

УШКИ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция и размеры

Ears for machine retaining devices.  
Design and sizesГОСТ  
4739—68\*Взамен  
ГОСТ 4739—57  
и МН 5424—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

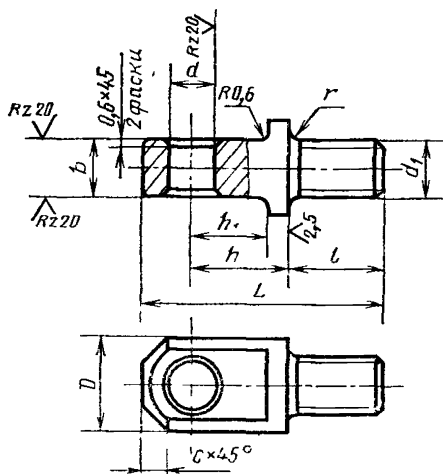
с 01.01 1969 г.  
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

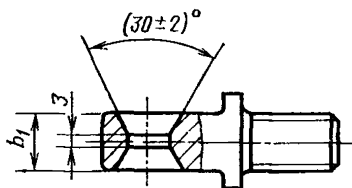
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ушков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

Rz40  
√(√)

Исполнение 2

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного  
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение ушков	Применяемость	Исполнение	Под паз	b (пред откл по d11)	b <sub>1</sub>	D	L	d (пред откл по H12)	d <sub>1</sub>	i	h	h <sub>1</sub>	c	r	Масса кг
7018-0571	—	1	5	5	—	10	25	4,1	M5	10	10	7	2,0	0,2	0,007
0572	—	2	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,007
0573	—	1	6	6	—	12	30	5,2	M6	12	12	9	2,5	—	0,013
0574	—	2	—	—	5,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,012
0575	—	1	8	8	—	14	35	6,2	M8	14	14	11	3,0	0,3	0,022
0576	—	2	—	—	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,021
0577	—	1	10	10	—	18	40	8,2	M10	16	16	13	4,0	—	0,040
0578	—	2	—	—	9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,039
0579	—	1	12	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,062
0580	—	2	—	—	11,0	20	50	10,2	M12	20	20	16	5,0	—	0,058
0581	—	1	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,069
0582	—	2	—	—	13,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,064
0583	—	1	16	16	—	28	62	—	—	—	25	20	—	—	0,144
0584	—	2	—	—	15,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,137
0585	—	1	18	18	—	30	65	12,2	M16	25	28	23	6,0	—	0,181
7018-0586	—	2	—	—	17,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,168

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение ушков	Применяемость	Исполнение	Под паз	b (пред откл по d11)	b <sub>1</sub>	D	L	d (пред откл по H12)	d <sub>1</sub>	l	h	h <sub>1</sub>	c	r	Масса, кг
7018-0587		1	20	20	—	32	80				32	26			0,264
0588		2		—	19,0								8,0		0,256
0589		1	22	22	—	34	85	16,25	M20	32	36	30			0,325
0590		2		—	20,0										0,298
0591		1	25	25	—	42	95	20,25	M24	36	40	32	12,0	0,6	0,505
0592		2		—	23,0										0,462
0593		1	32	32	—	52	120	25,5	M30	45	50	40	16,0		1,007
0594		2		—	28,0										0,907
0595		1	40	40	—	65	142	32,5	M36	55	55	45	20,0		1,756
7018-0596		2		—	36,0										1,600

Пример условного обозначения ушка исполнения 1, под паз размером 5 мм:

*Ушко 7018-0571 ГОСТ 4739—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 33...38.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Отменен, Изм. № 1).

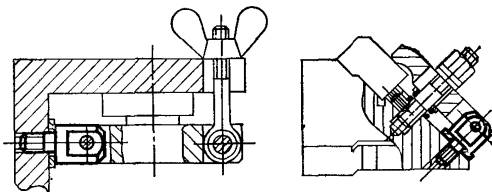
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию ушков одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Справочное

#### Примеры применения ушков



**Изменение № 2 ГОСТ 4739—68 Ушки для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$

Исполнение 2. Заменить обозначение угла:  $(30 \pm 2)^\circ$  на  $30^\circ \pm 2^\circ$ .

*(Продолжение см. с. 86)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 33 . . . 38 на 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>э</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 5. Заменить поле допуска 8g на 6g.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения ушков указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)