

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПЯТИСТУПЕНЧАТЫЕ  
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ  
8320.3—83**

**Сортамент**

Periodic pentastep sections produced  
by cross—helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

**Взамен  
ГОСТ 8320.3—73**

ОКП 09 4400

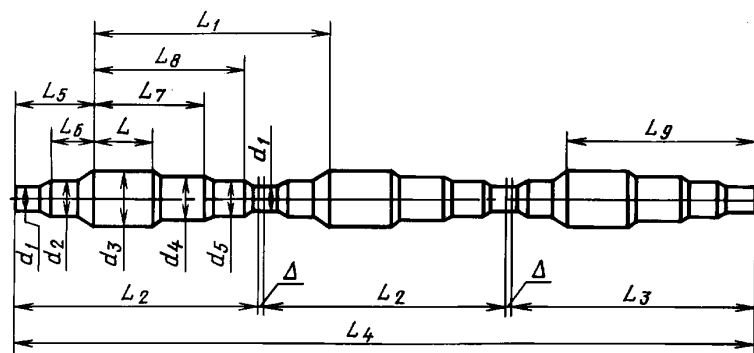
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1974 дата введения установлена

**01.01.85**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические пятиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для профилей № 5—12 — на черт. 2 и табл. 2, для профилей № 13, 14 — на черт. 3 и табл. 3.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>		L <sub>6</sub>		L <sub>7</sub>	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	166		992		983	1153	3137	216		74		466	
2	166		1047		1038	1208	3302	216		74		521	
3	192	±5	1111	±5	1107	1308	2424	225	+15	80	±5	527	±5
4	192		1161		1157	1358	2524	225		80		577	

Издание официальное



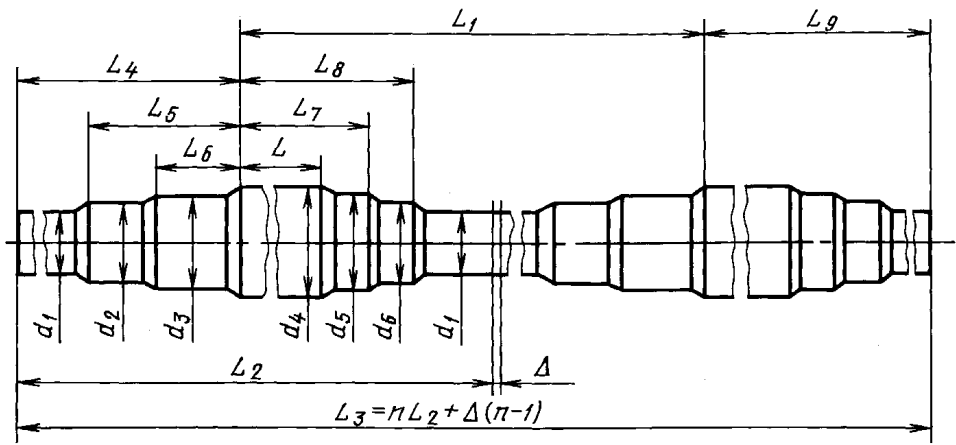
Перепечатка воспрещена

Переиздание.

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

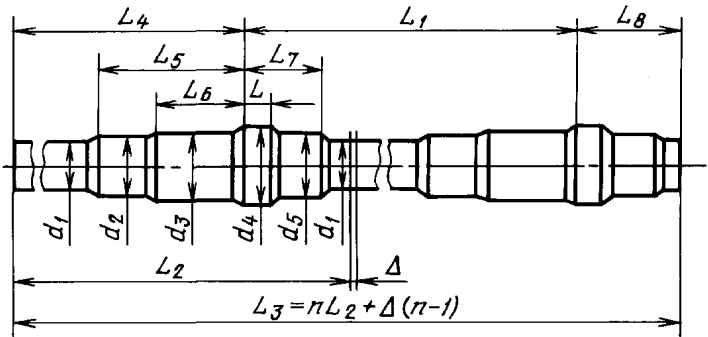
Номер профиля	$L_8$		$L_9$		$d_1$		$d_2$		$d_3$		$d_4$		$d_5$		Припуск на рез- ку $\Delta$	Число периодов $n$	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
1	736	$\pm 5$	939	$+15$	71	$+1,0$ $-1,5$	76	$+1,0$ $-1,5$	100	$+1,0$ $-1,5$	91	$+1,0$ $-1,5$	86	$+1,0$ $-1,5$	9	3	47,00
2	791		992		71		76		100		91		86		9	3	52,50
3	847		1088		81		91		115		106		101		9	2	50,00
4	897		1138		81		91		115		106		101		9	2	55,30
																	72,10
																	80,50
																	84,00



Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Номер профиля	L <sub>9</sub>		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		d <sub>3</sub>		d <sub>4</sub>		d <sub>5</sub>		d <sub>6</sub>		Припуск на рез- ку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
5	610	+15	90	+1,0 -1,5	105	+1,0 -1,5	115	+1,0 -1,5	130	+1,0 -1,5	110	+1,0 -1,5	105	+1,0 -1,5	10	2	79,80
6	550		90		105		115		130		110		105		10	2	73,50
7	506		73		78		88		100		85		78		10	3	40,00
8	429		73		78		88		100		85		78		10	3	35,20
9	294		76		85		92		98		92		86		6	3	42,80
10	294		75		85		92		98		92		86		6	3	38,60
11	675		75		86		92		98		92		85		6	3	48,70
12	242		55		65		70		77		67		62		8	5	14,80



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Номер профиля	L		L <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>		L <sub>5</sub>		L <sub>6</sub>		L <sub>7</sub>	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
13	30	±5	596	±5	588	2972	455	±5	232	±5	150	±5	105	±5
14	86		1334		1328	2662	916		690		600		310	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Номер про- филя	L <sub>8</sub>		d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		d <sub>3</sub>		d <sub>4</sub>		d <sub>5</sub>		Припуск на разрезку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
13	133	±5	55	+1,0	65	+1,0	70	+1,0	77	+1,0	65	+1,0	8	5	17,7
14	412		90	-1,5	95	-1,5	104	-1,5	110	-1,5	92	-1,5	6	2	80,5