

ГОСТ 597—73

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БУМАГА ЧЕРТЕЖНАЯ****Технические условия**Design paper.
Specifications**ГОСТ
597—73**

ОКП 54 3220

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на чертежную бумагу, предназначенную для выполнения всех видов чертежных работ.

Стандарт устанавливает требования к чертежной бумаге, изготавляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготавляться марок В, А, А_п и Б:

В — повышенной сохранности для выполнения чертежно-графических работ карандашом, тушью и акварельными красками;

А — для выполнения чертежно-графических работ карандашом, тушью и акварельными красками;

А_п — для выполнения чертежно-графических работ с помощью графопостроителей, может применяться для работы акварельными красками и карандашом;

Б — для выполнения учебных чертежей карандашом и тушью.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах и листах.

1.3. Листовая бумага должна выпускаться следующих размеров: 860×1220; 610×860; 430×610; 305×430 мм.

По требованию потребителей бумага изготавливается других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.4. Предельные отклонения по размерам бумаги не должны быть более 2,0 мм.

1.5. Косина листовой бумаги не должна быть более 2 мм.

1.6. Диаметр и ширина рулонов устанавливаются по согласованию сторон.

1.4—1.6. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.7. Примеры условных обозначений:

чертежной бумаги марки А массой бумаги площадью 1 м² 160 г, рулонной (Р), типа I (с оптически отбеливающим веществом)

Бумага А 160 Р—I—00B ГОСТ 597—73

То же, марки А_п массой бумаги площадью 1 м² 200 г, листовой (Л), типа I (без оптически отбеливающего вещества)

Бумага А_п 200 Л—I ГОСТ 597—73

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Чертежная бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.1б. Бумага марки В должна изготавляться из беленой целлюлозы с введением беленой хлопковой целлюлозы в количестве не менее 30 %.

Бумага марок А, А_п и Б должна изготавляться из 100 %-ной беленой целлюлозы с введением беленой лиственной целлюлозы не более 50 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. Показатели качества чертежной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма для марок | | | | Метод испытания |
|--|-----------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| | В | А _п | А | Б | |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г | 200±8 | 160±7 180±7 200±8 | 160±7 180±7 200±8 | 160±7 180±7 200±8 | По ГОСТ 13199 |
| 2. Плотность, г/см ³ , не менее | 0,78 | 0,78 | 0,78 | 0,75 | По ГОСТ 27015 |
| 3. Прочность на излом при многократных перегибах, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее | 125 | 125 | 125 | 50 | По ГОСТ 13525.2 |
| 4. Степень проклейки, мм, не менее | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | По ГОСТ 8049 |
| 5. Число выдерживаемых подчисток линии шириной 1,5 мм, наносимой тушью на одно и то же место, не менее | 3 | 3 | 2 | 1 | По п. 4.3 настоящего стандарта |
| 6. Белизна, %, не менее | | | | | |
| типа I | 85,0 | 85,0 | 85,0 | — | По ГОСТ 30437 |
| типа II | 80,0 | 80,0 | 80,0 | 80,0 | |
| 7. Сорность, число соринок на 1 м ² площадью св. 0,1 до 1,0 мм, не более | 80 | 100 | 100 | 150 | По ГОСТ 13525.4 |
| в том числе св. 0,5 до 1,0 мм ² , не более | 2 | 2 | 2 | 3 | |
| 8. Влажность, % | 6±1,5 | 6 ⁺¹ ₋₂ | 6 ⁺¹ ₋₂ | 6 ⁺¹ ₋₂ | По ГОСТ 13525.19 |

П р и м е ч а н и я:

1. Бумага марок В, А_п должна изготавляться с поверхностью проклейкой.
2. Допускается изготавливать бумагу с применением оптического отбеливающего вещества.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Бумага должна вырабатываться машинной гладкости.

2.3. Просвет бумаги должен быть ровным.

