



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТКАНИ УПАКОВОЧНЫЕ
И ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5530—81

Издание официальное

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

**ТКАНИ УПАКОВОЧНЫЕ
И ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ****Технические условия**Fabrics for packing and technical use.
Specifications**ГОСТ
5530—81**

ОКП 83 4000, ОКП 83 3717

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на ткани упаковочные и технического назначения, вырабатываемые из лубяных волокон (джуга, кенафа, короткого льняного волокна не выше 4-го номера и др.) и их смесей с использованием химических волокон и нитей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Ткани должны вырабатываться из лубяной пряжи, из лубяной пряжи с использованием химических волокон и нитей, содержание которых должно быть не менее 10%.

В тканях, используемых для производства линолеума, вид и процентное содержание химических волокон в пряже устанавливают по согласованию с потребителем.

1.3. Упаковочные ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Упаковочные ткани должны вырабатываться шириной: $90 \pm 1,5$; 106 ± 2 ; 110 ± 2 ; 112 ± 2 ; 114 ± 2 ; 150 ± 2 ; 155 ± 2 см.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

Таблица 1

Таблица 1										
Наименование ткани	Поверх- ностная плотность, г/м ²	Номинальная линейная плотность пряжи, текс		Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полосы ткани размером 50×200 мм, не менее				Переплетение
		основы	утка	основы	утка	по основе		по утку		
						Н	кгс	Н	кгс	

Ткани упаковочные льно-джуто-кенафные и смешанные

Ткань упа- ковочная № 1	300 ₋₁₅	400 ЛДК или К	440 ЛДК или К	42 ₋₁	25 ₋₁	500	51	294	30	По- лот- няное
Ткань упа- ковочная № 2	350 ₋₂₀	400 ЛДК или К	440 ЛДК или К	42 ₋₁	35 ₋₁	529	54	421	43	То же
Ткань упа- ковочная № 3	375 ₋₂₀	400 ЛДК	440 ЛДК	42 ₋₁	42 ₋₁	559	57	529	54	»
Ткань упа- ковочная № 4	286 ₋₁₄	187 НВис	440 ЛДК	60 ₋₁	35 ₋₁	749	76	421	43	»
Ткань упа- ковочная № 5	311 ₋₁₆	274 НВис	440 ЛДК	49 ₋₁	35 ₋₁	1490	152	421	43	»
Ткань упа- ковочная № 6	237 ₋₁₅	340 ЛДК	340 ЛДК	42 ₋₁	25 ₋₁	500	51	274	28	»
Ткань упа- ковочная № 7	600 ₋₃₀	340 ЛДК 183,5×2 НВис	600 ЛДК	62 ₋₁	60 ₋₁	1029	105	1274	130	»
Ткань упа- ковочная № 8	324 ₋₁₆	440 К 274 НВис	440 К	42 ₋₁	35 ₋₁	588	60	421	43	»
Ткань упа- ковочная № 9	319 ₋₁₆	440 К 250 НК	440 К	42 ₋₁	35 ₋₁	549	56	441	45	»

Продолжение табл 1

Наименование ткани	Поверх- ностная плотность, г/м ²	Номинальная линейная плотность пряжи, текс		Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Переплетение
		основы	утка	основы	утка	по основе		по утку		
						Н	кгс	Н	кгс	
Ткань упа- ковочная № 10	340 ₋₁₇	440 К 345 НПэф	440 К	42 ₋₁	35 ₋₁	559	57	441	45	По- лот- няное
Ткань упа- ковочная № 11	365 ₋₂₀	440 К	440 К	42 ₋₁	35 ₋₁	529	54	441	45	То же

Ткани упаковочные льняные, полульняные и смешанные

Ткань упа- ковочная № 1	265 ₋₁₉	280 о/с	280 о/с	46 ₋₁	40 ₋₁	412	42	314	32	По- лот- няное
Ткань упа- ковочная № 2	240 ₋₁₇	280 ЛДВис	280ЛДВис	46 ₋₁	34 ₋₁	372	38	245	25	То же
Ткань упа- ковочная № 3	265 ₋₁₉	280 ЛДВис	280ЛДВис	46 ₋₁	40 ₋₁	412	42	314	32	»
Ткань упа- ковочная № 4	267 ₋₁₉	280 ЛДВис	280ЛДВис	46 ₋₁	40 ₋₁	284	29	225	23	»
Ткань упа- ковочная № 5	315 ₋₂₂	280 ЛМА 280 о/с	280 ЛМА	64 ₋₁	32 ₋₁	568	58	274	28	»
Ткань упа- ковочная № 6	246 ₋₁₇	187 НВис или 183,5 НВис	280 о/с	46 ₋₁	40 ₋₁	412	42	314	32	»

