

## ПРОФИЛЬ ПОРОГА ВАГОНА

Сортамент

ГОСТ  
5267.11—90

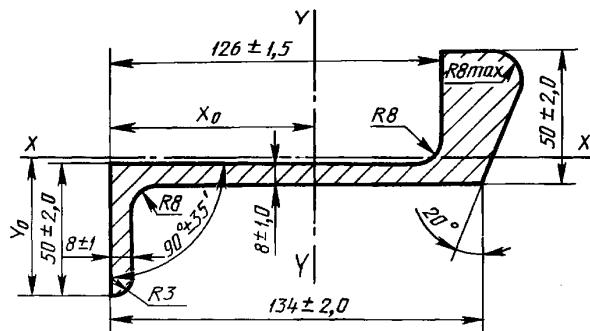
Section of car threshold. Dimensions

ОКП 09 3200

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для порога вагона с самоуплотняющимися дверями.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочное значение величины							
		$I_x$	$I_y$	$W_x$		$W_y$		$x_0$	$y_0$
				Верх	Низ	Левая	Правая		
см <sup>4</sup>								см	
21,68	17,02	83,45	605,27	19,98	16,29	75,36	86,50	8,03	5,12

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,4 % длины.

3. Прогиб стенки не должен превышать 1,2 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.11—78**
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**