М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СМАЗКА ЦИАТИМ-201

Технические условия

Grease ЦИАТИМ-201.
Specifications

ГОСТ 6267—74

ОКП 02 5422 0100

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на морозостойкую смазку ЦИАТИМ-201, предназначенную для смазывания малонагруженных узлов трения качения и скольжения при температурах от минус 60 до плюс 90 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258 — НЛи6/9—1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. **(Исключен, Изм. № 4).**

1.2. Смазка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологии, применявшейся при изготовлении опытных образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная мазь, без комков, от светло-желтого до светло-коричневого цвета	По п. 3.2
2. Вязкость эффективная при минус 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, Па·с, не более	1100	По ГОСТ 7163
3. Предел прочности при 50 °С, Па	250—500	По ГОСТ 7143
4. Температура каплепадения °С, не ниже	175	По ГОСТ 6793
5. Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	26	По ГОСТ 7142
6. Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 3.3 настоящего стандарта
7. Стабильность против окисления, мг КОН на 1 г смазки, не более	3	По ГОСТ 5734 с изменением по п. 3.4 настоящего стандарта
8. Содержание свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1	По ГОСТ 6707

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Продолжение табл.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
9. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 2477
10. Содержание механических примесей	»	По ГОСТ 6479
11. Испаряемость в чашечках-испарителях при 120 °С, 1 ч, %, не более	25	По ГОСТ 9566
12. Пенетрация при 25 °С	Не нормируется	По ГОСТ 5346

Примечание. **(Исключено, Изм. № 3).**

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Смазку принимают партиями. Партией считают количество смазки массой до 11 т одновременного изготовления, однородной по своим показателям качества и сопровождаемой одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.4. Пенетрацию определяют только при поставке смазки на экспорт.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробу смазки отбирают по ГОСТ 2517.

Для объединенной пробы берут 1,5 кг смазки.

3.2. Для определения внешнего вида смазку наносят шпателем на пластину размером 50×70×2 мм из стекла по ГОСТ 111 при помощи шаблона (внутренние размеры 35×35×2) и просматривают в проходящем свете.

3.1—3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. Коррозионное воздействие на металлы определяют на пластинах из меди марок М0к или М1к по ГОСТ 859.

3.4. Испытание на стабильность против окисления проводят на пластинках из меди марок М0к или М1к по ГОСТ 859.

3.3, 3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение смазки проводят по ГОСТ 1510 со следующим дополнением: смазку упаковывают в банки из белой жести вместимостью до 1 дм^3 и тубы вместимостью до 250 см^3. Смазка должна храниться в таре изготовителя.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, предусмотренных ГОСТ 1510 и настоящим стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Гарантийный срок хранения смазки — пять лет со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Смазка не токсична. Специальной инструкции по технике безопасности при работе со смазкой не требуется.

6.2. При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.3. При загорании смазки применимы все средства пожаротушения, кроме воды.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 25.07.74 № 1770

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6267—59

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.080—77	1.3	ГОСТ 6479—73	1.3
ГОСТ 111—90	3.2	ГОСТ 6707—76	1.3
ГОСТ 859—2001	3.3, 3.4	ГОСТ 6793—74	1.3
ГОСТ 1510—84	4.1, 5.1	ГОСТ 7142—74	1.3
ГОСТ 2477—65	1.3	ГОСТ 7143—73	1.3
ГОСТ 2517—85	2.2, 3.1	ГОСТ 7163—84	1.3
ГОСТ 5346—78	1.3	ГОСТ 9566—74	1.3
ГОСТ 5734—76	1.3	ГОСТ 23258—78	Вводная часть

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1980 г., сентябре 1984 г., сентябре 1989 г., апреле 1990 г. (ИУС 4—80, 12—84, 1—90, 7—90)