

**ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ

ГОСТ  
4734—69

## Конструкция

Swing clamp straps.  
DesignВзамен  
ГОСТ 4734—57

МКС 25.060.20

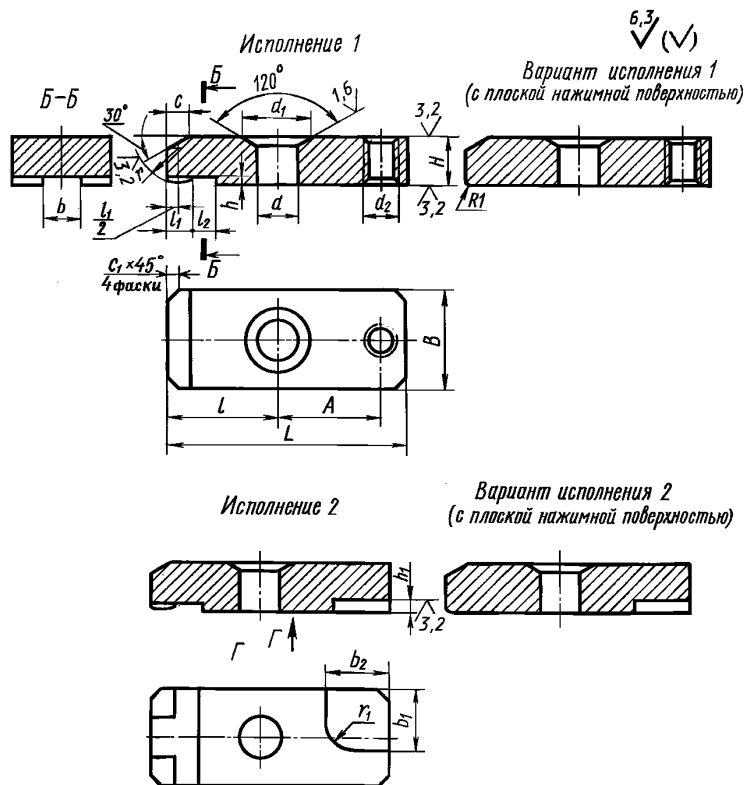
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1089

Настоящий стандарт распространяется на поворотные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 4734—69

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>A</i> ±0,5	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>b</i>	<i>b</i> <sub>1</sub> = <i>b</i> <sub>2</sub>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>c</i>	<i>c</i> <sub>1</sub>	<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	Масса, кг ≈							
7011-0441		1	6	40	18	8	16	7	11	M6	8	—	18	6	6	1,6	—	4	2	10	—	0,037							
7011-0442		2		50	20	10	—			—		12	2,5				6				0,036								
7011-0443		1					22			M6		—	22				—				—	0,069							
7011-0444		2					—			—		13	2,5				6				0,068								
7011-0445		1		63			28			M6		—	28				—				—	0,093							
7011-0446		2					—			—		13	2,5				6				0,092								
7011-0447		1	8	50	22	12	22	10	16	M8	10	—	22	8	8	1,6	—	6	3	10	—	0,071							
7011-0448		2		63	25		—			—		15	3,0				8				0,070								
7011-0449		1					28			M8		—	28				—				—	0,129							
7011-0450		2					—			—		16	3,0				8				0,128								
7011-0451		1		80			36			M8		—	36				—	6			—	0,169							
7011-0452		2					—			—		16	3,0				8				0,168								
7011-0453		1	10	63	28		28	12	20	M8	12	—	28	8	8	1,6	—				8	3	10	—	0,139				
7011-0454		2		80	32		—			—		18	4,0				10							0,135					
7011-0455		1					36			M8		—	36				—	8						—	0,284				
7011-0456		2					—			—		20	36				4,0							10	0,280				
7011-0457		1		100			45			M8		—	45				—				—			0,364					
7011-0458		2					—			—		20	4,0				10				0,360								
7011-0459		1	12	80	36		36	15	22	M10	16	—	36	10	10	2,0	—	10	4	16	—			0,310					
7011-0460		2		100	40		—			—		23	36				5,0				10			0,300					
7011-0461		1					45			M10		—	45				—				—			0,556					
7011-0462		2					—			—		25	5,0				10				0,544								
7011-0463		1		125			56			M10		—	56				—	12			—			0,713					
7011-0464		2					—			—		25	5,0				10				0,701								
7011-0465		1	16	100	45		45	19	28	M12	20	—	45	12	10		—				—	0,605							
7011-0466		2		125	50		—			—		30	5,0				4				16	0,593							
7011-0467		1					56			M12		—	56								—	—	1,094						
7011-0468		2					—			—		32	5,0								16	1,080							
7011-0469		1		160			75			M12		—	70								—	—	1,437						
7011-0470		2					—			—		32	5,0								16	1,423							
7011-0471		1	20	125	56	56	24	33	M16	25	—	56	12	10	2,0	—	12	4	16	—	1,184								
7011-0472									Tr 16 × 4							1,187													
7011-0473		2							—		—					36				6,0	16	1,166							

## Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	$L$	$B$	$H$	$A_{\pm 0,5}$	$d$	$d_1$	$d_2$	$b$	$b_1 = b_2$	$l$	$l_1$	$l_2$	$h$	$h_1$	$c$	$c_1$	$r$	$r_1$	Масса, кг $\approx$	
7011-0474		1	20	160	63	32	75	24	33	M16	25	—	70	16	10		—		12	4	20	—	2,297
7011-0475										Tr 16 $\times$ 4													2,301
7011-0476		2	20	200	63	32	—	24	33	—	25	40	90	16	10		6,0		12	4	20	16	2,274
7011-0477		1								M16												2,929	
7011-0478										Tr 16 $\times$ 4												2,933	
7011-0479		2	20	200	63	32	—	24	33	—	25	40	90	16	10		6,0		12	4	20	16	2,907
7011-0480		1								M20												2,490	
7011-0481										Tr 20 $\times$ 4												2,493	
7011-0482		2	24	200	80	40	—	28	41	—	32	45	70	20	16	2,5	8,0		16	5	25	25	2,461
7011-0483		1								M20												4,575	
7011-0484										Tr 20 $\times$ 4												4,578	
7011-0485		2	24	250	80	40	—	28	41	—	32	50	90	20	16		8,0		16	5	25	25	4,513
7011-0486		1								M20												5,831	
7011-0487										Tr 20 $\times$ 4												5,834	
7011-0488		2	30	200	90	52	—	35	52	—	40	50	110	20	16		8,0		20	6	25	25	5,791
7011-0489		1								M24												5,015	
7011-0490										Tr 26 $\times$ 5												4,998	
7011-0491		2	30	250	90	52	—	35	52	—	40	58	110	20	16		10,0		20	6	25	25	4,916
7011-0492		1								M24												6,360	
7011-0493										Tr 26 $\times$ 5												6,343	
7011-0494		2	36	320	100	50	—	42	64	—	40	58	110	20	16		10,0		20	6	25	25	6,261
7011-0495																						8,667	
7011-0496												65	150										11,362

Пример условного обозначения поворотного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм, размерами  $L = 125$  мм,  $d_2 = M16-6H$ :

*Прихват 7011-0471 ГОСТ 4734—69*

То же, варианта прихвата исполнения 1:

*Прихват 7011-0471В ГОСТ 4734—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

#### С. 4 ГОСТ 4734—69

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 . . . 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Р.С. Ментова*  
Компьютерная верстка *И.А. Нalleyкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 14.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,91.  
Тираж 181 экз. С 550. Зак. 146.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102