

**ПРОВОЛОКА ИЗ ЗОЛОТА,  
СЕРЕБРА И ИХ СПЛАВОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.07.75 № 1850

2. ВЗАМЕН ГОСТ 7222-54

3. Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2693

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Белоруссия      | Госстандарт Белоруссии                              |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикгосстандарт                                   |
| Туркменистан               | Главная государственная инспекция Туркменистана     |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|---|--------------|
| ГОСТ 6835-80                            | 2 1, 3 5     | ГОСТ 22864-83                           | 4 4          |
| ГОСТ 6836-80                            | 2 1, 3 5     | ГОСТ 27973 0-88                         | 4 4          |
| ГОСТ 8273-75                            | 5 3, 5 4     | ГОСТ 27973 1-88                         | 4 4          |
| ГОСТ 10447-93                           | 4 3          | ГОСТ 27973 2-88                         | 4 4          |
| ГОСТ 16321 1-70                         | 4 4          | ГОСТ 27973 3-88                         | 4 4          |
| ГОСТ 16321 2-70                         | 4 4          | ГОСТ 28353 1-89                         | 4 4          |
| ГОСТ 17234-71                           | 4 4          | ГОСТ 28353 3-89                         | 4 4          |
| ГОСТ 17235-71                           | 4 4          |   |              |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1985 г., январе 1990 г., марте 1998 г. (ИУС 12-85, 4-90, 6-98)

Редактор *Л. В. Афанасенко*  
 Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
 Корректор *М. И. Першина*  
 Компьютерная верстка *А. Н. Залотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 21.10.98 Подписано в печать 16.11.98 Усл. печл. 0,93 Уч.-изд.л. 0,72  
 Тираж 190 экз С 1417 З.к. 780

ИПК Издательство стандартов, 107016, Москва, Колодезный пер., 14  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
 Илр № 080102

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПРОВОЛОКА ИЗ ЗОЛОТА, СЕРЕБРА И ИХ СПЛАВОВ

## Технические условия

Wire of gold, silver and their alloys.  
SpecificationsГОСТ  
7222-75

ОКП 18 6000

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на холоднотянутую проволоку общего назначения из золота, золотых сплавов, серебра и серебряных сплавов.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

## 1. СОПТАМЕНТ

1.1. Диаметр и предельные отклонения круглой проволоки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

| Диаметр проволоки | Предельное отклонение | Диаметр проволоки | Предельное отклонение |
|-------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------|
| 0,020             |                       | 0,20              |                       |
| 0,025             |                       | 0,22              |                       |
| 0,030             |                       | 0,25              |                       |
| 0,036             | -0,004                | 0,28              |                       |
| 0,040             |                       | 0,30              |                       |
| 0,045             |                       | 0,32              |                       |
| 0,050             |                       | 0,34              |                       |
|                   |                       | 0,36              |                       |
| 0,055             |                       | 0,38              |                       |
| 0,060             | -0,005                | 0,40              |                       |
| 0,070             |                       |                   |                       |
| 0,080             |                       | 0,42              |                       |
| 0,090             | -0,007                | 0,45              |                       |
| 0,100             |                       | 0,50              |                       |
| 0,11              |                       | 0,55              |                       |
| 0,12              | -0,009                | 0,60              |                       |
| 0,14              |                       | 0,65              |                       |
|                   |                       | 0,70              |                       |
| 0,16              |                       | 0,75              |                       |
| 0,18              | -0,010                | 0,80              |                       |
|                   |                       | 0,85              |                       |
|                   |                       | 0,90              |                       |
|                   |                       | 0,95              |                       |

