



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

Москва  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1986

*ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА*

Сборник «Бумага и бумажные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1986 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак \*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе «Государственные стандарты СССР».

П  $\frac{31703}{065(02)-80}$  -80

© Издательство стандартов, 1986

БУМАГА ДЛЯ ОБОЕВ

Технические условия

Base paper for wall-paper. Specifications

ГОСТ

6749—81\*

Взамен  
ГОСТ 6749—74

ОКП 54 3263

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 февраля 1981 г. № 674 срок действия установлен

с 01.01.82  
до 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и физико-механических показателей бумага для обоев выпускается следующих марок:

Аб — однослойная для верхнего слоя дублированных обоев;

Ан — однослойная для печатных, печатных тисненных и гофрированных, для нижнего слоя дублированных обоев;

Б — двухслойная для печатных тисненных и гофрированных обоев;

Бв — двухслойная влагостойкая для печатных тисненных и гофрированных влагостойких обоев.

Применение марок бумаги в зависимости от вида обоев по ГОСТ 6810—81 указано в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1983 г. (ИУС 6—83).

Таблица 1

| Марка бумаги              | Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г |  |  |  |                                    |
|---------------------------|--|--|--|--|------------------------------------|
|                           | 70   | 80   | 90   | 120  | 150                                |
| Вид обозн по ГОСТ 6819—81 |  |  |  |  |                                    |
| Аб                        | Г, Г <sub>в</sub>                          | —  | —  | —  | —                                  |
| Ан                        | —  | А, А <sub>в</sub> , А <sub>м</sub> ,<br>Г, Г <sub>в</sub> , Г <sub>м</sub> | А, А <sub>в</sub> , А <sub>м</sub> ,<br>Г, Г <sub>в</sub> , Г <sub>м</sub> | В, В <sub>в</sub> , В <sub>м</sub> ,<br>Г, Г <sub>в</sub> , Г <sub>м</sub> | Б, Б <sub>в</sub> , Б <sub>м</sub> |
| Б                         | —  | —  | —  | —  | Б, В                               |
| Б <sub>в</sub>            | —  | —  | —  | —  | Б <sub>в</sub> , Б <sub>м</sub>    |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 500, 560, 600 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 3$  мм. По заказу потребителя допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

1.3. Диаметр рулонов должен быть 600—1000 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-механическим показателям бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.3. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.5. Верхний слой бумаги марок Б и Б<sub>в</sub> должен равномерно покрывать нижний слой.

2.6. Для бумаги марок А<sub>н</sub> и А<sub>б</sub> и верхней стороны марок Б и Б<sub>в</sub> разнооттеночность в пределах одной партии не допускается.

2.7. В бумаге не допускаются складки, морщины, волнистость, залощенность, полосы, пятна, металлические и минеральные включения, разрыв кромки, дырчатость, видимая на просвет неооруженным глазом. Малозаметные морщины, полосы, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3%.

2.8. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине без склеивания смежных слоев; ширина места склейки не должна превышать 60 мм; расстояние от кромки до начала склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

Таблица 2

| Наименование показателя  | Норма для бумаги марки |                                |       |       | Метод испытания |  |
|--|------------------------|--------------------------------|-------|-------|-----------------|--|
|  | Аб                     | Ан                             | Б     | Бв    |                 |  |
| 1. Состав по волокну, %:   | Верхний слой           |                                |       |       | По ГОСТ 7500—85 |  |
| целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74, не менее                 | 50                     | —                              | 100   | 100   |                 |  |
| целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84 и ГОСТ 14940—75, не более | 50                     | —                              | —     | —     |                 |  |
| целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501—73, не более               | —                      | 50                             | 50    | 50    |                 |  |
| древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, не менее                       | —                      | 50                             | 50    | 50    |                 |  |
| 2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                          | 70±3,5                 | 80±4<br>90±4<br>120±6<br>150±6 | 150±6 | 150±6 |                 |  |
|  |                        |                                |       |       |                 |  |
| 3. Толщина, мкм, не менее:   | Нижний слой            |                                |       |       |                 |  |
| для бумаги массой 1 м <sup>2</sup> , г                                 |                        |                                |       |       |                 |  |
| 80   | —                      | 170                            | —     | —     |                 |  |
| 90   | —                      | 190                            | —     | —     |                 |  |
| 120  | —                      | 230                            | —     | —     |                 |  |
| 150  | —                      | 280                            | 240   | 240   |                 |  |
| 4. Разрушающее усилие (в машинном направлении), Н (кгс), не менее:     | По ГОСТ 13199—67       |                                |       |       |                 |  |
| для бумаги массой 1 м <sup>2</sup> , г:                                |                        |                                |       |       |                 |  |
| 70   | 34,3<br>(3,50)         | —                              | —     | —     |                 |  |
| 80   | —                      | 33,3<br>(3,40)                 | —     | —     |                 |  |
| 90   | —                      | 34,3<br>(3,50)                 | —     | —     |                 |  |

