



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ  
**ЛАК КРАСНЫЙ ЖБ**  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
**ГОСТ 8573—77**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические

ЛАК КРАСНЫЙ ЖБ

Технические условия

Organic dyes.  
Lacquer red ЖБ  
Specifications

ОКП 24 6342 3030 10

ГОСТ  
8573—77

Срок действия	с 01.01.78
	до 01.01.93
	до 01.01.90

в части лака первой категории качества

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак красный ЖБ, предназначенный для полиграфической промышленности и для крашения пластических масс, применяемых для изготовления изделий, не подвергающихся интенсивному воздействию света.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

## 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждается в установленном порядке сроком на 5 лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100 %.

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Массовое соотношение лака и цинковых белил	Массовая доля лака ч/100 ч окрашивающего материала	Устойчивость лака, баллы	
			к свету	к свету и погоде
Масляное покрытие	1 : 10 1 : 100	— —	2—3 2	2 1
Полиэтилен	—	0,2	4	2—3
Полистирол	—	0,2	4—5	3—4

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, составляет в баллах не менее:

дистиллированная вода	— 5
раствор соляной кислоты с массовой долей 5%	— 4—5
раствор едкого натра с массовой долей 5%	— 3—4
раствор хлористого натрия с массовой долей 5%	— 4—5
этиловый спирт	— 4
ацетон	— 3—4
бензол	— 4—5
толуол	— 4—5
уайт-спирит	— 5
бензин	— 4—5
этилацетат	— 4—5
дигидрофталат	— 5
льняное масло	— 4—5
натуральная олифа	— 4—5
касторовое масло	— 5

### 1.1—1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Устойчивость лака к воздействию температуры в полиэтилене и в полистироле — лак устойчив при 220°C в течение 10 мин.

1.5. Миграционная устойчивость лака в полиэтилене — не мигрирует.

1.6. Маслоемкость лака высшей категории качества должна составлять не более 64 г связующего на 100 г лака, а первой категории качества — не более 70 г связующего на 100 г лака.

### (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Диспергируемость лака для полиграфических красок — 15 мкм.

1.8. Текучесть лака для полиграфических красок — 23 мм.

1.7; 1.8. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель лак красный ЖБ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологи-

ческому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	
	Высшая категория качества ОКП 24 6342 3032	Первая категория качества ОКП 24 6342 3033
1 Внешний вид		Однородный порошок красного цвета
2 Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	105	100
3 Оттенок и чистота окраски		Соответствует стандартному образцу
4 Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056 (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,02	0,5
5 Массовая доля растворимых в воде веществ, %, не более	1,0	1,0
6 Массовая доля воды, %, не более	2,0	5,0
7 Реакция водной вытяжки (pH)	6,5—8,5	6,5—8,5
8 Текучесть, мм		Соответствует стандартному образцу
9. Диспергируемость лака для полиграфических красок, мкм		Не более диспергируемости стандартного образца
10 Устойчивость лака к действию реагентов, связующих, пластификаторов, свету, свету и погоде		Соответствует стандартному образцу

**П р и м е ч а н и я:**

1 Для лака, предназначенного для промышленности пластических масс, показатель 7 должен составлять 7,0—8,5, а показатели 8 и 9 не определяют

2 Нормы по показателям 8 и 9 являются факультативными до 01.01.89

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**3а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

За.1. Лак красный ЖБ — горючее вещество. Температура самовоспламенения аэрогеля 355°C, нижний концентрационный предел воспламенения аэрогеля 79 г/м<sup>3</sup>.

Средство пожаротушения — распыленная вода.

За 2. Лак красный ЖБ — вещество умеренно-опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Действует на нервную систему и печень. Кумулятивные свойства слабо выражены.

При отборе проб, испытании и применении лака следует применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83. С кожи и слизистых продуктов удаляют водой.

Разд. 3а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

3.2. Устойчивость лака к воздействию температуры, реагентов, связующих, пластификаторов, свету, свету и погоде изготавитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

4.2. Внешний вид лака определяют визуально.

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски в масляном покрытии определяют по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1.

4.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания определяют по ГОСТ 21119.4—75, разд. 1; просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86.

4.3; 4.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Массовую долю растворимых в воде веществ определяют по ГОСТ 21119.2—75 (разд. 1) методом горячей экстракции или кондуктометрическим методом. Остаток после упаривания прокаливают в присутствии серной кислоты.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной электролампы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

4.8. Определение текучести

4.8.1. Аппаратура и материалы:

весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г или весы технические 1-го класса точности марки Т—1—1;

микроволюметр с поршнем диаметром 16 мм;

пластина стальная шлифованная размером 100×100 мм с отверстием в центре, соответствующим внешнему диаметру цилиндра микроволюметра;

линейка измерительная с ценой деления 1 мм;

машина для растирания автоматическая;

часы песочные или секундомер по ГОСТ 5072—79;

термостат, обеспечивающий температуру 23—25°C;

термометры ртутные стеклянные лабораторные по ГОСТ 215—73;

олифа ГФЛ-2.

