



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТОРФ

МЕТОДЫ ОТБОРА ПРОБ

ГОСТ 5396-77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа
(Гикторф)**

Начальник Гикторфа **Л. Н. Травников**
Руководитель темы **В. М. Петрович**
Исполнители: **Е. М. Снефатер, С. С. Полушкина**

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра **Б. Н. Соколов**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор **А. В. Гличев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 ав-
густа 1977 г. № 2105**

ГОСТ

5396—77

ТОРФ

Методы отбора проб

Turf Methods of sampling

Взамен

ГОСТ 5396—66;

ГОСТ 18131—72

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССРР
от 29 августа 1977 г. № 2105 срок действия установлен**

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный, кусковой торф, брикеты, торфяные удобрения, грунты и устанавливает методы отбора проб и обработки их для лабораторных испытаний.

1. ОБОРУДОВАНИЕ И АППАРАТУРА

1.1. Для отбора проб используют следующее оборудование: механизированные пробоотборники по ГОСТ 10649—73 или других типов, отвечающие следующим требованиям:

ширина раскрытия отбирающего устройства (ковша, выскателя и т. д.) должна быть не менее двукратного размера максимальной частицы торфа, но не менее 50 мм.

длина ковша или выскателя должна обеспечивать полный захват ширины потока на ленточных конвейерах, а на конвейерах других видов не менее $\frac{1}{3}$ ширины потока.

объем ковшей пробоотборников должен вмещать разовую пробу торфа при заполнении не более чем на 75% их объема;

бур диаметром не менее 60 мм, литровый пробоотборник или совок, обеспечивающие массу разовой пробы фрезерного торфа не менее 0,3 кг, а также ковш или совковую лопату, обеспечивающие массу пробы торфа и брикетов не менее 1,0 кг;

емкости для накопления общих проб.

1.2. Для обработки проб используют:

дробилки молотковые в комплекте с ковшовыми или карусельными делительно-сократительными механизмами по ГОСТ 10649—73.

Количество ковшей делительно-сократительного механизма подбирают в зависимости от массы общей пробы и необходимой кратности сокращения ее до массы не менее 2 кг. Ширина ковша должна быть в два раза больше самой крупной частицы измельченного торфа.

Дробилки не реже одного раза в квартал и новые перед пуском подвергают испытаниям. Для этого измельченный ими торф рассеивают на ситах с отверстиями ячеек размером 8×8 и 3×3 мм или в соответствии с размером зазора колосниковых решеток. Остаток на сите не должен превышать 5% от массы пробы;

сетки с квадратными отверстиями размером 8×8 и 3×3 мм по ГОСТ 3306—70;

весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 5 г;

брезент или пленку полиэтиленовую размером 2×2 м;
банки или мешки полиэтиленовые для лабораторных проб.

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Отбор и обработку проб производят механизированным способом и вручную. Разовые пробы должны отбираться равномерно по всей опробуемой партии. Масса разовой пробы — по ГОСТ 13674—68.

2.2. Отбор проб механизированным способом производят от потока торфа при погрузочно-разгрузочных работах и от торфа, погруженного в транспортные средства.

2.2.1. При отборе проб из потока определяют периодичность отбора (t) в минутах по формуле

$$t = \frac{60 \cdot T}{n},$$

где n — количество разовых проб, определяемое по ГОСТ 13674—68;

T — общая продолжительность отбора пробы от данной партии, ч, вычисляемая по формуле

$$T = \frac{M}{G},$$

где M — масса партии, т;

G — производительность потока, т/ч.

2.2.2. При отборе проб из потока соблюдают следующие требования:

пересечение потока должно производиться с постоянной скоростью;

отбирающее приспособление за одно пересечение должно охватывать все сечение, перпендикулярно потоку. Обратное движение приспособления может быть использовано для отбора следующей пробы. Не допускается отбрасывание отдельных частиц из отбирающего приспособления или из потока.

2.2.3. Пробы из вагонов узкой колеи отбирают пробоотборником типа ПДВ.

2.3. Отбор проб вручную производят от штабелей фрезерного торфа и торфяных брикетов, а также от кускового торфа, находящегося в операциях сушки, и в отдельных случаях от торфа, погруженного в транспортные средства.

