

**ВОЛОКИ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ
ШЕСТИГРАННЫХ ПРУТКОВ**

ГОСТ**5426—76*****Формы и размеры**

Die blanks of sintered hardmetals
for drawing hexagonal rods.
Shape and dimensions

Взамен
ГОСТ 5426—66

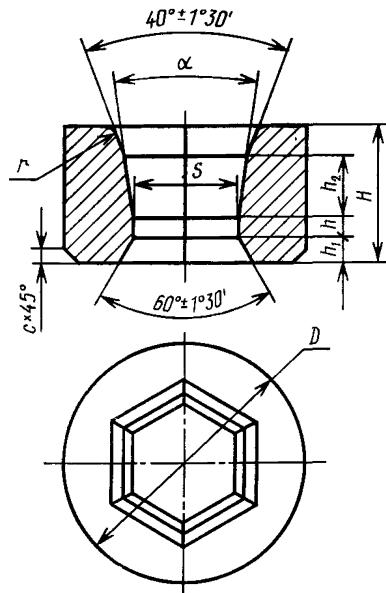
ОКП 19 8400

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 февраля 1976 г. № 344 срок введения установлен

с 01.01.78**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на волоки-заготовки из твердых спеченных сплавов для волочения шестиугольных прутков из черных и цветных металлов.

2. Форма и размеры волок-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (июль 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в августе 1982 г. (ИУС 12—82)

Размеры в мм

Обозначение волок заго- товок	Приме- нность	<i>S</i>		<i>D</i>		<i>H</i>		<i>h</i> Номин.	<i>h</i> Пред. откл.	<i>h</i> Номин.	<i>h</i> Пред. откл.	<i>r</i> Номин.	<i>r</i> Пред. откл.	<i>c</i> Номин.	<i>c</i> Пред. откл.	α	Масса, г (для чтобы не затра- ти- ТЬ 14,6 г/см ³)
		Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.										
1980-0301			2,9														207
1980-0302			3,9														204
1980-0303			4,4	-0,35	30	$\pm 0,7$	21	$\pm 0,7$	1,5	2,0	10,5	3	1,5	16°	$\pm 1^\circ$		202
1980-0304			4,9														200
1980-0305			5,4														198
1980-0306			5,9														197
1980-0307			6,9														195
1980-0308			7,9	-0,45	30	$\pm 0,7$	21	$\pm 0,7$	3,0								191
1980-0309			8,9														185
1980-0311			9,9														179
1980-0312			10,9														173
1980-0313			11,9														286
1980-0314			12,9														276
1980-0315			13,9														266
1980-0316			14,9	-0,50													256
1980-0317			15,9														475
1980-0318			16,9														463
1980-0319			17,9														451
1980-0321			18,9														438
1980-0322			19,9														626
1980-0323			20,9														610
1980-0324			21,9	-0,80	50												593
1980-0325			23,9														557

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение волокнаго- тканей	Приме- нение мосТЬ	S		D		H		<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>r</i>	<i>c</i>	<i>a</i>
		Пред. оикл.	Номин.	Пред. оикл.	Номин.	Пред. оикл.	Номин.					
1980-0326		24,9		50	$\pm 1,0$	28	$\pm 0,7$	5,0	4,0		2,0	16
1980-0327		25,9		—0,80								538
1980-0328		26,9										519
1980-0329		27,9		60		30	$\pm 1,0$		4,5			906
1980-0331		29,8										883
1980-0332		31,8						6,0				853
1980-0333		33,8	$-0,90$	65	$\pm 1,2$							787
1980-0334		35,8										1079
1980-0335		37,6										1012
1980-0336		39,6										948
1980-0337		40,6										1744
1980-0338		41,6										1718
1980-0339		44,6										1680
1980-0341		45,6										2501
1980-0342		47,6	$-1,50$									2451
1980-0343		49,6										2348
1980-0344		52,6										2242
1980-0345		54,6										3908
1980-0346		55,6										3791
1980-0347		59,6										3731
1980-0348		62,6										3481
		64,6										3283
		1980-0349										3146

С. 4 ГОСТ 5426—76

Пример условного обозначения волока-заготовки из сплава ВК8 с名义альным размером $S=15,9$ мм:

Волок-заготовка 1980-0317 ВК8 ГОСТ 5426—76

3. В местах перехода выходного конуса на торец волок-заготовок допускаются скругления радиусом равным линейному размеру фаски.

4. Допускается скругление ребер шестигранника радиусом не более 1,5 мм.

5. Волоки-заготовки должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов марок ВК6, ВК8, ВК10 по ГОСТ 3882—74.

Волоки-заготовки 1980-0336÷1980-0349 допускается изготавливать из сплава ВК15. Плотность твердого сплава для названных волок-заготовок должна быть в пределах:

ВК6 — 14,8÷15,2 г/см³,

ВК8 — 14,7÷15,1 г/см³,

ВК10 — 14,4÷14,9 г/см³,

ВК15 — 13,9÷14,6 г/см³.

6. Технические требования, правила приемки, методы испытания и контроля — по ГОСТ 2330—76.

7. Маркировка и упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 19106—73.

Редактор *Н. В. Бобкова*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в набор 09.08.88 Подп. в печ. 21.10.88 1,25 усл. п. л. 1,25 усл. кр.отт. 0,95 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 Цена 5 коп.

5426-76

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2697