

ГОСТ 4734—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРИХВАТЫ ПОВОРОТНЫЕ

ГОСТ
4734—69

Конструкция

Swing clamp straps.
DesignВзамен
ГОСТ 4734—57

МКС 25.060.20

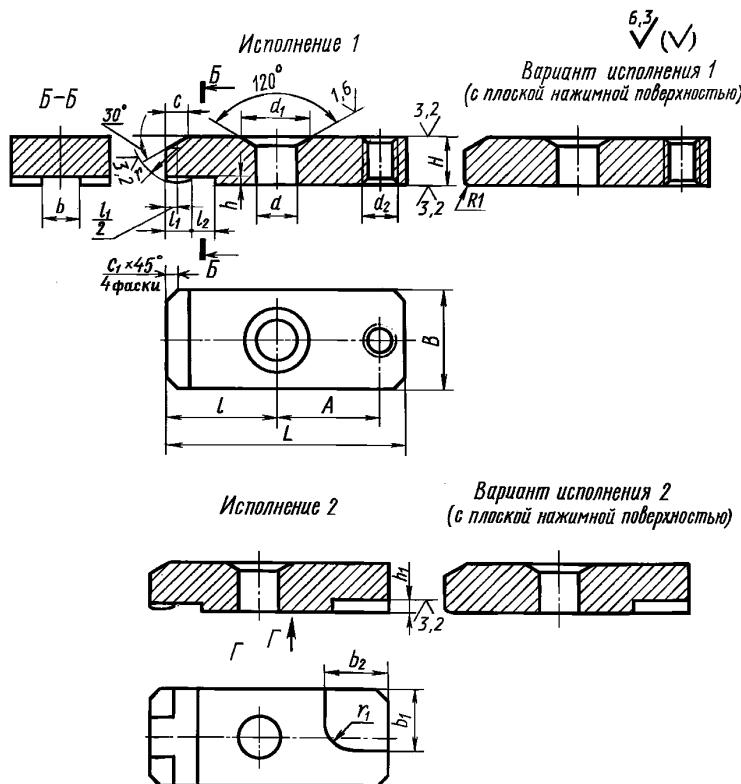
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1089

Настоящий стандарт распространяется на поворотные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 4734-69

Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Применяемость	Исполнение	Под стержень диаметром	L	B	H	A ±0,5	d	d ₁	d ₂	b	b ₁ = b ₂	l	l ₁	l ₂	h	h ₁	c	c ₁	r	r ₁	Масса, кг ≈	
7011-0441	1	6	40	18	8	16	7	11	M6	8	—	18	—	—	—	—	—	—	—	0,037			
7011-0442	2			—	—	—							12	—	—	—	—	—	2,5	6	0,036		
7011-0443	1			50	20	22							—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,069	
7011-0444	2			—		—							13	—	—	—	—	—	—	2,5	6	0,068	
7011-0445	1		63	28		10	10	16	M6	8	—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	0,093		
7011-0446	2			—		—							13	—	—	—	—	—	—	2,5	6	0,092	
7011-0447	1	8	50	22		22		10	16	M8	10	—	22	—	—	—	—	—	—	—	0,071		
7011-0448	2			—		—							15	—	—	—	—	—	—	3,0	8	0,070	
7011-0449	1		63	28		28							—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,129	
7011-0450	2			—		—							16	—	—	—	—	—	—	3,0	8	0,128	
7011-0451	1	12	80	36		36							M8	—	—	—	—	—	—	—	6	0,169	
7011-0452	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	3,0	8	0,168	
7011-0453	1		63	28		28							M8	—	—	—	—	—	—	—	3	0,139	
7011-0454	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	4,0	10	0,135	
7011-0455	1	10	80	36		36		12	20	M8	12	—	36	—	—	—	—	—	—	—	0,284		
7011-0456	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	4,0	10	0,280	
7011-0457	1		100	45		45							M8	—	—	—	—	—	—	—	8	0,364	
7011-0458	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	4,0	10	0,360	
7011-0459	1	12	80	36		36							M10	—	—	—	—	—	—	—	8	0,310	
7011-0460	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	10	0,300	
7011-0461	1		100	45		45		15	22	M10	16	—	45	—	—	—	—	—	—	—	0,556		
7011-0462	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	10	0,544	
7011-0463	1	125	40	56		56							M10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,713
7011-0464	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	10	0,701	
7011-0465	1	16	100	45		45		19	28	M12	20	—	45	—	—	—	—	—	—	—	0,605		
7011-0466	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	16	0,593	
7011-0467	1		125	56		56							M12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,094
7011-0468	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	16	1,080	
7011-0469	1	160	50	75		75							M12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,437
7011-0470	2			—		—							—	—	—	—	—	—	—	5,0	16	1,423	
7011-0471	1	20	125	56				24	33	M16	25	—	56	—	—	—	—	—	—	—	1,184		
7011-0472													Tr 16 × 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,187
7011-0473	2	20	125	56									—	36	—	—	—	—	—	6,0	16	1,166	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Применимость	Исполнение	Под стержень диаметром	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>A</i> $\pm 0,5$	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>b</i>	<i>b</i> ₁ = $= b_2$	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	Масса, кг ≈
7011-0474		1					75				M16		—	70							2,297	
7011-0475		1	20	160			—	24	33		Tr 16 × 4	25	40								2,301	
7011-0476		2			63		—				—	—		6,0						16	2,274	
7011-0477		1				32	95				M16		—	90	16	10					2,929	
7011-0478		1		200			—				Tr 16 × 4		—								—	
7011-0479		2					—				—	40		6,0						16	2,933	
7011-0480		1					75				M20		—	70							16	2,907
7011-0481		1		160	70		—				Tr 20 × 4		45								2,490	
7011-0482		2					—				—			8,0						25	2,461	
7011-0483		1	24				90				M20	32	—	90			2,5				4,575	
7011-0484		1		200			—				Tr 20 × 4		50								—	
7011-0485		2				80	—				—		—	8,0						25	4,578	
7011-0486		1					115				M20		—	115							25	4,513
7011-0487		1		250			—				Tr 20 × 4		50		20	16					5,831	
7011-0488		2					—				—		50							25	5,834	
7011-0489		1					90				M24		—	90							25	5,791
7011-0490		1	30	200		90	—				Tr 26 × 5		58								5,015	
7011-0491		2					—				—		—	10,0							—	
7011-0492		1					115				M24	40	—	110							25	4,998
7011-0493		1		250			—				Tr 26 × 5		58								25	4,916
7011-0494		2	36		100	50	—		42	64	—		65								6,360	
7011-0495		2			320		—				—		65								6,343	
7011-0496		2					—				—		150								6,261	
																				25	8,667	
																					11,362	

Пример условного обозначения поворотного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 20 мм, размерами *L* = 125 мм, *d*₂ = M16—6*H*:

Прихват 7011-0471 ГОСТ 4734—69

То же, варианта прихвата исполнения 1:

Прихват 7011-0471В ГОСТ 4734—69

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 4734—69

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 40 . . . 45 HRC.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81. Резьба трапециoidalная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8Н по ГОСТ 9562—81.
- 4, 5. (**Измененная редакция, Изм. № 2**).
6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. (**Исключен, Изм. № 1**).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.С. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 14.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,91.
Тираж 181 экз. С 550. Зак. 146.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102