Отбор проб вручную производят по схеме, составленной применительно к местным условиям и утвержденной в установленном порядке.

2.3.1. Пробы из штабелей отбирают из стенок полутраншей или раскрытоого сечения штабеля литровым пробоотборником, ковшом или совком, а также с откоса штабелей на прирельсовом складе вдоль железнодорожного состава из слоя, подлежащего отгрузке.

2.4. Перед отбором проб все механизмы и пробоотбирающие устройства должны быть очищены от остатков торфа.

2.5. Все отобранные разовые пробы помещают в брезентовые мешки или другие емкости, исключающие потерю влаги.

Пробы, накапливаемые в течение суток, хранят в проборазделочном помещении в плотно закрывающихся емкостях, в которые вкладывают этикетку с указанием поставщика, потребителя, вида торфяной продукции и времени отбора пробы.

3. ОБРАБОТКА ПРОБ

3.1. Обработку общих проб производят не позднее чем через 12 ч после отбора, а контрольных общих проб немедленно. Допускается производить обработку проб, отобранных от продукции, предназначенной для сельского хозяйства и добываемой на отдаленных участках через 24 ч после отбора.

3.2. Помещения проборазделочной должны быть просторными, хорошо освещенными и иметь подсобное помещение для инвентаря.

3.3. Для брикетов или полубрикетов обработку проб для лабораторных испытаний производят после определения механической прочности по ГОСТ 18132—72.

3.4. Обработка включает в себя последовательные операции измельчения, сокращения и деления пробы.

3.5. Обработке подвергают всю пробу одновременно или по частям. В зависимости от вида торфяной продукции обработку производят в одну или две стадии.

3.5.1. При обработке в одну стадию пробу измельчают до размеров частиц не более 3 мм и при помощи делительно-сократительного механизма сокращают до массы не менее 2 кг и делят вручную на четыре части массой не менее 0,5 кг каждая.

3.5.2. При обработке пробы в две стадии на первой стадии пробу измельчают до размера частиц не более 8 мм и сокращают до массы не менее 2 кг, а на второй — ее измельчают до размера частиц не более 3 мм и делят на четыре части массой не менее 0,5 кг каждая.

3.5.3. При измельчении и сокращении пробы по частям оставшиеся части хранят раздельно в банках с плотно прилегающими крышками до окончания разделки всей пробы, после чего их смешивают, сокращают до массы не менее 2 кг.

3.5.4. Допускается производить сокращение пробы перед измельчением в полевых условиях.

При сокращении пробы фрезерного торфа ее тщательно перемешивают, распределяют ровным слоем на брезенте или полиэтилене и методом квартования сокращают до массы не менее 2 кг.

При сокращении пробы кускового торфа каждый кусок делят на две части, одну из которых отбрасывают, а оставшиеся таким же образом последовательно сокращают до массы не менее 2 кг.

Сокращенные пробы помещают в банки с плотно прилегающими крышками или полиэтиленовые пакеты и направляют на дробление по п. 3.5.1 или 3.5.2.

3.5.5. При обработке проб вручную общую пробу вначале сокращают в соответствии с требованиями п. 3.5.4, затем измельчают на сите до частиц размером не более 3 мм. Сокращенную и измельченную пробу методом квартования делят на четыре части не менее 0,5 кг каждая.

3.6. Две лабораторные пробы, полученные по п. 3.5.1, 3.5.2, или 3.5.5, помещают в пронумерованные банки с плотно закрывающимися крышками, а две оставшиеся выбрасывают. Банки с лабораторными пробами взвешивают с погрешностью не более 1 г для топливного торфа, а для других видов продукции — до 5 г. В банки с пробами вкладывают этикетки и опечатывают.

Допускается упаковывание лабораторных проб в полиэтиленовые пакеты, которые плотно завязывают шпагатом и опечатывают.

3.7. На этикетках указывают:

наименование предприятия-поставщика;

наименование предприятия-потребителя;

вид продукции;

номер пробы и дату ее отбора;

массу партии, от которой отобрана проба;
номер банки с пробой;
время и дату обработки пробы;
массу пробы с банкой.