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1

| мм                |                       |                   |                       |
|-------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------|
| Диаметр проволоки | Предельное отклонение | Диаметр проволоки | Предельное отклонение |
| 1,00              | -0,04                 | 3,00              |                       |
|                   |                       | 3,20              |                       |
|                   |                       | 3,40              |                       |
|                   |                       | 3,60              |                       |
|                   |                       | 3,80              |                       |
|                   |                       | 4,00              |                       |
|                   |                       | 4,20              |                       |
|                   |                       | 4,50              |                       |
|                   |                       | 4,80              |                       |
|                   |                       |                   | -0,06                 |
| 1,10              |                       | 5,00              |                       |
|                   |                       | 5,20              |                       |
|                   |                       | 5,50              |                       |
|                   |                       | 5,80              |                       |
|                   |                       | 6,00              |                       |
|                   |                       | 6,50              |                       |
| 1,20              | -0,04                 | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
|                   |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   | -0,07                 |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 1,30              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 1,40              | -0,04                 | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 1,50              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 1,60              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 1,70              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 1,80              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 1,90              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 2,00              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 2,10              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 2,20              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 2,40              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 2,50              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
| 2,60              |                       | 7,00              |                       |
|                   |                       | 7,50              |                       |
|                   |                       | 8,00              |                       |
|                   |                       | 8,50              |                       |
|                   |                       | 9,00              |                       |
|                   |                       | 9,50              |                       |
| 2,80              |                       | 10,00             |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |
|                   |                       |                   |                       |

П р и м е ч а н и е . Проволоку диаметром от 0,02 до 0,05 мм изготавливают только из золота марок 3Л999,9; 3Л999 и серебра марок Ср999,9; Ср999.

1.2. Диаметр и предельные отклонения полукруглой проволоки должны соответствовать указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

| мм                |                       |                   |                       |
|-------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------|
| Диаметр проволоки | Предельное отклонение | Диаметр проволоки | Предельное отклонение |
| 1,00              |                       | 2,00              |                       |
| 1,20              | -0,10                 | 2,50              | -0,16                 |
| 1,50              | -0,12                 | 3,00              |                       |
|                   |                       | 3,50              | -0,18                 |

1.3. Размеры и предельные отклонения сегментной проволоки должны соответствовать указанным в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

| мм           |           |               |           |
|--------------|-----------|---------------|-----------|
| Размер хорды |           | Размер стрелы |           |
| Номин        | Пред откл | Номин         | Пред откл |
| 6,0          |           | 2,0           |           |
| 7,0          |           | 1,6           | -0,14     |
| 7,5          | -0,29     | 2,3           |           |
| 8,0          |           | 2,3           | -0,18     |
| 8,5          |           | 2,8           |           |

1.4. Размеры и предельные отклонения квадратной проволоки должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| ММ               |                       |                  |                       |
|------------------|-----------------------|------------------|-----------------------|
| Сторона квадрата | Предельное отклонение | Сторона квадрата | Предельное отклонение |
| 1,2              |                       | 3,0              |                       |
| 1,6              |                       | 3,6              |                       |
| 2,0              | -0,08                 | 4,0              |                       |
| 2,5              |                       | 5,0              | -0,10                 |
| 2,8              |                       |                  |                       |

1.5. Размеры и предельные отклонения прямоугольной проволоки должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

| Толщина |             | Ширина |             |
|---------|-------------|--------|-------------|
| Номин   | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 1,5     |             | 4,0    |             |
| 1,5     |             | 4,5    | -0,20       |
| 1,5     | -0,14       | 5,0    |             |
| 2,5     |             | 6,0    | -0,28       |

#### Примеры условных обозначений:

Проволока круглая, из сплава марки ЗлСрМ583-80, диаметром 3 мм, мягкая:

*Проволока кр. ЗлСрМ583-80-3М ГОСТ 7222-75*

То же, полукруглая, из сплава марки СрМ875, диаметром 2,5 мм, твердая:

*Проволока полукр. СрМ875-2,5Т ГОСТ 7222-75*

То же, сегментная, из сплава марки СрМ875, с хордой 6,0 мм, стрелой 2,0 мм, мягкая:

*Проволока сегм. СрМ875-6 × 2М ГОСТ 7222-75*

То же, квадратная, из сплава марки СрМ900, со стороной квадрата 5 мм, твердая:

*Проволока кв. СрМ900-5 × 5Т ГОСТ 7222-75*

То же, прямоугольная, из серебра марки Ср999, толщиной 2,5 мм, шириной 6,0 мм, твердая:

*Проволока прямоугольная Ср999-2,5 × 6Т ГОСТ 7222-75*

1.6. Мягкая проволока изготавливается минимальным диаметром 0,2 мм.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Проволока из золота, серебра и их сплавов должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.1. Химический состав проволоки должен соответствовать требованиям ГОСТ 6835 или ГОСТ 6836.

