

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****САЛЬНИКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ**

Конструкция и основные размеры

Glands for electric cables and wires.  
Design and basic dimensions**ГОСТ**  
**4860.2—83**

ОКП 64 4990

Срок действия с 01.01.85

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сальники и их детали (гнезда, нажимные и привертные гайки, шайбы, заглушки, прокладки), предназначенные для уплотнения прохода одиночных электрических кабелей и проводов.

2. Конструкция, размеры и масса сальников и их деталей должны соответствовать указанным на черт. 1—19 и в табл. 1—19.

сальников — на черт. 1—6 и в табл. 1—6;

гнезд — на черт. 7—12 и в табл. 7—12. Допускается применение гнезд с другими размерами, если они конструктивно выполнены совместно с корпусом изделия. Например, гнездо сальника с корпусом аппаратуры, изготовленные методом литья;

нажимных гаек — на черт. 13—15 и в табл. 13—15;

привертных гаек — на черт. 16 и в табл. 16;

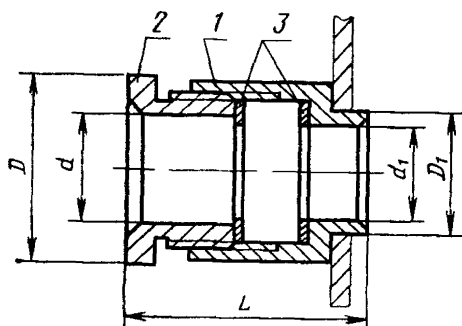
шайб — на черт. 17 и в табл. 17;

заглушек — на черт. 18 и в табл. 18;

прокладок — на черт. 19 и в табл. 19.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Сальник односторонний типа СКРО



1 — гнездо 2 — нажимная гайка исполнения 1 или 2, 3 — шайба

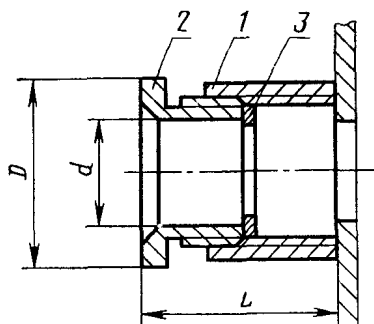
Черт 1

Таблица 1

Размеры, мм

Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	$d_1$	Обозначение резьбы	$D$	$D_1$	$L$ , не более	Шайба	Масса (сталь) кг, не более
СКРО16	От 4 до 8 включ	10	8	M16×1	21,9	12	37	8×14	0,050
СКРО27	Св 8 до 18 включ	20	18	M27×1,5	36,9	24	49	12×24 14×24 16×24 18×24	0,130 0,130 0,128 0,123
СКРО42	Св 18 до 30 включ	32	30	M42×2	53,0	36	67	20×38 22×38 24×38 26×38 28×38 30×38	0,313 0,325 0,323 0,321 0,319 0,317
СКРО60	Св 30 до 40 включ	45	40	M60×3	75,0	50	75	32×55 34×55 36×55 40×55	0,737 0,777 0,771 0,759
СКРО76	Св 40 до 56 включ	60	56	M76×3	92,4	64	83	44×71 48×71 52×71 56×71	1,191 1,179 1,159 1,151
СКРО90	Св 56 до 70 включ.	80	70	M90×3	103,9	82	86	60×84 64×84 70×84	1,224 1,206 1,176