Продолжение табл 1

Наименование ткани	Поверх- ностная плотность, г/м ²	Номинальная линейная плотность пряжи, текс		Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм не менее				Переплетение
		основы	утка	основы	утка	по основе		по утку		
						Н	кгс	Н	кгс	
Ткань упа- ковочная № 7	265 ₋₁₉	340 о/с	340 о/с	41 ₋₁	32 ₋₁	382	39	255	26	По- лот- няное
Ткань упа- ковочная № 8	250 ₋₁₈	340 о/с 183,5 НВис	340 о с	45 ₋₁	31 ₋₁	333	34	235	24	То же
Ткань упа- ковочная № 9	225 ₋₁₇	280 о/с	280 о/с	46 ₋₁	30 ₋₁	372	38	245	25	»
Ткань упа- ковочная № 10	252 ₋₁₈	340 о/с	340 о/с	40 ₋₁	29 ₋₁	353	36	235	24	»
Ткань упа- ковочная № 11	197 ₋₁₃	72 х/б	340 о/с	105 ₋₂	32 ₋₁	343	35	235	24	»
Ткань упа- ковочная № 12	196 ₋₁₃	84 х/б	340 о/с	98 ₋₂	29 ₋₁	314	32	216	22	»
Ткань упа- ковочная № 13	178 ₋₁₂	84 х/б	280 о/с	98 ₋₂	29 ₋₁	314	32	216	22	»

Примечания:

1 Для тканей, вырабатываемых с применением кенафной пряжи, разрывная нагрузка полоски ткани 50××200 мм по основе и утку допускается на 5% ниже минимальных норм, указанных в табл 1

2 Для упаковочных тканей повышенной прочности разрывная нагрузка полоски ткани размером 50××200 мм должна быть на 10% выше норм, указанных в табл 1

3 Плюсовые допуски по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» не ограничиваются.

4 Сокращенные обозначения: ЛДВис — льняная пряжа с содержанием джутового и вискозного волокон; ЛМА — льняная пряжа с содержанием медно-аммиачного волокна; ЛДК — льно-джуто-кенафная пряжа; К — кенафная пряжа; НВис — нить вискозная; НПЭ — нить полиэфирная; НПА — нить полиамидная; О/С — пряжа льняная оческовая сухого способа прядения.

5 Наименования тканей и соответствующие им артикулы и коды ОКП приведены в приложении (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Таблица 2

Наименование тканей	Ширина ткани, см	Поверхностная плотность, г/м ²	Линейная плотность пряжи, текс		Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм				Переплетение и его условное обозначение по НТД
			основы	утка	по основе	по утку	по основе		по утку		
							Н	кгс	Н	кгс	
Ткань техничес- кого назначения № 1	216±2	285±15	340	340	42±1	35±1	529 ₋₃₀	54 ₋₃	421 ₋₂₀	43 ₋₂	Y ₂ =X. Савит рав- носторонняя дупре- мизная То же »
Ткань техничес- кого назначения № 2	140±2	350±20	340	340	50±1	50±1	657 ₋₃₀	67 ₋₃	617 ₋₃₀	63 ₋₃	
Ткань техничес- кого назначения № 3	112±2	450±30	400	440	45±1	54±1	607 ₋₃₀	62 ₋₃	686 ₋₄₀	70 ₋₄	

Примечание. Плюсозные допуски по разрывной нагрузке не ограничиваются.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

По согласованию изготовителя с потребителем допускается другая ширина тканей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Ткани технического назначения по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

1.6, 1.7. (Исключены, Изм. № 3).

1.8. В зависимости от соответствия физико-механических показателей нормам, установленным настоящим стандартом, и наличия пороков внешнего вида для упаковочных тканей и тканей технического назначения устанавливают два сорта: первый и второй.

Сорт ткани устанавливают по наихудшему показателю.

Сорт упаковочных тканей льняных, полульняных и смешанных определяют по ГОСТ 357—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.9. Для тканей второго сорта допускаются отклонения от минимальных норм первого сорта, не более:

2 см — по ширине;

1 нити — по числу нитей на 10 см;

5% — по поверхностной плотности;

5% — по разрывной нагрузке

1.10. Количество пороков внешнего вида на условную длину куска не должно превышать:

30 — для первого сорта;

100 — для второго сорта.

