

ГОСТ 4087—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ

Конструкция

ГОСТ
4087-69Quick-detachable washers.
Design

Взамен ГОСТ 4087-57

МКС 21.060.30

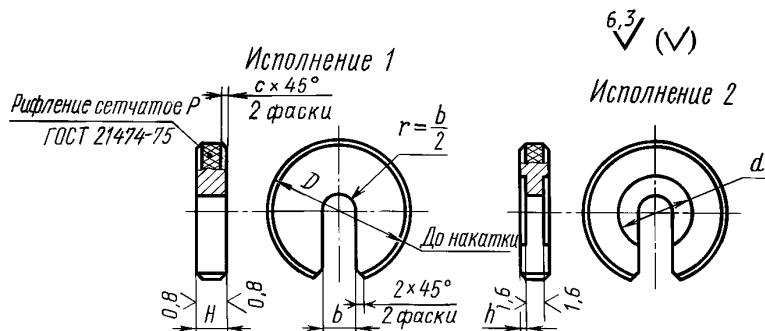
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на быстросъемные шайбы, предназначенные для стакновых приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение шайб	Примене- мость	Испол- нение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈
7019-0431	5	1	4	16	6	—	—	0,6	0,8	0,004	
7019-0432		2									0,003
7019-0433		1									0,008
7019-0434		2									0,007
7019-0435		1									0,013
7019-0436		2									0,012
7019-0437		1									0,020
7019-0438		2									0,019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 4087—69

Продолжение

Размеры в мм											
Обозначение шайб	Применение	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈
7019-0439		1	6	20	5		—	—	0,8	0,009	
7019-0440		2					16	0,8			0,008
7019-0441		1		25	7		—	—			0,015
7019-0442		2					16	0,8			0,014
7019-0443		1		30	6		—	—			0,027
7019-0444		2					16	0,8			0,026
7019-0445		1		36	9		—	—			0,042
7019-0446		2					16	0,8			0,041
7019-0447		1	8	25	7		—	—	0,6	0,016	
7019-0448		2					20	1,0			0,014
7019-0449		1		30	9		—	—			0,025
7019-0450		2					20	1,0			0,023
7019-0451		1		36	7		—	—			0,046
7019-0452		2					20	1,0			0,044
7019-0453		1		40	11		—	—			0,057
7019-0454		2					20	1,0			0,055
7019-0455		1	10	50	8		—	—	1,0	0,094	
7019-0456		2					20	1,0			0,092
7019-0457		1		30	11		—	—			0,029
7019-0458		2					24	1,0			0,025
7019-0459		1		36	13		—	—			0,043
7019-0460		2					24	1,0			0,039
7019-0461		1		40	10		—	—			0,063
7019-0462		2					24	1,0			0,059
7019-0463		1	12	50	8		—	—	1,0	0,103	
7019-0464		2					24	1,0			0,099
7019-0465		1		60	13		—	—			0,154
7019-0466		2					24	1,0			0,150
7019-0467		1		36	13		—	—			0,046
7019-0468		2					28	1,6			0,038
7019-0469		1		40	10		—	—			0,059
7019-0470		2					28	1,6			0,051
7019-0471		1	16	50	17		—	—	1,0	0,099	
7019-0472		2					28	1,6			0,091
7019-0473		1		60	10		—	—			0,186
7019-0474		2					28	1,6			0,178
7019-0475		1		70	17		—	—			0,261
7019-0476		2					28	1,6			0,254
7019-0477		1		80	17		—	—			0,349
7019-0478		2					28	1,6			0,341
7019-0479		1		40	17		—	—			0,063
7019-0480		2					32	1,6			0,053
7019-0481		1		50	17		—	—			0,112
7019-0482		2					32	1,6			0,102
7019-0483		1		60	17		—	—			0,173
7019-0484		2					32	1,6			0,163

