

ДОПУСКИ И ПОСАДКИ
РАЗМЕРОВ МЕНЕЕ 0,1 ммTolerances and fits of
dimensions less than 0,1 mmГОСТ
8809—71МКС 17.040.10
ОКСТУ 0070

Дата введения 01.07.72

**Применение стандарта для вновь разрабатываемых стандартов не допускается.
(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Допуски размеров менее 0,1 мм должны назначаться по табл. 1.

Таблица 1

Интервалы номинальных размеров, мм	Классы точности								
	08	09	1	2	2а	3	3а	4	5
	Величины допусков, мкм								
До 0,01	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	—	—	—
Св. 0,01 до 0,03	0,5	0,8	1,2	2	3	4	6	—	—
Св. 0,03 до 0,06	0,8	1,2	2	3	4	6	10	14	—
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	1,2	2	3	4	6	10	14	25	40

2. Расположение полей допусков в классах точности 08, 3а, 4, 5 настоящим стандартом не устанавливается.

Рекомендуется располагать поля допусков относительно номинального размера: в «плюс» — для отверстий (A_{08} , A_{3a} , A_4 , A_5), в «минус» — для валов (B_{08} , B_{3a} , B_4 , B_5) или симметрично (половина допуска со знаком \pm ; обозначение: Cm_{08} , Cm_{3a} , Cm_4 , Cm_5).

3. Предельные отклонения отверстий и валов классов точности 09—3 должны назначаться по табл. 2—6 для посадок в системе отверстия и по табл. 7—11 для посадок в системе вала.

Таблица 2

Система отверстия. Класс точности 09

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	отверстия	валов				
A_{09}	H_{09}	C_{09}	I_{09}	J_{09}	L_{09}	
Предел. откл., мкм						
Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
До 0,01	0	+0,5	+0,25	-0,25	0	-0,5
Св. 0,01 до 0,03	0	+0,8	+0,4	-0,4	0	-0,8
Св. 0,03 до 0,06	0	+1,2	+0,6	-0,6	0	-1,2
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	+2	+1	-1	0	-2

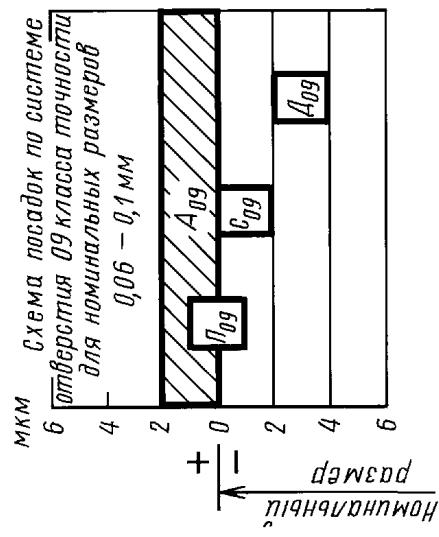


Таблица 3

Система отверстия. Класс точности 1

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков					
	отверстия	валов				
A_1	H_1	C_1	I_1	J_1	L_1	
Предел. откл., мкм						
Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
До 0,01	0	+0,8	+0,4	-0,4	0	-0,8
Св. 0,01 до 0,03	0	+1,2	+0,6	-0,6	0	-1,2
Св. 0,03 до 0,06	0	+2	+1	-1	0	-2
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	+3	+1,5	-1,5	0	-3

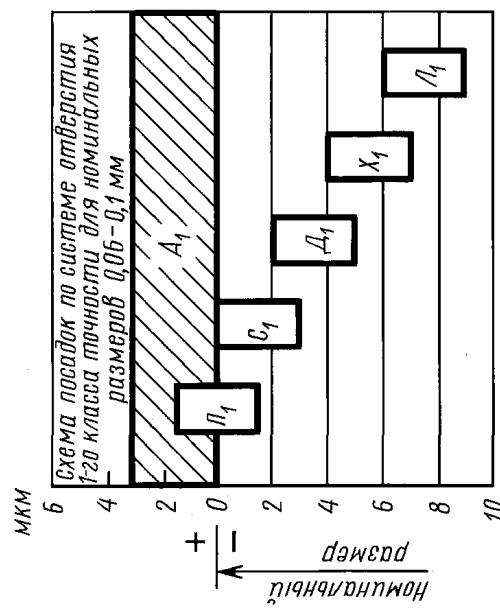


Таблица 4

Интервалы номинальных размеров, мм	отверстия	Обозначения полей допусков валов				
		<i>A</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>A</i>	<i>X</i>
Предел. откл., мкм						
Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
До 0,01	0	+1,2	+0,6	-0,6	0	-1,2
Св. 0,01 до 0,03	0	+2	+1	-1	0	-2
Св. 0,03 до 0,06	0	+3	+1,5	-1,5	0	-3
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	+4	+2	-2	0	-4