2.2. По состоянию материала проволока поставляется твердой (нагартованной) или мягкой (отожженной).

Состояние материала должно оговариваться в заказе. Если в заказе не указано состояние материала, то проволока поставляется в твердом (нагартованном) состоянии.

## С. 4 ГОСТ 7222—75

2.3 Поверхность проволоки должна быть чистой, без посторонних включений, плен, трещин, раковин, расслоений и вмятин. На поверхности проволоки не допускаются пороки, выводящие проволоку при контрольной зачистке за предельные отклонения по размерам. Допускаются на поверхности проволоки местные потемнения и цвета побежалости, за исключением проволоки из золота марок Зл999,9, Зл999

2.2, 2.3 (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4 Мягкая проволока диаметром от 0,2 до 4 мм не должна ломаться или расслаиваться при навивке 10 витков на оправку, равную двойному диаметру испытуемой проволоки

2.5 Проволока диаметром 0,60 мм и менее должна быть намотана на катушку, а диаметром более 0,60 мм свернута в мотки рядами, обеспечивающими свободное сматывание

Допускается поставка проволоки диаметром 0,50 и 0,55 мм в мотках

Концы проволоки в мотках и на катушках должны быть прочно закреплены концом проволоки этого же мотка или катушки

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.6 Каждая катушка или моток должны состоять из одного отрезка проволоки

2.7 Масса проволоки в мотке или на катушке приведена в приложении 1

2.8 Механические свойства проволоки указаны в приложении 2

2.7, 2.8 (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Проволоку принимают партиями. Партия должна состоять из проволоки одного размера, одной марки металла, сплава, одного состояния материала и быть оформлена одним документом о качестве, содержащим

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя,  
исловное обозначение проволоки,  
состояние материала,  
массу партии, г,  
химический состав,  
номер плавки или партии,  
дату выпуска,  
штамп технического контроля

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2 (Исключен, Изм. № 1).

3.3 Проверке качества проволоки на соответствие требованиям пп 1.1—1.6 и 2.3 должно быть подвергнуто 100 % мотков или катушек партии

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4 Для проверки проволоки на соответствие п 2.4 от каждой партии отбирают три образца от разных мотков или катушек

3.5 Определение химического состава на соответствие требованиям ГОСТ 6835 и ГОСТ 6836 производят на двух катушках или мотках партии

Предприятию-изготовителю разрешается определять химический состав на пробах, отобранных от расплавленного металла или слитка

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6 При получении неудовлетворительных результатов проверки по п 2.4 проводят повторную проверку на удвоенном количестве катушек или мотков, отобранных от той же партии

Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Осмотр проволоки на соответствие требованиям п 2.3 производят без применения увеличительных приборов

Проволока из золота марок Зл999,9, Зл999 и серебра марок Ср999,9, Ср999 диаметром 0,8 мм и менее просматривается при увеличении 7<sup>х</sup>

4.2 Измерение размеров проволоки производят на отрезке длиной не менее 1 м в трех точках инструментом, обеспечивающим соответствующую точность

4.3 Проверка проволоки на соответствие требованиям п 2.4 производится по ГОСТ 10447

Осмотр поверхности проволоки после испытаний производят при увеличении 7<sup>х</sup>

4.4 Определение химического состава проводят по ГОСТ 27973.0 — ГОСТ 27973.3, ГОСТ 28353.1,

ГОСТ 28353 3, ГОСТ 16321 1, ГОСТ 16321 2, ГОСТ 17234, ГОСТ 17235, ГОСТ 22864 или другими методами, обеспечивающими необходимую точность определения

При возникновении разногласий в оценке химического состава химический состав определяют по ГОСТ 27973 0 — ГОСТ 27973 3, ГОСТ 28353 1, ГОСТ 28353 3, ГОСТ 16321 1, ГОСТ 16321 2, ГОСТ 17234, ГОСТ 17235 и ГОСТ 22864

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 (Изменен, Изм. № 1).

