



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**УГЛИ КИЗЕЛОВСКОГО БАССЕЙНА  
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 7429—89**

Издание официальное

Б3 7—89/549

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**УГЛИ КИЗЕЛОВСКОГО БАССЕЙНА  
ДЛЯ КОКСОВАНИЯ**

Технические условия

Coals of Kizelovski Basin for coking.  
Specifications

ГОСТ

7429—89

ОКП 03 2460

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.95

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на угли Кизеловского бассейна, предназначенные для обогащения на предприятиях Министерства metallurgии СССР.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**1.1. Основные параметры и размеры**

Для коксования предназначены угли марок (групп) ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), ГЖО (2ГЖО), Г (1Г, 2Г) по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.2.2. Нормы показателей качества углей для отдельных предприятий устанавливаются в нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, и не должны превышать норм, установленных настоящим стандартом.

Наименование продукции	Марка (группа)	Размер кусков, мм	Показатели качества		
			Зольность $A^d$ , %, не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива $W_f^d$ , %, не более	Массовая доля общей серы в сухом состоянии топлива $S_f^d$ , %, не более
Угли необогащенные	ГЖ(1ГЖ, 2ГЖ), ГЖО(2ГЖО), Г(1Г, 2Г)	0—200	31,5	8,0	9,0

**Примечания:**

1. Зольность углей с шахт «Северная», «им. Ленина», «Ключевская», «Нагорная» — не более 35,0%, с шахт «им. 40 лет ВЛКСМ» и «Скальная» — не более 38,0%.
2. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива углей с шахты «им. 40 лет Октября» — не более 10,0%.
3. Толщина пластического слоя в углях марок Г и ГЖО должна быть не менее 8 мм и определяться не реже одного раза в месяц по сборным пробам.

**2. ПРИЕМКА**

Приемка угля — по ГОСТ 1137.

**3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

- 1) зольности ( $A^d$ ) — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;
- 2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива ( $W_f^d$ ) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;
- 3) массовой доли общей серы в сухом состоянии топлива ( $S_f^d$ ) — по ГОСТ 8606;
- 4) толщины пластического слоя ( $y$ ) — по ГОСТ 1186.

**4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ****4.1. Транспортирование**

4.1.1. Транспортирование углей производится навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Транспортирование углей железнодорожным транспортом производится с соблюдением требований к погрузочно-разгрузочным работам по ГОСТ 22235 и техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7%, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (перемораживание, пересыпку древесными опилками, омасливание и др.).

4.1.3. При перевозке углей с размерами кусков 0—25, 0—200 мм изготовитель должен покрывать угли пленкообразующими материалами или укатывать угли катками.

#### 4.2. Хранение

Угли разных марок должны храниться раздельно.

### ПРИЛОЖЕНИЕ Обязательное

#### НОМЕНКЛАТУРА

углей Кизеловского бассейна, предназначенных для коксования,  
и их коды по Общесоюзному классификатору промышленной  
и сельскохозяйственной продукции

Наименование продукции	Код ОКП
Уголь кизеловский марки Ж — жирный, рядовой — ЖР, 0—200 мм	03 2461 1111 10
Уголь кизеловский марки Г — газовый, рядовой — ГР, 0—200 мм	03 2462 1111 05
Уголь кизеловский марки ГЖ, газовый жирный, рядовой — ГЖР, 0—200 мм	03 2463 1111 00
Уголь кизеловский марки ГЖО газовый жирный отощенный, рядовой ГЖОР, 0—200 мм	03 2464 1111 06

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

В. В. Беловолов, канд. техн. наук (руководитель темы);  
В. И. Вадюхина; Г. Б. Стогова, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по стандартам от 21.09.89  
№ 2816

3. Срок первой проверки — 1993 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7429—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 1137—88	2
ГОСТ 1186—87	3.2
ГОСТ 8606—72	3.2
ГОСТ 10742—71	3.1
ГОСТ 11014—81	3.2
ГОСТ 11022—75	3.2
ГОСТ 11055—78	3.2
ГОСТ 22235—76	4.1.1
ГОСТ 25543—88	1.1
ГОСТ 27314—78	3.2

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.10.89 Подп. в печ. 06.12.89 0,375 усл. печ. л., 0,375 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.  
Тираж 3000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1145