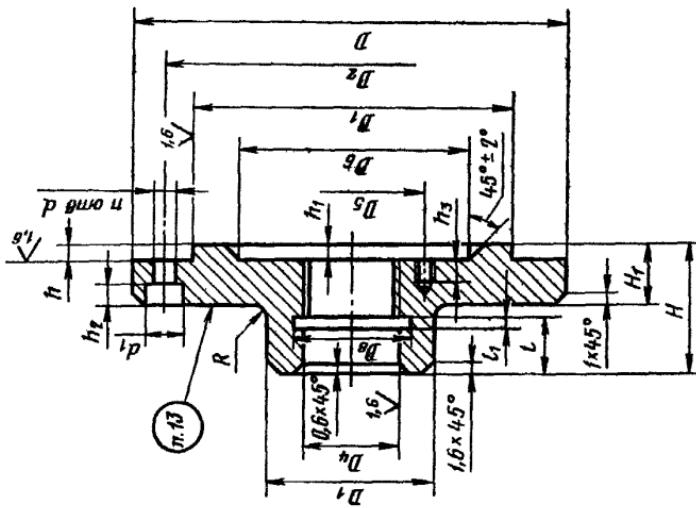
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. Пост. № 1849 от 11.08.1982 г. (ИУС № 8 1982 г.).

© Издательство стандартов, 1982

Rz 40

A-A



Согласно § 112 Гражданского кодекса в зависимости от присоединяемого патрона.

1

Таблица 1

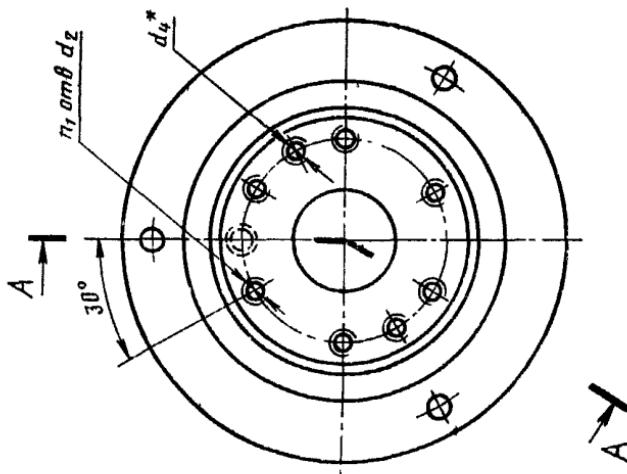
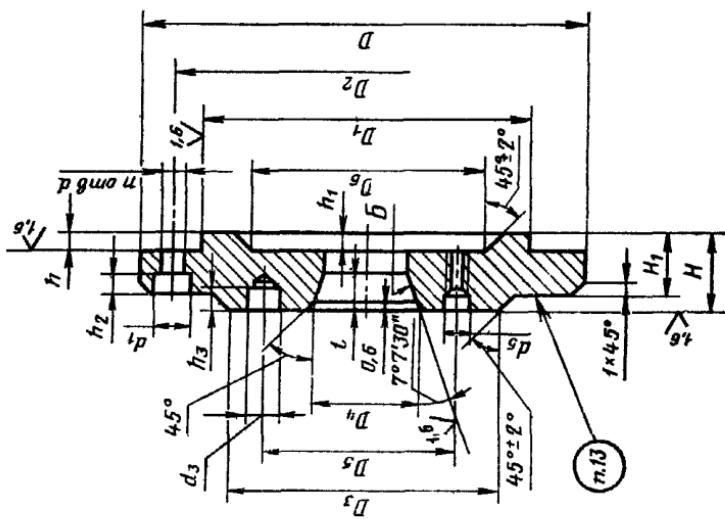
Продолжение табл. 1

