



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ.

НОРМЫ ТОЧНОСТИ

**ГОСТ 5368—81
(СТ СЭВ 1311—78)**

Издание официальное

БЗ 5—92

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ
ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС****ГОСТ****Типы и основные параметры.****5368—81****Нормы точности**Testers for spur gears. Types and basic
parameters. Precision standards**(СТ СЭВ 1311—78)**

ОКП 39 4520

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес с модулем от 1 мм.

Стандарт не распространяется на приборы специального назначения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1311—78.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес следует изготавливать групп, типоразмеров и классов точности, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Номер группы	Наименование групп приборов	Типоразмер	Класс точности
1	Приборы для измерения кинематической погрешности (F_{kr}' , f_{kr}')	S1, S2, S3	A, AB
1a	Приборы для измерения циклической погрешности (f_{zkr})		
2	Приборы для измерения шага: а) накопленной погрешности (F_{pr} , F_{pkr})	S1, S2, S3	A, AB

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1981
 © Издательство стандартов, 1993
 Переиздание с изменениями

Номер группы	Наименование групп приборов	Типоразмер	Класс точности
	б) отклонения шага (f_{ptr})	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
	в) разности шагов (f_{vptr})	S1, S2, S3 M1 M2, M3, M4	A, AB, B AB, B B
3	Приборы для измерения радиального биения зубчатого венца (F_{rr})	S1, S2, S3	A, AB, B
4	Приборы для измерения смещения исходного контура ($E_{\Pi r}$)	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
5	Приборы для измерения измерительного межосевого расстояния ($F_{ir''}$, $f_{ir''}$, $E_{a''r}$)	S1, S2, S3	AB, B
6	Приборы для измерения шага зацепления (f_{pdr})	S1, S2, S3 M1, M2 M3, M4	A, AB, B AB, B B
7	Приборы для измерения профиля зуба (f_{tr})	S1, S2, S3	A, AB, B
8	Приборы для измерения направления зуба ($f_{\beta r}$)	S1, S2, S3	A, AB, B
9	Приборы для измерения контактной линии (F_{kr})	S1, S2, S3	A, AB, B
10	Приборы для измерения длины общей нормали (F_{vw_r} , $E_{w_{m_r}}$, E_{w_r})	S1 M1, M2, M3	A, AB, B AB, B
11	Приборы для измерения толщины зуба (E_{cr})	S1 M1, M2 M3	A, AB, B AB, B B
13	Приборы для измерения осевого шага (F_{pxnr})	S1 M1	A, AB
14	Приборы для измерения погрешности обката (F_{cr})		

Примечания

1 Приборы групп 1а, 13 (M1), 14 приведены для информации

2 Обозначение групп, типоразмеров и классов точности приборов — по ГОСТ 25513—82

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Приборы разных групп, типоразмеров и классов точности допускается объединять в одном конструктивном исполнении (универсальные измерительные приборы) при соблюдении требований настоящего стандарта.

Для универсальных приборов допускается уменьшать пределы параметров измеряемых зубчатых колес при измерении этим прибором показателей, не отраженных в наименовании прибора.

1.3. Приборы одной группы разных типоразмеров допускается объединять в одном конструктивном исполнении и расширять пределы параметров измеряемых зубчатых колес.

1.4. Приборы групп 1—4, 6—9, 13 и 14 должны обеспечивать измерение цилиндрических зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 2

Типоразмер	Диаметр делительной окружности	Модуль
S1	От 20 до 320	От 1 до 8
S2	» 200 » 800	» 2 » 16
S3	» 500 » 1250	» 4 » 16
M1	—	» 2 » 10
M2	—	» 10 » 16
M3	—	» 16 » 28
M4	—	» 28 » 50

1.5. Приборы для измерения цилиндрических зубчатых колес с внешними зубьями следует изготавливать с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями.

1.6. Приборы с приспособлениями для измерения зубчатых колес с внутренними зубьями должны обеспечивать измерение зубчатых колес с параметрами, указанными в табл. 3.

