

ГОСТ 6468—94
(ИСО 1505—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И
ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ОБОРУДОВАНИЕ
КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ**

РАБОЧИЕ И НОМИНАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 “Авиационная техника” (ПК 15 “Стандартизация технологического оборудования для легкой промышленности”)

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст ИСО 1505—82 “Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Красильно-отделочное оборудование. Рабочие и номинальные ширины” и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства.

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 31 августа 1995 г. № 461 государственный стандарт ГОСТ 6468—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6468—72

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартов России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ОБОРУДОВАНИЕ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ

Рабочие и номинальные ширины

Textile machinery and allied machinery and accessories
Dyeing and finishing equipment
Working widths and nominal widths

Дата введения 1996—07—01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт определяет рабочее и номинальное значение ширины красильного и отделочного оборудования и устанавливает ряд ширин для этого вида оборудования.

Печатное и отбеливающее оборудование включают, по мере необходимости, в красильные и отделочные машины.

Полные установки и количество машин, устанавливаемых в одной установке, не рассматриваются в настоящем стандарте.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении А.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1 Рабочая ширина красильной или отделочной машины — максимальная ширина текстильного материала, которая может быть обработана главным рабочим органом.

2.2 Номинальная ширина красильного или отделочного оборудования — ширина главного рабочего органа, по которому направляется текстильный материал.

3 ПРИМЕРЫ

Примеры определения номинальной ширины приведены в таблице 1 и даны только для информации. Этот же принцип определения номинальной ширины использован для всех видов машин.

Таблица 1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
1 Каландр Джигер Сушильная Печатная Гладильная Ворсовально-шишечная Контрольно-мерильная Декатировочная	Вал	Ширина вала
	Вал	Ширина вала
	Барабан	Ширина барабана
	Вал	Ширина вала
	Вал	Ширина вала
	Барабан	Эффективная ширина обшивки или покрытия
	Измеряющий вал	Ширина приводного вала
	Вал	Ширина вала
2 Сушильно-ширильная	Цепь (размер a незначительно отличается от b)	Максимальное разведение захватов или иголок*
3 Сушильно-складальная	Валы или прутки	Ширина валов или прутков
Сопловая сушилка	Сопло	Ширина сопловой щели

* В сушильно-ширильных машинах следует указывать минимальное разведение захватов или иголок.

П р и м е ч а н и я

1 a — максимальная ширина обрабатываемого текстильного материала; b — номинальная ширина красильно-отделочной машины.

2 Разность $b-a$ зависит от вида текстильного полотна и применяемой обработки, она может быть равна нулю.

4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН

Номинальная ширина красильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 200; 400; 600; 1000; (1100); 1200; (1300); 1400; (1500); 1600; (1700); 1800; (1900); 2000; (2100); 2200; (2300); 2400; (2500); 2600, (2700); 2800; (2900); 3000; (3100); 300 (3300); 3400; 3600; 3800; 4000 мм*.

* Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

к разделу 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандарт распространяется на красильно-отделочное оборудование для обработки текстильных материалов врасправку

к разделу 3 ПРИМЕРЫ

Таблица А1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
2 Сушильно-ширильная	Клуппные цепи	$a = b - (0 \div 200)$ мм при максимальном разведении клуппных цепей

4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН

Номинальная ширина текстильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 800; 4200; 4400; 4600; 4800; 5000; 5200; 5400; 5600; 5800; 6000 мм.

УДК 677.057.44:006.354

ОКС 59.020

Г60

ОКСТУ 5113

Ключевые слова: красильно-отделочное оборудование, рабочая и номинальная ширины

Редактор Р Г Гов / факсая
Технический редактор Н С Гришанова
Корректор В И Сануркина
Компьютерная верстка В И Грищенко

Сдано в набор 09.10.95 Подписано в печать 27.10.95. Усл. печ. л. 0,47 Усл. кр.-
отт. 0,47 Уч.-изд л. 0,35 Тираж 200 экз. С 1944 Зак. 6137

ИПК Издательство стандартов
107076, Колодезный пер., 14
ЛР № 021007 от 10.08.95.

Набрано в Издательстве на ПЭБМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.