

## СМАЗКИ ПЛАСТИЧНЫЕ

Метод определения свободных щелочей  
и свободных органических кислотГОСТ  
6707-76Lubricating greases.  
Method for determination of free alkalies and free organic acidsВзамен  
ГОСТ 6707-57МКС 75.100  
ОКСТУ 0254Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 мая 1976 г. № 1119  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)

Настоящий стандарт распространяется на пластичные смазки, загущенные мылами, и устанавливает метод определения содержания свободных щелочей и свободных органических кислот.

Сущность метода заключается в растворении смазки в спиртобензиновой смеси и титровании ее кислотой или щелочью в присутствии фенолфталеина.

## 1. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И МАТЕРИАЛЫ

1.1. При определении содержания свободных щелочей и свободных органических кислот применяют:

колбу К<sub>н</sub>-1-250-24/29 ТХС и переход П1-1-24/29-14/23 ТС по ГОСТ 25336-82 или колбу К<sub>н</sub>-1-250-29/32 ТХС и переход П1-1-29/32-14/23 ТС по ГОСТ 25336-82;выпарительные чашки 1-6 вместимостью 25, 50, 100, 150, 250, 450 см<sup>3</sup> и стаканы 1-6 вместимостью 25, 50, 150, 250, 400, 600 см<sup>3</sup> по ГОСТ 9147-80;цилиндры по ГОСТ 1770-74, вместимостью 25, 50 и 100 см<sup>3</sup>;

бюретки 1-2-25-0,1 или 2-2-25-0,1 и бюретки 6-2-2 по ГОСТ 29251-91;

электроплитку с закрытой спиралью или водяную баню;

холодильник типа ХПТ по ГОСТ 25336-82 или стеклянную трубку длиной 700-750 мм; диаметром 5-6 мм, или стеклянную трубку длиной 1000-1100 мм, диаметром 8-10 мм;

шпатель;

бензин легкий прямой перегонки с концом кипения не выше 180 °С, не содержащий тетраэтилсвинца;

спирт этиловый ректифицированный технический высшего сорта по ГОСТ 18300-87, 60 %-ный раствор: для приготовления раствора спирта к 7,5 объемам спирта приливают 3,5 объема дистиллированной воды;

гидроокись калия по ГОСТ 24363-80, х. ч. или ч. д. а., титрованный спиртовой раствор 0,1 моль/дм<sup>3</sup>;кислоту соляную по ГОСТ 3118-77, х. ч. или ч. д. а., титрованный раствор 0,1 моль/дм<sup>3</sup>;

фенолфталеин по НТД, 1 %-ный спиртовой раствор;

воду дистиллированную по ГОСТ 6709-72;

весы лабораторные ВЛКТ-500 или другие, 4-го класса точности с пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104-88\*.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

\* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104-2001.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. С поверхности образца испытуемой смазки шпателем снимают и отбрасывают верхний слой. В нескольких местах (не менее трех) берут пробы примерно в равных количествах на расстоянии не менее 15 мм от стенок сосуда, складывают их вместе в фарфоровую чашку или стакан и тщательно перемешивают.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. В коническую колбу помещают 2—5 г испытуемой смазки, взвешенной с погрешностью не более 0,1 г.

3.2. В другую коническую колбу наливают 30 см<sup>3</sup> бензина и 30 см<sup>3</sup> 60 %-ного этилового спирта, закрывают колбу пробкой со вставленным в нее холодильником и кипятят смесь 5 мин при непрерывном перемешивании.

В горячую спирто-бензиновую смесь добавляют 3—4 капли фенолфталеина и нейтрализуют ее при непрерывном перемешивании 0,1 моль/дм<sup>3</sup> спиртовым раствором гидроокиси калия до появления слабо-розового окрашивания.

3.3. Нейтрализованную горячую спирто-бензиновую смесь переливают в колбу с испытуемой смазкой, закрывают колбу пробкой со вставленным в нее холодильником и кипятят содержимое колбы при перемешивании до растворения смазки.

После полного растворения смазки смесь в колбе кипятят еще 5 мин, затем закрывают ватой верхний конец трубы холодильника и охлаждают смесь до комнатной температуры. Для определения свободных щелочей охлаждение не требуется.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. В колбу добавляют 3—4 капли фенолфталеина и титруют содержимое ее: при розовой окраске спирто-водного слоя — 0,1 моль/дм<sup>3</sup> раствором соляной кислоты до исчезновения окраски; при отсутствии окраски спирто-водного слоя 0,1 моль/дм<sup>3</sup> спиртовым раствором гидроокиси калия до появления слабо-розового окрашивания.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю свободных щелочей в пересчете на гидроокиси натрия ( $X$ ) в процентах по массе вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,0040}{m} \cdot 100,$$

где  $V$  — объем точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;  
0,0040 — количество гидроокиси натрия, соответствующее 1 см<sup>3</sup> точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, г;

$m$  — масса испытуемой смазки, г.

4.2. Массовая доля в смазке свободных щелочей до 0,02 % оценивается как отсутствие свободных щелочей.

4.3. Массовую долю свободных органических кислот ( $X_1$ ), выраженную в мг КОН на 1 г смазки, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{V_1 \cdot 0,00561 \cdot 1000}{m},$$

где  $V_1$  — объем точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> спиртового раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,00561 — титр 0,1 моль/дм<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия;

1000 — коэффициент для пересчета г на мг;

$m$  — масса испытуемой смазки, г.

4.4. Массовую долю свободных органических кислот в пересчете на олеиновую кислоту ( $X_2$ ) в процентах по массе вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{V_1 \cdot 0,02825}{m} \cdot 100,$$

где  $V_1$  — объем точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> спиртового раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,02825 — количество олеиновой кислоты, соответствующее 1 см<sup>3</sup> точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия, г;

$m$  — масса испытуемой смазки, г.

4.5. Массовая доля свободных органических кислот до 0,02 мг КОН на 1 г смазки или 0,01 % оценивается как отсутствие в смазке свободных органических кислот.

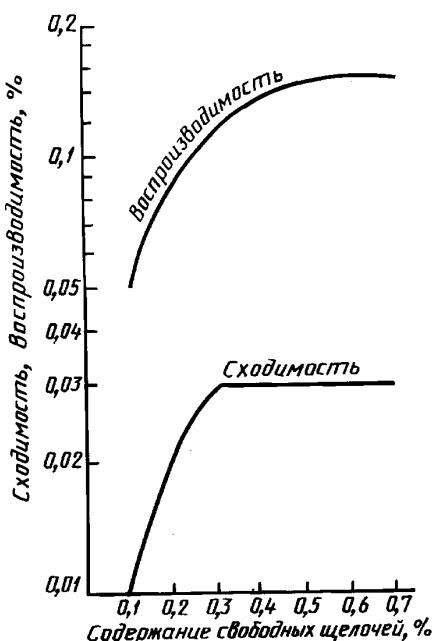
4.6. За результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов двух определений.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

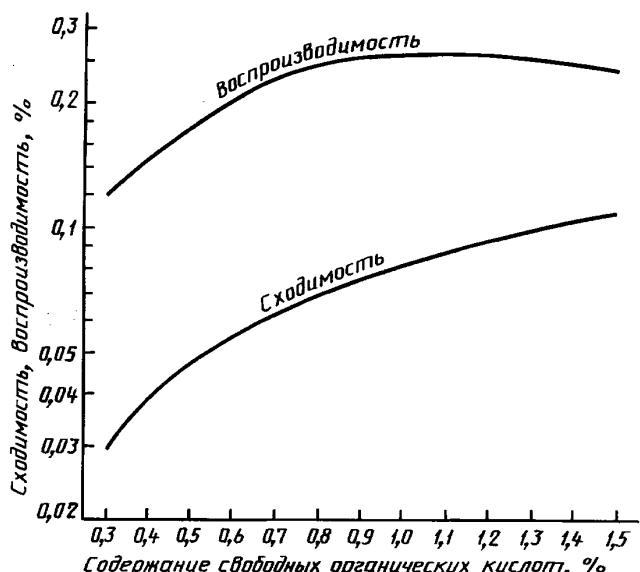
## 5. ТОЧНОСТЬ МЕТОДА ИСПЫТАНИЙ

### 5.1. Сходимость метода

Два результата испытаний, полученные одним исполнителем, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений, определенных по черт. 1 и 2 для большего результата.



Черт. 1



Черт. 2

### 5.2. Воспроизводимость метода

Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значений, определенных по черт. 1 и 2 для большего результата.

Разд. 5. (Введен дополнительно, Изм. № 2).