## Сальник односторонний типа СКСО



1 — гнездо; 2 — нажимная гайка исполнения 1 или 2.  
3 — шайба

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

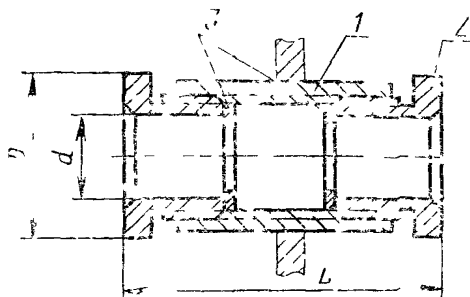
Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	Обозначение резьбы	$D$	$L$ , не более	Шайба	Масса (сталь), кг, не более
СКСО16	От 4 до 8 включ.	10	M16×1	21,9	29	5×14 8×14	0,01 0,03
СКСО27	Св 8 до 18 включ.	20	M27×1,5	36,9	41	12×24 14×24 16×24 18×24	0,09 0,09 0,09 0,09
СКСО42	Св 18 до 30 включ	32	M42×2	53,0	56	20×38 22×38 24×38 26×38 28×38 30×38	0,26 0,27 0,27 0,27 0,26 0,26
СКСО60	Св 30 до 40 включ	45	M60×3	75,0	64	32×55 34×55 36×55 40×55	0,71 0,71 0,70 0,69

## Размеры, мм

Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	Обозначение резьбы	$D$	$L$ , не более	Шайба	Масса (сталь), г, не более
СКСО76	Св. 40 до 56 включ.	60	М76×3	92,4	69	44×71	0,90
						48×71	0,89
						52×71	0,88
						56×71	0,87
СКСО90	Св. 56 до 70 включ.	80	М90×3	103,9	72	60×84	1,06
						64×84	1,05
						70×84	1,04

Примечание. Диаметр отверстия в аппаратуре или переборке должен быть равен внутреннему диаметру шайбы.

## Сальник двусторонний типа СКСД



1 — гнездо, 2 — нажимная гайка исполнения 1;  
3 — шайба

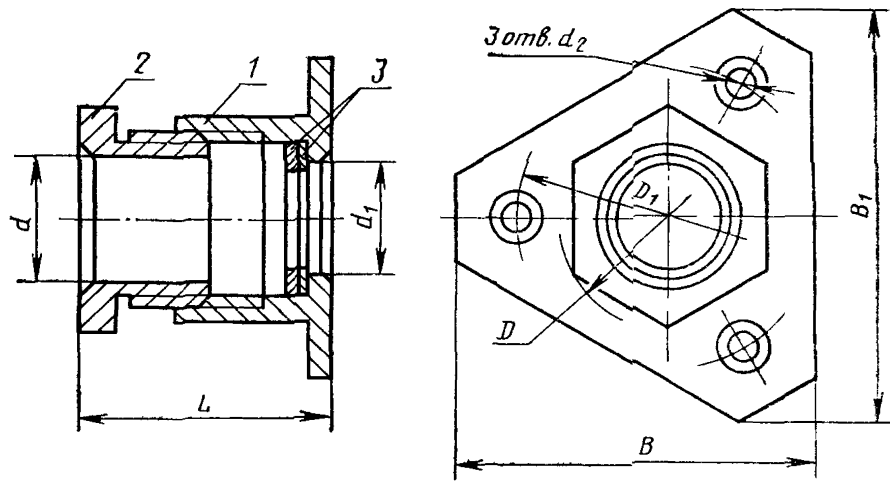
Черт. 3

Таблица 3

## Размеры, мм

Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	<i>d</i>	Обозначение резьбы	<i>D</i>	<i>L</i> , не более	Шайба	Масса (сталь), кг, не более
СКСД16	От 4 до 8 включ.	10	M16×1	21,9	61	8×14	0,08
СКСД27	Св. 8 до 18 включ.	20	M27×1,5	36,9	86	12×24 14×24 16×24 18×24	0,20 0,20 0,20 0,19
СКСД42	Св 18 до 30 включ.	32	M42×2	53,0	115	20×38 22×38 24×38 26×38 28×38 30×38	0,54 0,53 0,53 0,52 0,52 0,53
СКСД60	Св 30 до 40 включ.	45	M60×3	75,0	131	32×55 34×55 36×55 40×55	1,44 1,44 1,43 1,42
СКСД76	Св 40 до 56 включ.	60	M76×3	92,4	142	44×71 48×71 52×71 56×71	1,83 1,82 1,81 1,80
СКСД90	Св 56 до 70 включ.	80	M90×3	103,9	147	60×84 64×84 70×84	2,19 1,82 1,79