2.4. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, полосы, волнистость, разрывы кромок, пятна, дырчатость; для марок А и В допускается с одной стороны листа наличие неконтрастных соринок и пятен площадью от 1,0 до 2,0 мм² в количестве не более двух, для бумаги марки Б — не более трех. Количество таких листов в выборке не должно быть более 2 %.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, волнистость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не должен быть более 1 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 2.5. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.
 2.6. Акварельные краски должны ложиться на бумагу ровным слоем.
 2.7. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу тонированную.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 2.8. Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона.
 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от торца рулона до начала склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

Число склеек в рулоне не должно превышать двух. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. Бумага марок В и А_п переводится во 2-й сорт при:

снижении плотности не более чем на 5 %;
 снижении прочности на излом не более чем на 10 %;
 увеличении внутрирулонных дефектов до 2 %.

В упаковочной единице допускается не более двух из перечисленных дефектов.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.
 3.2. **(Исключен, Изм. № 3).**
 3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.
 Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.
 4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.
 4.3. Бумагу на подчистку линий, наносимых черной тушью, испытывают с помощью лезвия безопасной бритвы толщиной 0,1 мм не раньше чем через 10 мин после нанесения линии.
 Линии, наносимые тушью по подчищенному и заглаженному месту, не должны расплываться.
 Каждая сторона бритвы должна использоваться не более пяти раз.
 4.4, 4.5. **(Исключены, Изм. № 3).**
 4.6. Кондиционирование образцов бумаги всех марок перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23±1) °С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Время кондиционирования — не менее 2 ч.
(Измененная редакция, Изм. № 3).
 4.7. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102.
 4.8. **(Исключен, Изм. № 2).**
 4.9. Показатели качества по пп. 2.3, 2.5, 2.6 определяются визуально.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями:
 листовая бумага должна упаковываться в два щита или по согласованию с потребителями в мягкую упаковку. При внутригородских перевозках и перевозках в контейнерах допускается мягкая упаковка;
 для листовой бумаги, предназначенной для розничной торговли, должна применяться мягкая упаковка в кипы.
 Масса брутто кипы должна быть не более 30 кг.

С. 4 ГОСТ 597—73

Перед упаковыванием в кипы бумага должна завертываться в пачки по 50 и 100 листов. По согласованию с потребителем пачка может содержать 200, 250 и 300 листов. Масса пачки должна быть не более 15 кг.

Предельные отклонения по числу листов в пачке (50—100) не должны быть более 2 %, а в пачке (200—300) — 1 %.

При упаковке бумаги в два щита по согласованию с потребителем допускается упаковывать ее без завертывания в пачки.

При машинной упаковке (мягкая упаковка) допускается завертывать кипу не менее чем в два слоя оберточной бумаги марки А или Б по ГОСТ 8273 с прокладкой из одного слоя водонепроницаемого материала;

при машинной упаковке листовой бумаги на ярлык кипы наносится надпись «машинная упаковка»;

маркировку на кипах машинной сортировки следует дополнить обозначением: «МС»;

маркировка листовой бумаги, предназначеннной для розничной торговли, должна дополнитель-но содержать артикул и номер прейскуранта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.07.73 № 1720**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 597-56**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1641-75 | 5.1 |
| ГОСТ 8047-93 | 3.1, 4.1 |
| ГОСТ 8049-62 | 2.1 |
| ГОСТ 8273-75 | 5.1 |
| ГОСТ 13199-88 | 2.1 |
| ГОСТ 13523-78 | 4.6 |
| ГОСТ 13525.2-80 | 2.1 |
| ГОСТ 13525.4-68 | 2.1 |
| ГОСТ 13525.5-68 | 2.4 |
| ГОСТ 13525.19-91 | 2.1 |
| ГОСТ 21102-97 | 4.7 |
| ГОСТ 27015-86 | 2.1 |
| ГОСТ 30437-96 | 2.1 |

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)**
- 6. ИЗДАНИЕ (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1979 г., в июне 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 5-79, 10-84, 6-89)**

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 04.07.2002. Подписано в печать 13.08.2002. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 76 экз. С 7039. Зак. 235.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов