

**ГОСТ 4736—69**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

**Б3 4—2004**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ

ГОСТ  
4736—69

## Конструкция

Tiltable clamp straps.  
DesignВзамен  
ГОСТ 4736—57

МКС 25.060.20

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

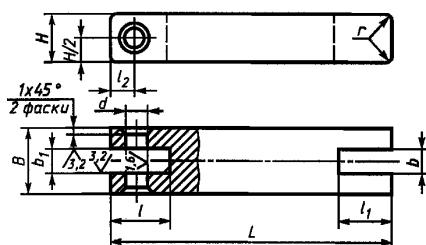
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на откидные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

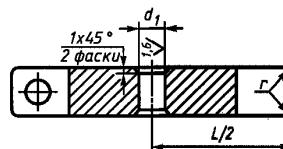
1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

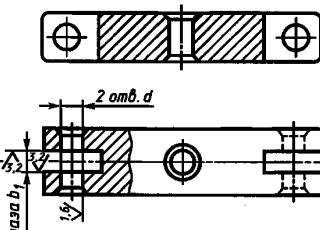
6.3 (✓)



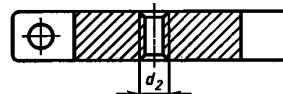
Исполнение 2



Исполнение 4



Исполнение 3



Исполнение 5



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

### Размеры в мм

**С. 3 ГОСТ 4736—69**

*Продолжение*

**Размеры в мм**

Обозна- чение прихватов	Приме- нение	Испол- нение	Под стержень диамет- ром	L	B	H	b	b <sub>1</sub> H11	d K7	d <sub>1</sub> H8	d <sub>2</sub>	l = l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	Масса, кг ≈
7011-0641		1	8	125	22	16	—	10	8	—	—	22	8	1,6	0,289
7011-0642		2								8	—				0,283
7011-0643		3								M8	—				0,284
7011-0644		4								8	—				0,278
7011-0645		5								M8	—				0,279
7011-0646		1	10	100	25	20	—	12	12	—	—	25	10	2,5	0,291
7011-0647		2								10	—				0,279
7011-0648		3								M10	—				0,281
7011-0649		4								10	—				0,271
7011-0650		5								M10	—				0,272
7011-0651		1								10	—				0,389
7011-0652		2								M10	—				0,377
7011-0653		3								10	—				0,379
7011-0654		4								M10	—				0,369
7011-0655		5								10	—				0,370
7011-0656		1								M10	—				0,526
7011-0657		2								10	—				0,514
7011-0658		3								M10	—				0,516
7011-0659		4								10	—				0,506
7011-0660		5								M10	—				0,507
7011-0661		1	12	125	32	25	—	14	14	—	—	30	13	4,0	0,609
7011-0662		2								10	—				0,593
7011-0663		3								M12	—				0,590
7011-0664		4								10	—				0,576
7011-0665		5								M12	—				0,573
7011-0666		1								10	—				0,829
7011-0667		2								M12	—				0,804
7011-0668		3								10	—				0,801
7011-0669		4								M12	—				0,787
7011-0670		5								10	—				0,784
7011-0671		1								M12	—				1,080
7011-0672		2								10	—				1,065
7011-0673		3								M12	—				1,062
7011-0674		4								10	—				1,048
7011-0675		5								M12	—				1,045
7011-0676		1	16	160	40	32	—	18	18	12	—	36	16	4,0	1,262
7011-0677		2								12	—				1,233
7011-0678		3								M16	—				1,219
7011-0679		4								12	—				1,214
7011-0680		5								M16	—				1,200

Продолжение

### Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Приме- нение	Испол- нение	Под стержень диамет- ром	L	B	H	b	b <sub>1</sub> H11	d K7	d <sub>1</sub> H8	d <sub>2</sub>	l = l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	Масса, кг ≈											
7011-0681		1	16	200	40	32	18	18	12	—	—	36	16	4,0	1,665											
7011-0682		2								12	—				1,636											
7011-0683		3								—	M16				1,622											
7011-0684		4								12	—				1,617											
7011-0685		5								—	M16				1,603											
7011-0686		1		250						18	—				1,167											
7011-0687		2								12	—				1,138											
7011-0688		3								—	M16				1,124											
7011-0689		4								12	—				1,119											
7011-0690		5								—	M16				1,105											
7011-0691		1	20	200	50	40	22	22	16	—	—	42	20	6,0	1,515											
7011-0692		2								16	—				2,452											
7011-0693		3								—	M20				2,431											
7011-0694		4								16	—				2,407											
7011-0695		5								—	M20				2,387											
7011-0696		1		250						—	—				3,300											
7011-0697		2								16	—				3,237											
7011-0698		3								—	M20				3,216											
7011-0699		4								16	—				3,192											
7011-0700		5								—	M20				3,172											
7011-0701		1	320							22	—	50	22	6,0	4,399											
7011-0702		2								16	—				4,336											
7011-0703		3								—	M20				4,315											
7011-0704		4								16	—				4,291											
7011-0705		5								—	M20				4,271											
7011-0706		1	24	280	60	45	26	25	20	—	—	50	22	6,0	4,965											
7011-0707		2								20	—				4,854											
7011-0708		3								—	M24				4,830											
7011-0709		4								20	—				4,767											
7011-0710		5								—	M24				4,744											
7011-0711		1		360						26	—				6,661											
7011-0712		2								20	—				6,550											
7011-0713		3								—	M24				6,526											
7011-0714		4								20	—				6,463											
7011-0715		5								—	M24				6,440											

## **С. 5 ГОСТ 4736—69**

Пример условного обозначения откидного прихваты исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером  $L = 56$  мм:

*Прихват 7011-0601 ГОСТ 4736—69*

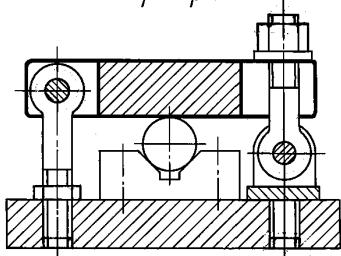
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 30 . . . 35 HRC.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.
- 4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.
10. Пример применения откидных прихватов указан в приложении.

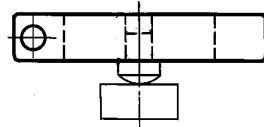
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПРИХВАТОВ

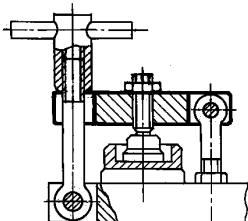
Пример 1



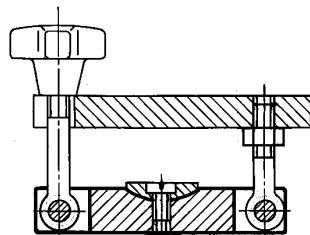
Пример 4



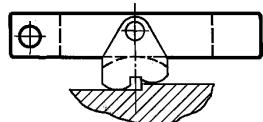
Пример 2



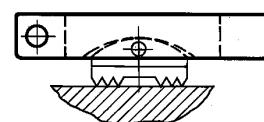
Пример 5



Пример 3



Пример 6



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 10.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,63.  
Тираж 181 экз. С 542. Зак. 135.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102