5.2 На каждой катушке или прикрепленной к мотку бирке должны быть указаны

- а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя,
- б) марка сплава,
- в) размер проволоки,
- г) номер партии

5.3 Мотки или катушки обертывают бумагой по ГОСТ 8273, укладывают в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации, или укладывают между фанерными прокладками, обертывая в бумагу по ГОСТ 8273, и упаковывают в матерчатые мешки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4 Катушки с проволокой диаметром менее 0,1 мм укладывают в индивидуальную тару, изготовленную по нормативно-технической документации, и упаковывают в ящики так, чтобы исключить возможность перемещения во время транспортирования. Ящики обертывают бумагой по ГОСТ 8273 и помещают в матерчатые мешки

Допускается применять другой способ и материал упаковки, обеспечивающий сохранность проволоки при транспортировании и хранении

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5.5 На каждый мешок крепят ярлык с указанием

стоимости посылки,  
наименования предприятия-потребителя,  
массы нетто,  
массы брутто,  
номера посылки,  
номера реестра,  
индекса лица, ответственного за упаковку,  
наименования предприятия-изготовителя

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.6 Масса брутто упаковочного места не должна превышать 10 кг

5.7 (Изменен, Изм. № 1).

5.8 Мешки должны быть опломбированы предприятием-изготовителем

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.9, 5.10 (Изменены, Изм. № 1).

5.11 Учет, хранение и транспортирование проволоки из золота, серебра и их сплавов проводят в порядке, установленном для учета, хранения и транспортирования драгоценных металлов

(Измененная редакция, Изм. № 1).

| Размеры, мм | Масса проволоки в мотке или катушке, г, не менее |            |
|-------------|--|------------|
|             | Нормальная                                       | Пониженная |
| 0,02—0,055  | 1  | 0,3        |
| 0,06—0,10   | 2  | 1,0        |
| 0,11—0,20   | 5  | 2,0        |
| 0,22—0,40   | 15   | 8,0        |
| 0,42—1,00   | 50   | 25,0       |
| 1,10—2,00   | 150  | 70,0       |
| 2,10—10,00  | 300  | 150,0      |

## П р и м е ч а н и я:

1. Допускается наличие мотков или катушек с пониженной массой в количестве не более 15 % массы партии.
2. По требованию потребителя допускается наличие проволоки в мотках или на катушках меньшей массы. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ПРОВОЛОКИ ИЗ ЗОЛОТА И СЕРЕБРА И ИХ СПЛАВОВ

| Марка металла или сплава | Состояние материала   |   |                                      |
|--------------------------|---|---|--------------------------------------|
|                          | Твердый   |   | Мягкий                               |
|                          | Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup> , не менее | Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup> , не менее | Относительное удлинение, %, не менее |
| Зл999,9; Зл999           | 20  | 12  | 10                                   |
| ЗлСрМ583—80              | 80  | 45  | 35                                   |
| Ср999,9; Ср999           | 26  | 16  | 27                                   |
| СрМ960                   | 40  | 25  | 25                                   |
| СрМ925                   | 35  | 25  | 20                                   |
| СрМ916                   | 35  | 25  | 20                                   |
| СрМ900                   | 35  | 25  | 20                                   |
| СрМ875                   | 35  | 25  | 20                                   |
| СрПл12                   | 40  | 20  | 18                                   |
| СрПд20                   | 40  | 25  | 30                                   |

П р и м е ч а н и е Определение механических свойств проводилось на проволоке диаметром 0,8—4,0 мм, а для сплавов марок СрПл12 и СрПд20 на проволоке диаметром 0,04—10 мм.

к ГОСТ 7222—75 Проволока из золота, серебра и их сплавов. Технические условия (см. Изменение № 4, ИУС № 7—2004)

| В каком месте                        | Напечатано | Должно быть |
|--------------------------------------|------------|-------------|
| С. 63. За принятие<br>проголосовали: | UA         | UA, UZ      |

(ИУС № 12 2004 г.)

