МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА РИСОВАЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Е

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 676.3:006.354 Группа К62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА РИСОВАЛЬНАЯ

Технические условия

Drawing paper. Specifications

ГОСТ 7277—77

ОКП 54 3200

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на рисовальную бумагу, предназначенную для массового применения и художественно-оформительских работ.

Стандарт устанавливает требования к рисовальной бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготовляться четырех марок:

В — повышенной сохранности для работы акварелью, гуашью и другими видами водорастворимых красок; может применяться для работы всеми видами карандашных технических средств.

Ф — предпочтительна для работы тушью; может применяться для рисования карандашными техническими средствами и водорастворимыми красками.

А — для работы всеми видами водорастворимых красок.

О — массового назначения; применяется преимущественно для учебного рисунка.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна выпускаться в листах и рулонах.

1.3. Листовая бумага должна выпускаться следующих размеров: 210 × 297; 420 × 297; 420 × 594; 594 × 841; 614 × 861; 620 × 878; 640 × 878 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Предельные отклонения по размерам листа бумаги не должны превышать ±2 мм.

1.5. Косина листа не должна превышать ±2 мм.

1.6. Диаметр и ширину рулонов устанавливают по заказу потребителя.

Пример условного обозначения бумаги марки Ф массой площадью 1 м^2 135 г с оптическим отбеливающим веществом (ООВ)

Бумага Ф—135—ООВ — ГОСТ 7277—77.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Рисовальная бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим документам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Показатели качества рисовальной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для бумаги марок				Метод испытания
	В	Ф	А	О	
1. Масса бумаги площадью 1 м², г	160±7 200±8	135±6 180±7 235±10	160±7 200±8	100±5 120±6 160±7	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см³, не менее	0,65	0,86	0,60	0,63	По ГОСТ 27015
3. Степень проклейки, мм, не менее	1,8	2,0	2,0	2,0	По ГОСТ 8049
4. Относительное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	196	180	150	157	По ГОСТ 13525.8
5. Белизна, %, не менее					По ГОСТ 7690
без оптического отбеливателя	83	—	83	81	
с оптическим отбеливателем	—	90	85	—	
6. Белизна, %, не менее					По ГОСТ 7690
без оптического отбеливателя	83	—	83	80	
с оптическим отбеливателем	—	90	85	—	
7. Влажность, %	5—7	4—7	4—7	4—7	По ГОСТ 13525.19

Примечание. Для бумаги, имеющей зернистую структуру поверхности, показатель плотности не определяется.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.3. Бумага марки В должна изготовляться из беленой хлопковой целлюлозы с введением беленой древесной целлюлозы в количестве не более 30 %. Бумага марок Ф и А должна изготовляться из беленой облагороженной целлюлозы в количестве не менее 70 % с добавлением беленой древесной целлюлозы. Бумага марки О должна изготовляться из 100 % беленой древесной целлюлозы.

Прочность поверхности бумаги должна быть обеспечена введением в композицию по отношению к абсолютно сухому волокну следующих веществ: карбоксиметил-целлюлозы, крахмала, полиакриламида, других гидрофильных добавок или сочетания этих компонентов для марки О—1,5 %, для марки А—2 %, для марки В—3 %. Для повышения прочности поверхности бумаги марки Ф в композицию должно быть введено 2 % формальдегидной смолы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Бумага должна выпускаться машинной гладкости. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу мелко-, средне-, крупнозернистой поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.5. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.6. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, полосы, волнистость, разрыв кромки, пятна (в том числе прозрачные), дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются вышеперечисленные дефекты, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель внутрирулонных дефектов не превышает 1,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.7. Разноотеночность в пределах одной партии не допускается.

2.8. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной по всей ширине рулона.

Число склеек в рулоне не должно превышать двух.

Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от торца рулона до начала склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. При стирании карандашной резинкой линий, нанесенных мягким графитным карандашом, поверхность бумаги не должна ворситься.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.10. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается выпускать бумагу тонированную.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм, указанных в таблице:

снижении белизны не более чем на 3 %;

увеличении норм сорности не более чем на 25 %;

снижении относительного сопротивления продавливанию не более чем на 10 %;

увеличении предельных отклонений от массы 1 м^2 не более чем на 7 %;

увеличении числа склеек в рулоне до 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги всех марок перед испытаниями и испытания проводят по ГОСТ 13523 при температуре воздуха (23±1) °С и относительной влажности воздуха (50±2) %. Время кондиционирования — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.3. При испытании бумаги на истирание должны применяться мягкий графитный карандаш 1 М и карандашная резинка.

Линии должны наноситься с легким нажимом, не оставляющим вмятин на листе бумаги.

Поверхность бумаги после трехкратного нанесения линий карандашом и стирания не должна ворситься.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Для определения проклейки бумаги должны использоваться чернила № 1.

4.5. Определение ширины рулона, размеров и косины листа — по ГОСТ 21102.

4.6. Определение внутрирулонных дефектов — по ГОСТ 13525.5.

4.7. Определение состава по волокну — по ГОСТ 7500.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4.8. Показатели качества по пп. 2.5, 2.7, 2.8, 4.3 определяют визуально.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.1. Листовая бумага должна упаковываться в два щита или по согласованию с потребителем — в мягкую упаковку. При внутригородских перевозках и при перевозках в контейнерах допускается мягкая упаковка.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5.1.2. Для листовой бумаги, предназначенной для розничной торговли, должна применяться мягкая упаковка в кипы по ГОСТ 6658. Масса брутто кипы не должна превышать 30 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

5.1.3. Перед упаковкой в кипы бумага должна завертываться в пачки по 50, 100, 200, 250 и 300 листов. Масса пачки не должна превышать 15 кг. При упаковке бумаги в два щита по согласованию с потребителем допускается упаковывать бумагу без завертывания в пачки.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.1.4. Для листовой бумаги, предназначенной для розничной торговли, маркировка кипы должна содержать:

наименование предприятия-поставщика;
его товарный знак;
условное обозначение бумаги;
формат бумаги;
количество листов в пачке;
артикул;
цену;
обозначение настоящего стандарта;
количество пачек в кипе.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

5.2, 5.3. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности**

РАЗРАБОТЧИКИ

И.В. Рыжих, канд. техн. наук, Л.В. Удалова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.09.77 № 2132**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 7277—67**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 6658—75	5.1.2
ГОСТ 7500—85	4.7
ГОСТ 7690—76	2.2
ГОСТ 8047—78	3.1, 4.1
ГОСТ 8049—62	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.5—68	4.6
ГОСТ 13525.8—86	2.2
ГОСТ 13525.19—71	2.2
ГОСТ 21102—80	4.5
ГОСТ 27015—86	2.2

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1979 г., ноябре 1982 г., декабре 1987 г., июне 1990 г. (ИУС 7—79, 2—83, 3—88, 10—90)**

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.10.98. Подписано в печать 18.11.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,46.
Тираж 162 экз. С 1439. Зак. 794.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102