Система отверстия. Класс точности 2

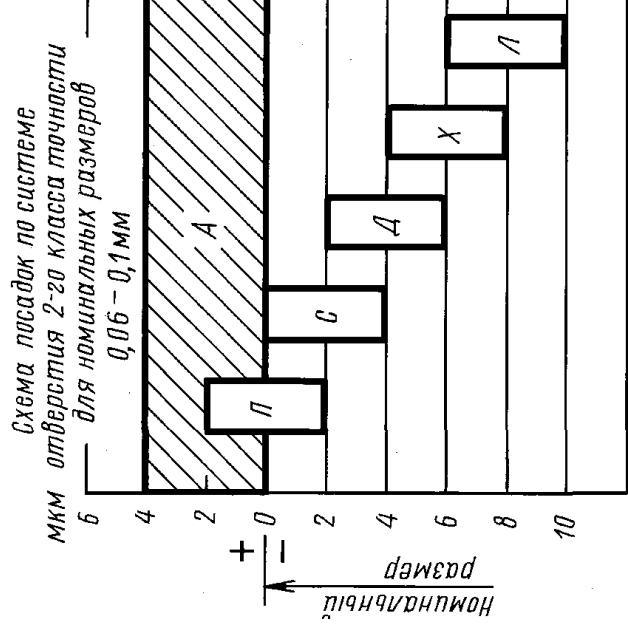
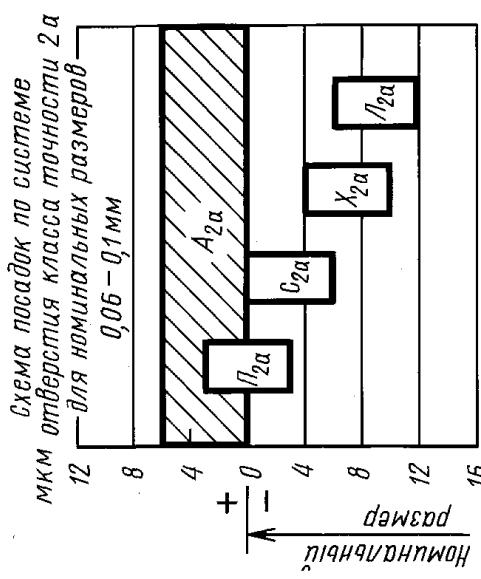


Таблица 5

Интервалы номинальных размеров, мм	отверстия	Обозначения полей допусков валов				
		<i>A_{2a}</i>	<i>H_{2a}</i>	<i>C_{2a}</i>	<i>X_{2a}</i>	<i>L_{2a}</i>
Предел. откл., мкм						
Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.
До 0,01	0	+2	+1	-1	0	-2
Св. 0,01 до 0,03	0	+3	+1,5	-1,5	0	-3
Св. 0,03 до 0,06	0	+4	+2	-2	0	-4
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	+6	+3	-3	0	-6

Система отверстия. Класс точности 2а



С. 4 ГОСТ 8809—71

Таблица 6

Система отверстия. Класс точности 3

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков			
	отверстия		валов	
	A_3	C_3	J_3	L_3
Пред. откл., мкм				
До 0,01	0	+3	0	-3
Св. 0,01 до 0,03	0	+4	0	-4
Св. 0,03 до 0,06	0	+6	0	-6
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	+10	0	-10

