

ГОСТ 4738—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4-99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция

Forks with thread shanks. Design

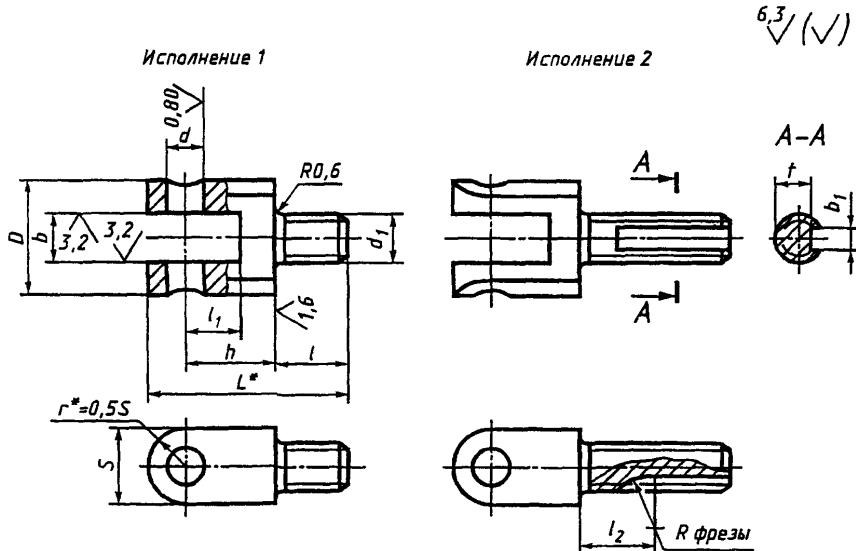
ГОСТ
4738-67*

Взамен

ГОСТ 4738-57;
МН 5422-64;
МН 5423-64Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен
с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г.
(ИУС 9-80, б-88)© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

Обозначения вилок	При-меняе-мость	Испол-нение	<i>b</i> (поле допус-ка H11)	<i>l</i>	<i>d</i> * (поле допус-ка H7 или H11)	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>S</i>	<i>h</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>b</i> ₁ (поле допус-ка H13)	<i>t</i>	<i>L</i>	Масса, кг	
7018-0331	1	1	5	10	4	M5	16	10	10	7	—	—	—	25	0,009	
0332			6												0,008	
0333			5	16										31	0,010	
0334				20										35	0,010	
0335			6	12		5	M6	18	12	12	8	—	—	—	30	0,018
0336			8											36	0,016	
0337			6	20										38	0,020	
0338				25										43	0,021	
0339			8	14		6	M8	20	14	15	10	—	—	—	36	0,029
0340			10											36	0,025	
0341		2	8	25										47	0,034	
0342				32										54	0,035	
0343	1	1	10	16	8	M10	25	16	18	12	—	—	—	42	0,034	
0344			12												0,043	
0345	2	2	10	32										58	0,054	
0346				40										66	0,057	
0347	1	1	12	20	10	M12	28	20	20	14	—	—	—	50	0,077	
0348			14												0,070	
0349	2	2	12	40										70	0,088	
0350				50										80	0,095	
0351	1	1	16	25	12	M16	36	24	26	18	—	—	—	63	0,158	
0352			18												0,147	
0353	2	2	16	50										88	0,186	
0354				60										98	0,198	
0355	1	1	20	32	16	M20	45	32	32	22	—	—	—	80	0,207	
0356			22												0,188	
0357	2	2	20	60										108	0,350	
0358				80										128	0,373	
0359	1	25		36	20	M24	55	40	40	28	—	—	—	96	0,502	
0360				80										140	0,613	
0361				100										160	0,669	
0362	1	32		45		25	M30	65	50	50	34	—	—	—	120	0,959
0363				90										165	1,146	
0364				125										200	1,322	
0365	1	40		55	32	M36	80	60	65	45	—	—	—	150	1,831	
0366				110										205	2,186	
7018-0367				160										255	2,518	

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия *d* — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами $b = 5$ мм, $l = 10$ мм, с полем допуска диаметра $d = \text{H}7$.

Вилка 7018-0331 H7 ГОСТ 4738—67.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{h}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

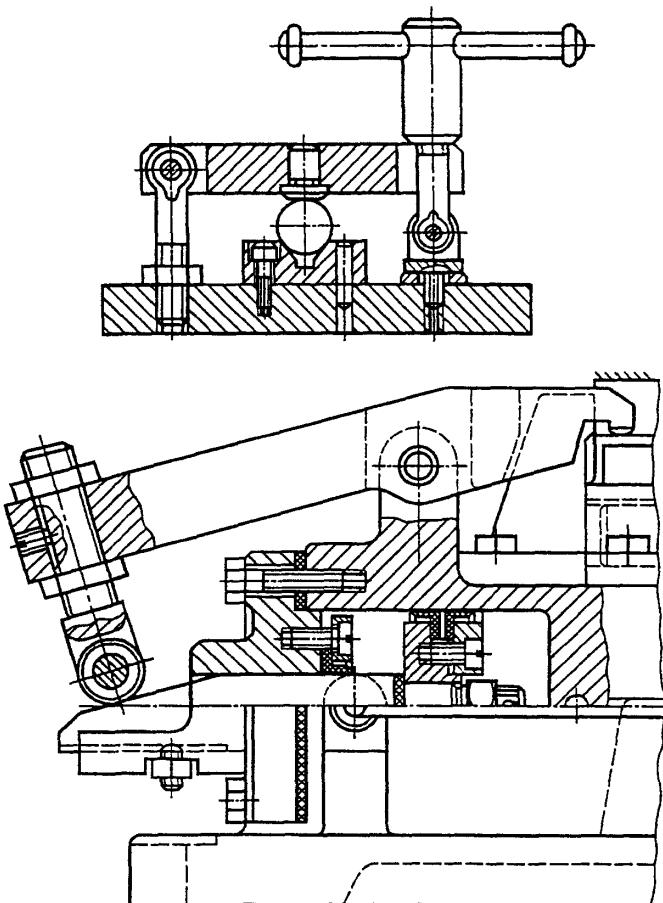
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102