| Обозначение фланца | <i>d</i> | <i>d₁</i> | <i>d₂</i> | <i>h=h₁</i> | <i>h₂</i> | <i>h₃</i> | <i>R</i> | Масса, кг, не более | Размеры в мм | |
|--------------------|----------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------|--------------|----------|
| | | | | | | | | | <i>a</i> | <i>b</i> |
| 7081-0591 | 6,6 | 11 | — | 2 | 6 | — | — | 0,8 | — | — |
| 7081-0592 | 9,0 | 14 | — | — | 8 | — | — | 1,3 | — | — |
| 7081-0593 | — | — | M8 | 3 | — | — | — | 2,3 | — | — |
| 7081-0594 | — | — | — | — | — | — | — | 3,3 | — | — |
| 7081-0595 | 11,0 | 17 | — | — | 10 | — | — | 5,1 | — | — |
| 7081-0596 | — | — | — | — | — | — | — | 5,5 | — | — |
| 7081-0597 | — | — | M10 | — | — | — | — | 9,2 | — | — |
| 7081-0598 | — | — | — | — | — | — | — | 9,7 | — | — |
| 7081-0599 | 13,0 | 20 | — | — | 12 | — | — | 10,0 | — | — |
| 7081-0600 | — | — | — | — | — | — | — | 18,5 | — | — |
| 7081-0601 | — | — | M12 | 4 | — | — | — | 19,3 | — | — |
| 7081-0602 | — | — | — | — | — | — | — | 21,0 | — | — |
| 7081-0603 | — | — | — | — | — | — | — | 30,5 | — | — |
| 7081-0604 | — | — | M16 | — | — | — | — | 33,0 | — | — |
| 7081-0605 | 17,0 | 26 | M20 | 5 | — | — | — | 52,0 | — | — |
| 7081-0606 | — | — | — | — | — | — | — | 54,6 | — | — |
| 7081-0607 | — | — | M24 | — | — | — | — | 81,6 | — | — |

При мер условного обозначения фланца исполнения 1, диаметром *D* = 125 мм:
Фланец 7081-0593 ГОСТ 3889—80

$R \geq 4^{\circ} \sqrt{V} (\vee)$

$A - A$



* Количество и расположение отверстий d_4 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозна- чение фланца | Условный размер конца шпинделя стакна | D | D_1 (поле допуска K_6) | D_2 | D_3 | D_4 | | D_5 | D_6 | H_1 не менее не менее | H_2 , не менее не менее |
|----------------------------|---|-----|--------------------------------------|-------|-------|---------|------------------|-------|-------|-------------------------------|---------------------------------|
| | | | | | | Номин | Пред. откл | | | | |
| 7081-0621 | 4 | 160 | 130 | 142 | 112 | 63,513 | +0,003 -0,005 | 85,0 | 110 | 22 | 21 |
| 7081-0622 | 5 | 200 | 165 | 180 | 135 | 82,563 | +0,004 -0,006 | 104,8 | 140 | 25 | 24 |
| 7081-0623 | 6 | 250 | 210 | 226 | 170 | 106,375 | -0,006 | 133,4 | 180 | 28 | 27 |
| 7081-0624 | 7 | 315 | 270 | 290 | 220 | 139,719 | +0,004 -0,008 | 171,4 | 240 | 32 | 31 |
| 7081-0625 | 8 | 400 | 340 | 368 | 290 | 196,869 | +0,004 -0,010 | 235,0 | 310 | 36 | 35 |
| 7081-0626 | 11 | 500 | 440 | 465 | 390 | - | - | - | 410 | 40 | 39 |