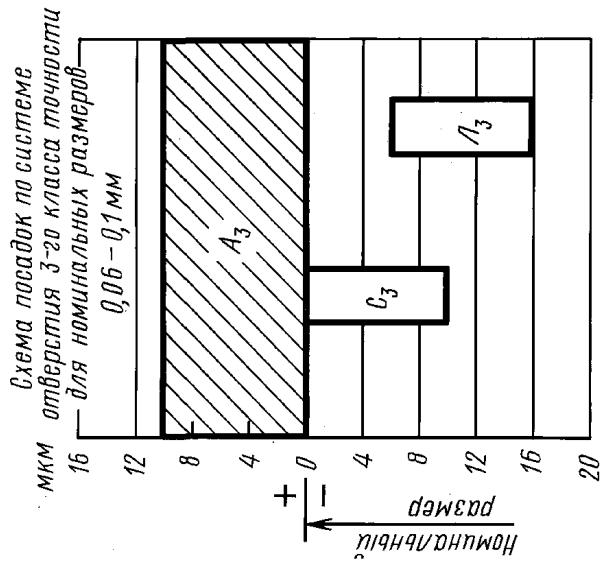


Таблица 7

Система вала. Класс точности 09

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков			
	вала		отверстий	
	B_{09}	H_{09}	C_{09}	J_{09}
Пред. откл., мкм				
До 0,01	0	-0,5	-0,25	+0,25
Св. 0,01 до 0,03	0	-0,8	-0,4	+0,4
Св. 0,03 до 0,06	0	-1,2	-0,6	+0,6
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	-2	-1	+1

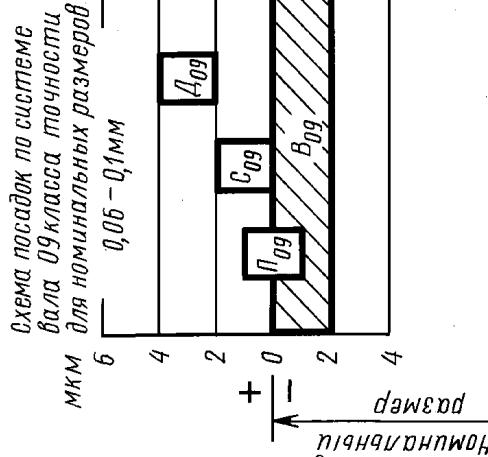


Таблица 8

Система вала. Класс точности 1

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков									
	валы	отверстий	C_1	H_1	X_1	J_1				
До 0,01	0	-0,8	-0,4	+0,4	0	+0,8				
СВ. 0,01 до 0,03	0	-1,2	-0,6	+0,6	0	+1,2				
СВ. 0,03 до 0,06	0	-2	-1	+1	0	+2				
СВ. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	-3	-1,5	+1,5	0	+3				
						Пред. откл., мкм				
	Верхн.	Нижн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.

Таблица 9

Система вала. Класс точности 2

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков							
	Вала	отверстий						
<i>B</i>	<i>II</i>	<i>C</i>	<i>J</i>	<i>X</i>	<i>Л</i>	Предел. откл., мкм		
Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.	Нижн.	Верхн.
До 0,01	0	-1,2	-0,6	+0,6	0	+1,2	-	-
СВ. 0,01 до 0,03	0	-2	-1	+1	0	+2	-	-
СВ. 0,03 до 0,06	0	-3	-1,5	+1,5	0	+3	+2	+5
СВ. 0,06 до 0,1 (исктноч.)	0	-4	-2	+2	0	+4	+2	+6

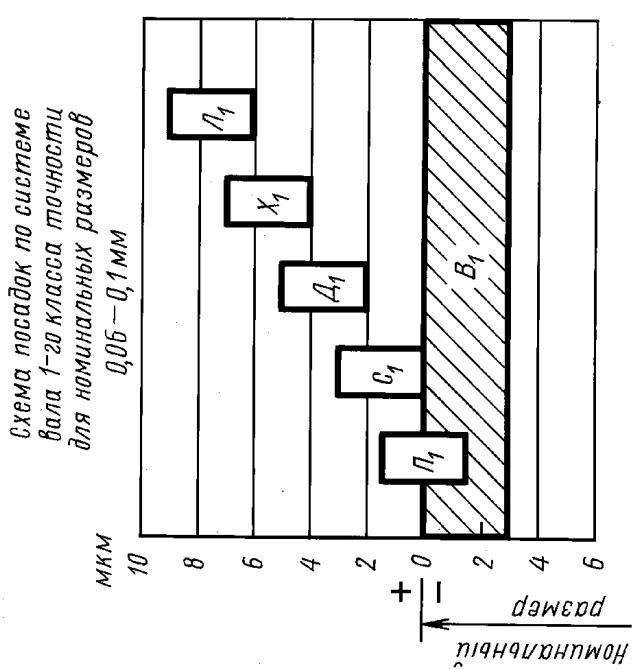


Схема посадок по системе
Бала 1-го класса точности
для номинальных размеров
0,06-0,1мм