#### 4.8.2. Проведение испытания

1 г испытуемого лака и 4 г олифы, взвешенных с точностью до второго десятичного знака, переносят на нижний диск машины для растирания.

Массу на диске тщательно перемешивают скальпелем, после чего растирают ее в машине по стадиям: 1-я — 25 оборотов без нагрузки (под тяжестью покрывного диска); 2-я и 3-я — по 100 оборотов каждая с полной нагрузкой 24,5 кПа (250 гс/см<sup>2</sup>).

После каждой стадии растирания массу собирают к центру нижнего диска стальным скребком.

Таким же образом готовят краску из стандартного образца.

Приготовленную краску выдерживают в течение 1 ч при комнатной температуре не ниже 23°C. Если комнатная температура ниже 23°C, краску выдерживают в течение 1 ч в термостате при температуре 23—25°C. После выдержки краску перемешивают стеклянной палочкой в течение 1 мин. Микроволюметр без крышки укрепляют в вертикальном положении в штативе открытым цилиндром вверх. На цилиндр сверху надевают шлифованную пластинку в строго горизонтальном положении. Цилиндр микроволюметра тщательно (без пузырьков воздуха) заполняют испытуемой краской. Пускают в действие песочные часы и одновременно вращением поршня выдавливают столбик краски высотой 15 мм на горизонтально установленную пластинку. Испытания проводят при температуре, при которой краска задерживалась. Через 15 мин определяют диаметр красочного пятна.

В тех же условиях определяют текучесть стандартного образца. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

#### 4.8.3. Обработка результатов

4.8.3.1. Диаметр красочного пятна определяют как разность между длиной стороны пластинки и суммой расстояний от краев пластинки до границы красочного пятна. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений, проведенных по двум перпендикулярным направлениям.

4.8.3.2. Текучесть ( $T$ ) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$T = D_1 - D_2,$$

где  $D_1$  — диаметр красочного пятна, мм;

$D_2$  — внутренний диаметр цилиндра, равный 16 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 2 мм.

4.8.3.3. Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать  $\pm 10\%$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9. Диспергируемость лака для полиграфических красок определяют по ГОСТ 11279.6—83.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого лака от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм при использовании прибора «Клин» с дорожкой 0—25 мкм.

При разногласии в оценке диспергируемости используют результаты, полученные на приборе «Клин» с дорожкой 0—25 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.9.1; 4.9.2. (Исключены, Изм. № 2).

4.10. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83, разд. 1 и 2.

Окрашенные образцы полиэтилена и полистирола готовят на Охтинском НПО «Пластполимер» по разработанной ими методике.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.11. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83.

4.12. Устойчивость лака к воздействию температуры в полиэтилене и полистироле определяют по методике, разработанной Охтинским научно-производственным объединением «Пластполимер» и утвержденной в установленном порядке.

Испытание проводят на полистироле общего назначения по ГОСТ 20282—86 марки ПСС и полиэтилене высокого давления по ГОСТ 16337—77 марки 10803—020.

Массовое соотношение лака и окрашиваемого материала — 0,2ч/100 ч.

4.13. Миграционную устойчивость лака в полиэтилене определяют по методике, разработанной Охтинским научно-производственным объединением «Пластполимер» и утвержденной в установленном порядке.

Испытание проводят на полиэтилене высокого давления по ГОСТ 16337—77 марки 10803—020.

Массовое соотношение лака и окрашиваемого материала — 0,2 ч/100 ч.

4.12; 4.13. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.14. Маслоемкость лака определяют по ГОСТ 21119.8—75 с помощью шпателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка лака — по ГОСТ 6732—76.

Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80, или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77 массой нетто не более 30 кг, или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковывании лака в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, а при упаковывании лака в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

5.3. Транспортирование и пакетирование проводят по ГОСТ 6732—76.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Лак красный ЖБ хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Гарантийный срок хранения лака — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Разд. 7. (Исключен, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Чекалин, З. И. Сергеева, В. Е. Шанина (руководители темы), В. Н. Горенко, Л. Г. Лумер, В. И. Пескова, Тамбовское производственное объединение «Пигмент» В. Г. Широков

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 февраля 1977 г. № 356.

## 3. Периодичность проверки — 5 лет.

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 8573—67

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта подпункта
ГОСТ 12 1 007—76	3а 2
ГОСТ 12 4 011—75	3а 2
ГОСТ 12 4 103—83	3а 2
ГОСТ 215—73	4 8 1
ГОСТ 2226—75	5 1
ГОСТ 5072—79	4 8 1
ГОСТ 6613—86	2 2, 4 4
ГОСТ 6732—76	4 1, 5 1, 5 2, 5 3,
ГОСТ 9338—80	5 1
ГОСТ 11279 1—83	4 3
ГОСТ 11279 2—83	4 10
ГОСТ 11279 3—83	4 11
ГОСТ 11279 4—83	4 11
ГОСТ 11279 6—83	4 9
ГОСТ 16337—77	4 12, 4 13
ГОСТ 17065—77	5 1
ГОСТ 20282—86	4 12
ГОСТ 21119 1—75	4 6
ГОСТ 21119 2—75	4 5,
ГОСТ 21119 3—75	4 7
ГОСТ 21119 4—75	4 4
ГОСТ 21119 8—75	4 14
ГОСТ 24104—80	4 8 1

## 6. Срок действия продлен до 01.01.93, а в части лака первой категории — до 01.01.90 Постановлением Госстандарта от 16.06.87 № 2097.

