

## ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ОСЕЙ ВАГОНОВ УЗКОЙ КОЛЕИ

## Содтамент

### Periodic sections produced by cross-helical rolling for axles of narrow gauge railway cars. Dimensions

ГОСТ  
8320.12-83

**Взамен  
ГОСТ 8320.12-73**

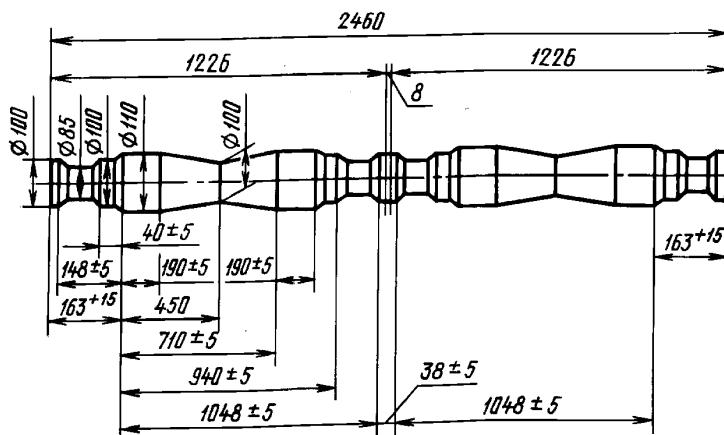
OKП 09 4400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установленна

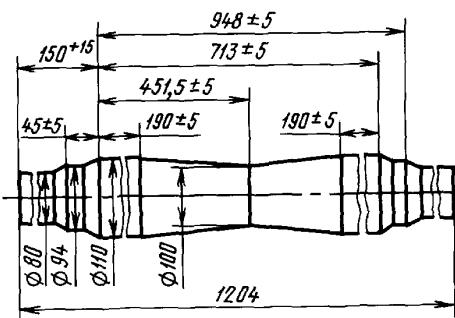
01.01.85

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)**

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые, периодические профили для осей вагонов узкой колеи, изготавляемые поперечно-винтовой прокаткой.
  2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.



Черт. 1



Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров не должны превышать  $^{+1,0}_{-1,5}$  мм.
4. Масса одного периода профиля № 1 — 81,5 кг, № 2 — 75,8 кг.
5. Длина профилей не должна превышать двух периодов.