ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ГАЗЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6445—74
(СТ СЭВ 1685—87)

Издание официальное

Е

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 676.334:006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ГАЗЕТНАЯ

Технические условия

News-print.
Specifications

ГОСТ 6445—74
(СТ СЭВ 1685—87)

ОКП 54 3110

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания газет высоким и офсетным способами печати, и устанавливает требования к бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и поставки на экспорт.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества газетная бумага должна изготовляться следующих марок: В, О, А, Б.

Бумага марки В должна изготовляться в рулонах, марок О, А и Б — в рулонах или листах.

Рулонная бумага марки В предназначается для печатания на высокоскоростных газетных агрегатах газет, содержащих текст, штриховые и растровые черно-белые и цветные иллюстрации.

Рулонная бумага марки О предназначается для печатания на высокоскоростных газетных агрегатах газет, содержащих текст, штриховые иллюстрации, растровые черно-белые и цветные иллюстрации с линиатурой до 40 лин/см.

Рулонная бумага марки А предназначается для печатания на высокоскоростных газетных агрегатах газет, содержащих текст, штриховые иллюстрации и растровые, преимущественно черно-белые, иллюстрации с линиатурой до 36 лин/см.

Рулонная бумага марки Б предназначается для печатания на рулонных машинах газет, содержащих текст, штриховые иллюстрации и растровые черно-белые иллюстрации с линиатурой до 36 лин/см.

Листовая бумага предназначается для печатания газет на листовых печатных машинах.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1.2. Ширину рулонов бумаги устанавливают 420, 594, 840, 1260, 1485, 1680 мм.

Диаметр рулонов бумаги должен быть 850 и 950 мм с допускаемым отклонением ±50 мм.

Бумага в рулонах другой ширины, а также диаметром (950±50) мм и более выпускается только при условии согласия потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Форматы листовой бумаги устанавливают:

594×840 мм;

420×594 мм.

1.4. Отклонения по ширине рулонов и форматам листовой бумаги должны быть в пределах ±2 мм. Косина листовой бумаги не должна превышать 2 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★
E
○

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6, 7).

2.2. Бумага не должна иметь ярко выраженной маркировки от сетки.

2.3. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.4. На поверхности бумаги не допускаются складки, морщины, залощенные полосы, прозрачные пятна и отверстия, видимые невооруженным глазом.

Допускаются малозаметные складки, морщины, залощенные полосы, прозрачные пятна и отверстия, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает для бумаги марки В — 1,0 %, для бумаги марки О — 1,5 %, для бумаги марки А — 2,0 %, для бумаги марки Б — 2,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

2.5. Допускается изготовление бумаги с оттенком по образцу потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Наименование показателя	Норма для марок								Метод испытания
	В		О		А		Б		
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	$48{,}8^{+1{,}0}_{-2{,}0}$	45,0±1,5	48,8±2,0	$45{,}0^{+1{,}5}_{-2{,}0}$	48,8±2,0	$45{,}0^{+1{,}5}_{-2{,}0}$	48,8±2,0	$45{,}0^{+1{,}7}_{-2{,}0}$	По ГОСТ 13199
2. Плотность г/см³, не менее	0,62	0,60	0,60	0,60	0,59	0,59	0,57	0,57	По ГОСТ 27015
3. Разрывная длина в машинном направлении, м, не менее:									По ГОСТ 13525.1
— рулонной бумаги*	3300	—	3100	—	3100	—	2800	—	
— листовой бумаги	—	—	2800	—	2300	—	2300	—	
4. Абсолютное сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН (гс), не менее	—	*196(20)*	—	*196(20)*	—	*186(19)*	—	*176(18)*	По ГОСТ 13525.3 и п. 4.6 настоящего стандарта
5. Гладкость по каждой стороне, с, не менее	60	50	50	50	45	45	30	30	По ГОСТ 12795
6. Белизна, %** не менее	60	60	60	60	—	—	—	—	По ГОСТ 7690
7. Непрозрачность, %, не менее	95	95	95	95	94	93	93	92	По ГОСТ 8874
8. Сорность — число соринок на 1 м² площадью:									По ГОСТ 13525.4 и п. 4.5 настоящего стандарта
— от 0,5 до 1,5 мм², не более	70	75	75	75	—	—	—	—	
— от 1,5 до 2,0 мм², не более	Не допускается				8	8	20	20	
- св. 2,0 мм²	Не допускается								

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марок								Метод испытания
	В		О		А		Б		
9. Влажность, %	8±1	8^{+2}_{-1}	8^{+2}_{-1}	8^{+2}_{-1}	8±2	8±2	8±2	8±2	По ГОСТ 13525.19
10. **(Исключен, Изм. № 6)**									
11. Число склеек, не более	Одна*** в 100 рулонах	Одна в 10 рулонах			Одна к одном рулоне		Две в одном рулоне		По ГОСТ 7629

*Бумага, масса площади 1 м^2 которой составляет 45,0 г, марок В и О для экспорта должна иметь разрывную длину не менее 3100 м.