Оценку пороков производят в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока	Размер порока	Оценка порока
Близны	В одну нить длиной от 15 до 20 см и каждые последующие 5 см	1 порок
	В две нити длиной от 5 до 10 см и каждые последующие 5 см	1 порок
	В три нити длиной от 2 до 5 см и каждые последующие 5 см	31 порок
Недосеки	В две нити	31 порок
Подплетины и плохо подработанные отрывы основы	До 2 см по длине ткани	8 пороков
Слеты утка и уточные петли	Каждые пять слетов размером до пяти сложений или уточных петель на фоне ткани	1 порок

Продолжение табл. 3

Наименование порока	Размер порока	Оценка порока
Оторванная кромка	При сохранении минимальной ширины каждые 10 см	1 порок
Пробоины и просечки	До трех нитей включительно по длине или ширине ткани до 2 см	1 порок
	Более трех нитей длиной до 1,5 см	2 порока
	Более трех нитей длиной до 2 см включительно	5 пороков
Рыхлость (редочь) ткани из-за слабого натяжения основы	До 10 см и каждые последующие 10 см по длине ткани	1 порок
Масляные и загрязненные пятна	В наибольшем протяжении от 2 до 5 см и каждые последующие 5 см	1 порок
Волнистая или загнутая кромка	Более 3 м и за каждый последующий 1 м при минимальной ширине	1 порок

Примечание В тканях упаковочных и технического назначения, вырабатываемых на пневморепирных станках, бахрому по кромке пороком не считается

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.11. Условная длина куска ткани принимается равной:

100 м — при ширине от 90 до 150 см включ;

80 м — при ширине более 150 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.12. В тканях упаковочных и технического назначения не допускаются местные пороки внешнего вида:

пробоины и просечки — более 2 см по длине или ширине ткани;

подплетины — каждый порок размером более 2 см по длине;

отрыв основы — каждый порок размером более 2 см по длине ткани;

недосеки в одну нить — более двух штук на 1 м длины;

недосеки в три нити.

1.13. Местные пороки, перечисленные в п. 1.12, подлежат вырезу на предприятии-изготовителе.

Вырез порока должен проводиться во всю ширину ткани по линии границ расположения порока.

Допускается пороки не вырезать, а отмечать в начале и конце порока у кромки клеймом «В» — условный вырез или «Р» — условный разрез.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: контроль качества продукции по физико-механическим показателям изготовитель проводит периодически не реже 1 раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю испытания по этому показателю проводят на каждой партии до получения положительных результатов на трех партиях подряд.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см ткани — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

3.5. (Исключен, Изм. № 3).

3.6. Пороки внешнего вида определяют просмотром ткани с лицевой стороны при отраженном свете на разбравочном столе или перекатке, имеющей наклон к вертикали 25—30°.

При возникновении разногласий просмотр тканей проводят при естественном освещении.

3.7. Число пороков внешнего вида (П), пересчитанное на условную длину куска, вычисляют по формуле

$$П = \frac{n_{\phi} \cdot L_y}{L},$$

где n_{ϕ} — фактическое количество пороков на измеряемом куске;

L_y — условная длина куска, м;

L — длина измеряемого куска, м.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ткани одного артикула и сорта должны быть сложены в куски или накатаны в рулоны ровно, без перекосов.

4.2. Куски и рулоны упаковочной ткани и ткани технического назначения (кроме ткани технического назначения № 1) должны быть длиной от 80 до 150 м. Длина упаковочной ткани № 9—16 в куске должна соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Ширина ткани, см	Длина ткани в куске, м, не менее
До 100 включ	35
Более 100 до 140 включ.	30
Более 140	20

Рулоны ткани технического назначения № 1 должны быть длиной от 250 до 300 м.

Количество отрезков в кусках и рулонах тканей допускается не более трех, каждый из которых должен быть длиной не менее 3 м, для упаковочных тканей № 9—16 — не менее 2 м.

В рулоне ткани технического назначения № 1 допускаются отрезки не менее 65 м, количество таких отрезков не должно превышать 5% общего количества отрезков в партии.

При увеличении длины куска или рулона упаковочной ткани и ткани технического назначения (кроме ткани технического назначения № 1) на 20 м по сравнению с минимальной, количество отрезков увеличивается на один.

При увеличении длины куска упаковочных тканей № 9—16 на 5 м по сравнению с установленной в табл. 4 количество отрезков увеличивается на один.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Куски и рулоны упаковочной ткани и ткани технического назначения (кроме ткани технического назначения № 1) запрессовывают и упаковывают в кипы по одному или два куска или рулона в зависимости от их длины.