| Наименование показателя   | Норма для бумаги марки |                |                |                | Метод испытания   |
|---|------------------------|----------------|----------------|----------------|---|
|   | Аб                     | Ан             | Б              | Бв             |   |
| 120   | —                      | 39,2<br>(4,00) | —              | —              |   |
| 150   | —                      | 49,0<br>(5,00) | 49,0<br>(5,00) | 49,0<br>(5,00) |   |
| 5. Относительное удлинение (в машинном направлении), %, не менее  | 0,8                    | 0,6            | 0,6            | 0,6            | По ГОСТ 13525.1—79  |
| 6. Разрушающее усилие во влажном состоянии (в машинном направлении), Н (кгс), не менее:<br>для бумаги массой 1 м <sup>2</sup> , г |                        |                |                |                | По ГОСТ 13525.7—68<br>(разд. 3) и п. 4.4 настоящего стандарта |
| 80  | —                      | 3,9<br>(0,40)  | —              | —              |   |
| 90  | —                      | 4,9<br>(0,50)  | —              | —              |   |
| 7. Прочность поверхности к влажному истиранию, количество истираний, не менее   | —                      | —              | —              | 40             | По ГОСТ 6810—81<br>разд. 4 и п. 4.6 настоящего стандарта      |
| 8. Впитываемость при одностороннем смачивании по верхней стороне, г/м <sup>2</sup> , для бумаги массой 1 м <sup>2</sup> , г:      |                        |                |                |                | По ГОСТ 12605—82 и<br>п. 4.5 настоящего стандарта             |
| 70, 80, 90, 120,  | 12—21                  | 12—21          | —              | —              |   |
| 150   | —                      | 12—25          | 12—25          | 12—25          |   |
| 9. Влажность, %   | 6—8                    | 6—8            | 6—8            | 6—8            | По ГОСТ 13525.19—71   |
| 10. Зольность, %, не менее  | 7                      | 7              | 7              | 7              | По ГОСТ 7629—77   |

Продолжение

| Наименование показателя  | Норма для бумаги марки |                |    |    | Метод испытания    |
|--|------------------------|----------------|----|----|--------------------|
|  | Аб                     | Ан             | Б  | Бв |                    |
| 11. Белизна, %, не менее:<br>для бумаги марки Аб                                     | 77                     | —              | —  | —  | По ГОСТ 7690—76    |
| для верхней стороны бумаги марок Б и Бв  | —                      | —              | 75 | 75 |                    |
| 12. Сорность — черные и коричневые включения<br>площадью более 0,5 мм <sup>2</sup> : |                        | Не допускаются |    |    | По ГОСТ 13525.4—68 |
| для бумаги марки Аб, Ан и верхней стороны<br>бумаги марок Б и Бв                     |                        |                |    |    |                    |
| 13. Способность к тиснению, %, не менее  | —                      | —              | 50 | —  | По п. 4.7          |

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается при сохранении всех требований настоящего стандарта использование в композиции:  
бумаги марки Аб других видов беленых целлюлов;  
бумаги марки Ан до 30 % сульфатной небеленой целлюлозы марки НС-2 по ГОСТ 11208—82;  
верхнего слоя бумаги марки Б до 20 % сульфатной беленой целлюлозы;  
верхнего слоя бумаги марки Бв до 20 % сульфатной беленой целлюлозы из хвойной древесины.
2. При производстве бумаги марок Б и Бв в композиции верхнего слоя должен применяться каолин белизной не менее 77 %.
3. Показатель разрушающего усилия во влажном состоянии является факультативным до 01.01.84.
4. Показатель способности к тиснению является факультативным до 01.01.84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

2.9. Склейка полотна бумаги массой 1 м<sup>2</sup> 150 г должна производиться встык.

2.10. В рулоне должно быть не более трех склеек.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии бумаги и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3.3. Показатель способности бумаги для обоев к тиснению проверяют периодически, но не реже одного раза в три месяца, а также по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытаниями и испытания по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 2)\%$ .

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

4.3. Размеры бумаги определяются по ГОСТ 21102—80.

4.4. При определении показателя разрушающего усилия во влажном состоянии в машинном направлении время выдерживания образцов в воде 5 мин. Результат определения округляют с точностью до 0,1 Н (0,01 кгс).

4.5. При определении показателя впитываемости при одностороннем смачивании продолжительность испытания — 60 с.