к ГОСТ 7222-75 Проволока из золота, серебра и их сплавов. Технические условия (см. Изменение № 4, ИУС № 7-2004)

| В каком месте  | Напечатано    | Должно быть  |
|--|---------------|--------------|
| Пункт 1.5. Примеры условных обозначений. Первый, второй абзацы | юЗлСрМ 585-80 | ЗлСрМ 585-80 |
| пятый, шестой<br>абзацы  | юСрМ 875      | СрМ 875      |

(ИУС № 5 2005 г.)

**Изменение № 4 ГОСТ 7222—75 Проволока из золота, серебра и их сплавов. Технические условия**

**Принято Министерством по стандартам, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)**

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: АМ, ВУ, КЗ, КГ, МД, РУ, ТД, ТМ, УА [коды алфав-2 по МК (ИСО 3166) 004]

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4724**

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

По всему тексту стандарта заменить ссылки: ГОСТ 6835—80 на ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—80 на ГОСТ 6836—2002.

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на холоднотянутую проволоку из золота, серебра и их сплавов технического назначения, а также для ювелирного производства».

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечание. Заменить обозначение марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9; Ср 999,9 на Ср 99,99; Ср 999 на Ср 99,9.

Пункт 1.5. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Проволока круглая из сплава марки юЗлСрМ 585—80 по ГОСТ 30649—99, диаметром 3 мм, мягкая:

*Проволока кр. юЗлСрМ 585—80 М3 ГОСТ 7222—75*

То же, полукруглая, из сплава марки СрМ 87,5 по ГОСТ 6836—2002, диаметром 2,5 мм, твердая:

*Проволока полукр. СрМ 87,5 Т2,5 ГОСТ 7222—75*

То же, сегментная, из сплава марки юСрМ 875 по ГОСТ 30649—99, с хордой 6,0 мм, стрелой 2,0 мм, мягкая:

*Проволока сегм. юСрМ 875М6,2 ГОСТ 7222—75*

То же, квадратная, из сплава марки СрМ 90 по ГОСТ 6836—2002, со стороной квадрата 5 мм, твердая:

*Проволока кв. СрМ 90Т5,5 ГОСТ 7222—75*

То же, прямоугольная, из серебра марки Ср 99,9 по ГОСТ 6836—2002, толщиной 2,5 мм, шириной 6,0 мм, твердая:

*Проволока прямоугольная Ср 99,9Т2,5-6 ГОСТ 7222—75.*

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 64)*

*(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 7222–75)*

«2.1. Химический состав проволоки технического назначения должен соответствовать ГОСТ 6835–2002 и ГОСТ 6836–2002, для ювелирного производства — ГОСТ 30649–99».

Пункт 2.3. Заменить обозначения марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.9:

«2.9. Свойства сплавов ювелирного назначения приведены в ГОСТ 30649–99».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2:

«3.2. Проверка массы нетто каждой упаковочной единицы проводится на весах по ГОСТ 24104–2001 в соответствии с порядком учета и хранения драгоценных металлов, установленным соответствующим национальным органом».

Пункт 3.5. Заменить слова: «ГОСТ 6835–80 и ГОСТ 6836–80» на «ГОСТ 6835–2002, ГОСТ 6836–2002 или ГОСТ 30649–99».

Пункт 4.1. Заменить обозначения марок: Зл 999,9 на Зл 99,99; Зл 999 на Зл 99,9; Ср 999,9 на Ср 99,99; Ср 999 на Ср 99,9.

Приложение 2. Таблица. Графа «Марка металла или сплава». Заменить обозначения марок: Зл999,9 на Зл 99,99; Зл999 на Зл 99,9; ЗлСрМ583–80 на ЗлСрМ 58,5–8; Ср999,9 на Ср 99,99; Ср999 на Ср 99,9; СрМ960 на СрМ 96; СрМ925 на СрМ 92,5; СрМ916 на СрМ 91,6; СрМ900 на СрМ 90; СрМ875 на СрМ 87,5; СрПл12 на СрПл 88–12; СрПд20 на СрПд 80–20.

*(ИУС № 7 2004 г.)*