Сальник фланцевый типа СКПФ



1 — гнездо; 2 — нажимная гайка исполнения 1 или 2; 3 — шайба

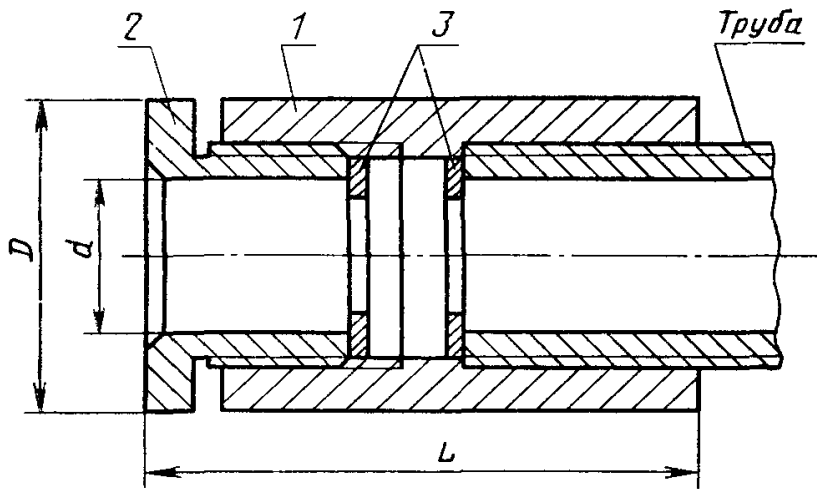
Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	$d_1$	$d_2$	Обозначение резьбы	$D$	$D_1$	$L$ , не более	$B$	$B_1$	Шайба	Масса (сталь), кг, не более
СКПФ16	От 4 до 8 включ.	10	8	4,5	M16×1	21,9	34	32	37	42	8×14	0,06
СКПФ27	Св. 8 до 16 включ.	20	16	5,5	M27×1,5	36,9	46	44	50	57	12×24 14×24 16×24	0,15 0,14 0,14
СКПФ42	Св. 16 до 28 включ.	32	28	6,6	M42×2	53,0	62	60	64	73	18×38 20×38 22×38 24×38 26×38 28×38	0,33 0,33 0,32 0,32 0,32 0,32
СКПФ52	Св. 28 до 38 включ.	40	38	6,6	M52×2	63,5	76	68	79	90	30×48 32×48 38×48	0,52 0,51 0,50

## Сальник трубный типа СКПТ



1 — гнездо; 2 — нажимная гайка исполнения 1 3 — шайба

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

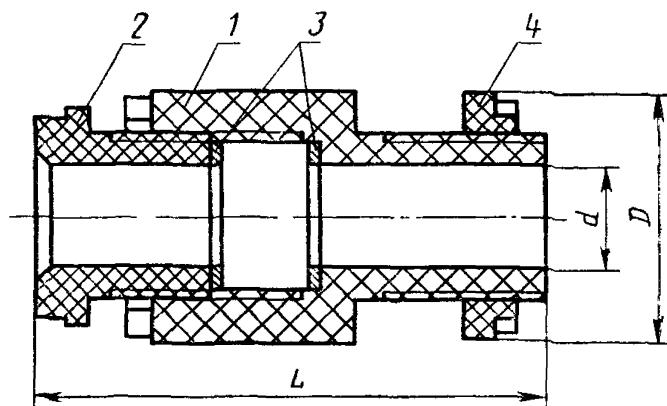
Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	Обозначение резьбы		$D$	$L$ , не более	Шайба	Масса (сталь), кг, не более
СКПТ16	От 4 до 8 включ.	10	M16×1	3/8"	21,9	39	8×14	0,05
СКПТ27	Св. 8 до 18 включ.	20	M27×1,5	3/4"	36,9	50	12×24 14×24 16×24 18×24	0,13
СКПТ42	Св. 18 до 30 включ.	32	M42×2	1 1/4"	53,0	74	20×38	0,44
							32×38 24×38 26×38	0,43
							28×38 30×38	0,42 0,43
							32×55 34×55	1,00
СКПТ60	Св. 30 до 40 включ.	45	M60×3	2"	75,0	89	36×55 40×55	0,93 0,98

Продолжение табл. 5

Размеры, мм

Типоразмер сальника	Наружные диаметры кабелей и проводов	$d$	Обозначение резьбы		$D$	$L$ , не более	Шайба	Масса (сталь), кг, не более
СКПТ76	Св. 40 до 56 включ.	60	М76×3	2 1/2"	92,4	94	44×71	1,39
							48×71	1,38
							52×71	1,36
							56×71	1,35
СКПТ90	Св. 56 до 70 включ.	80	М90×3	3"	103,9	99	60×84	1,72
							64×84	1,71
							70×84	1,68

Сальник пластмассовый типа СКПП



1 — гнездо; 2 — нажимная гайка исполнения 3; 3 — шайба;  
4 — привертная гайка

Черт. 6



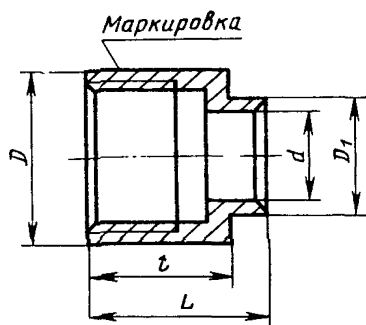
Таблица 6

Размеры, мм

Типоразмер	Наружные диаметры кабелей проводов	$d$	Обозначение резца	$D$	$L$ , мм и более	Шлифовка	Масса, кг, не более
СКПП13	От 4 до 10 включ	10	M18×2	32	92	8×14 10×14	0,05 0,05
СКПП24	Св 10 до 14 включ	14	M24×2	38	96	12×20 14×20	0,09 0,09
СКПП33	Св 14 до 24 включ	20	M33×2	48	100	18×30 20×30	0,20 0,19
СКПП39		25	M39×3	56	112	22×34 24×34	0,28 0,25
СКПП48	Св 24 до 32 включ	32	M48×3	68	121	30×44 32×44	0,45 0,44
СКПП64	Св 32 до 44 включ	45	M64×4	88	133	36×58	0,79
						40×58	0,77
						42×58	0,77
						44×58	0,76
СКПП72	Св 44 до 50 включ	50	M72×4	95	138	48×64 50×64	0,92 0,91
СКПП80	Св 50 до 60 включ	60	M80×4	105	142	54×74	1,03
						58×74	1,01
						60×74	1,00
СКПП90	Св 60 до 70 включ	70	M90×4	115	151	64×84	1,23
						68×84	1,21
						70×84	1,20
СКПП100	Св 70 до 78 включ	80	M100×4	125	151	72×93	1,76
						74×93	1,75
						78×93	1,72

Примечание. В табл. 1—6. Диаметры кабелей указаны с плюсовым допуском

## Гнездо сальника типа СКРО



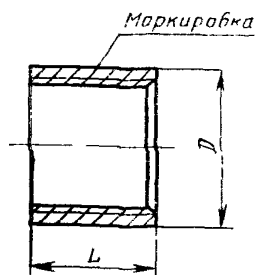
Черт. 7

Таблица 7

Размеры, мм

$d$	Обозначение резьбы	$D$	$D_1$	$t$	$L$	Масса (сталь), кг, не более
8	M16×1	20	12	18	23	0,03
18	M27×1,5	32	24	26	31	0,08
30	M42×2	48	36	35	42	0,17
40	M60×3	68	50	39	46	0,36
56	M76×3	85	64	43	52	0,56
70	M90×3	100	82	45	54	0,74