Таблица 3

мм

Типоразмер	Диаметр делительной окружности	Модуль
S1	От 60 до 250	От 1 до 8
S2	» 200 » 630	» 2 » 16
S3	» 500 » 1000	» 4 » 16

1.7. Приборы следует оснащать отсчетными устройствами со шкалой и (или) цифровыми отсчетными устройствами, и (или) регистрирующими устройствами с отсчетом измеряемой величины в единицах длины или угла.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Приборы следует изготавливать со сменными или переключаемыми отсчетными устройствами с разными диапазонами показаний, обеспечивающими в сумме диапазоны измерения, установленные настоящим стандартом. В этом случае наименьшая цена деления используемых отсчетных устройств должна быть не более, а диапазон показаний не менее значений, указанных в настоящем

стандарте. При замене или переключении отсчетных устройств допускается использовать другие цены деления.

Примечания:

1. Цена деления записывающего устройства относится к делениям диаграммной ленты бумаги; цифровых — к шагу дискретности.

2. В табл. 4, 7, 10, 13, 15, 17, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 и 34 указана наименьшая цена деления и наибольший диапазон показаний отсчетных устройств.

1.9. Значения диапазонов показаний отсчетных устройств допускается располагать несимметрично относительно нуля.

2. НОРМЫ ТОЧНОСТИ

2.1. Погрешность прибора — разность между показанием прибора и истинным значением измеряемой им величины. Погрешность прибора включает случайные и неучтенные систематические погрешности.

2.2. Погрешности приборов, установленные в настоящем стандарте, имеют знак плюс (+) или минус (—).

2.3. Погрешность прибора не включает погрешности контрольно-обкатных измерительных элементов (измерительного колеса, рейки и др.), оправки и погрешность базирования.

2.2; 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Приборы для измерения кинематической погрешности F_{1r}' , f_{1r}' .

2.4.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Типоразмер	мм			
	Класс А		Класс АВ	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,1$
S2	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,25$
S3	0,002	$\pm 0,15$	0,002	$\pm 0,3$

2.4.2. Погрешность приборов при измерении кинематической погрешности F_{1r}' не должна превышать значений, указанных в табл. 5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.3. Погрешность приборов при измерении местной кинематической погрешности f_{1r}' не должна превышать значений, указанных в табл. 6.

Таблица 5

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
До 50	До 20 Св. 20 » 35	2 3	До 30 Св. 30 » 70	4 6
Св. 50 до 125	До 20 Св. 20 » 55	3 5	До 40 Св. 40 » 125	6 8
Св. 125 до 200	До 30 Св. 30 » 60	4 6	До 40 Св. 40 » 135	8 10
Св. 200 до 320	До 30 Св. 30 » 80	5 7	До 50 Св. 50 » 170	10 12
Св. 320 до 400	До 35 Св. 35 » 80	6 8	До 50 Св. 50 » 180	10 14
Св. 400 до 500	До 40 Св. 40 » 100	7 10	До 80 Св. 80 » 220	12 18
Св. 500 до 600	До 40 Св. 40 » 100	8 11	До 90 Св. 90 » 220	14 23
Св. 600 до 700	До 50 Св. 50 » 120	10 14	До 100 Св. 100 » 260	16 25
Св. 700 до 800	До 50 Св. 50 » 120	10 15	До 100 Св. 100 » 260	18 25
Св. 800 до 900	До 50 Св. 50 » 125	11 16	До 100 Св. 100 » 260	20 30
Св. 900 до 1000	До 50 Св. 50 » 135	12 17	До 120 Св. 120 » 290	25 35
Св. 1000 до 1250	До 50 Св. 50 » 140	13 17	До 150 Св. 150 » 290	27 40

Таблица 6

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
До 125	До 10 Св. 10 » 30	2 3	До 25 Св. 25 » 50	4 6
Св. 125 до 200	До 10 Св. 10 » 35	2,5 4,5	До 25 Св. 25 » 90	5 7