Продолжение табл. 2

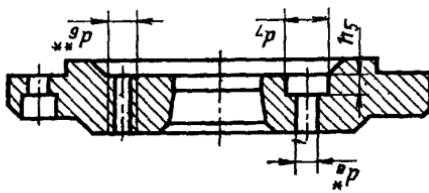
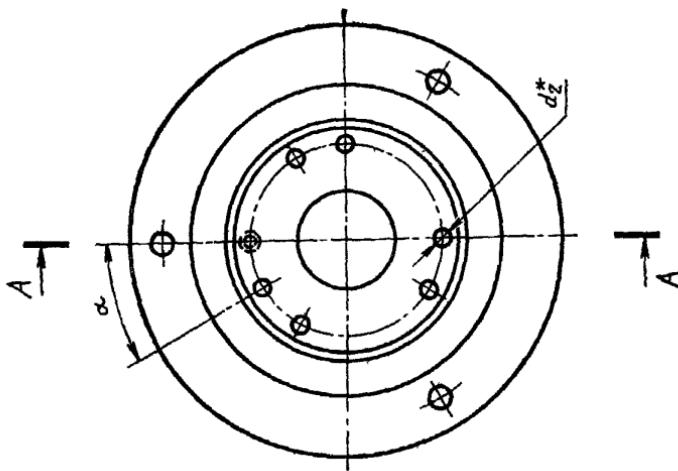
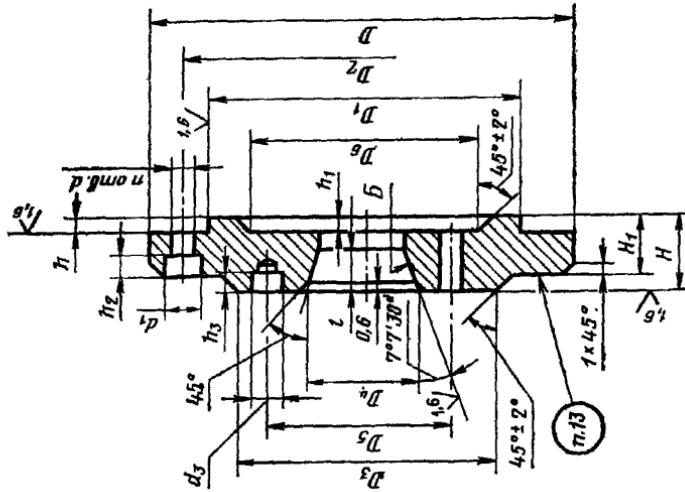
Размеры в мм

| Обозначение фланца | l | d | d_1 | d_2 | d_3 (пред. откл. +0,1) | d_4 | d_5 | $h=h_1$ | h_2 | h_3 | n | n_1 | Масса, кг, не более | |
|-----------------------|-----|-----|-------|-------|-----------------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|------|-------|---------------------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 7081-0621 | 11 | 9 | 14 | 14,70 | M10 | M8 | 12 | 8 | 10 | 6,5 | 3 | 3 | 3,5 | 3,5 |
| 7081-0622 | 11 | 11 | 17 | - | - | M10 | - | - | - | - | - | - | 5,5 | 5,5 |
| 7081-0623 | 13 | 13 | 20 | - | 16,30 | - | 4 | 12 | - | - | - | - | 10,0 | 10,0 |
| 7081-0624 | 14 | - | - | - | M12 | 19,45 | M12 | 14 | - | - | - | - | 20,0 | 20,0 |
| 7081-0625 | 16 | - | - | - | M16 | 24,20 | M16 | 18 | - | 16 | 4 | 4 | 29,0 | 29,0 |
| 7081-0626 | 18 | 17 | 26 | - | M20 | 29,40 | M20 | 22 | 5 | 16 | 10,0 | 6 | 6 | 45,3 |

Пример условного обозначения фланца исполнения 2, диаметром $D = 200$ мм:
Фланец 7081-0622 ГОСТ 3889—80

R240 ✓ (V)

Вариант

A-A

* Количество отверстий d_2 и d_8 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.