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1982 г., июне 1987 г. (ИУС 12—82, 9—87).

Изменение № 3 ГОСТ 8573—77 Красители органические. Лак красный ЖБ. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.09.89 № 2785

Дата введения 01.03.90

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на органический краситель лак красный ЖБ, представляющий собой однородный порошок красного цвета и предназначенный для полиграфической промышленности и для крашения пластических масс, применяемых для изготовления изделий не подвергающихся интенсивному воздействию света

Лак красный ЖБ изготавливается высшего и первого сортов».

Пункты 1 1, 1 3, 1 6 изложить в новой редакции «1 1 Стандартные образцы высшего и первого сортов утверждаются в установленном порядке сроком на 5 лет Красящую способность (концентрацию) стандартного образца высшего сорта принимают за 105 %, первого сорта — за 100 %

1 3 Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов составляет в баллах.

*(Продолжение с и с. 212)*

дистиллированная вода . . . . .	5
раствор соляной кислоты с массовой долей 5 % . . . . .	4—5
раствор гидроокиси натрия с массовой долей 5 % . . . . .	3—4
этиловый спирт . . . . .	4
бензол . . . . .	4—5(4)
нефрас С 4—155/200 . . . . .	5(4—5)
нефрас С 3—80/120 . . . . .	4—5
дибутилфталат . . . . .	5(4—5)
льняное масло . . . . .	4—5
касторовое масло . . . . .	5.

П р и м е ч а н и е. Нормы, указанные в скобках, предусмотрены для лака 1-го сорта.

1.6. Маслоемкость лака должна составлять не более 67 г связующего на 100 г лака».

Пункты 1.7, 1.8 исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.9: «1.9. Насыпной объем пигмента должен быть не менее 2,0 дм<sup>3</sup>/кг».

Пункт 2.2. Таблицу 2 и примечание изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 218)

Наименование показателя	Норма для лака	
	Высший сорт ОКП 24 6342 3032	Первый сорт ОКП 24 6342 3033
1. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100	100
2. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
3. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056 (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,3	0,5
4. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	1,0	1,0
5. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	2,0	3,0
6. Реакция водной вытяжки (рН)	6,5—8,5	6,5—8,5
7. Текучесть, мм	Выдерживает испытания по п. 48	
8. Диспергируемость	Выдерживает испытания по п. 49	
9. Устойчивость к свету, свету и погоде, к воздействию реагентов связующих и пластификаторов	Соответствует стандартному образцу	

П р и м е ч а н и е. Для лака, предназначенного для производства пластических масс, показатели 7 и 8 не определяют.

(Продолжение см. с 214)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8573—77)*

Пункт 3а.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде изготавитель определяет при утверждении стандартного образца и один раз в год.

Устойчивость лака к воздействию температуры, реагентов, связующих, пластификаторов изготавитель определяет два раза в год.

Пункт 4.2 исключить.

Пункт 4.5. Заменить слова: «Массовую долю растворимых в воде веществ» на «Массовую долю водорастворимых веществ».

Пункт 4.6. Заменить слова: «Массовую долю воды» на «Массовую долю воды и летучих веществ».

Пункт 4.8.3.3 изложить в новой редакции: «4.8.3.3. Лак считается выдержавшим испытания, если его текучесть соответствует текучести стандартного образца в условиях параллельных испытаний.

Допускаемое отклонение текучести испытуемого лака от текучести стандартного образца не должно превышать  $\pm 10\%$ .

Пункт 4.9. Второй абзац изложить в новой редакции: «Лак считается выдержавшим испытание, если его диспергируемость не превышает диспергируемость стандартного образца в условиях параллельных испытаний. Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого лака от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при измерении на приборе «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм с дорожкой 0—25 мкм».

Пункт 4.11 дополнить словами: «Допускаемое отклонение в оценке устойчивости испытуемого лака от стандартного образца  $\pm 0,5$  балла при оценке 2, 3, 4 балла, минус 0,5 баллов при оценке 5 баллов».

Пункт 5.1 дополнить абзацем. «Не допускается применение прорезиненных мешков при упаковывании лака для предприятий полиграфической промышленности».

*(ИУС № 12 1989 г.)*

Редактор *Н. П. Щукина*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб 08 12 87 Подп в печ 24 03 88 0 75 усл п л 0,75 усл кр -отт 0 52 уч -изд л  
Тираж 4000 Цена 3 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даляус и Гирено 39 Зак 4722

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	kelvin	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междуна- родное	руssкое		
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$	
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	дюйль	J	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^2$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	