Продолжение табл. 6

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
Св. 200 до 500	До 15 Св. 15 » 35	3 5	До 25 Св. 25 » 90	6 8
Св. 500 до 630	До 15 Св. 15 » 35	3 5	До 35 Св. 35 » 100	8 10
Св. 630 до 800	До 15 Св. 15 » 35	4 5	До 35 Св. 35 » 100	9 12
Св. 800 до 1250	До 15 Св. 15 » 45	4 6	До 40 Св. 40 » 112	10 12

2.5. Приборы для измерения шага F_{pr} , F_{pkr} , f_{vptr} , f_{ptr}

2.5.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств приборов при измерении накопленной погрешности шага F_{pr} , F_{pkr} должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,1$
S2	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,2$
S3	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,2$

2.5.2. Погрешность приборов при измерении накопленной погрешности шага F_{pr} не должна превышать значений, указанных в табл. 8.

Таблица 8

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
До 125	До 15 Св. 15 » 45	2 3	До 25 Св. 25 » 90	5 6

Продолжение табл. 8

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
Св. 125 до 200	До 20 Св. 20 » 45	3 5	До 30 Св. 30 » 90	6 8
Св. 200 до 320	До 20 Св. 20 » 60	4 6	До 50 Св. 50 » 125	8 10
Св. 320 до 400	До 20 Св. 20 » 65	4,5 6	До 50 Св. 50 » 125	9 12
Св. 400 до 500	До 25 Св. 25 » 80	5 7	До 65 Св. 65 » 160	10 14
Св. 500 до 630	До 30 Св. 30 » 80	6 7	До 65 Св. 65 » 160	12 15
Св. 630 до 700	До 35 Св. 35 » 100	6,5 8	До 80 Св. 80 » 200	13 18
Св. 700 до 800	До 35 Св. 35 » 100	7 8	До 80 Св. 80 » 200	14,5 20
Св. 800 до 900	До 35 Св. 35 » 100	8 9	До 80 Св. 80 » 200	16 22
Св. 900 до 1000	До 35 Св. 35 » 100	9 10	До 80 Св. 80 » 200	17 25
Св. 1000 до 1250	До 40 Св. 40 » 115	10 12	До 100 Св. 100 » 225	20 27

2.5.3. Погрешность приборов при измерении накопленной погрешности k шагов $F_{\text{ркг}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 9.

Таблица 9

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
До 50	До 10 Св. 10 » 20	1 2,5	До 10 Св. 10 » 20	2,5 3

Размеры в мкм

Делительный диаметр, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
Св. 50 до 125	До 10 Св. 10 > 25	1,5 3	До 25	4
Св. 125 до 200	До 15 Св. 15 > 32	2 4	До 32	5
Св. 200 до 320	До 15 Св. 15 > 45	3 5	До 45	6
Св. 320 до 400	До 15 Св. 15 > 45	3 5	До 45	7
Св. 400 до 500	До 15 Св. 15 > 45	3,5 5	До 45	8
Св. 500 до 630	До 20 Св. 20 > 63	4 6	До 63	9
Св. 630 до 700	До 25 Св. 25 > 63	4,5 7	До 63	10
Св. 700 до 800	До 25 Св. 25 > 63	5 7,5	До 63	11
Св. 800 до 900	До 25 Св. 25 > 63	5 8	До 63	12
Св. 900 до 1000	До 25 Св. 25 > 63	5,5 8	До 63	12,5
Св. 1000 до 1250	До 30 Св. 30 > 80	6 9	До 80	13

Примечание. Проверка прибора должна производиться на дуге, соответствующей $\frac{1}{6}$ окружности колеса (или на дуге, соответствующей ближайшему большему целому числу зубьев).

2.5.4. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств приборов при измерении отклонений шага $f_{\text{rп}}$ и разности шагов $f_{\text{впг}}$ должны соответствовать указанным в табл. 10.

Таблица 10

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,0005	$\pm 0,015$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,125$
S2	0,0005	$\pm 0,020$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,160$
S3	0,0005	$\pm 0,020$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,160$
M1	—	—	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,200$
M2	—	—	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,225$
M3	—	—	—	—	0,002	$\pm 0,300$
M4	—	—	—	—	0,002	$\pm 0,400$

2.5.5. Погрешность приборов при измерении отклонений шага $f_{\text{пр}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 11.