## Гнездо сальника типа СКСО



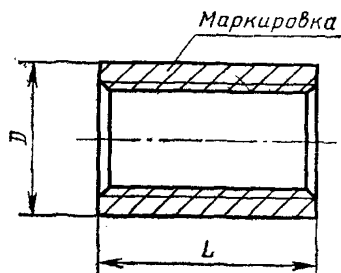
Черт. 8

Таблица 8

Размеры, мм

Обозначение резьбы	$D$	$L$	Масса (сталь), кг, не более
M16×1	20	15	0,02
M27×1,5	32	23	0,05
M42×2	48	31	0,12
M60×3	68	35	0,33
M76×3	85	38	0,33
M90×3	100	40	0,65

## Гнездо сальника типа СКСД



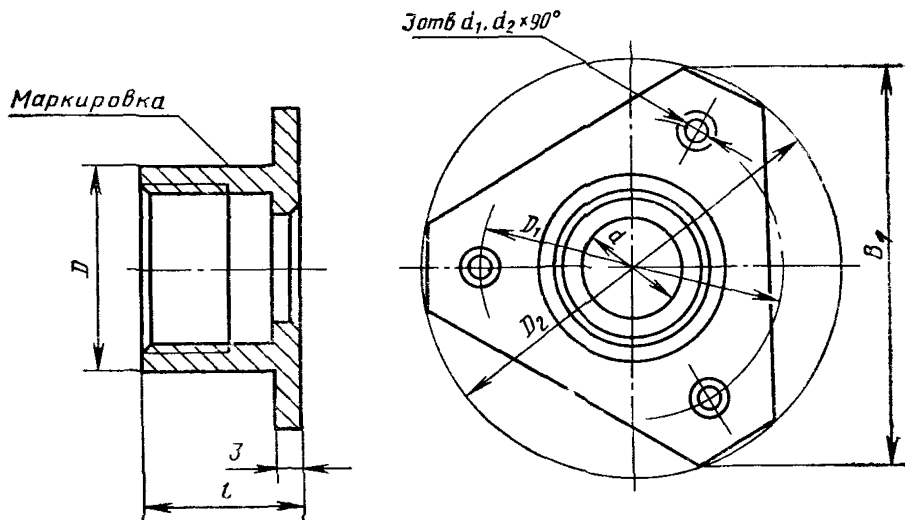
Черт. 9

Таблица 9

Размеры, мм

Обозначение резьбы	$D$	$L$	Масса (сталь), кг, не более
M16×1	20	33	0,04
M27×1,5	32	50	0,11
M42×2	48	65	0,25
M60×3	68	73	0,69
M76×3	85	80	0,70
M90×3	100	83	1,36

## Гнездо сальника типа СКПФ



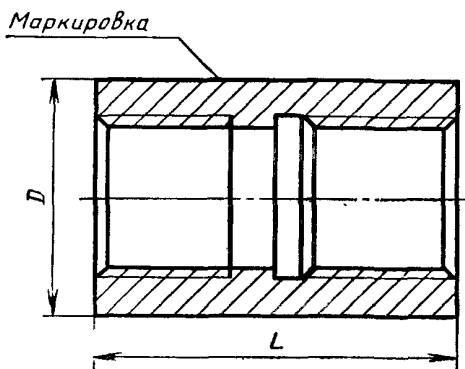
Черт. 10

Таблица 10

Размеры, мм

d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Обозначение резьбы	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	l	Масса, кг не более	
									сталь	прессовочный материал
8	4,5	8	M16×1	20	34	46	42	18	0,04	0,012
16	5,5	10	M27×1,5	32	46	60	57	26	0,09	0,026
28	6,6	12	M42×2	46	62	78	73	35	0,17	0,049
38			M52×2	58	76	95	90	39	0,29	0,082

