



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ РЕЗИНОВОЕ.  
ПОКРЫШКИ И КАМЕРЫ ШИН**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8407—89**

**Издание официальное**

**Б3 12—89/1019**

**3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ РЕЗИНОВОЕ.  
ПОКРЫШКИ И КАМЕРЫ ШИН**

Технические условия

Reused rubber raw materials.  
Tyres and inner-tubes. Specifications

**ГОСТ**

**8407—89**

ОКП 25 2120

**Срок действия** с 01.01.91  
до 01.01.96

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на изношенные покрышки и камеры, непригодные для дальнейшего использования и восстановления, а также покрышки и камеры, забракованные по результатам контроля (далее — вторичное резиновое сырье), применяемые для производства регенерата, материалов строительного и технического назначения, строительства гидротехнических сооружений, для пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

1. Вторичное резиновое сырье в зависимости от направления переработки, содержания резины и типа корда подразделяют на три группы:

1 — для производства регенерата;  
2 — для производства материалов строительного и технического назначения; дорожного строительства;

3 — для строительства гидротехнических сооружений, нерестилищ, малых архитектурных форм, амортизирующих устройств, пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

Группы изделий приведены в таблице.

## Обозначение покрышек

I

## Изношенные покрышки с

большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин, автомобилей высокой проходимости в условиях бездорожья, грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов, автоприцепов, тракторов, сельскохозяйственных машин, легковых автомобилей

9,35-15;	21,00-28*;	16,0-20;	1600×600-685*;	18,00 24 ;
9,00-10;	20,5-25*;	15,5-38;	1500×600-635;	16,00-24;
8,40-15;	28,1R26*;	15,5R38;	1300×530-533;	16,00-20;
8,25-15;	28,1-25*;	12,4R28;	1220×560-533;	15,00-20;
8,20-15;	23,1-26*;	12-16;	1200×500-508;	14,00-20;
9,00-20;	23,1R26*;	11,2-42;	1150×420-457;	14,00-24;
8,25-20;	21,3-24;	11,2-20;	1025×420-457;	13,00-20;
7,50-20;	21,3R24;	11,2-16;	830×240-381,	12,00-20;
6,50-20;	18,4R34;	13,6R38;	1300×750*;	11,0-20;
8,30-20;	18,4-30;	340-457*;	1300×700*;	10,00-20;
9,5-42;	18,4-24;	320-457;	1140×700*;	15,5/65-18;
9,5-32;	16,9R38;	280-457;	1140×600*;	16,5/70-18;
9,00-16;	16,9R30;			310/80-508Р;
14,9/13-30;	13,6/12-38;	12,4/11-38;	11,2/10-28;	

\* По согласованию с заводами по производству регенерата

\*\* Все обозначения авиационных покрышек.

\*\*\* По согласованию с потребителем используются для строительства.

П р и м е ч а н и я:

1. Изношенные камеры пневматических шин всех обозначений используются для строительных и технических материалов по согласованию с потребителем, применяющим 3-ю группу.

3. Покрышки и камеры всех обозначений, забракованные по результатам 3-ю группу

## по группам назначения

2	3	Изношенные покрышки с металлокордом		
текстильным кордом		большегрузных автомобилей, мотоциклов, авиационных**	грузовых автомобилей автоприцепов, автобусов, троллейбусов	легковых автомобилей
тракторов, сельскохозяйственных машин, легковых автомобилей				
5,50-16,	6 50-15,	21,00 33***,	12 00R20	205/70R 14
5,00 10,	6,40-13;	18,00-25***,	370/80R508	175/80R-13
4,50-10,	6,30-13;	2,50/85-16;	11,00R20	175/70R-13
4,00-16;	6,00-13,	6,70-10,	10,00R20	165/80R-13
4,00-10,	5,90-13;	4,00-10,	11/70R22,5	165/70R-13
4,50-9;	5,20-13;	3,75-10,	9,00R20	165/80R-14
6,50-20,	5 20-10,	3,25-16,	8,25R20	175/70R-14
6,00-16,	185/82R-15;	3,25-19,		155/70R-13
5,00-16,	185/80R-15,	3,00-18,		135/80R 13
7,10-15,	165382R-15,	2,25-19,		
7,00-15,	175-16/6, 95-16;	4,00-17,		
6,70-15;	185-14/7, 35-14;	3,00-10,		
6,45-15,	175 13/6, 95 13,			
6,40-15,	165 13/6, 45 13,			
	155 13/6, 15 13,			

гидротехнических сооружений и термодеструкции в углеводородных средах

ся для производства материалов строительного и технического назначениянию с потребителем изношенные покрышки с металлокордом предназначаются контроля в производстве шин, предназначаются потребителям, применяющим

## С. 4 ГОСТ 8407—89

2. Вторичное резиновое сырье должно быть чистым и не иметь посторонних включений, при этом ошипованные покрышки должны быть освобождены от шипов. Камеры пневматических шин должны быть освобождены от вентиляй.

3. Изношенные покрышки 1 и 2-й групп и 3-й группы для гидротехнического строительства не должны иметь деформированных бортов и излома бортовых колец.

4. Изношенные покрышки с деформированными бортами и изломом бортовых колец поставляют для пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

Для пиролиза и сжигания в цементных печах поставляют покрышки с наружным диаметром не более 1200 мм.

5. Не допускается сжигание и пиролиз покрышек и камер изношенных без специального оборудования, обеспечивающего очистку выбросов вредных веществ до санитарных норм.

6. Вторичное резиновое сырье принимают партиями. Партией считаются любое количество изделий одной группы и назначения, сопровождаемое одним документом, содержащим следующие данные:

наименование сдатчика;

номер партии;

группу и назначение;

количество кип камер, штук покрышек и их массу;

дату отгрузки (число, месяц, год).

7. Изношенные покрышки, а также покрышки, забракованные по результатам контроля, принимают по фактической массе.

8. Каждую покрышку и камеру визуально проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта.

9. Изношенные камеры пневматических шин укладывают в кипы массой 15—30 кг и прочно увязывают синтетическим шнуром.

10. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением на ярлык следующих данных:

наименования сдатчика;

обозначения изделия;

массы кипы;

обозначения настоящего стандарта.

11. Вторичное резиновое сырье транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

12. Вторичное резиновое сырье хранят на открытых бетонированных или асфальтированных площадках.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтьеперерабатывающей промышленности СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

А. Н. Жеребцов; Ю. С. Мендус; Д. С. Рызгон; З. Г. Мелентьева; И. В. Царев; В. М. Штефан; С. А. Морозова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3732**

**3. Срок первой проверки — 1994, периодичность проверки — 3 года**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 8407—84**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14192—77	10

Редактор *P. С. Федорова*

Технический редактор *Л. А. Никитина*

Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 04 01 90 Подп. в печ. 20 02 90 05 усл. печ. л., 0,5 усл. кр. отт. 0,2<sup>2</sup> уч. изл. л.  
Тираж 10 000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1500