Таблица 11

мкм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений по отсчетному и регулируемому устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регулируемому устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регулируемому устройствам	Предел измерений по отсчетному и регулируемому устройствам
S1	До 15	0,7	До 20 Св. 20 » 45	2 4	До 50 Св. 50 » 125	4 6
S2	До 20	0,8	До 20 Св. 20 » 60	2 4	До 50 Св. 50 » 160	5 8
S3	До 20	0,8	До 25 Св. 25 » 60	2,5 5	До 50 Св. 50 » 160	6 10
M1	—	—	До 25 Св. 25 » 70	3 5	До 50 Св. 50 » 200	5 7
M2	—	—	До 30 Св. 30 » 100	4 7	До 60 Св. 60 » 225	6 10
M3	—	—	—	—	До 60 Св. 60 » 300	7 12
M4	—	—	—	—	До 100 Св. 100 » 400	10 15

2.5.6. Погрешность приборов при измерении разности шагов f_{vptg} не должна превышать значений, указанных в табл. 12.

Таблица 12

МКМ

Типораз- мер	Класс АВ		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допускае- мой по- грешности	Диапазон измерений	Предел допускае- мой по- грешности	Диапазон измерений	Предел допускае- мой по- грешности
S1	До 10 Св. 10 » 30	1,3 2,5	До 20 Св. 20 » 50	3 4	До 50 Св. 50 » 200	5 10
S2	До 10 Св. 10 » 30	1,5 2,5	До 20 Св. 20 » 65	4 5	До 60 Св. 60 » 250	8 12
S3	До 10 Св. 10 » 30	2 3	До 30 Св. 30 » 80	5 7	До 80 Св. 80 » 250	10 15
M1	—	—	До 30 Св. 30 » 90	5 7	До 50 Св. 50 » 200	7 10
M2	—	—	—	—	До 80 Св. 80 » 300	9 15
M3	—	—	—	—	До 100 Св. 100 » 450	10 18
M4	—	—	—	—	До 200 Св. 200 » 600	20 25

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. Приборы для измерения радиального биения зубчатого венца F_{rr}

2.6.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 13.

Таблица 13

мм

Типораз- мер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,1$	0,005	$\pm 0,25$
S2	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,15$	0,01	$\pm 0,3$
S3	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,15$	0,01	$\pm 0,3$

2.6.2. Погрешность приборов при измерении радиального биения зубчатого венца $F_{гг}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Типоразмер	МКМ					
	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S1	До 20 Св. 20 » 45	1,5 4	До 50 Св. 30 » 100	3 6	До 100 Св. 100 » 250	6 8
S2	До 20 Св. 20 » 63	3 5	До 50 Св. 50 » 160	6 10	До 60 Св. 60 » 150 » 150 » 315	10 15 20
S3	До 30 Св. 30 » 70	3,5 6	До 60 Св. 60 » 160	8 12	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 315	15 20 25

2.7. Приборы для измерения смещения исходного контура $E_{нг}$

2.7.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 15.

Таблица 15

Типоразмер	ММ					
	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,005	$\pm 0,7$	0,01	$\pm 1,0$	0,01	$\pm 2,0$
S2	0,005	$\pm 1,0$	0,01	$\pm 1,3$	0,01	$\pm 2,6$
S3	0,005	$\pm 1,2$	0,01	$\pm 1,5$	0,01	$\pm 3,0$
M1	—	—	0,01	$\pm 1,8$	0,01	$\pm 3,6$
M2	—	—	0,01	$\pm 2,3$	0,01	$\pm 3,8$
M3	—	—	—	—	0,01	$\pm 5,2$
M4	—	—	—	—	0,01	$\pm 6,2$

Для приборов типоразмеров M3 и M4 допускается использовать отсчетные устройства с диапазоном показаний 0—10 мм.

2.7; 2.7.1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7.2. Погрешность прибора при измерении смещения исходного контура $E_{нг}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 16.