3.8. Одну банку (пакет с пробой) направляют в лабораторию для анализа, другую — на хранение в качестве контрольной.

3.9. Контрольную пробу хранят в подсобном помещении в специальном шкафу или на стеллажах не более 20 дней.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *З. П. Абашева*

Сдано в набор 05.09.77 Подп. в печ. 28.10.77 0,5 п. л. 0,31 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2309

Группа А19

Изменение № 1 ГОСТ 5396—77 Торф. Методы отбора проб

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.09.83
№ 4485 срок введения установлен**

с 01.01.84

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0391.

По всему тексту стандарта заменить слова: «разовых» на «точечных», «общую» на «объединенную».

(Продолжение см. стр. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5396—77)

Пункт 1.2. Седьмой абзац. Исключить слова: «брезент или».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 13674—68 на ГОСТ 13678—78.

Пункт 2.5. Первый абзац. Исключить слова: «брезентовые мешки или другие».

(ИУС № 1 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 5396—77 Торф. Методы отбора проб

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.88 № 1765

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта код ОКСТУ дополнить кодом: 0392.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фрезерный и кусковой торф, торфяные брикеты и полубрикеты, торфяные удобрения, грунты и другие виды продукции и устанавливает методы отбора проб и обработки их для лабораторных испытаний».

Пункт 1.1. Шестой абзац. Исключить слова: «торфа и брикетов».

Пункт 1.2. Четвертый абзац после слов «или в соответствии с размером зазора» дополнить словом: «установленных»;

пятый абзац дополнить словами: «или другими отверстиями соответственно зазору решетки»;

восьмой абзац. Заменить слово: «мешки» на «пакеты».

Пункт 2 1. Перед словом «вручную» заменить союз: «и» на «или».

Пункты 2.1, 2.2 1 Заменить ссылку: ГОСТ 13674—68 на ГОСТ 13674—78.

Пункт 2 2. Заменить слова. «транспортные средства» на «вагоны узкой колеи».

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5396—77)

Пункт 2.3. Первый абзац после слов «от штабелей фрезерного» дополнить словом: «кускового».

Пункт 2.3.1. после слов «а также с откоса штабелей» дополнить словом: «буром».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Обработку проб торфяных брикетов и полубрикетов для лабораторных испытаний производят после определения механической прочности по ГОСТ 18132—72».

Пункт 3.5.3. Заменить слово: «разделки» на «обработки».

Пункт 3.5.4. Первый абзац. Исключить слова: «перед измельчением»; второй абзац. Исключить слова: «брзенте или»;

четвертый абзац. Заменить слово: «дробление» на «измельчение».

Пункт 3.6. Первый абзац. Заменить слова: «не более 1 г для топливного торфа, а для других видов продукции — до 5 г» на «не более 5 г», «плотно» на «герметично»;

второй абзац. Исключить слова: «и опечатывают».

Пункт 3.9. Заменить слова: «не более 20 дней» на «в течение 20 дней».

(ИУС № 9 1988 г.)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование		Обозначение русское международное
	русское	международное	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	м
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРА- ТУРА КЕЛЬВИНА	kelvin	K	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	м ²	м ²
Объем, вместимость	кубический метр	м ³	м ³
Плотность	килограмм на кубический метр	кг/м ³	kg/m ³
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	дюйм	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	дюйм на килограмм-кильватт	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кильватт	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	кд/м ²	cd/m ²
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	междуна- родное			русское	междуна- родное
10 ¹²	тера	Т	Т	10 ⁻³	(санти)	с	с
10 ⁹	гига	Г	Г	10 ⁻⁶	милли	м	м
10 ⁶	мега	М	М	10 ⁻⁹	микро	мк	μ
10 ³	кило	к	к	10 ⁻¹²	nano	н	п
10 ²	(гекто)	Г	г	10 ⁻¹⁵	пико	п	р
10 ¹	(дека)	да	да	10 ⁻¹⁸	фемто	ф	ф
10 ⁻¹	(дэци)	д	д	10 ⁻¹⁶	атто	а	а

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гантар, декалитр, дециметр, сантиметр).