

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ОРЕШЕК КОКСОВЫЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 10 ноября 1977 г. № 2599
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 8935—66
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1932—93	6	ГОСТ 8606—93	6
ГОСТ 2059—95	6	ГОСТ 11022—95	3
ГОСТ 2669—81	6	ГОСТ 22235—76	8, 10
ГОСТ 5954.1—91	3	ГОСТ 23083—78	6
ГОСТ 5954.2—91	3	ГОСТ 27588—91	3

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**
- 6. ИЗДАНИЕ** (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1983 г. и ноябре 1987 г. (ИУС 11—83, 2—88)

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ОРЕШЕК КОКСОВЫЙ

## Технические условия

Coke nut.  
SpecificationsГОСТ  
8935—77

ОКП 07 6200

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный кокс класса крупности 10—25 мм, получаемый при рассортировке металлургического кокса и используемый в качестве топлива и углеродистого восстановителя в ферросплавном и электродном производстве, в цветной металлургии и других отраслях промышленности и кокс класса крупности 8—25 мм для ферросплавного производства.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. В зависимости от зольности коксовый орешек делят на марки, условно обозначаемые КО-1, КО-2 и КО-3.

3. По показателям качества коксовый орешек должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытания
	КО-1 ОКП 07 6200 1100	КО-2 ОКП 07 6200 1200	КО-3 ОКП 07 6200 1300	
1. Зольность, ( $A^d$ ), %, не более	11,0	13,0	13,0	По ГОСТ 11022
2. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива ( $W_t$ ), %, не более	20,0	20,0	20,0	По ГОСТ 27588
3. Массовая доля кусков размером более 25 мм, %, не более	10,0	10,0	10,0	По ГОСТ 5954.1
4. Массовая доля мелочи: кусков размером менее 10 мм, %, не более	10,0	15,0	—	—
кусков размером менее 8 мм, %, не более	—	—	13,0	По ГОСТ 5954

П р и м е ч а н и е. Зольность коксового орешка Губахинского и Руставского заводов не должна превышать 18,0 %, а Карагандинского, Орско-Халиловского и Новолипецкого меткомбинатов — 16,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1977  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

5. Показатель массовой доли общей влаги в рабочем состоянии топлива не является браковочным, а служит для расчета с потребителями.

Массовую долю общей серы ( $S_t^d$ ) и фосфора ( $P^d$ ) определяют по соглашению между поставщиком и потребителем, в котором устанавливают и их нормы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Правила приемки — по ГОСТ 2669, отбор проб — по ГОСТ 23083.

Определение массовой доли серы — по ГОСТ 8606 или ГОСТ 2059, фосфора — по ГОСТ 1932.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Транспортирование коксового орешка производится насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с ГОСТ 22235, правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

9. При отгрузке коксового орешка в период с 1 октября по 15 апреля с массовой долей общей влаги более 10 %, подвергающегося смерзанию в пути, поставщик должен принимать профилактические меры, предотвращающие его смерзание: омасливание кокса или стен вагонов, подсыпку на пол вагонов извести или опилок.

10. Выбор профилактических мер производят по согласованию между поставщиком и потребителем в зависимости от технологии дальнейшего использования коксового орешка. При невозможности применения добавок, меры по восстановлению его сыпучести обеспечивает потребитель при разгрузке в соответствии с ГОСТ 22235.

8—10. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000.

Подписано в печать 05.06.2002.

Усл. печ. л. 0,47.

Уч.-изд. л. 0,26.

Тираж 77 экз.

С 6165.

Зак. 531.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru>

e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102