Таблица 16

МММ

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S1	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000	4 10 20	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000	7 12 25	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000 » 1000 » 2000	10 20 30 40
S2	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000	5 12 22	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000 » 1000 » 1300	8 15 25 30	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000 » 1000 » 2000 » 2000 » 2600	12 17 30 35 40
S3	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1160	8 15 25	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 1000 » 1000 » 1500	10 17 30 35	До 150 Св. 150 » 630 » 630 » 1250 » 1250 » 3600	18 30 40 50
M1	—	—	До 100 Св. 100 » 1000 » 1000 » 1800	9 12 18	До 100 Св. 100 » 400 » 400 » 2000 » 2000 » 3600	12 17 20 32
M2	—	—	До 160 Св. 160 » 1250 » 1250 » 2300	10 17 22	До 160 Св. 160 » 630 » 630 » 2000 » 2000 » 3800	16 20 25 40
M3	—	—	—	—	До 250 Св. 250 » 2000 » 2000 » 5200	16 25 40
M4	—	—	—	—	До 320 Св. 320 » 2500 » 2500 » 6200	22 30 50

2.8. Приборы для измерения измерительного межосевого расстояния F_{1r}'' , f_{1r}'' , $E_{a''r}$
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8.1. Измерительное межосевое расстояние у приборов должно быть не менее:

для приборов типоразмера S1 от 50 до 320 мм
» » » S2 » 160 » 630 мм
» » » S3 » 320 » 800 мм

2.8.2. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 17.

Таблица 17

Типоразмер	мм			
	Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,002	$\pm 0,7$	0,01	$\pm 1,4$
S2	0,002	$\pm 0,9$	0,01	$\pm 1,8$
S3	0,002	$\pm 0,9$	0,01	$\pm 1,8$

2.8.3. Погрешность приборов при измерении колебания измерительного межосевого расстояния $F_{ir''}$, $f_{ir''}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 18.

Таблица 18

Типо-размер	Контролируемый показатель точности	мм		Класс В	
		Класс АВ		Класс В	
		Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S1	$F_{ir''}$	До 50 Св. 50 » 160	5 10	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 355	10 15 20
	$f_{ir''}$	До 25 Св. 25 » 56	2 5	До 50 Св. 50 » 112	5 8
S2	$F_{ir''}$	До 80 Св. 80 » 224	8 12	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 450	12 20 25
	$f_{ir''}$	До 30 Св. 30 » 70	3,0 6	До 50 Св. 50 » 140	6 10
S3	$F_{ir''}$	До 80 Св. 80 » 224	10 15	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 450	15 25 30
	$f_{ir''}$	До 30 Св. 30 » 70	4 7	До 60 Св. 60 » 140	8 12

2.8.4. Погрешность приборов при измерении отклонения измерительного межосевого расстояния от номинального $E_{a''r}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 19.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 19

МКМ

Типоразмер	Номинальное измерительное межосевое расстояние, мм	Класс АВ		Класс В	
		Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности
S1	До 100	До 50 Св. 50 » 100 » 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 700	5 8 10 15 20	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 1400	8 12 18 23 28
	Св. 100 до 320	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 700	8 12 18 23	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 1400	12 15 20 25 30
S2	До 320	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 900	8 12 18 23 28	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 1400 » 1400 » 1800	12 15 20 25 30 35
	Св. 320 до 630	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 900	10 15 20 25 30	До 150 Св. 150 » 300 » 300 » 630 » 630 » 1000 » 1000 » 1800	15 20 25 30 40
S3	До 630	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 900	10 15 20 25 30	До 150 Св. 150 » 300 » 300 » 630 » 630 » 1000 » 1000 » 1800	15 20 25 30 40
	Св. 630 до 800	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 400 » 400 » 800 » 800 » 900	11 17 25 30 35	До 150 Св. 150 » 300 » 300 » 630 » 630 » 1000 » 1000 » 1800	17 25 30 35 40

2.9. Приборы для измерения шага зацепления $f_{\text{пр.}}$

2.9.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 20.

