

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ  
ДЛЯ ЦАПФ МУКОМОЛЬНЫХ ВАЛКОВ**

**Сортамент**

Periodic sections produced by cross-helical rolling  
for journals of flourgrinding rolls. Dimensions

**ГОСТ  
8320.13—83**

**Взамен  
ГОСТ 8320.13—73**

ОКП 09 4400

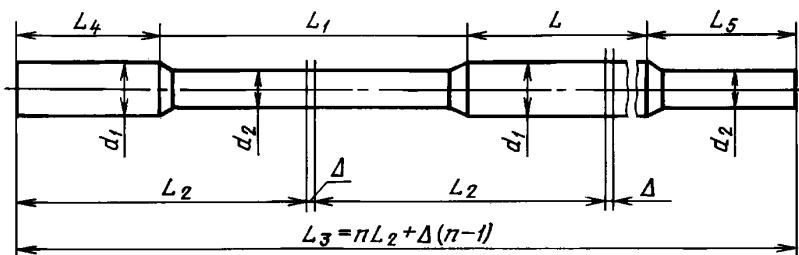
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 дата введения установлена

**01.01.85**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для цапф мукомольных валков, изготавляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	<i>L</i>		<i>L<sub>1</sub></i>		<i>L<sub>2</sub></i>		<i>L<sub>3</sub></i>		<i>L<sub>4</sub></i>		<i>L<sub>5</sub></i>	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	518	±5	688	±5	595	2404	255	+15	340			
2	508		878		685	2764	250		435			+15

*Продолжение*

Размеры, мм

Номер профиля	<i>d<sub>1</sub></i>		<i>d<sub>2</sub></i>		Припуск на резку $\Delta$	Число периодов <i>n</i>	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	104	+1,0	90	+1,0	8	4	34,78
2	104	-1,5	90	-1,5		8	39,20

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

*Переиздание.*