

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПЯТИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ
8320.3—83

Сортамент

Periodic pentastep sections produced
by cross-helical rolling for electric motor shafts. Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.3—73

ОКП 09 4400

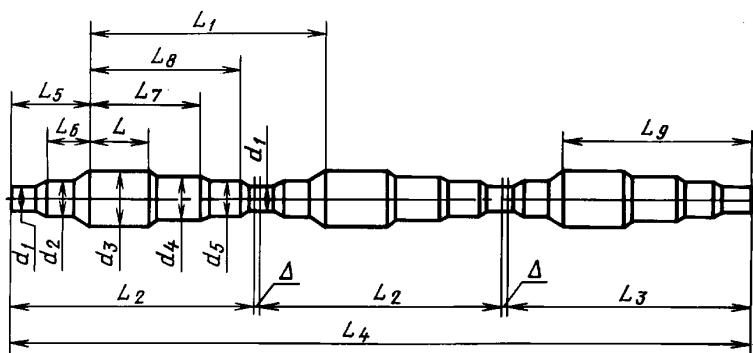
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1974 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические пятиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для профилей № 5—12 — на черт. 2 и табл. 2, для профилей № 13, 14 — на черт. 3 и табл. 3.



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄	L ₅		L ₆		L ₇	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	166		992		983	1153	3137	216		74		466	
2	166		1047		1038	1208	3302	216		74		521	
3	192	±5	1111	±5	1107	1308	2424	225	+15	80	±5	527	±5
4	192		1161		1157	1358	2524	225		80		577	

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

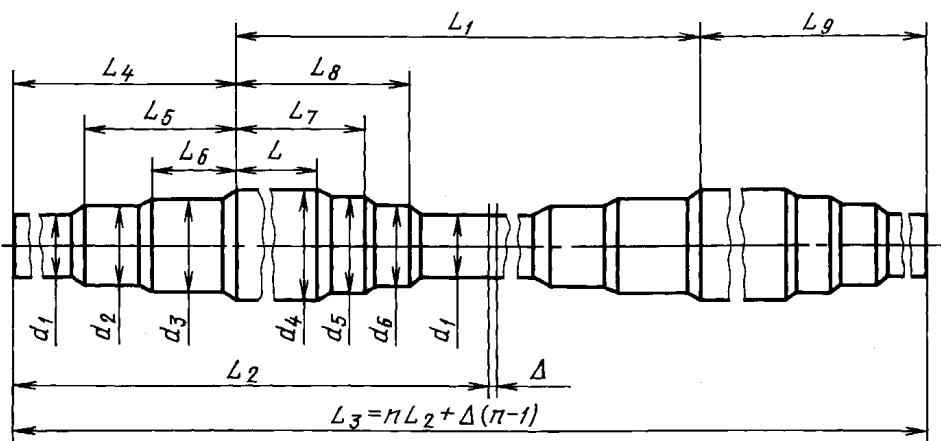
Переиздание.

С. 2 ГОСТ 8320.3—83

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L_8		L_9		d_1		d_2		d_3		d_4		d_5		Число периодов n	Масса одного периода, кг	
	Номин.	Пред. откл.															
1	736		939		71		76		100		91		86		9	3	47,00
																52,50	
2	791	± 5	992	$+15$	71	$+1,0$	76	$+1,0$	100	$+1,0$	91	$+1,0$	86	$+1,0$	9	3	50,00
					81	$-1,5$	91	$-1,5$	115	$-1,5$	106	$-1,5$	101	$-1,5$	9	2	55,30
3	847		1088													72,10	
																80,50	
4	897		1138		81		91		115		106		101		9	2	75,60
																84,00	



Черт. 2

Размеры, мм

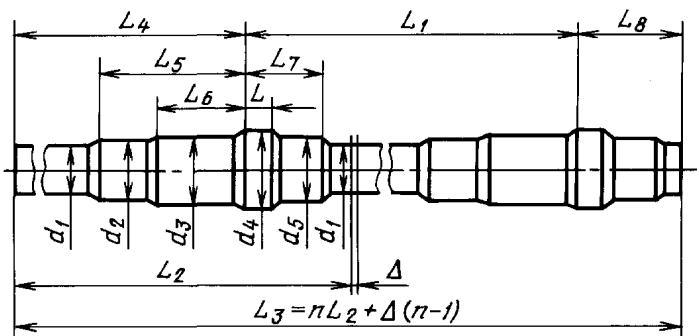
Таблица 2

Но- мер про- филя	L		L_1		L_2	L_3	L_4		L_5		L_6		L_7		L_8	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.								
5	386	± 5	± 5	967	± 5	957	1924	347	± 5	207	± 5	112	± 5	475	± 5	565,5
6	326			907		897	1804	347		207		112		415		505,5
7	310			835		825	2495	319		179		105		368		452
8	233			758		748	2264	319		179		105		291		375
9	40			939		933	2811	639		371		278		144		260
10	40			864		858	2586	564		296		203		144		260
11	40			1122		1116	3360	441		224		108		314		407
12	30			708		700	3532	458		235		160		120		215

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Номер профиля	L_9		d_1		d_2		d_3		d_4		d_5		d_6		Число периодов n	Масса одного периода, кг	
	Номин.	Пред. откл.															
5	610	+15	90	+1,0	105	+1,0	115	+1,0	130	+1,0	110	+1,0	105	+1,0	10	2	79,80
6	550		90		105		115		130		110		105		10	2	73,50
7	506		73		78		88		100		85		78		10	3	40,00
8	429		73		78		88		100		85		78		10	3	35,20
9	294		76	-1,5	85	-1,5	92	-1,5	98	-1,5	92	-1,5	86	-1,5	6	3	42,80
10	294		75		85		92		98		92		86		6	3	38,60
11	675		75		86		92		98		92		85		6	3	48,70
12	242		55		65		70		77		67		62		8	5	14,80



Черт. 3

Размеры, мм

Таблица 3

Номер профиля	L		L_1		L_2		L_3		L_4		L_5		L_6		L_7	
	Номин.	Пред. откл.														
13	30	± 5	596	± 5	588	2972	455	± 5	232	± 5	150	± 5	105	± 5	105	± 5
14	86		1334		1328	2662	916		690		600		310			

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Номер профиля	L_8		d_1		d_2		d_3		d_4		d_5		Припуск на разрезку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.													
13	133	± 5	55	$+1,0$	65	$+1,0$	70	$+1,0$	77	$+1,0$	65	$+1,0$	8	5	17,7
14	412		90		95		104		110		92		6		