Таблица 20

Типоразмер	мм					
	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,0005	$\pm 0,015$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,120$
S2	0,0005	$\pm 0,020$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,150$
S3	0,0005	$\pm 0,020$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,150$
M1	—	—	0,001	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,200$
M2	—	—	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,200$
M3	—	—	—	—	0,002	$\pm 0,300$
M4	—	—	—	—	0,002	$\pm 0,400$

2.9.2. Погрешность приборов при измерении шага зацепления $f_{\text{пр.}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 21.

Таблица 21

МКМ

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности
S1	До 15	0,9	До 20 Св. 20 » 45	2,0 4,0	До 50 Св. 50 » 120	4 6
S2	До 20	1,0	До 25 Св. 25 » 50	2,0 4,0	До 50 Св. 50 » 150	5 8
S3	До 20	1,2	До 25 Св. 25 » 50	2,5 5,0	До 50 Св. 50 » 150	6 10
M1	—	—	До 25 Св. 25 » 70	2,5 4,0	До 50 Св. 50 » 170	5 7
M2	—	—	До 30 Св. 30 » 100	3,0 6,0	До 60 Св. 60 » 200	6 10
M3	—	—	—	—	До 60 Св. 60 » 300	7 12
M4	—	—	—	—	До 100 Св. 100 » 400	10 15

2.10. Приборы для измерения профиля зуба $f_{\text{п}}$.

2.10.1. Цена деления и диапазоны показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 22.

Таблица 22

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,0005	$\pm 0,015$	0,001	$\pm 0,03$	0,001	$\pm 0,03$
S2	0,0005	$\pm 0,02$	0,001	$\pm 0,04$	0,001	$\pm 0,04$
S3	0,001	$\pm 0,025$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,05$

2.10.2. Погрешность приборов при измерении профиля зуба $f_{\text{п}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 23.

Таблица 23

МКМ

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S1	До 15	1,0	До 15 Св. 15 » 30	2,0 4,0	До 20 Св. 20 » 30	3,5 5,0
S2	До 10 Св. 10 » 20	1,5 3,0	До 20 Св. 20 » 40	2,5 5,0	До 20 Св. 20 » 40	4,0 6,0
S3	До 10 Св. 10 » 22	1,5 3,0	До 20 Св. 20 » 50	3,0 6,0	До 25 Св. 25 » 50	5 8

2.11. Приборы для измерения направления зуба $F_{\beta r}$

2.11.1. Приборы типоразмера S1 должны обеспечивать измерение зубчатых колес шириной не менее 160 мм, а типоразмеров S2 и S3 — 400 мм.

2.11.2. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 24.

Таблица 24

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,025$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,2$
S2	0,001	$\pm 0,025$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,28$
S3	0,001	$\pm 0,025$	0,001	$\pm 0,05$	0,002	$\pm 0,28$

2.11.3. Погрешность приборов при измерении направления зуба $F_{\beta r}$ не должна превышать значений в табл. 25.

Таблица 25

Размеры в мкм

Ширина зубчатого колеса, мм	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел допу- скаемой по- грешности	Диапазон измерений	Предел допу- скаемой по- грешности	Диапазон измерений	Предел допу- скаемой по- грешности
До 40	До 10	1,5	До 20	2,5	До 50 Св. 50 » 112	4 10
Св. 40 до 100	До 12	2	До 15 Св. 15 » 25	3 4	До 65 Св. 65 » 160	5 12
Св. 100 до 160	До 16	2,5	До 20 Св. 20 » 50	4 6	До 100 Св. 100 » 200	6 15
Св. 160 до 250	До 20	3	До 25 Св. 25 » 50	5 7	До 100 Св. 100 » 250	7 16
Св. 250 до 400	До 25	4	До 30 Св. 30 » 50	6 8	До 100 Св. 100 » 280	8 18

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.12. Приборы для измерения контактной ли-
нии $F_{кр}$.

2.12.1. Наибольшая длина измеряемой контактной линии долж-
на быть не менее 200 мм у приборов типоразмера S1 и 400 мм —
у приборов типоразмеров S2 и S3.

2.12.2. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств
должны соответствовать указанным в табл. 26.