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применение-мость	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈			
7019-0485		1	16	70	10	17	—	—	1,0	1,0	0,246			
7019-0486		2					32	1,6			0,236			
7019-0487		1		80	12		—	—			0,399			
7019-0488		2					32	1,6			0,389			
7019-0489		1		90	10	22	—	—			0,517			
7019-0490		2					32	1,6			0,507			
7019-0491		1		100	12		—	—			0,649			
7019-0492		2					32	1,6			0,639			
7019-0493		1	20	50	10		—	—			0,094			
7019-0494		2					42	2,0			0,077			
7019-0495		1		60	14		—	—			0,155			
7019-0496		2					42	2,0			0,138			
7019-0497		1		70	22		—	—			0,227			
7019-0498		2					42	2,0			0,210			
7019-0499		1		80	12		—	—			0,373			
7019-0500		2					42	2,0			0,356			
7019-0501		1		90	14		—	—			0,488			
7019-0502		2					42	2,0			0,471			
7019-0503		1	24	100	26		—	—			0,618			
7019-0504		2					42	2,0			0,601			
7019-0505		1		110	12		—	—			0,891			
7019-0506		2					42	2,0			1,874			
7019-0507		1		125	14		—	—			1,177			
7019-0508		2					42	2,0			1,160			
7019-0509		1	30	60	12		—	—			0,169			
7019-0510		2					50	2,0			0,144			
7019-0511		1		70	26		—	—			0,252			
7019-0512		2					50	2,0			0,227			
7019-0513		1		80	14		—	—			0,351			
7019-0514		2					50	2,0			0,326			
7019-0515		1		60	16		—	—			0,464			
7019-0516		2					50	2,0			0,439			
7019-0517		1		100	32		—	—			0,691			
7019-0518		2					50	2,0			0,668			
7019-0519		1		110	16		—	—			0,858			
7019-0520		2					50	2,0			0,833			
7019-0521		1	125	16			—	—			1,304			
7019-0522		2					50	2,0			1,279			
7019-0523		1		80	14		—	—			0,368			
7019-0524		2					63	2,0			0,327			
7019-0525		1	90	32	16		—	—			0,497			
7019-0526		2					63	2,0			0,456			
7019-0527		1	100	16			—	—			0,643			
7019-0528		2					63	2,0			0,602			
7019-0529		1	110	16			—	—			0,922			
7019-0530		2					63	2,0			0,881			

С. 4 ГОСТ 4087—69

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение шайб	Применение	Исполнение	Под стержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг ≈		
7019-0531		1	30	125	16	32	—	—			1,240		
7019-0532		2					63	2,0					
7019-0533		1					—	—					
7019-0534		2					63	2,0					
7019-0535		1		90	16	38	—	—					
7019-0536		2					72	2,5					
7019-0537		1					—	—					
7019-0538		2		100			72	2,5					
7019-0539		1		38		—	—						
7019-0540		2				72	2,5						
7019-0541		1				—	—						
7019-0542		2		110	18	38	72	2,5			1,6		
7019-0543		1					—	—					
7019-0544		2					72	2,5					
7019-0545		1					—	—					
7019-0546		2		125	20	38	72	2,5					
7019-0547		1					—	—					
7019-0548		2					72	2,5					
7019-0549		1					—	—					
7019-0550		2	42	110	18	45	85	2,5			1,6		
7019-0551		1					—	—					
7019-0552		2					85	2,5					
7019-0553		1		125			—	—					
7019-0554		2		20		85	2,5						
7019-0555		1	48	140	18	45	—	—					
7019-0556		2					85	2,5					
7019-0557		1		160			—	—					
7019-0558		2					85	2,5					
7019-0559		1		180	25	52	—	—			1,6		
7019-0560		2					95	3,0					

Пример условного обозначения быстросъемной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером D = 16 мм:

Шайба 7019-0431 ГОСТ 4087—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 . . . 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

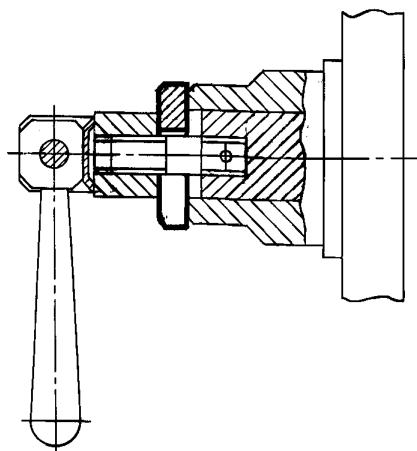
7. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

8. Примеры применения быстросъемных шайб указаны в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

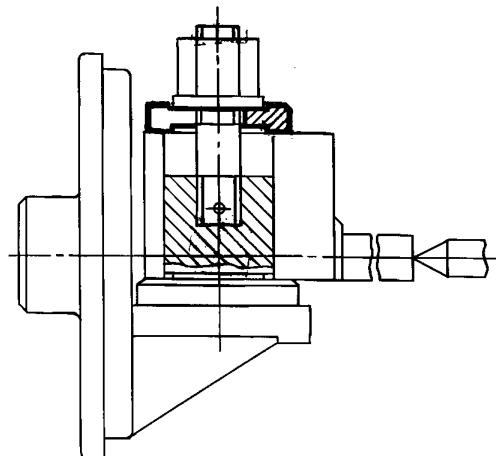
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ШАЙБ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 22.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 192 экз. С 760. Зак. 163.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102