## Гнездо сальника типа СКПТ



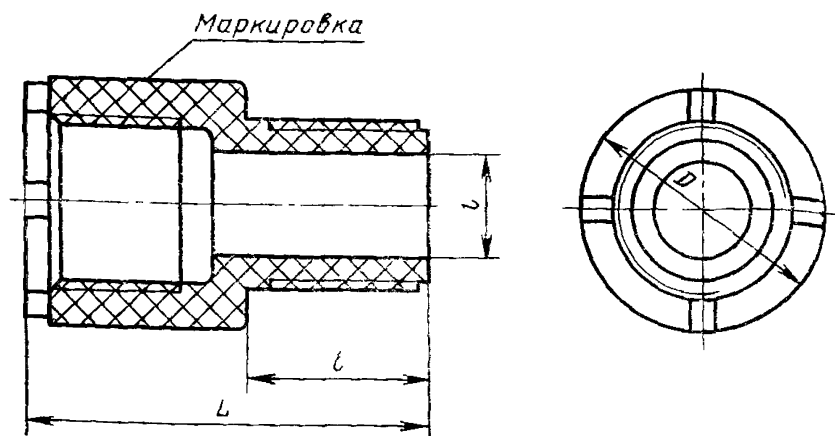
Черт. 11

Таблица 11

Размеры, мм

Обозначение резьбы		<i>D</i>	<i>L</i>	Масса (сталь), кг, не более
M16×1	3/8"	20	25	0,03
M27×1,5	3/4"	32	38	0,08
M42×2	1 1/4"	48	49	0,28
M60×3	2"	68	60	0,59
M76×3	2 1/2"	85	63	0,77
M90×3	3"	100	67	1,25

## Гнездо сальника типа СКПП



Черт. 12

Таблица 12

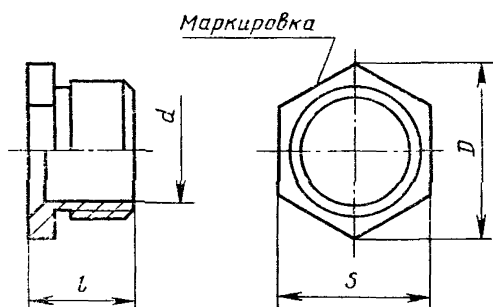
Размеры, мм

$d$	Обозначение резьбы	$D$	$l$	$L$	Масса, кг, не более
10	M18×2	26	36	73	0,03
14	M24×2	34		76	0,05
20	M33×2	48		80	0,12
25	M39×3	54	38	88	0,16
32	M48×3	64		93	0,24
45	M64×4	82	42	108	0,40
50	M72×4	90		112	0,50
60	M80×4	100			0,54
70	M90×4	110	45	117	0,62
80	M100×4	125			0,94

Примечание к табл. 7—12. Масса указана для гнезд из стали плотностью  $7,85 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>, из прессовочных материалов плотностью  $1,8 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>.

Для определения массы гнезд, изготовленных из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в табл. 7—11 для стали, должны быть умножены на коэффициент 0,34, из титановых сплавов — на 0,57.

## Гайка нажимная исполнения 1



Черт. 13

Таблица 13

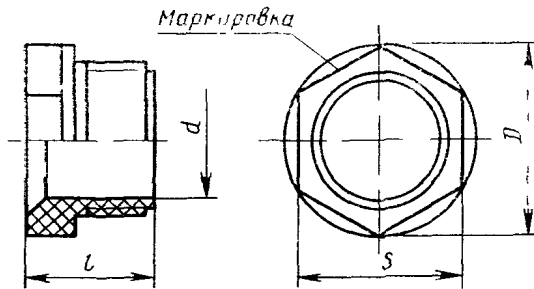
Размеры, мм

<i>d</i>	Обозначение резьбы	<i>D</i>	<i>s</i>	<i>l</i>	Масса (сталь), кг, не более
10	M16×1	21,9	19	17	0,02
14*	M20×1	25,4	22	19	0,02
20	M27×1,5	36,9	32	23	0,04
25*	M33×1,5	41,6	36	23	0,06
32	M42×2	53,0	46	32	0,13
40	M52×2	63,5	55	34	0,19
45	M60×3	75,0	65	37	0,34
60	M76×3	92,4	80	40	0,51
80	M90×3	103,9	90	41	0,35