Таблица 26

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,03$	0,002	$\pm 0,1$	0,002	$\pm 0,36$
S2	0,001	$\pm 0,04$	0,002	$\pm 0,125$	0,002	$\pm 0,50$
S3	0,001	$\pm 0,04$	0,002	$\pm 0,125$	0,002	$\pm 0,50$

2.12.3. Погрешность приборов при измерении контактной ли-
нии $F_{кр}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 27.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 27

Размеры в мкм

Длина контактной линии, мм	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений	Предел до- пускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел до- пускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел до- пускаемой погрешности
До 100	До 15 Св. 15 » 25	2 4	До 30 Св. 30 » 80	3 6	До 50 Св. 50 » 315	5 8
Св. 100 до 200	До 15 Св. 15 » 30	3 5	До 30 Св. 30 » 100	5 8	До 50 Св. 50 » 355	7 10
Св. 200 до 400	До 20 Св. 20 » 40	4 6	До 40 Св. 40 » 125	6 10	До 100 Св. 100 » 500	8 15

2.13. Приборы для измерения длины общей нормали $F_{\nabla W_T}$, $E_{W_{mT}}$, E_{W_T} .

2.13.1. Приборы типоразмеров М1 должны обеспечивать измерение длины общей нормали до 120 мм зубчатых колес с модулями от 1 мм; типоразмеров М2 — от 50 до 300 мм зубчатых колес с модулями от 2 мм; типоразмеров М3 — от 150 до 535 мм с модулями от 2,5 мм.

Примечание. Зубомерные микрометры или другие универсальные средства измерения, используемые для измерения длины общей нормали, могут изготавливаться с меньшими пределами измерения.

2.13.2. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств при измерении колебания длины общей нормали $F_{\nabla W_T}$ должны соответствовать указанным в табл. 28.

Таблица 28

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	±0,03	0,002	±0,05	0,01	±0,05
M1	—	—	0,002	±0,05	0,01	±0,05
M2	—	—	0,002	±0,10	0,01	±0,10
M3	—	—	0,002	±0,10	0,01	±0,10

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.13.3. Погрешность приборов при измерении колебания длины общей нормали $F_{\text{внГ}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 29.

Таблица 29

Типоразмер	Номинальная длина общей нормали, мм	МКМ					
		Класс А*		Класс АВ		Класс В	
		Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности
S1; M1	До 50	До 10 Св. 10 » 30	1 3	До 20 Св. 20 » 50	3 6	До 50	6
	Св. 50 до 120	До 15 Св. 15 » 30	2 4	До 25 Св. 25 » 50	4 7	До 50	8
M2	Св. 50 до 120	—	—	До 25 Св. 25 » 50	5 7	До 50	7
	Св. 120 до 300	—	—	До 50 Св. 50 » 120	6 10	До 50 Св. 50 » 120	10 12
M3	От 150 до 300	—	—	До 50 Св. 50 » 120	7 10	До 120	12
	Св. 300 до 535	—	—	До 100 Св. 100 » 120	10 12	До 120	20
	Св. 535 до 700	—	—	До 120 Св. 120 » 200	12 20	До 200	25

* Только для приборов S1.

2.13.4. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств при измерении отклонений длины общей нормали $E_{\text{внГ}}$, $E_{\text{Г}}$ должны соответствовать указанным в табл. 30.

Таблица 30

Типоразмер	ММ					
	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,002	±0,5	0,002	±0,70	0,01	±1,50
M1	—	—	0,01	±0,75	0,01	±2,0
M2	—	—	0,01	±1,20	0,01	±2,80
M3	—	—	0,01	±2,00	0,01	±3,00

2.13.5. Погрешность прибора при измерении отклонений длины общей нормали E_{wgr} , E_{wr} не должна превышать значений, указанных в табл. 31.

