

ГОСТ 8918—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
С БУРТИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3.4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
С БУРТИКОМ

Конструкция

Hexagon nuts with bead.
Design

МКС 25.060.99

ГОСТ
8918-69

Взамен

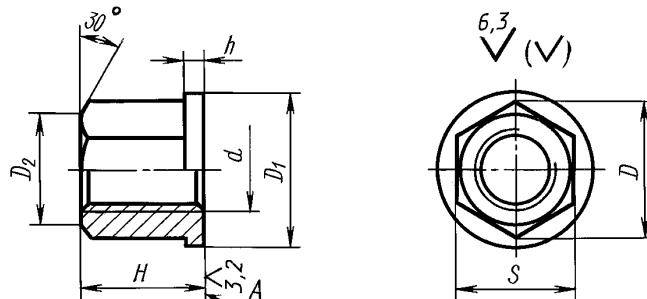
ГОСТ 8918-58

Постановлением Комитета стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена **01.07.70**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с буртиком, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

 $D_2 \approx 0,95 S$

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяе-мость	<i>d</i>	<i>S</i> h13	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>h</i>	Масса, кг ≈
7003-0301		M6	10	9	11,5	14	2	0,005
7003-0302		M8	14	12	16,2	18		0,013
7003-0303		M10	17	15	19,6	22	3	0,026
7003-0304		M12	19	18	21,9	25		0,036
7003-0305		M16	24	24	27,7	30	4	0,068
7003-0306		M20	30	30	34,6	38		0,134
7003-0307		M24	36	36	41,6	45	5	0,228
7003-0308		M30	46	45	53,1	58		0,460
7003-0309		M36	55	54	63,5	68	7	0,817
7003-0310		M42	65	63	75,0	80		1,304
7003-0311		M48	75	72	86,5	90		1,948

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9-80, 7-89).

П р и м ер у с л о в н о г о о б о з н а ч ен и я шестигранной гайки с буртиком размером $d = M6$:

Гайка 7003—0301 ГОСТ 8918—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Твердость — 33 . . . 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 2).

6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования по ГОСТ 1759. 0—87.

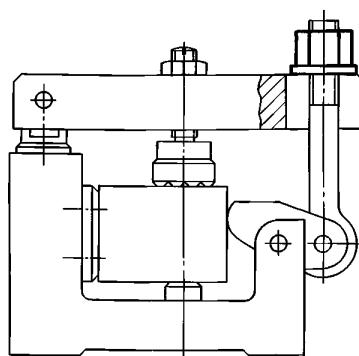
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

12. Пример применения шестигранных гаек с буртиком указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕК С БУРТИКОМ



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 197 экз. С 772. Зак. 174.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102