** Количество и расположение отверстий d_6 назначается в зависимости от присоединяемого патрона.

Черт. 3

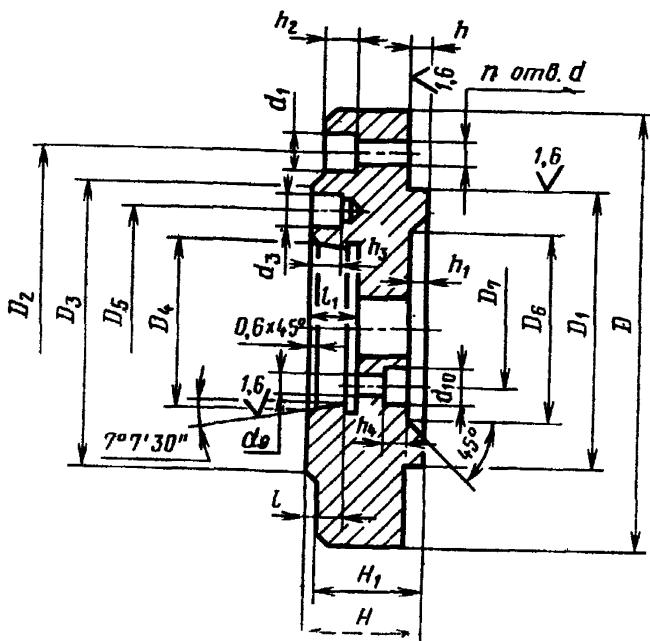
Таблица 3

| Обозначение фланца | Условный размер конца шинда стакана | D | D_1 (после допуска кгб) | D_2 | | | D_3 | | | D_4 | | | H , не менее |
|--------------------|-------------------------------------|-----|------------------------------|-------|--------------|---------|------------------|--------------|-------|-------|------------------|-------|----------------|
| | | | | Номин | Предел откл. | D_5 | Номин | Предел откл. | D_6 | Номин | Предел откл. | D_5 | |
| 7081-0631 | 4 | 200 | 165 | 180 | 108 | 63,513 | +0,003 -0,005 | 82,6 | 140 | 140 | +0,004 -0,006 | 104,8 | 25 |
| 7081-0632 | 5 | 250 | 210 | 226 | 133 | 82,563 | +0,004 -0,006 | 180 | 180 | 180 | +0,004 -0,008 | 133,4 | 28 |
| 7081-0633 | 6 | 315 | 270 | 290 | 165 | 106,375 | +0,004 -0,006 | 240 | 240 | 240 | +0,004 -0,008 | 171,4 | 32 |
| 7081-0634 | 8 | 400 | 340 | 368 | 210 | 139,719 | +0,004 -0,008 | 310 | 310 | 310 | +0,004 -0,010 | 235,0 | 36 |
| 7081-0635 | 11 | 500 | 440 | 465 | 280 | 196,869 | +0,004 -0,010 | 410 | 410 | 410 | +0,004 -0,012 | 330,2 | 40 |
| 7081-0636 | 15 | 630 | 560 | 595 | 380 | 285,775 | +0,004 -0,012 | 520 | 520 | 520 | +0,004 -0,012 | 45 | |

Продолжение табл. 3

| Обозначение фланца | H_1 , не менее | t | d | d_1 | d_2 | d_3 | | $h=h_1$ | h_2 | h_3 | n | α | Масса, кг, не более | |
|--------------------|------------------|-----|-----|-------|-----------|---------------------|---------------------|---------|-------|-------|-----|----------|---------------------|------|
| | | | | | | (пред. откл. +0,01) | (пред. откл. -0,01) | | | | | | | |
| 7081-0631 | 24 | 11 | 11 | 17 | 12 | 14,70 | 3 | 10 | 6,5 | 3 | 30° | | | 5,5 |
| 7081-0632 | 27 | 13 | 13 | 20 | 14 | 16,30 | 4 | 12 | 8,0 | 16 | | | | 10,0 |
| 7081-0633 | 31 | 14 | | | 18 | 19,45 | | | | | | | | 20,0 |
| 7081-0634 | 35 | 16 | | | 20 или 22 | 24,20 | | | | | | | | 29,0 |
| 7081-0635 | 39 | 18 | 17 | 26 | | 29,40 | | 5 | 16 | 10,0 | 6 | | | 45,3 |
| 7081-0636 | 44 | 19 | | | 24 или 26 | 35,70 | | | | | | | | 72,0 |

Пример условного обозначения фланца исполнения 3, диаметром $D = 200$ мм:
Фланец 7081-0631 ГОСТ 3889—88



Черт. 4

Таблица 3а

| Условное обозначение | Условный размер конца шпинделя станка | D_1 | d_2 | d_{10} | I_1 (пред. откл. +0,025) | h_4 | H | H_1 |
|----------------------|---------------------------------------|-------|-------|----------|----------------------------------|-------|-----|-------|
| 7081-0671 | 5 | 61,9 | 12 | 17 | 14,288 | 10 | 40 | 39 |
| 7081-0672 | 6 | 82,6 | 14 | 20 | 15,875 | 12 | 45 | 44 |
| 7081-0673 | 8 | 111,1 | 18 | 26 | 17,462 | 16 | 52 | 51 |
| 7081-0674 | 11 | 165,1 | 22 | 32 | 19,050 | 20 | 62 | 61 |
| 7081-0675 | 15 | 247,6 | 26 | 38 | 20,638 | 24 | 65 | 64 |

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — заготовка по ГОСТ 4082—69 или из стали с пределом прочности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/см²).

5. Смещение осей отверстий d_2 , d_3 и d_4 относительно номинального расположения для фланцев диаметром D до 500 мм — 0,10 мм, свыше 500—0,15 мм, смещение осей отверстий d относительно номинального расположения — 0,20 мм.