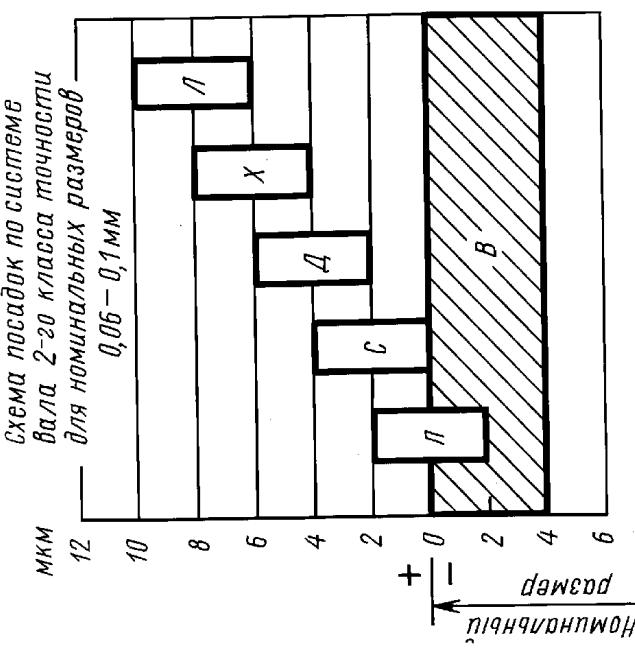


схема посадок по системе
балла 2-го класса точности
для номинальных размеров —
0,06 — 0,1 мм

С. 6 ГОСТ 8809—71

Схема посадок по системе
вала класса точности 2a
для номинальных размеров
 $\varnothing 06 - 0,1\text{мм}$

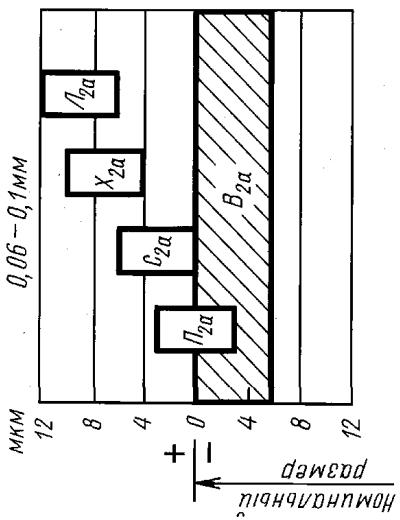


Таблица 10

Система вала. Класс точности 2a

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков			
	вала		отверстий	
	B_{2a}	H_{2a}	C_{2a}	X_{2a}
Пред. откл., мкм				
До 0,01	0	-2	-1	+1
Св. 0,01 до 0,03	0	-3	-1,5	+1,5
Св. 0,03 до 0,06	0	-4	-2	+2
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	-6	-3	+3

20

Схема посадок по системе
вала 3-го класса точности
для номинальных размеров
 $\varnothing 06 - 0,1\text{мм}$

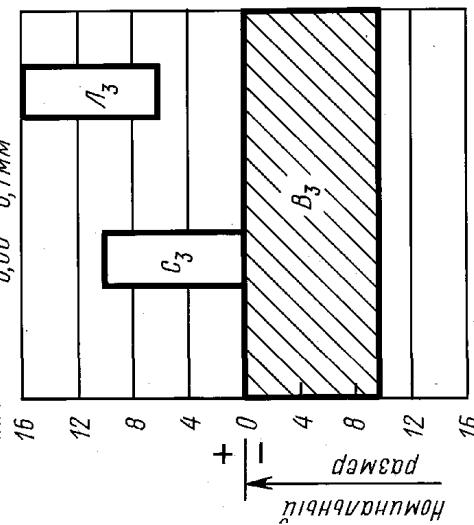


Таблица 11

Система вала. Класс точности 3

Интервалы номинальных размеров, мм	Обозначения полей допусков			
	вала	отверстий		
		C_3	X_3	J_3
Пред. откл., мкм				
До 0,01	0	-3	0	+3
Св. 0,01 до 0,03	0	-4	0	+4
Св. 0,03 до 0,06	0	-6	0	+6
Св. 0,06 до 0,1 (исключ.)	0	-10	0	+10

4. Основные понятия о допусках и посадках — по ГОСТ 7713.
Нанесение предельных отклонений размеров на чертежах — по ГОСТ 2.307.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Бюро взаимозаменяемости в металлообрабатывающей промышленности Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности, Научно-исследовательским институтом часовой промышленности Министерства приборостроения, средств автоматизации и систем управления

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Журавлев; М. А. Палей, канд. техн. наук; Л. Б. Свичар; Г. А. Круглов, канд. техн. наук; В. И. Саркин, канд. техн. наук; Т. С. Гладилина, канд. техн. наук

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 05.01.71 № 7

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8809—58

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.307—68	4
ГОСТ 7713—62	4

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 16.07.80 № 3626

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 9—80)