



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ РЕЗИНОВОЕ.  
ПОКРЫШКИ И КАМЕРЫ ШИН**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8407—89**

**Издание официальное**

3 коп. БЗ 12—89/1019

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**СЫРЬЕ ВТОРИЧНОЕ РЕЗИНОВОЕ.  
ПОКРЫШКИ И КАМЕРЫ ШИН****Технические условия**Reused rubber raw materials.  
Tyres and inner-tubes. Specifications**ГОСТ  
8407—89**

ОКП 25 2120

**Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.96****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на изношенные покрышки и камеры, непригодные для дальнейшего использования и восстановления, а также покрышки и камеры, забракованные по результатам контроля (далее — вторичное резиновое сырье), применяемые для производства регенерата, материалов строительного и технического назначения, строительства гидротехнических сооружений, для пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

1. Вторичное резиновое сырье в зависимости от направления переработки, содержания резины и типа корда подразделяют на три группы:

- 1 — для производства регенерата;
- 2 — для производства материалов строительного и технического назначения; дорожного строительства;
- 3 — для строительства гидротехнических сооружений, нерестилищ, малых архитектурных форм, амортизирующих устройств, пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

Группы изделий приведены в таблице.

## Изношенные покрышки

большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин, автомобилей высокой проходимости в условиях бездорожья, грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов, автоприцепов, тракторов, сельскохозяйственных машин, легковых автомобилей

9,35-15;	21,00-28*;	16,0-20;	1600×600-685*;	18,00 24 ;
9,00-10;	20,5-25*;	15,5-38;	1500×600-635;	16,00-24;
8,40-15;	28,1R26*;	15,5R38;	1300×530-533;	16,00-20;
8,25-15;	28,1-25*;	12,4R28;	1220×560-533;	15,00-20;
8,20-15;	23,1-26*;	12-16;	1200×500-508;	14,00-20;
9,00-20;	23,1R26*;	11,2-42;	1150×420-457;	14,00-24;
8,25-20;	21,3-24;	11,2-20;	1025×420-457;	13,00-20;
7,50-20;	21,3R24;	11,2-16;	830×240-381,	12,00-20;
6,50-20;	18,4R34;	13,6R38;	1300×750*;	11,0-20;
8,30-20;	18,4-30;	340-457*;	1300×700*;	10,00-20;
9,5-42;	18,4-24;	320-457;	1140×700*;	15,5/65-18;
9,5-32;	16,9R38;	280-457;	1140×600*;	16,5/70-18;
9,00-16;	16,9R30;			310/80-508P;
14,9/13-30;	13,6/12-38;	12,4/11-38;	11,2/10-28;	

\* По согласованию с заводами по производству регенерата

\*\* Все обозначения авиационных покрышек.

\*\*\* По согласованию с потребителем используются для строительства.

## Примечания:

1. Изношенные камеры пневматических шин всех обозначений используют
2. Для производства строительных и технических материалов по согласованию с потребителями, применяющим 3-ю группу.
3. Покрышки и камеры всех обозначений, забракованные по результатам 3-ю группу

по группам назначения				
2		3		
текстильным кордом			Изношенные покрышки с металлокордом	
тракторов, сельскохозяйственных машин, легковых автомобилей	большегрузных автомобилей, мотоциклов, авиационных**		грузовых автомобилей автоприцепов, автобусов, троллейбусов	легковых автомобилей
5,50-16, 5,00 10, 4,50-10, 4 00-16; 4,00-10, 4,50-9; 6,50-20, 6,00-16, 5,00-16, 7,10-15, 7,00-15, 6,70-15; 6,45-15, 6,40-15,	6 50-15, 6,40-13; 6,30-13; 6,00-13, 5,90-13; 5,20-13; 5 20-10, 185/82R-15; 185/80R-15, 165/382R-15, 175-16/6, 95-16; 185-14/7, 35-14; 175 13/6, 95 13, 165 13/6, 45 13, 155 13/6, 15 13,	21,00 33***, 18,00-25***, 2,50/85-16; 6,70-10, 4,00-10, 3,75-10, 3,25-16, 3,25-19, 3,00-18, 2,25-19, 4,00-17, 3,00-10,	5,00-10, 3,75-19; 3,75-18; 3,00-19, 3,50-5; 2,50-19; 4,00-18; 3,50-18,	12 00R20 370/80R508 11,00R20 10,00R20 11/70R22,5 9,00R20 8,25R20 - - -
				205/70R 14 175/80R-13 175/70R-13 165/80R-13 165/70R-13 165/80R-14 175/70R-14 155/70R-13 135/80R 13

гидротехнических сооружений и термодеструкции в углеводородных средах

ся для производства материалов строительного и технического назначения  
нию с потребителем изношенные покрышки с металлокордом предназначены

контроля в производстве шин, предназначены потребителям, применяющим

2. Вторичное резиновое сырье должно быть чистым и не иметь посторонних включений, при этом ошипованные покрышки должны быть освобождены от шипов. Камеры пневматических шин должны быть освобождены от вентиляей.

3. Изношенные покрышки 1 и 2-й групп и 3-й группы для гидротехнического строительства не должны иметь деформированных бортов и излома бортовых колец.

4. Изношенные покрышки с деформированными бортами и изломом бортовых колец поставляют для пиролиза, сжигания в печах и термодеструкции в углеводородных средах.

Для пиролиза и сжигания в цементных печах поставляют покрышки с наружным диаметром не более 1200 мм.

5. Не допускается сжигание и пиролиз покрышек и камер изношенных без специального оборудования, обеспечивающего очистку выбросов вредных веществ до санитарных норм.

6. Вторичное резиновое сырье принимают партиями. Партией считают любое количество изделий одной группы и назначения, сопровождаемое одним документом, содержащим следующие данные:

наименование сдатчика;

номер партии;

группу и назначение;

количество кип камер, штук покрышек и их массу;

дату отгрузки (число, месяц, год).

7. Изношенные покрышки, а также покрышки, забракованные по результатам контроля, принимают по фактической массе.

8. Каждую покрышку и камеру визуально проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта.

9. Изношенные камеры пневматических шин укладывают в кипы массой 15—30 кг и прочно увязывают синтетическим шнуром.

10. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением на ярлык следующих данных:

наименования сдатчика;

обозначения изделия;

массы кипы;

обозначения настоящего стандарта.

11. Вторичное резиновое сырье транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

12. Вторичное резиновое сырье хранят на открытых бетонированных или асфальтированных площадках.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

А. Н. Жеребцов; Ю. С. Мендус; Д. С. Рызгон; З. Г. Мелентьева; И. В. Царев; В. М. Штефан; С. А. Морозова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3732****3. Срок первой проверки — 1994, периодичность проверки — 3 года****4. ВЗАМЕН ГОСТ 8407—84****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14192—77	10

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Л. А. Никитина*  
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 04.01.90 Подп. в печ. 20.02.90 0,5 усл. печ. л., 0,5 усл. кр. от. 0,2<sup>л</sup> уч. изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 3 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1590