**Показатель «белизна» для бумаги марки В, изготовляемой для нужд народного хозяйства, не нормируется.

***Допускается по согласованию изготовителя с потребителем бумаги с одной склейкой на 10 рулонов.

Примечание. Бумага со штампом «На хранение» не должна иметь склеек.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1.

4.3. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытание их проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 13523 при температуре (23±1) °С и относительной влажности (50±2) % не менее 1 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5, 7).

4.4. Размеры, косину листовой бумаги и ширину рулона определяют по ГОСТ 21102.

4.5. Метод определения сорности для бумаги марок А и Б — по ГОСТ 13525.4 со следующими дополнениями:

— испытанию подвергают 16 образцов бумаги, по одному образцу из каждого листа пробы;

— при визуальном определении сорности подсчитывают число соринок и пятен с обеих сторон каждого образца и суммируют их. Полученный результат характеризует сорность бумаги площадью 1 м^2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.6. При определении сопротивления раздиранию число одновременно раздираемых образцов должно быть 18.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги должны производиться по ГОСТ 1641 со следующими изменениями и дополнениями.

5.1.1. Упаковка листовой бумаги должна производиться по ГОСТ 1641 «рулончиком».

(Измененная редакция, Изм. № 5).

5.1.2. Намотка бумаги должна быть равномерно плотной по всей ширине рулона.

5.1.3. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены двусторонней

склеивающей лентой. Ширина места склейки не должна превышать 19 мм. Расстояние от кромки до начала склейки не должно превышать 10 мм. Не допускается склеивание смежных слоев.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

5.1.4. Намотка бумаги должна производиться на бумажные гильзы спиральной и прямой намотки толщиной стенки не менее 13 мм.

Внутренний диаметр гильз 70—71 и 75—76 мм. Длина гильзы должна соответствовать ширине наматываемого полотна бумаги с допуском ±2 мм. По согласованию с потребителем допускается применение гильз с другим внутренним диаметром.

Допускается применение гильз с металлической окантовкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 7).

5.1.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.1.6. Места склеек должны быть отмечены ярким цветным сигналом, видимым с торца рулона.

5.1.7. Не допускается заматывать в рулоны бумажные обрезки, кроме начала намотки (до 1 см по радиусу от гильзы).

5.1.8. На торцовую поверхность неупакованного рулона, ближе к гильзе, должны быть нанесены:

— стрелка, указывающая направление намотки;

— порядковый номер рулона.

На торцовую поверхность упакованного рулона, при поставке бумаги для нужд народного хозяйства, должен быть наклеен маркировочный ярлык по ГОСТ 14192, содержащий:

— наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

— наименование бумаги, марка;

— массу бумаги площадью 1 $м^2$;

— массу брутто;

— массу нетто;

— количество метров (если учет ведут по метражу);

— ширину рулона;

— направление намотки;

— манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Крюками не брать»;

— обозначение настоящего стандарта.

На каждый торец упакованного рулона при поставке бумаги на экспорт должен быть наклеен цветной маркировочный ярлык, изготовленный по заказу-наряду внешнеторгового обединения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 5).

5.1.9. Упаковка рулонов бумаги, поставляемой на экспорт, должна проводиться оберточной бумагой марки А, массой бумаги площадью 1 $м^2$ 100—120 г, по ГОСТ 8273 в шесть слоев со сплошной их склейкой.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2. Бумага должна транспортироваться в сухих, крытых чистых транспортных средствах (вагонах, судах, баржах) в упакованном виде.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых складах защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

Бумага марки В, массой бумаги площадью 1 $м^2$ 45 г, со штампом «На хранение» должна храниться при температуре от минус 15 °С до плюс 25 °С и относительной влажности воздуха 40—75 %.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

5.4. При транспортировании и хранении рулоны бумаги должны ставиться на торец или находиться в горизонтальном положении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Сбрасывать рулоны и кипы бумаги в складах и при транспортировании запрещается.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения бумаги марки В, массой бумаги площадью 1 $м^2$ 45 г, со штампом «На хранение» — два года со дня изготовления.

Разд. 6. **(Введен дополнительно, Изм. № 7).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности**

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.В. Хомутинников, канд. техн. наук; **З.А. Рощина**, канд. техн. наук; **Э.А. Шавло**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 апреля 1974 г. № 898**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 6445—53**

4. **Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 1685—87**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1, 5.1.1
ГОСТ 7629—93	2.1
ГОСТ 7690—76	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.9
ГОСТ 8874—80	2.1
ГОСТ 12795—89	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.3
ГОСТ 13525.1—79	2.1
ГОСТ 13525.3—78	2.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1, 4.5
ГОСТ 13525.5—68	2.4
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 14192—96	5.1.8
ГОСТ 21102—80	4.4
ГОСТ 27015—86	2.1

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1981 г., феврале 1982 г., июле 1983 г., декабре 1984 г., июне 1988 г., декабре 1988 г., сентябре 1990 г. (ИУС 5—81, 5—82, 10—83, 3—85, 9—88, 4—89, 12—90)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 18.08.98. Подписано в печать 07.09.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 185 экз. С 1068. Зак. 670.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102