Допускается куски и рулоны упаковочной ткани не упаковывать в кипы.

4.4. Кипы, куски и рулоны ткани должны быть обвязаны веревкой по ГОСТ 1868—88 или другими перевязочными материалами по нормативно-технической документации.

Допускается пришивать свободный конец ткани к рулону или куску нитками или пряжей из натуральных или химических волокон стежками, длиной не более 15 см без обвязывания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.6. В верхний кусок кипы, а также в куски и рулоны ткани, не подлежащие упаковке в кипы, вкладывают или прикрепляют ярлык, содержащий:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование ткани и номер артикула;

содержание химических волокон в процентах;
сорт;
количество метров;
дату упаковки (число, месяц, год);
обозначение настоящего стандарта;
количество отрезков.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение тканей по ГОСТ 7000—80 со следующим дополнением: на каждой кипе, а также куске и рулоне, не подлежащих упаковыванию в кипы, или ярлыке, прикрепленном к ним, несмываемой краской четко указывают:

номер упакованного куска, рулона или кипы;
массу брутто;
количество метров.

Допускается совмещение на одном ярлыке указанной маркировки с маркировкой по п. 4.6.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.8. (Исключен, Изм. № 1).

4.9. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать».

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Наименование тканей и соответствующие им номера артикулов
по прейскуранту № 43—09 и прейскуранту № 43—08 и коды ОКП**

Наименование тканей	Номер артикулов по прейскуранту	Код ОКП
Ткани упаковочные льно-джуто-кенафные		
Ткань упаковочная № 1	8201	83 4727 4006 07
	8202	83 4727 4010 00
	8203	83 4727 4020 09
Ткань упаковочная № 2	8204	83 4727 4004 09
	8206	83 4727 4009 04
	8207	83 4727 4014 07
	8208	83 4727 4018 03
Ткань упаковочная № 3	8210	83 4727 4002 00
Ткань упаковочная № 4	8101	83 4727 2001 10
Ткань упаковочная № 5	8102	83 4727 2002 09
Ткань упаковочная № 6	8216	83 4727 4015 01
	8222	83 4727 4025 04
Ткань упаковочная № 7	8223	83 4727 2002 08
Ткань упаковочная № 8	8106	83 4727 2005 05
Ткань упаковочная № 9	8107	83 4727 2006 04
Ткань упаковочная № 10	8108	83 4727 6001 07
Ткань упаковочная № 11	8224	83 4727 4026 03
Ткани упаковочные льняные, полульняные и смешанные		
Ткань упаковочная № 1	14102	83 3717 3001 08
Ткань упаковочная № 2	14122	83 3717 6001 07
Ткань упаковочная № 3	14123	83 3717 6002 06
Ткань упаковочная № 4	14124	83 3717 2006 07
Ткань упаковочная № 5	14212	83 3717 2004 09
Ткань упаковочная № 6	14120, 14128	83 3717 2003 10
Ткань упаковочная № 7	14131	83 3717 3018 10
Ткань упаковочная № 8	14132	83 3717 2018 03
Ткань упаковочная № 9	14133	83 3717 3019 09
Ткань упаковочная № 10	14134	83 3717 3020 08
Ткань упаковочная № 11	14222	83 3717 1010 07
Ткань упаковочная № 12	14223	83 3717 1008 09
Ткань упаковочная № 13	14224	83 3717 1009 08
Ткани технического назначения льно-джуто-кенафные		
Ткань технического назначения № 1	8212	83 4827 4001 05
Ткань технического назначения № 2	8213	83 4837 4001 10
Ткань технического назначения № 3	8214	83 4817 4003 09

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

(Исключено, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. Б. Карякин, С. М. Кирюхин, Г. В. Кожаринова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.03.81

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5530—71, ГОСТ 10452—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1868—88	4 4
ГОСТ 3811—72	3 2
ГОСТ 3812—72	3 3
ГОСТ 3813—72	3 4
ГОСТ 3816—81	3 5
ГОСТ 7000—80	4 7
ГОСТ 14192—77	4 9
ГОСТ 20566—75	2 1, 3 1

6. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР от 20.06.91 № 926

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1994 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1985 г., июле 1986 г., июне 1991 г. (ИУС 7—85, 10—86, 9—91)

Редактор **Т. П. Шашина**
Технический редактор **О. Н. Никитина**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в наб. 09.06.94. Подп. в печ. 13.07.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,83. Тир. 484 экз. С 1516

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 191