

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ
ДЛЯ ВАЛА-ШЕСТЕРНИ**

Сортамент

Periodic sections produced
by cross-helical rolling for gear shaft. Dimensions

**ГОСТ
8320.6—83**

**Взамен
ГОСТ 8320.6—73**

ОКП 09 4400

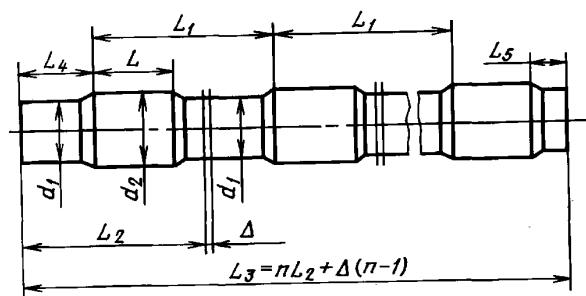
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для вала-шестерни, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры профилей и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄		L ₅		d ₁		d ₂		При- пуск на резку Δ	Число перио- дов n	Масса одного пери- ода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	145	±5	341	±5	333	2038	140	+15	48	+15	95	+1,0 -1,5	130	+1,0 -1,5	8	6	27,8
2						2379							120				

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.