

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАССЕЙНА ДЛЯ КОКСОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

УГЛИ КУЗНЕЦКОГО БАССЕЙНА ДЛЯ КОКСОВАНИЯ

Технические условия

Kuznetsk basin coals for coking.
SpecificationsГОСТ
8163-87

ОКП 03 3200

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на неокисленные обогащенные и необогащенные угли Кузнецкого бассейна, предназначенные для коксования и обогащения на предприятиях Министерства черной металлургии СССР.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

Для коксования предназначены угли марок (групп) ДГ, Г (1Г, 2Г), ГЖО (1ГЖО, 2ГЖО), ГЖ (1ГЖ, 2ГЖ), Ж (1Ж, 2Ж), К (1К, 2К), КО (1КО, 2КО), КСН, КС (1КС, 2КС), ОС (1ОС), ТС, СС (1СС, 2СС, 3СС) по ГОСТ 25543 в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Характеристики

1.2.1. По показателям качества угли должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

| Наименование продукции | Марка | Размер кусков, мм | Показатели качества | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------------|-----------------------------|--|----------------------------|---|
| | | | Зольность, A^d , не более | Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива, W_f , не более в период | | Массовая доля общей серы, S_f^d , %, не более |
| | | | | с 1 октября по 15 апреля | с 16 апреля по 30 сентября | |
| Обогащенные угли | ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС | 0—100 | 9,6 | 7,0 | 8,5 | 1,0 |
| Необогащенные угли | ДГ, Г, ГЖО, ГЖ, Ж, К, КО, КСН, КС, ОС, ТС, СС | 0—200, 0—300, 0—25, 0—13 | 25,0 | 9,0 | 9,0 | 1,0 |
| Угли разреза Черниговский | КСН, СС | 0—25, 0—13 | 25,0 | 13,0 | 13,0 | 1,0 |
| Угли разреза им. 50-летия Октября | КСН, КО, СС | 0—25, 0—13 | 16,5 | 12,0 | 12,0 | 1,0 |

Примечание. Допускаются обогащенные угли с зольностью до 10,5 % в объеме не более 8 % и необогащенные угли всех марок с зольностью до 35,0 % в объеме не более 8 % от общего объема по данному виду потребления, а также марки Ж с зольностью до 40 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 2 ГОСТ 8163—87

1.2.2. Зольность обогащенных углей марки Ж Чертинского месторождения не должна превышать в процентах:

11,8 — ГОФ «Чертинская»;

10,4 — ЦОФ «Беловская».

1.2.3. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива обогащенных углей не должна превышать в процентах:

8,0 — ЦОФ «Беловская» круглогодично;

9,5 — ГОФ «Комсомолец» и ГОФ «Кузнецкая» круглогодично и до 01.01.91 ГОФ «Анжерская»; ЦОФ «Березовская», ГОФ «Чертинская», ГОФ «Тайбинская» и ГОФ «Коксовая» в период с 16 апреля по 14 октября; 10,5 — до 01.01.91 ОФ им. Кирова круглогодично, а также 11,5 % — в объеме не более 25 % отгрузки по данному виду потребления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. Нормы показателей качества углей для отдельных предприятий устанавливаются в нормативных документах, утвержденных в установленном порядке, и не должны превышать норм, установленных настоящим стандартом.

1.2.5. Массовая доля фосфора (P^d) в углях, предназначенных для производства малоfosфористого кокса, устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка угля — по ГОСТ 1137.

Для смесей углей в документе о качестве наряду с нормируемыми показателями указывают также показатели выхода летучих веществ (V^{daf}) и толщины пластического слоя (y).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742.

3.2. Определение показателей качества:

1) зольности A^d — по ГОСТ 11022 или ГОСТ 11055;

2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива (W_t) — по ГОСТ 11014 или ГОСТ 27314;

3) массовой доли общей серы (S_t^d) — по ГОСТ 8606;

4) выхода летучих веществ (V^{daf}) — по ГОСТ 6382;

5) толщины пластического слоя (y) — по ГОСТ 1186;

6) массовой доли фосфора (P^d) — по ГОСТ 1932.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование

4.1.1. Угли транспортируют навалом в открытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида. При транспортировании углей железнодорожным транспортом необходимо соблюдать требования к погрузочно-разгрузочным работам Устава железных дорог СССР, Правил технической эксплуатации железных дорог СССР и технические условия погрузки и крепления грузов, утвержденные Министерством путей сообщения СССР.

4.1.2. При отгрузке углей в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива более 7,0 %, подвергающихся смерзанию в пути, изготовитель должен принимать профилактические меры, предотвращающие их смерзание (сушка и перемораживание угля).

4.1.3. При перевозке углей классов 0—13, 0—25, 0—100, 0—200(300) мм изготовитель должен проводить покрытие поверхности угля пленкообразующими материалами или укатывание угля катками, исключающее потери угля при транспортировании.