6. Отклонение от соосности резьбы D_3 и отверстия D_4 фланцев исполнения 1 — по 7-й степени точности.

7. Разность между размерами h и h_1 не должна превышать для фланцев диаметром D до 160 мм — 0,02 мм, выше 160 — 0,03 мм.

8. Радиальное биение поверхности D_1 и биение торцовой опорной поверхности под патрон относительно отверстия D_4 не должно превышать значений, указанных в табл. 4.

Размеры D_1 , h и h_1 допускается окончательно выполнять после установки фланца на соответствующий конец шпинделя станка.

Таблица 4

| Класс точности патронов | Величина биения в мкм для патронов диаметром, мм | | | | |
|-------------------------------|--|----------|----------|----------|-----|
| | 80, 100, 125 | 160, 200 | 250, 315 | 400, 500 | 630 |
| A | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| B | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| П | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| Н | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |

9. Допускается устанавливать на промежуточном фланце исполнения 1 запорное устройство против самоотвинчивания.

10. По требованию заказчика допускается изготавливать фланцы исполнений 2 и 3 с размерами, указанными в обязательном приложении 1.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, отверстий $H14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

12. Резьба метрическая — с углом профиля 60° . Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

13. Маркировать: обозначение фланца и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается маркировка фланцев одного типоразмера на таре или упаковке с дополнительным указанием наименования детали и обозначения настоящего стандарта.

14. (Исключен, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Обязательное

размеры фланцев исполнений 2 и 3, изготавливаемых по специальному заказу

| Обозначение фланца | Исполнение | Условный размер конца шпиндель стакана | D | D_1 поле допуска кб) | D_2 | D_3 | Номин | D_4 | | Пред. откл. | D_5 | D_6 | H_r не менее | H_{11} не менее |
|--------------------|------------|--|-----|---------------------------|-------|-------|---------|----------------|----------------|-------------|--------|-------|-------------------|----------------------|
| | | | | | | | | D ₄ | D ₄ | | | | | |
| 7081-0640 | 3 | 3 | 100 | 72 | 86 | 92 | 53,975 | +0,003 | -0,005 | 75,0 | 60 | 30 | 29 | |
| 7081-0641 | | | | | 102 | | | | | 70,6 | | 18 | | 17 |
| 7081-0642 | | | 125 | 95 | 108 | 112 | 63,513 | | | 85,0 | 80 | 20 | | 19 |
| 7081-0643 | | 4 | | | | | | | | 75,0 | | 110 | | |
| 7081-0644 | | 3 | 160 | 130 | 142 | 102 | 53,975 | | | | | 22 | | 21 |
| 7081-0645 | | 5 | | | | 135 | 82,563 | +0,004 | -0,006 | 104,8 | | 140 | | |
| 7081-0646 | 2 | | 200 | 165 | 180 | | | | | | | 25 | | 24 |
| 7081-0647 | | 6 | | | | 170 | 106,375 | | | 133,4 | | | | |
| 7081-0648 | | | 250 | 210 | 226 | | | | | | 180 | | 28 | |
| 7081-0649 | | 8 | | | | 220 | 139,719 | +0,004 | -0,008 | 171,4 | | | | 27 |
| 7081-0650 | | | 315 | 270 | 290 | | | | | | 240 | | 32 | |
| 7081-0651 | 11 | | | | | | | | | 196,869 | +0,004 | 235,0 | | 31 |
| | | | | | | | | | | | -0,010 | | | |