Таблица 31

Размеры в мкм

Типоразмер	Номинальная длина общей нормали, мм	Класс А		Класс АВ		Класс В	
		Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности
S1	До 50	До 50 Св. 50 » 440	3 6	До 100 Св. 100 » 570	5 10	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1390	7 10 15
	Св. 50 до 120	До 50 Св. 50 » 500	4 8	До 100 Св. 100 » 700	6 12	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1455	10 12 20
M1	До 50	—	—	До 100 Св. 100 » 730	6 12	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1900	8 15 20
	Св. 50 до 120	—	—	До 100 Св. 100 » 730	8 15	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1900	10 16 25
M2	От 50 до 120	—	—	До 100 Св. 100 » 730	8 15	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1900	10 16 25
	Св. 120 до 300	—	—	До 150 Св. 150 » 1140	10 18	До 150 Св. 150 » 630 » 630 » 2740	12 20 30
M3	От 150 до 300	—	—	До 150 Св. 150 » 1140	12 20	До 150 Св. 150 » 630 » 630 » 2740	15 25 35
	Св. 300 до 535	—	—	До 150 Св. 150 » 1240	15 25	До 200 Св. 200 » 1000 » 1000 » 2940	20 30 40
	Св. 535 до 700	—	—	До 120 Св. 120 » 1700	15 25	До 200 Св. 200 » 3290	25 35

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.14. Приборы для измерения толщины зуба E_{cr} .

2.14.1. Приборы типоразмера M1 должны обеспечивать измерение зубчатых колес с модулями от 2 до 16 мм; M2 — от 16 до 32 мм; M3 — от 28 до 45 мм.

2.14.2. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств приборов должны соответствовать указанным в табл. 32.

2.4.1; 2.14.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 32

мм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,5$	0,002	$\pm 0,7$	0,002	$\pm 1,500$
M1	—	—	0,01	$\pm 1,0$	0,01	$\pm 2,800$
M2	—	—	0,01	$\pm 2,0$	0,01	$\pm 3,600$
M3	—	—	—	—	0,01	$\pm 4,400$

2.14.3. Погрешность приборов при измерении толщины зуба $E_{сг}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 33.

Таблица 33

мкм

Типоразмер	Класс А		Класс АВ		Класс В	
	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистрирующему устройствам	Предел допускаемой погрешности
S1	До 100 Св. 100 » 500	3 8	До 100 Св. 100 » 700	5 10	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1450	8 15 25
M1	—	—	До 100 Св. 100 » 630 » 630 » 1000	8 15 25	До 100 Св. 100 » 200 » 200 » 1000 » 1000 » 2800	10 15 20 30
M2	—	—	До 150 Св. 150 » 630 » 630 » 2000	10 20 30	До 150 Св. 150 » 630 » 630 » 3600	15 25 40
M3	—	—	—	—	До 200 Св. 200 » 630 » 630 » 4400	20 40 60

2.15. Приборы для измерения осевого шага $F_{рхпг}$
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.15.1. Цена деления и диапазон показаний отсчетных устройств должны соответствовать указанным в табл. 34.

Таблица 34

Типоразмер	Класс А		Класс АВ	
	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее	Цена деления, не более	Диапазон показаний, не менее
S1	0,001	$\pm 0,03$	0,002	$\pm 0,1$

2.15.2. Погрешность приборов при измерении осевого шага $F_{\text{рхпг}}$ не должна превышать значений, указанных в табл. 35.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 35

Размеры в мкм

Номинальный осевой шаг, мм	Класс А		Класс АВ	
	Диапазон измерений по отсчетному и регистри- рующему устройствам	Предел допускаемой погрешности	Диапазон измерений по отсчетному и регистри- рующему устройствам	Предел допускаемой погрешности
До 160	До 15	2	До 25	4
Св. 160 » 250	» 20	3	Св. 25 » 45	6
» 250 » 320	» 25	4	» 30 » 60	5
			» 35 » 70	8
				6
				10

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М. Б. Шабалина, канд. техн. наук (руководитель темы);
Н. В. Семенова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.81 № 3257
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1311—78
4. ВЗАМЕН ГОСТ 5368—73
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25513—82	1.1

6. Переиздание (декабрь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1985 г., июле 1989 г. (ИУС 11—85, 11—89)
7. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР от 06.06.91 № 806

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 07.12.92 Подп. в печ. 05.02.93 Усл. п. л. 1,75 Усл. кр.-отт. 1,75. Уч.-изд. л. 1,57.
Тир. 833 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1730