

ОПОРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ УСИЛЕННЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Adjustable forced rests for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ

4740—68*

Взамен
ГОСТ 4740—57

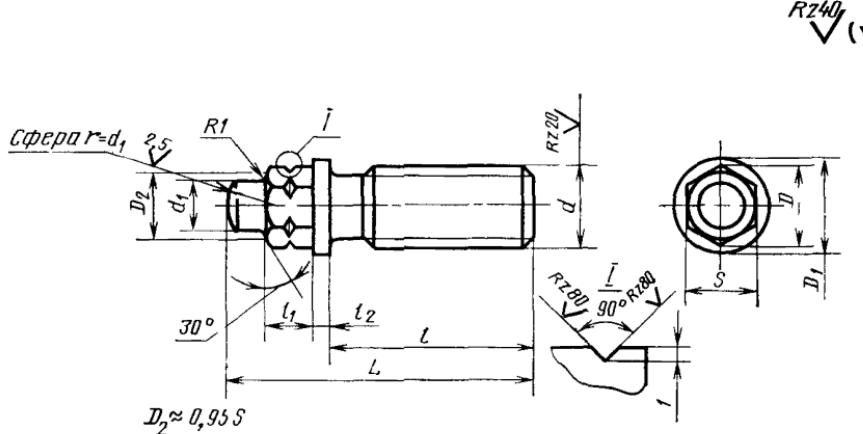
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры регулируемых усиленных опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения ССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение опор	Приме- ненность	Размеры в мм						Масса, кг
		<i>d</i>	<i>t</i>	<i>L</i>	<i>S</i> (пред. откл по Н13)	<i>D</i>	<i>D₁</i>	
7035-0531								
0532	Трап 16×4 лев.	40	60	14	16,2	18	10	9
0533		60	80					0,067
0534		80	100					0,091
0535	Трап 20×4 лев.	50	75	17	19,6	22	12	3
0536		70	95					0,115
0537		100	125					0,136
0538	Трап 26×5 лев.	70	100	22	25,4	28	16	16
0539		90	120					0,176
0540		110	140					0,236
0541	Трап 32×6 лев.	80	120	27	31,2	34	20	4
0542		100	140					0,316
0543		125	165					0,384
0544	Трап 40×6 лев.	100	150	36	41,6	45	24	4
0545		125	175					0,552
0546		160	210					0,563
0547	Трап 50×8 лев	125	185	41	47,3	55	30	5
7035-0548		160	220	200	260			1,178
		200	260					1,385
								1,680
								2,195
								2,634
								3,155

Пример условного обозначения регулируемой усиленной опоры размерами $d=16$ ×4 лев., $l=40$ мм:

Опора 7035-0531 ГОСТ 4740—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость головки — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 9484—81. Поле допуска резьбы — 8c по ГОСТ 9562—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

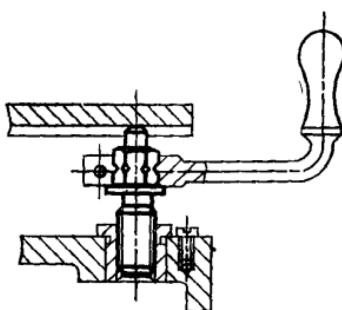
7. (Отменен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения регулируемых усиленных опор



Изменение № 2 ГОСТ 4740—68 Опоры регулируемые усиленные для станочных приспособлений Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes»

Пункт 1 Чертеж Заменить параметры щероховатости Rz 40 на Ra 6,3; Rz 20 на Ra 3,2, Rz 80 на Ra 12,5, Ra 2,5 на Ra 1,6

Таблица Графа d . Заменить слова «Трап» на «Тг», «лев» на «ЛН»

Пункт 2 Заменить ссылку ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88

(Продолжение см. с. 86)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC₃.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_3}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9484—81 на ГОСТ 24737—81.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения регулируемых усиленных опор указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)