



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МАШИНЫ ТКАЦКИЕ

РАБОЧАЯ ШИРИНА

ГОСТ 5951—78
(СТ СЭВ 3798—82)

Издание официальное

Е

Б3 1-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т С О Ю З А С С Р

МАШИНЫ ТКАЦКИЕ

ГОСТ
5951—78

Рабочая ширина

Weaving machines.
Working width

(СТ СЭВ 3798—82)

ОКП 51 1270

Дата введения 01.07.79

1. Настоящий стандарт распространяется на однозевые и многозевые ткацкие машины для выработки тканей из всех видов волокон и устанавливает ряд значений рабочей ширины машин, изготавляемых для нужд народного хозяйства и на экспорт.

Стандарт не распространяется на ткацкие машины для выработки ленты, тесьмы, а также на круглоткацкие и другие ткацкие машины специального назначения.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3798—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Значения рабочей ширины ткацких машин должны выбираться из ряда: 1000; 1100; 1200; 1300; 1400; 1500; 1600; 1700; 1800; 1900; 2000; (2100); 2200; (2300); (2400); 2500; (2600); (2700); 2800; (2900); (3000); (3100); (3200); 3300; (3400); (3500); 3600; (3700); (3800); (3900); 4000; (4100); (4200); (4300); (4400); 4500; (4600); (4700); (4800); (4900); 5000 мм.

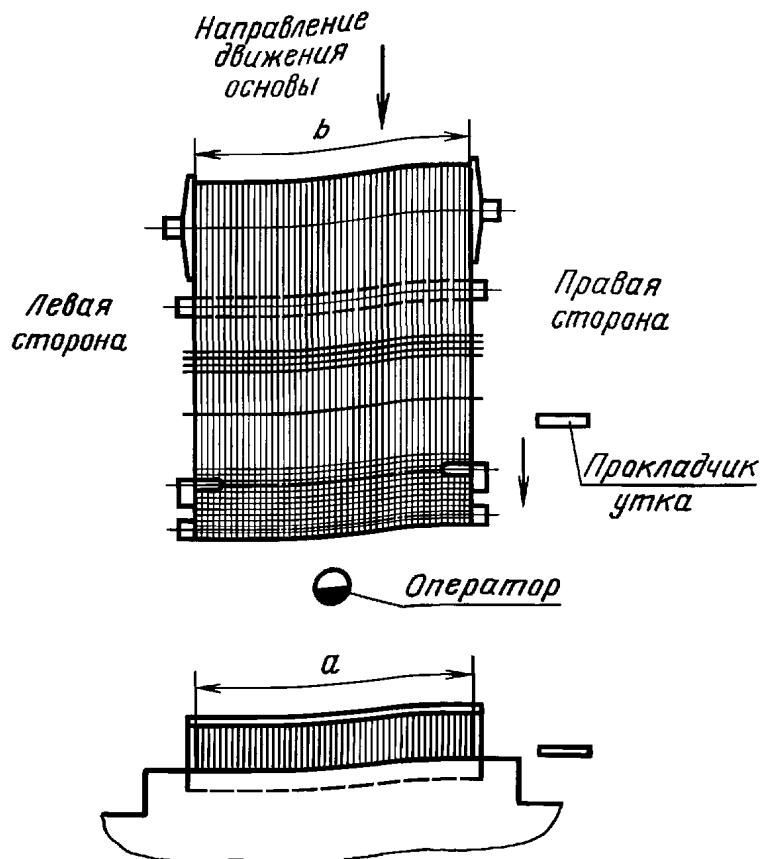
П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, непредпочтительны.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2а. Ширина основных деталей ткацких машин — ткацкого навоя, самоостанова при обрыве основы, товарного навоя и других должна определяться таким образом, чтобы они обеспечивали требуемую рабочую ширину, выбранную из ряда, указанного в п. 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. Расположение рабочей ширины станка должно соответствовать указанному на чертеже.



a — рабочая ширина; максимально возможная ширина проборки основы по берду, включая кромки; *b* — максимальная ширина основы; расстояние между внутренними поверхностями фланцев ткацкого навоя

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор В.И. Кануркина
Компьютерная верстка В.Й. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.07.98. Подписано в печать 10.09.98. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,22.
Тираж 105 экз. С1082. Зак. 680.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.03.78 № 661**
- 2. Срок проверки — 1993 г., периодичность — 5 лет**
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3798—82**
- 4. Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 109—82 в части рабочих ширин**
- 5. ВЗАМЕН ГОСТ 5951—68**
- 6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 01.10.92 № 1289**
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1984 г., декабре 1988 г. (ИУС 10—83, 2—89)**