4.6. Показатель прочности поверхности к влажному истиранию определяют аналогично испытанию прочности закрепления декоративного покрытия обоев и проводят до повреждения поверхности бумаги.

4.7. Определение способности к тиснению

4.7.1. Приборы и материалы

Профилограф типа ПТ-4 для оценки качества тиснения листовых материалов по ГОСТ 6810—81.

Бумага масштабно-координатная по ГОСТ 334—73.

Бумага копировальная по ГОСТ 489—82.

Фольга без тиснения из алюминия марки А5, толщиной 0,014 мм по ГОСТ 745-79.

Трафарет для измерения высоты профиля.

#### 4.7.2. Подготовка к испытанию

Из листов пробы отбирают три листа для испытания. Из каждого листа бумаги вырезают по одному образцу размером 250×300 мм. Вырезают один образец фольги такого же размера. Образцы бумаги и фольги подвергают тиснению при помощи пары тиснительных валов с рисунком произвольной формы. Из тисненных листов бумаги и фольги вырезают образцы размером 125×200 мм.

Образцы бумаги кондиционируют, как указано в п. 4.2.

#### 4.7.3. Проведение испытания

Комплект масштабно-координатной и копировальной бумаги, состоящий из полос длиной 360—380 мм и шириной не менее 40 мм, вставляют в направляющие. Образец бумаги и фольги с тиснением помещают на пластину.

Поворотом до упора ручки управления опускают датчик на образец.

Включают профилограф и производят запись профилограммы.

#### 4.7.4. Обработка результатов

Производят три параллельных определения максимальной амплитуды на каждой профилограмме при помощи трафарета-шкалы.

Способность бумаги к тиснению ( $C_t$ ) вычисляют по формуле

$$C_t = \frac{H_6}{H_\Phi} \cdot 100\%,$$

где  $H_6$  — среднее арифметическое значение трех параллельных определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу бумаги с тиснением;

$H_\Phi$  — среднее арифметическое значение трех параллельных определений амплитуды максимального отклонения самописца по одному образцу фольги с тиснением.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение результатов трех параллельных определений, округленное до целого числа.

4.7, 4.7.1—4.7.4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 1641—75.

5.2. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, установленными на данном виде транспорта.

5.3. Бумага должна храниться в закрытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги.

5.4. Сбрасывать рулоны в складах и при транспортировании не допускается.

