



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ
КИНОЛЕНТЫ**

**РАСЧЕТНЫЕ ШАГИ ПЕРФОРАЦИИ.
ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА**

ГОСТ 8910-75

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским кинофото-институтом (НИКФИ)

Директор института Иошин О. И.

ВНЕСЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии (Госкино СССР)

Зам. председателя Головня В. Н.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института Верченко В. Р.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ

Расчетные шаги перфорации.

Передаточные числа

Measuring instruments of film length.

Assumed perforation. Gear ratios

ГОСТ
8910—75Взамен
ГОСТ 8910—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 июля 1975 г. № 1996 срок действия установлен

с 01.01.77.

до 01.01.82.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения длины 70-, 35-, 16-, 8Р- и 8С-мм киноленты (метромеры), а также кинофильмов и перфорированных магнитных лент и устанавливает расчетные значения шагов перфорации кинолент и передаточные числа механизма.

Стандарт не распространяется на счетчики метров, встроенные в аппаратуру.

2. Длина киноленты определяется путем отсчета числа перфораций при прохождении ее через метромер.

3. Расчетные значения шагов перфорации и передаточные числа механизмов метромеров должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
35	$4 \frac{3}{4}$	$\frac{4000}{19 \cdot z_6}$
70		
16		
32 (2×16)	$\frac{51}{82}$	$\frac{41 \cdot 16}{5 \cdot z_6}$
35 (2×16)		

Продолжение

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
8Р		
16 (2×8Р)		
32 (4×8Р)	$3\frac{133}{164}$	$\frac{41 \cdot 32}{5 \cdot z_6^*}$
35 (4×8Р)		
8С		
16 (2×8С)		
35 (4×8С)	$4\frac{14}{59}$	$\frac{4 \cdot 59}{z_6^*}$

* z_6 — число зубьев барабана.

Предпочтительные числа зубьев барабана, а также величины погрешности измерений при расчетных значениях шага перфорации кинолент приведены соответственно в табл. 1 и 2 справочного приложения.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 8910—75

Справочное

Число зубьев барабана должно соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Ширина киноленты, мм	Число зубьев барабана
35 и 70	24 32
16 (2×16), 35 (2×16)	8 12 16
8Р, 16 (2×8Р), 32	16
32 (4×8Р), 35 (4×8Р)	32
8С, 16 (2×8С), 35 (4×8С)	12 16 20

Таблица 2

Размеры в мм

Ширина киноленты	Шаг перфорации		Погрешность, %
	номинальный	расчетный	
35 70	4,75	$4\frac{3}{4}$	0
16 32 (2×16) 35 (2×16)	7,62	$7\frac{51}{82}$	0,0256
8Р 16 (2×8Р) 32 (4×8Р) 35 (4×8Р)	3,81	$3\frac{133}{164}$	0,0256
8С 16 (2×8С) 35 (4×8С)	4,234	$4\frac{14}{59}$	0,0776