Продолжение

| Обозначение Фланца | <i>l</i> | <i>d</i> | <i>d</i> ₁ | <i>d</i> ₂ | <i>d</i> ₃ (прям. откл. ±0,1) | <i>d</i> ₄ | <i>d</i> ₅ | <i>d</i> ₆ | <i>d</i> ₇ | <i>d</i> ₈ | <i>h</i> _{вс} <i>h</i> ₁ | <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>h</i> ₄ | <i>n</i> | <i>n</i> ₁ | <i>a</i> | Размеры в мм | | |
|-----------------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|------------------------|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | <i>d</i> ₉ | <i>d</i> ₁₀ | |
| 7081-0640 | | | | | — | — | — | — | — | — | 17 | 12 | 3 | — | — | — | — | — | — | — |
| 7081-0641 | 11 | 9 | 14 | | 14,70 | | — | 12 | | | | | | | | | | | 3 | |
| 7081-0642 | | | | | M10 | — | M8 | 10 | | | 4 | 8 | | | 5 | | | | | |
| 7081-0643 | | | | | | | | | M8 | 10 | | | | | 6,5 | | | | | |
| 7081-0644 | | | | | | | | | | — | — | | | | 4 | 10 | | | — | |
| 7081-0645 | 13 | — | — | | | | | 16,30 | | 12 | | | | | | | | | 3 | |
| 7081-0646 | | 11 | 17 | | | | | | M10 | | | | | | | | | | | |
| 7081-0647 | 14 | — | — | | | | | | M12 | 19,45 | | | | | | | | | | |
| 7081-0648 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7081-0649 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7081-0650 | 16 | 13 | 20 | | | | | | M16 | 24,20 | | | 18 | | 5 | 12 | | 6,5 | | |
| 7081-0651 | 18 | | | | | | | | | M120 | 29,40 | | | M12 | | 8 | | 8,5 | | |

Продолжение

| Обозначение фланца | Исполнение | Условный размер конца шпинеля станка | D | D_1 (поле допуска k6) | D_2 | D_3 | D_4 | | D_5 | D_6 | H | H_1 |
|--------------------|------------|--------------------------------------|-----|----------------------------|-------|---------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------|-------|
| | | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | |
| 7081-0652 | 2 | 6 | | | 170 | 106,375 | +0,004 -0,006 | 133,4 | | | | |
| 7081-0653 | 3 | | 400 | 340 | 368 | 290 | 196,869 | +0,004 -0,010 | 235,0 | 310 | 36 | 35 |
| 7081-0654 | 2 | 11 | | | | 400 | 285,775 | +0,004 -0,012 | 330,2 | | | |
| 7081-0655 | 2 | 15 | | | | | 220 | 139,719 | +0,004 -0,008 | 171,4 | | |
| 7081-0656 | 2 | | | | | | 210 | | | | | |
| 7081-0657 | 3 | 8 | 500 | 440 | 465 | | 400 | 285,775 | +0,004 -0,012 | 330,2 | | |
| 7081-0658 | 2 | 15 | | | | | | | | | | |
| 7081-0659 | 2 | | | | | | | | | | | |
| 7081-0660 | 3 | 8 | | | | | | | | | | |
| 7081-0661 | 2 | | | | | | | | | | | |
| 7081-0662 | 3 | 11 | | | | | | | | | | |
| 7081-0663 | 2 | 15 | 630 | 560 | 595 | | 400 | 285,775 | +0,004 -0,012 | 330,2 | | |
| 7081-0664 | 2 | 20 | | | | | | 540 | 412,775 | +0,005 -0,015 | 463,6 | |

Продолжение

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----|
| Обозначение фланца | <i>l</i> | <i>d</i> | <i>d</i> ₁ | <i>d</i> ₂ | <i>d</i> ₃ (прев. откл. ±0,1) | <i>d</i> ₄ | <i>d</i> ₅ | <i>d</i> ₆ | <i>d</i> ₇ | <i>d</i> ₈ | <i>h</i> ₁ = <i>h</i> ₂ | <i>h</i> ₃ | <i>h</i> ₄ | <i>h</i> ₅ | <i>n</i> | <i>n</i> ₁ | <i>α</i> | |
| 7081-0652 | 14 | | | | M12 | 19,45 | M16 | 14 | — | — | — | — | — | 6,5 | 5,5 | — | 4 | — |
| 7081-0653 | | — | | | — | — | M16 | 20 | 13 | 4 | — | — | — | 12 | 3 | — | 30° | |
| 7081-0654 | 18 | | | | M20 | 29,40 | M16 | 22 | — | — | — | — | — | 8,5 | 10,0 | — | 6 | — |
| 7081-0655 | 19 | | | | M24 | 35,70 | M20 | 26 | — | — | — | — | — | 6,5 | 10,0 | — | — | — |
| 7081-0656 | 16 | | | | M16 | 24,20 | M20 | 18 | — | — | — | — | — | 6,5 | 8,0 | — | 4 | — |
| 7081-0657 | | — | | | — | — | M20 | 26 | 17 | — | — | — | — | 16 | 10,0 | — | — | 30° |
| 7081-0658 | 19 | 17 | 26 | M24 | 35,70 | M20 | 26 | — | — | — | — | — | — | 16 | 10,0 | — | 6 | — |
| 7081-0659 | 16 | | | M16 | 24,20 | M24 | 18 | — | — | — | — | — | — | 6,5 | 10,0 | — | 4 | — |
| 7081-0660 | | — | | — | — | M24 | 26 | 17 | 5 | — | — | — | — | 8,0 | — | — | 6 | — |
| 7081-0661 | 18 | | | M20 | 29,40 | M24 | 22 | — | — | — | — | — | — | 8,5 | — | — | 6 | — |
| 7081-0662 | | — | | — | M24 | 35,70 | M24 | 26 | — | — | — | — | — | 10,0 | — | — | 20 | — |
| 7081-0663 | 19 | | | M24 | 42,70 | M24 | 42,70 | — | — | — | — | — | — | 10,0 | — | — | 6 | — |
| 7081-0664 | 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

