



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ШПАТ ПЛАВИКОВЫЙ**  
**МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА**  
**ГОСТ 7619.0-81;**  
**ГОСТ 7619.2-81—ГОСТ 7619.9-81**

**Издание официальное**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАНЫ** Министерством цветной металлургии СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. Л. Петрова (руководитель темы), Ю. Н. Шамсутдинова, А. Г. Ищенко

**ВНЕСЕНЫ** Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1195

## ШПАТ ПЛАВИКОВЫЙ

ГОСТ  
7619.0—81

## Общие требования к методам химического анализа

Fluorite. Methods of chemical analysis.  
General requirementsВзамен  
ГОСТ 7619.0—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1195 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.  
до 01.07. 1987 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плавленый шпат и устанавливает общие требования к методам химического анализа.

2. Определение содержания компонентов должно проводиться параллельно не менее чем в двух навесках, отобранных от пробы плавленого шпата, подготовленной по ГОСТ 14180—80 и измельченной до размера частиц, проходящих через сито с сеткой № 0063 по ГОСТ 3584—73, и высушенной при  $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$  до постоянной массы. Одновременно в тех же условиях проводят контрольный опыт для внесения в результат анализа соответствующей поправки.

3. Взвешивание навесок и осадков производят с погрешностью не более 0,0002 г.

4. При проведении анализа и приготовлении растворов должны применяться реактивы квалификации не ниже ч. д. а. и дистиллированная вода по ГОСТ 6709—72.

5. Титр растворов устанавливают не менее чем по трем навескам исходного вещества.

6. Концентрация растворов приводится в граммах веществ на 1000 см<sup>3</sup> раствора (г/дм<sup>3</sup>).

7. В выражении «разбавленная 1:1, 1:2» и т. д. первые цифры означают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые — объемные части воды.

8. Выражение «горячая вода» (или раствор) означает, что жидкость имеет температуру 60—70 °С, а «теплая вода» (или раствор) — 40—50 °С.

9. Стандартные растворы, применяемые для построения градуировочных графиков, готовят в соответствии с ГОСТ 4212—76.

10. Испытания должны проводиться в условиях лаборатории в соответствии с основными правилами безопасной работы в химической лаборатории.

11. Проектирование и устройство освещения в лабораторных помещениях необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СНиП-4—79.

12. Пожарная безопасность лабораторных помещений должна обеспечиваться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004—76.

13. Все используемые электрические приборы должны соответствовать правилам устройства электроустановок (ПУЭ). Их эксплуатация должна проводиться в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными Госэнергонадзором. Все используемые приборы должны пройти государственную проверку в соответствии с ГОСТ 8.001—71.

14. Работы на атомно-абсорбционном спектрофотометре с использованием пропан-бутанового пламени должны проводиться в соответствии с правилами безопасности в газовом хозяйстве, утвержденными Госгортехнадзором.

15. Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны, образующихся в ходе анализа, не должны превышать предельно допустимых концентраций, указанных в ГОСТ 12.1.005—76.

16. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны лаборатории необходимо осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.1.005—76 и ГОСТ 12.1.007—76.

Анализ проб воздуха производят в соответствии с методами определения вредных веществ в воздухе, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

17. Обезвреживание и удаление отходов, образующихся в результате проведения анализов, должно производиться в соответствии с документацией, утвержденной в установленном порядке и согласованной с санитарно-эпидемиологической службой Министерства здравоохранения СССР.

18. Помещения лаборатории, в которых выполняется анализ плавикового шпата, необходимо оборудовать системами вентиляции в соответствии с ГОСТ 12.4.021—75.

19. Работающие с плавиковым шпатом обеспечиваются бытовыми помещениями в соответствии с требованиями СНиП-92—76.

20. К работе в лабораториях допускаются лица не моложе

18 лет, проходящие периодический медицинский осмотр согласно указаний Министерства здравоохранения СССР и допущенные по состоянию здоровья к работе с вредными веществами.

21. При использовании в качестве реактивов опасных (токсичных, едких и т. п.) веществ следует руководствоваться требованиями безопасности, изложенными в соответствующей нормативно-технической документации на указанные материалы.

---

Группа А59

**Изменение № 1 ГОСТ 7619.0—81 Шпат плавиковый. Общие требования к методам химического анализа**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.86 № 2180 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1769.

Стандарт дополнить пунктом — 22: «22. Правильность результатов анализа проверяют с помощью стандартных образцов (СО) состава флюоритового концентрата или методом «введено-найдено» одновременно с каждой партией проб анализируемого материала.

*(Продолжение см. с. 48)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 7619.0—81)

Для метода «введено-найдено» должно выполняться неравенство

$$[(\bar{X} \text{ с добавкой} - \bar{X} \text{ без добавки}) - X \text{ добавки}] \leq 0,5 / \sqrt{d_1^2 + d_2^2},$$

где  $d_1$  — допускаемое расхождение для результатов анализа с добавкой;

$d_2$  — допускаемое расхождение для результатов анализа без добавки.

Добавка должна в два-три раза превышать нижний предел содержания определяемого элемента.

Для метода с помощью стандартных образцов результат анализа считается правильным, если среднее значение результатов двух параллельных определений попадает в границы интервала допустимых значений, приведенных в свидетельстве на стандартный образец».

(ИУС № 10 1986 г.)