



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**УГЛИ БАШКИРИИ  
ДЛЯ ПЫЛЕВИДНОГО СЖИГАНИЯ  
В СТАЦИОНАРНЫХ КОТЕЛЬНЫХ  
УСТАНОВКАХ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 8658—68**

**Издание официальное**

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом горючих ископаемых (ИГИ)**

Директор института Филиппов В. С.  
Руководитель темы Федотов Д. Д.  
Исполнитель Григорьева А. А.

**ВНЕСЕН Министерством угольной промышленности СССР**

Зам. министра Феданов В. П.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом топлива, рудных и нерудных ископаемых Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР**

Начальник отдела Плеханов В. И.  
Ст. инженер Байбеков К. А.

**Отделом твердого минерального топлива Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)**

И. о. начальника отдела Лукьянов С. П.  
Начальник сектора Беляев Е. И.

**УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР**

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Милованов А. П.  
Члены комиссии — Михайлов-Морозов П. А., Плеханов В. И., Данилова В. С.



Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при  
Совете Министров  
СССР

# УГЛИ БАШКИРИИ Для ПЫЛЕВИДНОГО СЖИГАНИЯ В СТАЦИ- ОНАРНЫХ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ

## Технические требования

Coals of Bashkiria for  
pulverized burning in  
stationary boiler plants.  
Technical requirements

# ГОСТ 8658—68

Взамен  
ГОСТ 8658—62

Группа А13

Утвержден 5/VIII 1968 г.

Срок введения 1/VII 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на угли Башкирии Бабаевского месторождения, поставляемые для стационарных котельных установок, оборудованных топками для пылевидного сжигания.

2. Для пылевидного сжигания должны поставляться угли марки (группы) Б(Б1) по ГОСТ 7050—60.

3. Угли по показателям качества должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Зольность ( $A^c$ ) в %, не более	25,0	ГОСТ 11022—64
2. Содержание влаги ( $W^p$ ) в %, не более	59,0	ГОСТ 11014—64
3. Содержание минеральных примесей (породы) с размерами кусков 25 мм и более в рядовых углях в %, не более	2,5	ГОСТ 1916—56

Примечание Поставка углей с содержанием влаги от 59,0 до 60,0% допускается только с согласия потребителя.

4. Для пылевидного сжигания должны поставляться рядовые угли.

5. Максимальный размер кусков рядовых углей не должен превышать 300 мм.

6. При отгрузке в зимний период углей, подвергающихся смерзанию в пути, поставщиком должны приниматься профилактические меры, предотвращающие их смерзание.

7. Угли должны приниматься от карьера в соответствии с ГОСТ 1137—64 по нормам показателей качества, предусмотренным техническими условиями, утвержденными в установленном порядке, а поставляться — в соответствии с нормами, приведенными в настоящем стандарте.

8. Поставку углей производят по заявкам потребителей на основе договоров о поставке.

9. Поставщик должен гарантировать соответствие качества поставляемого угля требованиям настоящего стандарта.

10. Поставщик обязан в соответствии с ГОСТ 1137—64 высылать потребителю удостоверение о качестве отгружаемого угля, в котором должны быть указаны: название карьера, номера вагонов, марка и группа угля, класс по размеру кусков, зольность, содержание влаги и номер настоящего стандарта.

11. Отбор и приготовление проб должны производиться по ГОСТ 10742—64 и ГОСТ 9080—59 или ГОСТ 10333—63.

**Изменение № 1 ГОСТ 8658—68 Угли Башкирии для пылевидного сжигания в стационарных котельных установках. Технические требования**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.01.83 № 110 срок введения установлен**

**с 01.07.83**

Под наименованием стандарта проставить код ОКП 03 2491

Пункт 2 Заменить ссылку ГОСТ 7050—60 на ГОСТ 7050—76

Пункт 3 Таблицу изложить в новой редакции

Наименование показателя	Норма, %, не более	Методы испытаний
1 Зольность ( $A^d$ )	25,0	ГОСТ 11022—75
2 Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива ( $W_t^r$ )	59,0	ГОСТ 11014—81 или СТ СЭВ 751—77
3 Массовая доля минеральных примесей (породы) с размерами кусков 25 мм и более в рядовых углях	2,5	ГОСТ 1916—75

Примечание Допускаются по согласованию с потребителем угли с массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива от 59,0 до 60,0 % и с зольностью от 25,0 до 30,0 %

(Продолжение см стр. 60)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8658—68)*

Пункты 7—9 изложить в новой редакции: «7 Правила приемки углей — по ГОСТ 1137—64.

8. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 10742—71.

9. Поставщик гарантирует соответствие качества поставляемого угля нормам показателей качества, предусмотренным настоящим стандартом, и по данным анализа в соответствии с ГОСТ 1137—64 высылает потребителю документ о качестве отгруженного угля».

Пункты 10, 11 исключить.

(ИУС № 5 1983 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 8658—68 Угли Башкирии для пылевидного сжигания в стационарных котельных установках. Технические требования**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.89 № 1929

Дата введения 01.01.90

Пункт 2. Заменить слова: «Б (Б1) по ГОСТ 7050—76» на «Б (1Б) по ГОСТ 25543—88»

Пункт 3. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование продукции	Марка (группа)	Размер кусков, мм	Показатели качества		
			Зольность $A_d$ , %, не более	Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива $W_t^r$ , %, не более	Массовая доля минеральных примесей (породы) с размерами кусков 25 мм и более, %, не более
Исобогащенные угли	Б(1Б)	0—200	25	59,0	2,5

(Продолжение см. с. 36)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 8658—58)*

Пункты 7, 9. Заменить ссылку: ГОСТ 1137—64 на ГОСТ 1137—88.

Пункт 8 изложить в новой редакции: «8 Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 10742—71, а определение показателей каче

- 1) зольности ( $A^d$ ) — по ГОСТ 11022—75 или ГОСТ 11055—78;
- 2) массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива ( $W_t^r$ ) — ГОСТ 11014—81 или ГОСТ 27314—87;
- 3) массовой доли минеральных примесей (породы) с размером кусков 25 мм и более — по ГОСТ 1916—75».

(ИУС № 10 1989 г.)