

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

Издание официальное

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

ГОСТ
6424—73

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

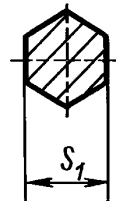
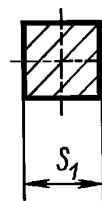
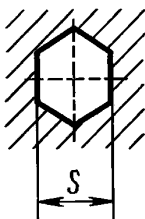
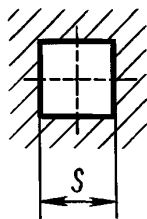
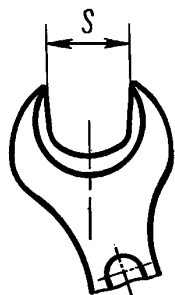
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей

Охватывающие

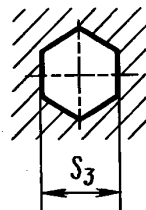
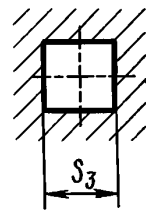
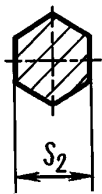
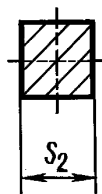
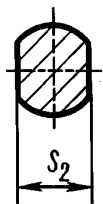
Охватываемые



Размеры «под ключ»

Охватываемые

Охватывающие



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2001

С. 2 ГОСТ 6424—73

MM

Номинальные размеры S ; S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
2,5*	—	—	—0,040	—	—	—	+0,09 +0,03
3,0*							
3,2	+0,08 +0,02	—	—0,048	—0,16	—	—	+0,12 +0,04
4,0	+0,12 +0,02						
5,0							
5,5							
6,0*	+0,15 +0,03						
7,0							
8,0							
(9,0)	+0,19 +0,04	+0,24 +0,04	—0,120	—0,24	—0,43	—	+0,18 +0,06
10,0							
(11,0)							
12,0							
13,0							
14,0	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05	—0,140	—0,28	—0,52	—	+0,21 +0,07
(15,0)							
16							
17,0	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
18							
19,0							
21							
22,0							
24,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
27,0							
30,0							
32,0							
34							
36,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
41,0							
46,0							

мм

Номинальные размеры S ; S_1 ; S_2 ; S_3	Предельное отклонение							
	размеров ключа			размеров «под ключ»				
	охватывающих S		охватываемых S_1	охватываемых S_2			охватывающих S_3	
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности		
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05	
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	—0,200	—0,40	—1,20	—1,20	+0,30 +0,10	
60,0								
65,0								
70,0								
75,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15	—	—0,87	—1,40	—1,40	—	
80,0								
85,0								
90,0								
95,0								
100,0								
105,0	+1,00 +0,20	+1,40 +0,20	—	—1,00	—1,60	—1,60	—	
110,0								
115,0								
120								
130,0	+1,25 +0,25	—	—	—1,15	—1,90	—1,90	—	
135	+1,00 +0,20							
145,0	+1,25 +0,25							—
150								
155,0								
165								
170								
175,0								
180,0								
185,0								
200,0	+1,50 +0,30							
210,0								
225,0								

* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются нежелательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
- 3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691—83**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6424—60**
- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
- 6. ИЗДАНИЕ** (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.09.2001. Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-издл. 0,47.
Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102