\* Для гнезд сальников, встроенных в корпуса аппаратуры (электрооборудования)



## Гайка нажимная исполнения 2



Черт 14

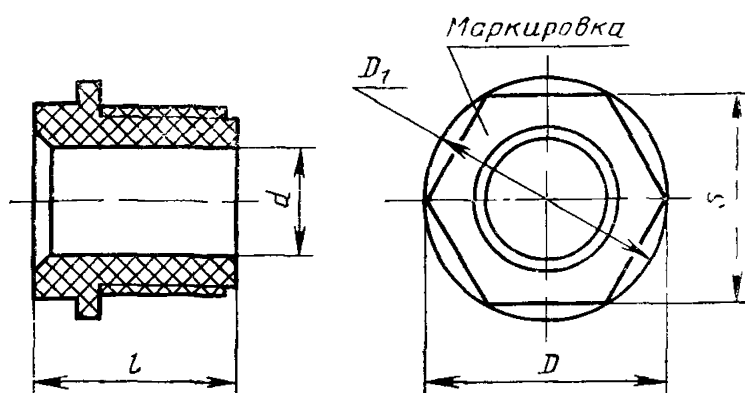
Таблица 14

Размеры, мм

<i>d</i>	Обозначение резьбы	<i>D</i>	<i>s</i>	<i>l</i>	Масса, кг, не более
10	M16×1	21,9	19	21	0,004
14*	M20×1	25,4	22	23	0,008
20	M27×1,5	36,9	32	28	0,017
25*	M33×1,5	41,6	36	28	0,024
32	M42×2	53,0	46	37	0,046
40	M52×2	63,5	55	41	0,075
45	M60×3	75,0	65	46	0,140
60	M76×3	92,4	80	49	0,188
80	M90×3	103,9	90	50	0,216

\* Для гнезд сальников, встроенных в корпуса аппаратуры (электрооборудования).

## Гайка нажимная исполнения 3



Черт. 15

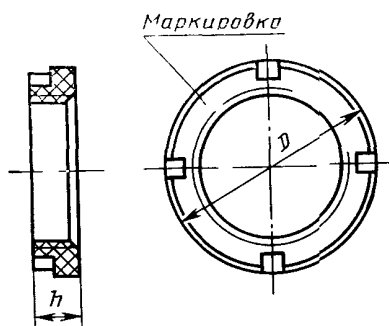
Таблица 15

Размеры, мм

$d$	Обозначение резьбы	$D$	$D_1$	$s$	$l$	Масса, кг, не более
10	M18×2	25,4	27	22	32	0,013
14	M24×2	31,2	32	27	34	0,021
20	M33×2	41,6	43	36	36	0,044
25	M39×3	47,3	48	41	44	0,064
32	M48×3	57,7	58	50	52	0,120
45	M64×4	81,6	82	70	62	0,225
50	M72×4	86,6	88	75	67	0,250
60	M80×4	98,0	100	85		0,275
70	M90×4	115,5	117	100	71	0,375
80	M100×4	121,2	123	105		0,545

Примечание к табл 13—15 Масса указана для гаек из стали плотностью  $7,85 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>, из прессовочного материала — плотностью  $1,8 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>. Для определения массы гаек, изготовленных из других металлов, значения массы, указанные в табл 13, должны быть умножены на коэффициент 1,08 — для латуни, 0,34 — для алюминия, 0,57 — для титановых сплавов

## Гайка привертная



Черт. 16

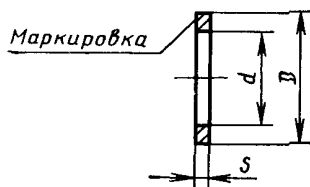
Таблица 16

## Размеры, мм

Обозначение езьбы	D	h	Масса, кг, не более
M18×2	32	10	0,01
M24×2	38		0,01
M33×2	48		0,02
M39×3	56	12	0,04
M48×3	68		0,05
M64×4	88	15	0,09
M72×4	95		0,11
M80×4	105		0,12
M90×4	115	16	0,13
M100×4	125	18	0,15

Примечание. Масса указана для гаек из прессовочного материала плотностью  $1,8 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>.

## Шайбы



Черт. 17

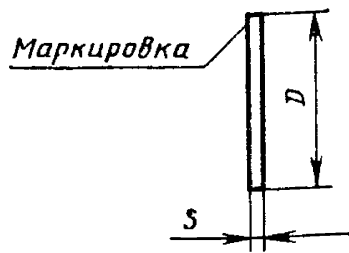
Таблица 17

## Размеры, мм

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>s</i>	Масса 100 шт (сталь), кг, не более	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>s</i>	Масса 100 шт. (сталь), кг, не более		
5	14	1,5	0,17	32	55		3,70		
8			0,22	34			3,46		
10			0,09	36			55	3,20	
			0,22				58	3,32	
12	20	2,0	0,31	38	48	3,0	1,69		
	24		0,53	40	55		2,64		
14	20		0,30		58		3,26		
			0,50	42			2,90		
16	24		0,39	44	71		2,64		
18			0,30				5,74		
18	30		0,71	48	64		5,06		
			0,60	50			3,31		
20	38		1,34	52	71		4,32		
			1,30	54	74		4,74		
22			1,18	56	71		3,52		
			0,83	58	74		4,00		
24	34		0,72	60			3,47		
	38		1,07	64	84		6,39		
26			0,95				5,47		
28			0,81				68	4,40	
30			1,69				70	3,99	
30		44	1,92				72	6,00	
		48	2,40				74	6,00	
	2,37		78	93	5,00				
32	2,43								

Примечание. Масса указана для шайб из стали плотностью  $7,85 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>. Для определения массы шайб, изготовленных из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в табл. 17, должны быть умножены на коэффициент 0,34, из титановых сплавов — на 0,57.

## Заглушки



Черт. 18

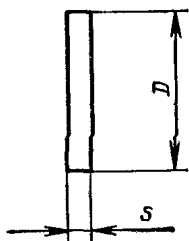
Таблица 18

Размеры, мм

<i>D</i>	<i>s</i>	Масса 100 шт., (сталь), кг, не более	<i>D</i>	<i>s</i>	Масса 100 шт., (сталь), кг, не более
13	0,5	0,05	42	1,0	1,09
15		0,07	46		1,30
17		0,09	52		1,67
19		0,11	56		1,93
23	1,0	0,33	60		2,22
28		0,48	70		3,02
30		0,55	82		4,15
32		0,63	90		4,99
36		0,80			

Примечание. Масса указана для заглушек из стали плотностью  $7,85 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>. Для определения массы заглушек, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в табл. 18, должны быть умножены на коэффициент 0,34 — для алюминиевого сплава, 0,57 — для титанового сплава.

## Прокладки



Черт. 19

Таблица 19

Размеры, мм

$D$	$s$	Масса 100 шт., кг, не более	$D$	$s$	Масса 100 шт., кг, не более
14	4	0,10	48	6	1,70
18		0,16	55		2,24
20		0,20	58		2,48
24		0,28	64		3,04
30		0,44		8	
34		0,58			
	6		71		4,98
38		1,06	74		5,40
44		1,44	84		6,96
			93		8,54

Примечание Масса указана для прокладок из резины плотностью  $1,5 \cdot 10^3$  кг/м<sup>3</sup>.

## **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.83.
- 2. Периодичность проверки 5 лет**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 4860.2-76 — ГОСТ 4860.8-76**

Редактор *В С Бобкова*  
Технический редактор *Л Я Митрофанова*  
Корректор *Т А Васильева*

Сдано в наб 0 11 89 Подп в печ 06 07 90 3 25 усл п л 3 38 усл кр-отт 2,47 уч-изд. л.  
Тир 9000 Цена 10 к

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер, 3.  
Калужская типография стандартов ул Московская, 256 Зак 2102