4.1.1—4.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Хранение

4.2.1. Угли разных марок должны храниться раздельно.

НОМЕНКЛАТУРА

углей Кузнецкого бассейна, предназначенных для коксования, и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции

| Наименование продукции | Код ОКП |
|--|------------------------------------|
| Уголь кузнецкий марки К — коксовый, рядовой — КР, 0—200 мм, 0—300 мм: группы К10 группы К13 | 03 2211 1111 10 03 2211 1112 09 |
| Уголь кузнецкий марки К — коксовый, концентрат нерассортированный: группы К10 группы К13 | 03 2211 2211 06 03 2211 2212 05 |
| Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, рядовой — КЖР, 0—200 мм, 0—300 мм: группы КЖ14 группы КЖ6 | 03 2212 1112 03 03 2212 1111 05 |
| Уголь кузнецкий марки КЖ — коксовый жирный, концентрат нерассортированный: группы КЖ6 группы КЖ14 | 03 2212 2211 01 03 2212 2112 00 |
| Уголь кузнецкий марки ГЖ — газовый жирный, рядовой — ГЖР, 0—200 мм, 0—300 мм | 03 2213 1111 00 |
| Уголь кузнецкий марки К2 — коксовый второй, рядовой — К2Р, 0—200 мм, 0—300 мм, для коксования | 03 2221 2111 04 |
| Уголь кузнецкий марки К2-коксовый второй, концентрат нерассортированный, для коксования | 03 2221 2111 00 |
| Уголь кузнецкий марки К2-коксовый второй, семечко со штыбом-К2СШ, 0—13 мм | 03 2221 6111 06 |
| Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, рядовой — ЖР, 0—200 мм, 0—300 мм: группы 1Ж26 группы 2Ж26 | 03 2222 1111 10 03 2222 1112 09 |
| Уголь кузнецкий марки Ж — жирный, концентрат нерассортированный, группы 1 Ж26 | 03 2222 2111 06 |
| Уголь кузнецкий марки ОС-отощенный спекающийся, рядовой — ОСР, 0—200 мм, 0—300 мм | 03 2223 1111 05 |
| Уголь кузнецкий марки ОС-отощенный спекающийся, концентрат нерассортированный | 03 2223 2111 01 |
| Уголь кузнецкий марки Г-газовый, рядовой — ГР, 0—200 мм, 0—300 мм: группы Г6 группы Г17 | 03 2224 1111 00 03 2224 1112 10 |
| Уголь кузнецкий марки Г-газовый, концентрат нерассортированный: группы Г6 группы Г17 | 03 2224 2111 07 03 2224 2112 06 |
| Уголь кузнецкий марки Г-газовый, семечко со штыбом — ГСШ, 0—13 мм, группы Г6 | 03 2224 6211 10 |
| Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, рядовой — ССР, 0—200 мм, 0—300 мм, группы 2СС | 03 2225 1112 05 |
| Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, концентрат нерассорти- рованный, группы 2СС | 03 2225 2112 01 |
| Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, мелкий с семечком и штыбом — ССМСШ, 0—25 мм: группы 1СС группы 2СС | 03 2225 6911 06 03 2225 6912 06 |

| Наименование продукции | Код ОКП |
|--|-----------------|
| Уголь кузнецкий марки СС-слабоспекающийся, семечко со штыбом — СССШ, 0—13 мм: | |
| группы 1СС | 03 2225 6211 05 |
| группы 2СС | 03 2225 6212 04 |
| Уголь кузнецкий марки Т — тощий, рядовой — ТР, 0—200 мм, 0—300 мм | 03 2226 1111 01 |
| Уголь кузнецкий марки Т — тощий, концентрат нерассортированный | 03 2226 2111 08 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г.А. Маликов (руководитель темы), Н.Б. Вихарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.87 № 4318

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8163—78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, перечисления |
|---|----------------------------|
| ГОСТ 1137—64 | 2.1 |
| ГОСТ 1186—87 | 3.2, перечисление 5 |
| ГОСТ 1932—93 | 3.2, перечисление 6 |
| ГОСТ 6382—91 | 3.2, перечисление 4 |
| ГОСТ 8606—94 | 3.2, перечисление 3 |
| ГОСТ 10742—71 | 3.1 |
| ГОСТ 11014—81 | 3.2, перечисление 2 |
| ГОСТ 11022—95 | 3.2, перечисление 1 |
| ГОСТ 11055—78 | 3.2, перечисление 1 |
| ГОСТ 25543—88 | 1.1 |
| ГОСТ 27314—91 | 3.2, перечисление 2 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1989 г. (ИУС 12—89)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.98. Подписано в печать 17.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,51.
Тираж 119 экз. С 1616. Зак. 902.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102