## СОДЕРЖАНИЕ

|               |  |     |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 334—73   | Бумага масштабно-координатная . . . . .  | 3   |
| ГОСТ 515—77   | Бумага упаковочная битумированная и дегтевая . . . . .   | 10  |
| ГОСТ 597—73   | Бумага чертежная . . . . .   | 13  |
| ГОСТ 645—79   | Бумага кабельная для изоляции кабелей на напряжение от 110 до 500 кВ . . . . .   | 17  |
| ГОСТ 891—75   | Бумага и картон для текстильных патронов и конусов . . . . .   | 22  |
| ГОСТ 1130—83  | Бумага для спичечных коробок . . . . .   | 27  |
| ГОСТ 1161—75  | Бумага упаковочная для чая . . . . .   | 31  |
| ГОСТ 1341—84  | Пергамент . . . . .  | 34  |
| ГОСТ 1342—78  | Бумага для печати . . . . .  | 42  |
| ГОСТ 1760—81  | Подпергамент . . . . .   | 43  |
| ГОСТ 1908—82  | Бумага конденсаторная . . . . .  | 47  |
| ГОСТ 1931—80  | Бумага электроизоляционная намоточная . . . . .  | 68  |
| ГОСТ 2228—81  | Бумага мешочная . . . . .  | 72  |
| ГОСТ 2635—77  | Бумага-основа фотобумаги . . . . .   | 81  |
| ГОСТ 3441—81  | Бумага электроизоляционная пропиточная . . . . .   | 90  |
| ГОСТ 6246—82  | Бумага промокательная . . . . .  | 95  |
| ГОСТ 6290—74  | Бумага пачечная двухслойная для упаковки папирос и сигарет . . . . .   | 98  |
| ГОСТ 6445—74  | Бумага газетная . . . . .  | 102 |
| ГОСТ 6656—76  | Бумага писчая потребительских форматов . . . . .   | 108 |
| ГОСТ 6742—79  | Бумага форзацная . . . . .   | 114 |
| ГОСТ 6749—81  | Бумага для обоев . . . . .   | 119 |
| ГОСТ 6810—81  | Обои . . . . .   | 126 |
| ГОСТ 6926—75  | Бумага светонепроницаемая . . . . .  | 136 |
| ГОСТ 6999—85  | Лента и бумага для контрольно-кассовых машин . . . . .   | 140 |
| ГОСТ 7247—73  | Бумага для упаковывания продукции на автоматах . . . . .   | 144 |
| ГОСТ 7317—78  | Бумага типографская тонкая . . . . .   | 152 |
| ГОСТ 7362—78  | Бумага перфокарточная . . . . .  | 157 |
| ГОСТ 7377—85  | Бумага для гофрирования . . . . .  | 164 |
| ГОСТ 7717—75  | Бумага диаграммная . . . . .   | 170 |
| ГОСТ 8272—83  | Бумага шпагатная влагопрочная . . . . .  | 176 |
| ГОСТ 8589—75  | Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции . . . . .   | 179 |
| ГОСТ 8828—75  | Бумага двухслойная упаковочная . . . . .   | 184 |
| ГОСТ 9094—83  | Бумага для печати офсетная . . . . .   | 190 |
| ГОСТ 9095—83  | Бумага для печати типографская . . . . .   | 201 |
| ГОСТ 9168—80  | Бумага для глубокой печати . . . . .   | 212 |
| ГОСТ 9327—60  | Бумага и изделия из бумаги . . . . .   | 217 |
| ГОСТ 9569—79  | Бумага парафинированная . . . . .  | 221 |
| ГОСТ 9995—75  | Бумага-основа для переплетного материала . . . . .   | 228 |
| ГОСТ 10015—75 | Бумага гуммированная для переводных изображений . . . . .  | 231 |
| ГОСТ 10127—75 | Бумага-основа влагопрочная для шлифовальных шкурок . . . . .   | 235 |
| ГОСТ 10395—75 | Бумага для хроматографии . . . . .   | 240 |
| ГОСТ 10396—84 | Бумага кабельная крепированная . . . . .   | 243 |
| ГОСТ 10751—85 | Бумага электропроводящая кабельная . . . . .   | 247 |
| ГОСТ 11600—75 | Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий . . . . .   | 255 |
| ГОСТ 12026—76 | Бумага фильтровальная лабораторная . . . . .   | 257 |
| ГОСТ 12050—74 | Бумага тетрадная . . . . .   | 260 |
| ГОСТ 12064—76 | Бумага иллюстрационная . . . . .   | 264 |
| ГОСТ 12769—85 | Бумага электроизоляционная крепированная . . . . .   | 267 |
| ГОСТ 12785—77 | Бумага для электролитических конденсаторов . . . . .   | 271 |
| ГОСТ 15158—78 | Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом . . . . . | 277 |

|               |   |     |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 16295—82 | Бумага противокоррозионная . . . . .  | 285 |
| ГОСТ 16711—84 | Основа парафинированной бумаги . . . . .  | 305 |
| ГОСТ 17586—80 | Бумага. Термины и определения . . . . .   | 310 |
| ГОСТ 18448—73 | Бумага кабельная термостойкая . . . . .   | 353 |
| ГОСТ 18510—73 | Бумага писчая . . . . .   | 356 |
| ГОСТ 19088—79 | Бумага и картон. Термины и определения дефектов . . . . .                                   | 362 |
| ГОСТ 20358—78 | Бумага для фильтрования воздуха . . . . .   | 371 |
| ГОСТ 20363—74 | Бумага чертежная прозрачная . . . . .   | 378 |
| ГОСТ 20806—81 | Бумага для фильтрования масел . . . . .   | 383 |
| ГОСТ 21215—75 | Бумага электроизоляционная оксидная . . . . .   | 388 |
| ГОСТ 21444—75 | Бумага мелованная . . . . .   | 392 |
| ГОСТ 23436—83 | Бумага кабельная для изоляции силовых кабелей на напряжение до 35 кВ включительно . . . . . | 400 |
| ГОСТ 24874—81 | Бумага электроизоляционная трансформаторная . . . . .                                       | 405 |
| ГОСТ 25089—81 | Бумага типографская для многотомных изданий . . . . .                                       | 410 |
| ГОСТ 26764—85 | Бумага для перфораторной ленты . . . . .  | 415 |

## БУМАГА И БУМАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Редактор *Т. И. Василенко*  
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
 Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 17.03.86. Подп. к печ. 04.09.86. Формат 60×90 $\frac{1}{16}$ . Бумага типографская № 3.  
 Гарнитура литературная. Печать высокая. 26,5 усл. п. л. 27,0 усл. кр.-отт. 26,2 уч.-изд. л.  
 Тираж 40 000. Заказ 1273. Цена 1 р. 50 к. Изд. № 9009/2.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП,  
 Новопресненский пер., д. 3.

Великолукская городская типография управления издательства,  
 полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
 182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12.