При мер условного обозначения фланца исполнения 2, изготовленного по специальному заказу,
диаметром *D*=200 мм:

Фланец 7081-0646 ГОСТ 3889—80
то же, исполнения 3, диаметром *D*=400 мм:
Фланец 7081-0653 ГОСТ 3889—80

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Допуски и посадки для «Фланцев промежуточных к самоцентрирующим патронам» по системам ОСТ и ЕСДП СЭВ

| Поля допусков | |
|-----------------------|----------------------|
| по системе ОСТ | по ЕСДП СЭВ |
| <i>A₁</i> | H6 |
| <i>A₇</i> | H14 |
| <i>H</i> | k6 |
| <i>B₇</i> | h14 |
| <i>CM₈</i> | $\pm \frac{IT14}{2}$ |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

**Информационные данные о соответствии обозначений по ГОСТ 3889—80
обозначениям по СТ СЭВ 1575—79**

| Обозначения | |
|-----------------|--------------------|
| по ГОСТ 3889—80 | по СТ СЭВ 1575—79 |
| Исполнение 1 | — |
| Исполнение 2 | Тип В |
| Размеры: | Размеры: |
| D_4 | D |
| D_5 | D_2 |
| d_3 | d_1 |
| d_5 | d_3 |
| h_3 | l |
| l | G |
| Исполнение 3 | Тип А ₂ |
| Размеры: | Размеры: |
| D_4 | D |
| D_5 | D_2 |
| l | G |
| d_3 | d |
| d_5 | d_1 |
| h_3 | l |
| Исполнение 4 | Тип А ₁ |
| Размеры: | Размеры: |
| D | D_4 |
| D_5 | D_2 |
| D_4 | D |
| D_7 | D_1 |
| l | G |
| l_1 | E |
| d_9 | d |

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор С. Г. Вилькина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор Э. В. Митяй

Сдано в наб. 25.08.82 Подп. в печ. 19.11.82 1.0 п. л. 1.13 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3931

Изменение № 2 ГОСТ 3889—80 Фланцы промежуточные к самоцентрирующим патронам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.08.87 № 3300

Дата введения 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1575—79 на СТ СЭВ 4852—84.

(Продолжение см. с. 104)

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 12595—72 на ГОСТ 12595—85.

Пункт 3. Чертежи 1—3. Заменить обозначение шероховатости: Rz 40 на 6,3.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Материал — сталь с пределом прочности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/мм²)».

Приложения справочные 2, 3 исключить.

(ИУС № 12 1987 г.)

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|--------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | междунардное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|------------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | м | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая темпера- тура | kelвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ | |
|---|-------------------|-------------------|---------|--|--|
| | Наименова- ние | Обозначение | | | |
| | | междунар- дное | русское | | |
| Частота | герц | Hz | Гц | с^{-1} | |
| Сила | ньютон | N | Н | $\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ | |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ | |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$ | |
| Мощность | ватт | W | Вт | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$ | |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $\text{с} \cdot \text{А}$ | |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$ | |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$ | |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$ | |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$ | |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$ | |
| Магнитная индукция | tesла | T | Тл | $\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$ | |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$ | |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср | |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$ | |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | с^{-1} | |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй | Gy | Гр | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$ | |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$ | |